

NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA

Predmet zákazky: Moderná obrábacia technika
Časť č. 1 – CNC brúška na brúsenie hriadeľov a na vnútorné brúsenie otvorov

Verejný obstarávateľ: BRIDGE-CNC, s.r.o., 055 62 Prakovce 15, SR

Uchádzač:
(obchodné meno a sídlo uchádzača)

POKYNY PRE VYPLNENIE:

Uchádzač vo svojej ponuke predloží nižšie uvedené tabuľky, v ktorých vyplní stĺpec „NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA“. Pri požadovaných číselných parametroch (podľa Prílohy CX – Minimálna požadovaná technická špecifikácia) uvedie skutočnú hodnotu parametra ním ponúkaného zariadenia, pri ostatných uvedie „ÁNO“ ak ponúkané zariadenie spĺňa požadovanú špecifikáciu a „NIE“ ak ponúkané zariadenie nespĺňa požadovanú špecifikáciu. Zároveň sa požaduje uviesť presný názov zariadenia (typ, značka, model a podobne).

Uchádzač vyplní údaje bodu A., B. a krajný stĺpec.

A. Názov výrobcu:	
B. Typ:	

Špecifikácia	Jednotka	NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA
Dĺžka stroja	mm	
Šírka stroja	mm	
Výška stroja	mm	
Hmotnosť stroja	kg	
Vzdialenosť medzi hrotmi	mm	
Max. točný priemer	mm	
Max. hmotnosť brúseného polotovaru upnutého v upínacích hrotoch:	kg	
Max. hmotnosť brúseného polotovaru upnutého letmo v sklúčovadle - vrátane sklúčovadla	kg	
Priame odmeriavanie všetkých osí	požadujem sa	
Natočenie pracovného vretenníka	° (stupeň)	
Natočenie brúsneho vretenníka	° (stupeň)	
Natočenie stola k brusnému vretenníku	° (stupeň)	
Min. programovateľný inkrement os X	mm	
Min. programovateľný inkrement os Z	mm	
Vreteno brusný kotúč :		
- Vonkajší priemer	mm	
- Šírka min.; max.	mm	
- Obvodová rýchlosť brúsneho kotúča	m/sek.	

Špecifikácia	Jednotka	NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA
- Výkon pohonu brúsneho kotúča - Plynulá regulácia otáčok brúsneho vretena	kW požaduje sa	
Pracovné vreteno - Kužel - Rozsah otáčok - Čelné unášanie obrobku	Morse ot./min požaduje sa	
Koník - Výsuv pinoly - Kužel	mm Morse	
Stôl - Rýchlosť posuvu stola - Ručné kolečko	m/min. požaduje sa	
Výkon pohonu brusného kotúča	kW	
Výkon pohonu pracovného vretena	kW	
Výkon motora mazacieho čerpadla pre brusný kotúč	kW	
Výkon pohonu vretena pre vnútorné brúsenie	kW	
Objem nádrže pre mazanie brúsneho kotúča	L	
Objem nádrže pre chladiaci systém	L	
Riadiaci systém v slovenskom alebo českom jazyku	požaduje sa	
Riadiaci systém s parametrickým programovaním	požaduje sa	
Celokrytovanie proti rozstreku chladiacej kvapaliny	požaduje sa	
Diamantový orovnávač na koníku vrátane diamanta	požaduje sa	
Pevné hroty	ks	
Sedimentačná vodná nádrž chladenia	požaduje sa	
Pneumatický alebo hydraulický koník ovládaný pomocou elektrickej šľapky, alebo ručnou pákou.	požaduje sa	
Sťahovak prírub brusného kotúča	požaduje sa	
Vyvažovací trň + matica	požaduje sa	
Sada náradia	požaduje sa	
Osvetlenie pracovného priestoru	požaduje sa	
Univerzálny brusný kotúč s prírubou	požaduje sa	
Technická dokumentácia v slovenskom alebo českom jazyku	požaduje sa	
Zariadenie na brúsenie otvorov s pohonom a vretenom	požaduje sa	
Diamantový orovnávač pre vonkajší a vnútorný brusný kotúč	požaduje sa	
Sada unášačov	ks	
Dotyková sonda pre axiálne zoradenie obrobku	požaduje sa	
Automatické vyvažovanie brúsneho kotúča	požaduje sa	
Trojčelust'ové skľučovadlo	požaduje sa	
Otočný hrot do koníka	požaduje sa	
Dodatočná príruha brusného kotúča	ks	
Dvojbodová luneta	požaduje sa	
Permanentná magnetická doska	požaduje sa	

Špecifikácia	Jednotka	NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA
Indikátor natočenia stola s číselníkovým uchylkomerom	požaduje sa	
Vybavenie vodnej nádrže pásovým a magnetickým filtrom	požaduje sa	
Vyvažovací stojan brúsneho kotúča	požaduje sa	
Systém aktívneho merania priemerov počas brúsenia	požaduje sa	
Systém kontroly havárie brúsneho kotúča s obrobkom	požaduje sa	
Príprava pre odsávanie olejovej hmly	požaduje sa	

Dátum:

.....
 Pečiatka a podpis
 štatutárneho orgánu uchádzača

NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA

Predmet zákazky: Moderná obrábacia technika
Časť č. 2 – CNC Univerzálny sústruh skľučovadlo max. D250

Verejný obstarávateľ: Bridge – CNC, s.r.o., 055 62 Prakovce 15, SR

Uchádzač:
(obchodné meno a sídlo uchádzača)

POKYNY PRE VYPLNENIE:

Uchádzač vo svojej ponuke predloží nižšie uvedené tabuľky, v ktorých vyplní stĺpec „NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA“. Pri požadovaných číselných parametroch (podľa Prílohy CX – Minimálna požadovaná technická špecifikácia) uvedie skutočnú hodnotu parametra ním ponúkaného zariadenia, pri ostatných uvedie „ÁNO“ ak ponúkané zariadenie spĺňa požadovanú špecifikáciu a „NIE“ ak ponúkané zariadenie nespĺňa požadovanú špecifikáciu. Zároveň sa požaduje uviesť presný názov zariadenia (typ, značka, model a podobne).

Uchádzač vyplní údaje bodu A., B. a krajný stĺpec.

A. Názov výrobcu:	
B. Typ:	

Špecifikácia	Jednotka	NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA
Liatinové lôže - šikmé	požaduje sa	
Klzné alebo valivé vedenie na všetkých posunových osiach	požaduje sa	
Dĺžka stroja vrátane dopravníka triesok	mm	
Šírka stroja	mm	
Výška stroja	mm	
Hmotnosť stroja	kg	
Vrtanie vretena	mm	
Max. sústružený priemer	mm	
Posuv v Z osi	mm	
Zdvih v Y osi	mm	
Dĺžka sústruženia v skľučovadle a v koníku	mm	
NC programovateľný pojazd koníka	požaduje sa	
Vnútorý kužel hrotovej objímky	MK	
Zdvih pinoly/koníka	mm	
Otáčky vretena	ot./ min.	
Výkon motora vretena - trvale	kW	
Poháňané nástroje v štandardnom vybavení alebo s prídavným zariadením	ot.0/min.	
Výkon motora poháňaných nástrojov -	kW	

Špecifikácia	Jednotka	NÁVRH TECHNICKÉHO RIEŠENIA UCHÁDZAČA
trvale		
Kapacita opracovania tyče pomocou hlavného vretena (priemer)	mm	
Automatická nástrojová hlava	požaduje sa	
Min.12-polohová nástrojová hlava - s možnosťou naháňaných nástrojov pre všetky pozície.	požaduje sa	
Trojčel'ust'ové hydraulické skl'učovadlo (priemer)	mm	
Nožný spínač pre vreteno	požaduje sa	
Luneta – pravostranná hydraulická samostrediacia, s manuálnou alebo automatickou fixáciou, v rozsahu ramena 20 - 165 mm	požaduje sa	
Prechodné skl'učovadlo	požaduje sa	
Príprava pre odsávanie olejovej hmly	požaduje sa	
Pásový dopravník triesok	požaduje sa	
Vreteno - min. inkrement polohovania os C	deg	
Možnosť použitia nástroja	mm x mm / Ø	
Nástrojová sonda	požaduje sa	
Riadiaci systém s podporou dialógového programovania v českom alebo slovenskom jazyku	požaduje sa	
Chladenie	bar	
Axiálny držiak rotačných nástrojov	ks	
Radiálny držiak rotačných nástrojov	ks	
Sada klieštin ER16 v rozsahu Ø1-Ø10x1mm	požaduje sa	
Sada klieštin ER25 v rozsahu Ø2-Ø16x1mm	požaduje sa	
Sada klieštin ER32 v rozsahu Ø3-Ø20x1mm	požaduje sa	
Závitový držiak na rýchlo vymeniteľné puzdra v rozsahu M3-M12	požaduje sa	
Rýchlo vymeniteľné puzdro s poistkou M3	požaduje sa	
Rýchlo vymeniteľné puzdro s poistkou M4	požaduje sa	
Rýchlo vymeniteľné puzdro s poistkou M5-M6	požaduje sa	
Rýchlo vymeniteľné puzdro s poistkou M8	požaduje sa	
Rýchlo vymeniteľné puzdro s poistkou M10	požaduje sa	
Rýchlo vymeniteľné puzdro s poistkou M12	požaduje sa	

Dátum:

.....
Pečiatka a podpis
štatutárneho orgánu uchádzača