

Kúpna zmluva – Príloha č. 1:

Technická špecifikácia predmetu zákazky

Technická špecifikácia logického celku:

Technológia pivovaru (ako funkčný celok)

Legenda: Zariadenia sú rozpísané na časti a podčasti. Obstarávateľ požaduje uviesť názov výrobcu a typové označovanie v posledných dvoch stĺpcoch tabuľky minimálne na celky, ktoré sú od seba oddelené vodorovnou čiarou. Keď výrobca (najmä pri zákazkovej výrobe) nemá bežne používané typové označovanie na požadovaný celok, uvedie čiastkové typové označovanie resp. uvedie zákazkovú výrobu, alebo iné relevantné vysvetlenie.

Vymedzenie časti zariadenia	Opis / Technická špecifikácia - požadované technické parametre	Číselný údaj / Hodnota / Charakteristika parametra - požadovaná hodnota parametra	Merná jednotka	Parametre navrhovanej technológie - navrhovateľ vyplní konkrétnu hodnotu parametra ním navrhovanej technológie (hodnota/číselný údaj a podobne podľa zadania), resp. dopíše áno, alebo nie	Názov výrobcu	Typové označenie
A) Skladovanie a manipulácia so sladom	A) 1: Exteriérové silo na uskladnenie sladu 1 ks	Objem	min. 35	m ³	hodnota:	
		vhodný do exteriéru	áno	-	áno/nie:	
		Konstruktčná nosnosť	min. 25	t	hodnota:	
		Materiál: vhodný materiál s vyhlásením o zhode, že použitý materiál je vhodný na styk s potravinami v zmysle platnej legislatívy SR	áno	-	áno/nie:	
		kónické dno s možnosťou samovyprázdňovania	áno	-	áno/nie:	
		šuber na uzavretie sila a reguláciu výsypu s elektronickým ovládaním	áno	-	áno/nie:	
		Možnosť plnenia priamo z dopravnej cisterny	áno	-	áno/nie:	
		Možnosť pripojenia na potrubný reťazový dopravník	áno	-	áno/nie:	
		Filter + pretlakový ventil, pre zabezpečenie bezprašnej prevádzky	áno	-	áno/nie:	
	A) 2: Potrubný reťazový dopravník– 1 ks	Dĺžka na prepravu zo sladového sila do šrotovníka - max. 8 m	áno	-	áno/nie:	
		výkon	min. 1 000	kg/hod.	hodnota:	
		Ľahko rozoberateľné na čistenie a dezinfekciu	áno	-	áno/nie:	
		Materiál: vhodný materiál s vyhlásením o zhode, že použitý materiál je vhodný na styk s potravinami v zmysle platnej legislatívy SR	áno	-	áno/nie:	
		Vrátane pohonu a regulácie rýchlosti dopravníka – elektronicky	áno	-	áno/nie:	
	A) 3: Detektor kovov na dopravnú cestu sladu do šrotovníka - 1 ks	Detekcia kovov	áno	-	áno/nie:	

	A) 4: Šrotovník sladu – 1 ks	počet valcov	min. 2	ks	hodnota:			
		výkon	min. 1 000	kg/hod.	hodnota:			
		Materiál: vhodný materiál s vyhlásením o zhode, že použitý materiál je vhodný na styk s potravinami v zmysle platnej legislatívy SR	áno	-	áno/nie:			
		Je priamo prispôsobený na priame plnenie počas mletia	áno	-	áno/nie:			
		vyprázdenie sladu do zásobníka A)6	áno	-	áno/nie:			
	A) 5: Zariadenie pre vlhčenie sladu pred šrotovaním	možnosť prípravy konkrétnej šarže sladu, vlhčenie a miešanie pred šrotovaním, navažovanie	áno	-	áno/nie:			
		objem zásobníka	min. 1	m ³	áno/nie:			
		vyprázdnovanie zosynchronizované priamo do šrotovníka	áno	-	áno/nie:			
	A) 6: Mobilný zásobník na pomletý slad - 3 ks	Objem zásobníka	min. 1	m ³	hodnota:			
		Nosnosť	min. 600	kg	hodnota:			
		S uzatvárateľným vekom	áno	-	áno/nie:			
		Spodná výpusť so šuberom – manuálny	áno	-	áno/nie:			
		Výpusť vo výške zodpovedajúcej výške hornej hrany násypníka dopravníka do varne	áno	-	áno/nie:			
		Prispôsobený na bezpečnú manipuláciu s vysokozdvížným vozíkom	áno	-	áno/nie:			
		Možnosť priameho zasunutia k varni	áno	-	áno/nie:			
	A) 7: Zariadenie pre vlhčenie sladu pred šrotovaním	možnosť prípravy konkrétnej šarže sladu, vlhčenie a miešanie pred šrotovaním, navažovanie	áno	-	áno/nie:			

B) Varňa	B 1) Všeobecné požiadavky	objem jednej várky uvareného piva	min. 2 000	l	hodnota:			
		výkon varne pri použití klasického sladu infúznym spôsobom	min. 10 000	l /24 hod	hodnota:			
		možnosť varenia dekokčným spôsobom pri akceptovaní 30 % nižšej výkonnosti	áno	-	áno/nie:			
		plnoautomatické ovládanie varne s možnosťou programovania technologického procesu na minimálne 10 druhov pív	áno	-	áno/nie:			
		Možnosť ovládania v manuálnom režime na displeji	áno	-	áno/nie:			
		možnosť varenia pív so stupňovitou EPM (Extrakt pôvodnej mladiny) v rozsahu	min. 10 - 20	stupňov	hodnota:			
		Dostatočné vnútorné osvetlenie všetkých kotlov varne okrem Whirlpool na dostatočnú kontrolu procesu varenia	áno	-	áno/nie:			
		Všetky technologické prvky varne prepojené nerezovým potrubím, potrebnými ventilmi, servo pohonmi	áno	-	áno/nie:			
		manipulačná plošina z nerezovej ocele ergonomicky prispôsobená tak, aby všetky časti varne boli ľahko a bezpečne dostupné obsluhu	áno	-	áno/nie:			
		Dizajnové RGB LED osvetlenie celého pracovného priestoru varne, vrátane celej manipulačnej plošiny	áno	-	áno/nie:			
	B 2) Rmutovací (vystierací) kotol so zariadením na zvlhčovanie sladu pred vstupom do kotla – 1 ks	Objem	min. 2 000	l	hodnota:			
		Duplikátorové prevedenie celej nádrže, pre ohrievanie rozdelené na tri časti, s možnosťou samostatného ovládania	áno	-	áno/nie:			
		Materiál: Nerez oceľ kvality minimálne AISI 304 alebo vyššej kvality	áno	-	áno/nie:			
		Prispôsobené pre CIP čistenie	áno	-	áno/nie:			
		S meraním teploty a zobrazením	áno	-	áno/nie:			
		Meranie hladiny	áno	-	áno/nie:			
		Obsahuje systém rýchleho blokovania a odomykania horných dverí	áno	-	áno/nie:			
		Horné dvere v sklenenom prevedení	áno	-	áno/nie:			
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:			
		Miešadlo rmutu	áno	-	áno/nie:			
		Zariadenie na dynamické miešanie a vlhčenie sladu pred vstupom do kotla	áno	-	áno/nie:			
		Zariadenie na plnenie pomletého sladu do varne zo zásobníka na slad vhodným bezprašným spôsobom	áno	-	áno/nie:			

	B 3) Scedzovací kotol – 1 ks	Objem	min. 2 000	I	hodnota:	
		Tepelne izolovaný kotol	áno	-	áno/nie:	
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:	
		Prispôsobené pre CIP čistenie	áno	-	áno/nie:	
		S meraním teploty a zobrazením	áno	-	áno/nie:	
		Meranie hladiny	áno	-	áno/nie:	
		Vrátane zariadenia na automatické mokré odstránenie mláta do max. 30 metrov vzdialenej miestnosti s usadzovacou nádobou s vlastným šnekovým vyprázdnením	áno	-	áno/nie:	
		Obsahuje systém rýchleho blokovania a odomykania horných dverí	áno	-	áno/nie:	
		Horné dvere v sklenenom prevedení	áno	-	áno/nie:	
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:	
		Mechanický systém na správne a účinné premiešanie sladového šrotu s meniteľnými otáčkami s možnosťou pneumatického zdvihu	áno	-	áno/nie:	
	B 4) Mladinový kotol - 1 ks	Objem	min. 2 000	I	hodnota:	
		Duplikátorové prevedenie celej nádrže, pre ohrievanie rozdelené na tri časti, s možnosťou samostatného ovládania	áno	-	áno/nie:	
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:	
		Prispôsobené pre CIP čistenie	áno	-	áno/nie:	
		S Meraním teploty a zobrazením	áno	-	áno/nie:	
		Meranie hladiny	áno	-	áno/nie:	
		Tepelne izolovaný	áno	-	áno/nie:	
		Vrátane rekuperácie teplej vody	áno	-	áno/nie:	
		Obsahuje systém rýchleho blokovania a odomykania horných dverí	áno	-	áno/nie:	
		Horné dvere v sklenenom prevedení	áno	-	áno/nie:	
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:	
		Miešadlo – automatické zariadenie na premiešavanie mláta s reguláciou otáčok	áno	-	áno/nie:	
	B 5) Vírivá kad'a Whirlpool – 1 ks	Objem	min. 2 000	I	hodnota:	
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:	
		Duplikátorové prevedenie celej nádrže, pre ohrievanie rozdelené na tri časti, s možnosťou samostatného ovládania	áno	-	áno/nie:	
		Prispôsobené pre CIP čistenie	áno	-	áno/nie:	
		Obsahuje systém rýchleho blokovania a odomykania horných dverí	áno	-	áno/nie:	
		s vhodne upraveným kónickým dnom a dvoma výpusťami v rôznych výškach	áno	-	áno/nie:	
		Sklenené prevedenie dverí	áno	-	áno/nie:	

	B 6) Chladič mladiny - 1ks	Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Výkon	min. 4 000	l/hod.	hodnota:			
		zariadenie dimenzované na teplotu vstupnej suroviny max. 100 °C	áno	-	áno/nie:			
		Schopný vychladíť mladinu na teplotu min. 5 – 10 °C	áno	-	áno/nie:			
		Vrátane čerpadla	áno	-	áno/nie:			
		Regulátor teploty na automatické chladenie mladiny	áno	-	áno/nie:			
		Prispôbené pre CIP čistenie a pripojenie na CIP stanicu	áno	-	áno/nie:			
		Chladenie ľadovou vodou	áno	-	áno/nie:			
	B 7) Prevzdušňovač mladiny – 1 ks	Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		S prívodom sterilného vzduchu	áno	-	áno/nie:			
		Možnosť automatickej regulácie prevzdušňovania s pneumatickým ventilom	áno	-	áno/nie:			
	B 8) Nádrž na teplú vodu pre uskladnenie teplej vody získanej pri varení – 1 ks	Objem	min. 6 000	l	hodnota:			
		Zabezpečený ohrev parou	áno	-	áno/nie:			
		kapacita a rýchlosť dohrevu prispôbená požiadavkám varne	áno	-	áno/nie:			
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Snímač teploty a zobrazenie	áno	-	áno/nie:			
		Tepelne izolovaná	áno	-	áno/nie:			
		Prispôbená výkonu celej varne	áno	-	áno/nie:			
		Možnosť zásobovania vody aj iných zariadení	áno	-	áno/nie:			
	B 9) Varný kondenzátor s rekuperáciou tepla	prispôbený výkonu varne	áno	-	áno/nie:			
		využitie pre dohrev vody v nádrži na teplú vodu B) 8	áno	-	áno/nie:			

C) Tankové hospodárstvo	C 1) Všeobecné požiadavky na CKT	Požadovaný certifikát na všetky tanky PED 97/23/EC v zmysle platnej legislatívy SR	áno	-	áno/nie:			
		Požadovaná odolnosť tlaku	min. 2,1	bar	hodnota:			
		Požadované objemy sú chápané ako čistý použiteľný fermentačný objem t.j. tanky musia mať väčší konštrukčný objem o minimálne 25%	áno	-	áno/nie:			
		prepojenie na všetky potrebné médiá a senzory na sledovanie fermentačného procesu a pripojené na centrálny ovládací panel	áno	-	áno/nie:			
		kontrola teplotných podmienok vo fermentačných nádobách s termostatom a elektronickým ovládaním s pripojením na centrálny ovládací panel	áno	-	áno/nie:			
	C 2) CK Tank 1000 l – 2 ks	Fermentačný objem	min. 1 000	l	hodnota:			
		S chladením 2 - zónovým (spodok a boky)	áno	-	áno/nie:			
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Kompletne izolovaný	áno	-	áno/nie:			
		Vybavený CO2 ramenom	áno	-	áno/nie:			
		Vývod a prívod kvasiniek	áno	-	áno/nie:			
		Otvárateľný otvor v prednej časti tanku	áno	-	áno/nie:			
		s podtlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		s pretlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		so snímačom teploty	áno	-	áno/nie:			
		s pretlakovým potrubím s manometrom na reguláciu kvasenia, s možnosťou optickej kontroly unikajúceho CO2	áno	-	áno/nie:			
		s degustačným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:			
		Chladenie glykolom	áno	-	áno/nie:			
		S dvoma otvormi pre separáciu usadeniny	áno	-	áno/nie:			
	C 3) CKT Tank 2000 l – 6 ks	Fermentačný objem	min. 2 000	l	hodnota:			
		S chladením 2 - zónovým (spodok a boky)	áno	-	áno/nie:			
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Kompletne izolovaný	áno	-	áno/nie:			
		Vybavený CO2 ramenom	áno	-	áno/nie:			
		Vývod a prívod kvasiniek	áno	-	áno/nie:			
		Otvárateľný otvor v prednej časti tanku	áno	-	áno/nie:			
		s podtlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		s pretlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		so snímačom teploty	áno	-	áno/nie:			
		s pretlakovým potrubím s manometrom na reguláciu kvasenia, s možnosťou optickej kontroly unikajúceho CO2	áno	-	áno/nie:			
		s degustačným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:			
		Chladenie glykolom	áno	-	áno/nie:			
		S dvoma otvormi pre separáciu usadeniny	áno	-	áno/nie:			

	C 4) CKT Tank 4000 I – 7 ks	Fermentačný objem	min. 4 000	I	hodnota:	
		S chladením 2 - zónovým (spodok a boky)	áno	-	áno/nie:	
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:	
		Kompletne izolovaný	áno	-	áno/nie:	
		Vybavený CO2 ramenom	áno	-	áno/nie:	
		Vývod a prívod kvasiniek	áno	-	áno/nie:	
		Otvárateľný otvor v prednej časti tanku	áno	-	áno/nie:	
		s podtlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		s pretlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		so snímačom teploty	áno	-	áno/nie:	
		s pretlakovým potrubím s manometrom na reguláciu kvasenia, s možnosťou optickej kontroly unikajúceho CO2	áno	-	áno/nie:	
		s degustačným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:	
		Chladenie glykolom	áno	-	áno/nie:	
		S dvoma otvormi pre separáciu usadeniny	áno	-	áno/nie:	
	C 5) CKT Tank 6000 I – 3 ks	Fermentačný objem	min. 6000	I	hodnota:	
		S chladením 2 - zónovým (spodok a boky)	áno	-	áno/nie:	
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:	
		Kompletne izolovaný	áno	-	áno/nie:	
		Vybavený CO2 ramenom	áno	-	áno/nie:	
		Vývod a prívod kvasiniek	áno	-	áno/nie:	
		Otvárateľný otvor v prednej časti tanku	áno	-	áno/nie:	
		s podtlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		s pretlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		so snímačom teploty	áno	-	áno/nie:	
		s pretlakovým potrubím s manometrom na reguláciu kvasenia, s možnosťou optickej kontroly unikajúceho CO2	áno	-	áno/nie:	
		s degustačným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:	
		Chladenie glykolom	áno	-	áno/nie:	
		S dvoma otvormi pre separáciu usadeniny	áno	-	áno/nie:	
	C 6) CKT Tank 8000 I – 4 ks	Fermentačný objem	min. 8 000	I	hodnota:	
		S chladením 2 - zónovým (spodok a boky)	áno	-	áno/nie:	
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:	
		Kompletne izolovaný	áno	-	áno/nie:	
		Vybavený CO2 ramenom	áno	-	áno/nie:	
		Vývod a prívod kvasiniek	áno	-	áno/nie:	
		Otvárateľný otvor v prednej časti tanku	áno	-	áno/nie:	
		s podtlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		s pretlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		so snímačom teploty	áno	-	áno/nie:	
		s pretlakovým potrubím s manometrom na reguláciu kvasenia, s možnosťou optickej kontroly unikajúceho CO2	áno	-	áno/nie:	
		s degustačným ventilom	áno	-	áno/nie:	
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:	
		Chladenie glykolom	áno	-	áno/nie:	
		S dvoma otvormi pre separáciu usadeniny	áno	-	áno/nie:	

	C 7) BBT Tank 4000 I – 2ks	Objem minimálne o 10 % väčší ako využitelný objem tanku	áno	-	áno/nie:			
		Chladenie opláštenia tanku	áno	-	áno/nie:			
		Tlaková odolnosť	min. 3	bar	hodnota:			
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Kompletne izolovaný	áno	-	áno/nie:			
		Vybavený CO2 ramenom	áno	-	áno/nie:			
		Vývod a prívod kvasiniek	áno	-	áno/nie:			
		Otvárateľný otvor v prednej časti tanku	áno	-	áno/nie:			
		s podtlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		s pretlakovým bezpečnostným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		so snímačom teploty	áno	-	áno/nie:			
		s pretlakovým potrubím s manometrom na reguláciu kvasenia, s možnosťou optickej kontroly unikajúceho CO2	áno	-	áno/nie:			
		s degustačným ventilom	áno	-	áno/nie:			
		Odnímateľná sprchovacia ružica na sanitáciu	áno	-	áno/nie:			
		Chladenie glykolom	áno	-	áno/nie:			
		S dvoma otvormi pre separáciu usadeniny	áno	-	áno/nie:			
	C 8 a) Čerpadlo mobilné k CKT a BBT Tankom, CIP, k varni – 1 ks	Výkon	min. 5 000	l/hod.	hodnota:			
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Možnosť pripojenia ku všetkým zariadeniam	áno	-	áno/nie:			
	C 8 b) Čerpadlo mobilné k CKT tankom – 1 ks	Výkon	min. 10 000	l/hod.	hodnota:			
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:			
		Možnosť pripojenia k všetkým CKT tankom vhodnými hadicami prispôbenými CKT tankom (šróbenie) a všetkým výstupom z varne	áno	-	áno/nie:			

D) Technológia nevyhnutná pre celkový chod pivovaru	D 1) Výrobník pary (Parný generátor s vlastnou úpravovňou vody) - 1ks	množstvo pary	min. 800	kg/hod.	hodnota:		
		Produkovaný tlak pary	min. 3	bar	hodnota:		
		Vrátane nerezových potrubí na paru	áno	-	áno/nie:		
		teplota pary	min. 145	°C	hodnota:		
		S úpravovňou vody	áno	-	áno/nie:		
		Nádrž na upravenú vodu zodpovedajúcu výkonu	áno	-	áno/nie:		
		Kompaktná konštrukcia vhodná pre inštaláciu v blízkosti stien	áno	-	áno/nie:		
		Neprenáša vibrácie na ostatné zariadenia	áno	-	áno/nie:		
		napojenie rozvodov pary ku všetkým potrebným zariadeniam pivovaru	áno	-	áno/nie:		
		nerezové zvody kondenzu	áno	-	áno/nie:		
	D 2) Kompresor stlačeného vzduchu - 1 ks	Maximálny tlak vzduchu	min. 10	bar	hodnota:		
		Výkon	min. 2 000	l/min.	hodnota:		
		vrátane sušičky vzduchu	áno	-	áno/nie:		
		Nastaviteľný tlak vzduchu	áno	áno	áno/nie:		
	D 3) Stanica centrálneho chladenia glykolom s akumuláčnou makrocelovou jednotkou – 1ks	vonkajší chladiaci agregát - 2 kusy, vhodné do vonkajšieho priestoru, chránené a prevádzky schopné v teplotných medziach od - 20 °C až + 35 °C	áno	-	áno/nie:		
		výkon jedného kusu vonkajšieho chladiaceho agregátu	min. 50	kW	hodnota:		
		Obsahuje integrovanú akumuláčnú nádrž na ľadovú vodu s makrocelami 3000 l, minimálne nutné 1000 kg ľadu v makrocelách	áno	-	áno/nie:		
		vrátane všetkých potrebných čerpadiel	áno	-	áno/nie:		
		celý chladiarsky výkon izolovaným potrubím priviesť na 50 metrov vzdialenú rozdeľovaciu stanicu a odtiaľ na varňu, CKT Tanky, pastér	áno	-	áno/nie:		
		vrátane rozvodov do varne, všetkých CKT tankov a pastéra	áno	-	áno/nie:		
		vrátane náplne propylén glykolu vhodného pre potreby potravinárskej prevádzky s certifikátom vhodnosti v zmysle platnej legislatívy SR	áno	-	áno/nie:		
	D 4) Úpravovňa vody pre pitnú vodu - 1 ks	Nádrž na upravenú vodu - objem	min. 2 000	l	hodnota:		
		Priemer nádrže	max. 1	m	hodnota:		
		Výkon	min. 2 000	l/hod.	hodnota:		
		Úpravovňa vody s filtrami zahŕňa minimálne merač pH, dávkovač reagencií, zmäčkovač vody a regeneráciu	áno	-	áno/nie:		

	D5) CIP stanica 1 ks	Množstvo nádrží 4 kusy po 1000 l (roztok NaOH, roztok HNO ₃ , dezinfekčný roztok, oplachová voda)	áno	-	áno/nie:			
		Materiál: nádrže s roztokmi NaOH a HNO ₃ z materiálu nerezová oceľ kvality minimálne AISI 316	áno	-	áno/nie:			
		Poschodové prevedenie v nosnom ráme s maximálnym priemerom jednotlivých nádrží do 0,8 m (dve na podlahu a dve nad ne)	áno	-	áno/nie:			
		na sanitáciu tankov s objemom od 1000 do 8000 l	áno	-	áno/nie:			
		Vrátané čerpadie pre dosiahnutie potrebných prietokov pre čistenie potrebných zariadení	áno	-	áno/nie:			
		Vrátane automatických dávkovačov na chemikálie pri príprave roztokov	áno	-	áno/nie:			
		Obsahuje snímače na meranie vodivosti roztokov	áno	-	áno/nie:			
		Obsahuje teplotné snímače pre meranie teploty roztokov	áno	-	áno/nie:			
		Obsahuje automatickú riadiacu a zobrazovaciu jednotku s displejom, s možnosťou nastavenia parametrov čistenia, uloženia programov, vrátane archivácie záznamov čistenia, s možnosťou tabuľkových aj grafických výstupov priebehov čistenia	áno	-	áno/nie:			
		ohrev parou pre nádobu s kyselinou a roztokom NaOH	áno	-	áno/nie:			
		Vrátane potrebných regulačných ventilov, armatúr, potrubí, spojovacích dosiek, senzorov potrebných pre umývací proces	áno	-	áno/nie:			
	D6) Extraktor chmeľu - Dry Hopping – 1ks	s kapacitou prietoku piva pri chmelení	min. 2 000	l/hod.	hodnota:			
		nádoba na chmeľ adekvátna prietoku piva	min. 2 000	l/hod.	hodnota:			

E) Plnenie piva do spotrebiteľského balenia alebo KEG	E 1) Fľaškovacia linka - 1 ks	výkon pri plnení fliaš 0,33 l	min. 1 200	fliaš/hod	hodnota:		
		Výbava a možnosť plniť PET fľaše 0,5 l, 1 l	áno	-	áno/nie:		
		Výbava a možnosť plniť sklenené fľaše 0,33 l, 0,5 l, 0,7 l,	áno	-	áno/nie:		
		Súčasťou nasávacie čerpadlo	áno	-	áno/nie:		
		Vrátane napojenia k CIP stanici z bodu D)5	áno	-	áno/nie:		
		Súčasťou je zariadenie na vyplachovanie fliaš	áno	-	áno/nie:		
		S izobarickou náplňou fliaš	áno	-	áno/nie:		
		Elektropneumatické protitlakové ventily pri plnení	áno	-	áno/nie:		
		Uzatváranie na korunkové uzávery	áno	-	áno/nie:		
		Uzatváranie na bajonetové plastové uzávery	áno	-	áno/nie:		
		Počet plniacich ihl	min. 6	ks	hodnota:		
		Nasycovanie s CO2	min. 1 000	l/hod.	hodnota:		
		Linka zabezpečí, aby naplnené fľaše boli z vonkajšej čistej a suché	áno	-	áno/nie:		
		Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:		
		vrátane dopravníka fliaš spolu so senzormi a riadiacou jednotkou pre zosúladenie linky	áno	-	áno/nie:		
		Vrátane dopravníka fliaš	áno	-	áno/nie:		
		vrátane vstupnej akumulácie fliaš a kontinuálneho posunu na etiketovaciu linku	áno	-	áno/nie:		
	E 2) Etiketovacia linka - 1 ks	Možnosť aplikácie krčkovej, brušnej a zadnej etikety	áno	-	áno/nie:		
		Možnosť použiť samolepiace etikety	áno	-	áno/nie:		
		S tlačou dátumu nástrekom	áno	-	áno/nie:		
		Adekvátny výkon k fľaškovacej linke	áno	-	áno/nie:		
		vrátane posunu do baličky na skupinové balenie	áno	-	áno/nie:		
	E 3) Balička do teplom zmršťiteľnej fólie 1 - ks	Možnosť skupinového balenia minimálne v rozsahu po 4, 6 a 8 kusov	áno	-	áno/nie:		
		výkon (fliaš za hodinu)	min. 1 200	ks/hod	Hodnota:		
		Elektronické ovládanie s displejom	áno	-	áno/nie:		
	E 4) Prietokový doskový pastér - 1 ks	Prevedenie nerezová oceľ kvality minimálne AISI 304	áno	-	áno/nie:		
		Prevedenie dosiek pastéra nerezová oceľ kvality minimálne AISI 316L	áno	-	áno/nie:		
		Výkon	min. 1 000	l/hod.	hodnota:		
		Teplota vstupnej suroviny v rozsahu	min. 2 – 6	°C	hodnota:		
		Pasterizačná teplota v rozsahu	min. 72 – 80	°C	hodnota:		
		Výdrž	min. 20	sec	hodnota:		
		Výstupná teplota produktu	max. 4	°C	hodnota:		
		Vrátane príslušných čerpadiel	áno	-	áno/nie:		
		Zabudovaný CIP systém čistenia	áno	-	áno/nie:		
		S parným ohrevom	áno	-	áno/nie:		
		S dochladzovaním glykolom	áno	-	áno/nie:		
		S registráciou teplôt a tlakov	áno	-	áno/nie:		
	E 5) Umývačka KEG sudov - 1 ks	Nerezové prevedenie	áno		áno/nie:		
		Výkon	min. 15	ks KEG/hod	hodnota:		
		sterilizácia parou	áno	-	áno/nie:		
		s možnosťou natlakovania KEG sudov s CO2	áno	-	áno/nie:		
		Zabudované dokonalé čistenie a dezinfekcia	áno	-	áno/nie:		

F) Požiadavky pre technológiu pívovaru ako celku	F 1) Rozvod CO2	Rozvod ku všetkým potrebnými zariadeniam pívovaru	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
		Filtrácia a sterilizácia CO2	áno	-	áno/nie:			
	F2) Rozvod stlačeného vzduchu	dosah ku všetkým potrebným zariadeniam	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
	F 3) Centrálny ovládací panel pre technológiu celého pívovaru	Ovládanie a zobrazenie šrotovníka a externého zásobníka na slad	áno	-	áno/nie:			
		Ovládanie a zobrazenie priebehu varenia, teploty	áno	-	áno/nie:			
		Ovládanie a zobrazenie teplôt počas fermentácie v CKT tankoch	áno	-	áno/nie:			
		Ovládanie CIP stanice	áno	-	áno/nie:			
		Ovládanie pastéra	áno	-	áno/nie:			
		Monitorovanie hladiny CO2 s upozornením (alarm)	áno	-	áno/nie:			
		Centrálny ovládací panel vybavený diaľkovým prístupom	áno	-	áno/nie:			
		Monitorovanie funkčnosti a správnosti teplôt podľa nastavenia (alarm)	áno	-	áno/nie:			
	F 4) Hadice	Hadice so správnym napojením na CKT tanky a všetky potrebné zariadenia, 6 ks / 10 m hadíc	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
		Spojovacie kusy na spájanie hadíc - 4 ks	áno	-	áno/nie:			
		Hadice so správnym napojením na CKT tanky a všetky potrebné zariadenia, 6 ks / 20 m hadíc	áno	-	áno/nie:			
	F 5) Prepojovací T kus	Prepojovací T kus s priezorníkmi	min. 4	ks	hodnota:		nerelevantné	nerelevantné
	F 6) Kontajnery na mláto – 3 ks	uzatvárateľné nádoby na vývoz mláta z pívovaru	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
		nosnosť	min. 1 000	kg	hodnota:			
		Objem	min. 1	m ³	hodnota:			
	F 7) Laboratórne vybavenie	Refraktometer – 2 ks	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
		Zariadenie na meranie stupňovitosti EPM (Extrakt pôvodnej mladiny) od 0 – 10 / 2 ks	áno	-	áno/nie:			
		Zariadenie na meranie stupňovitosti EPM (Extrakt pôvodnej mladiny) od 10– 20 / 2 ks	áno	-	áno/nie:			
		Nerezová súprava nádob na chladenie piva	áno	-	áno/nie:			
		meranie pH – 2 ks	áno	-	áno/nie:			
		Teplomer od 0 – 100 °C / 2 ks	áno	-	áno/nie:			

Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	Doprava na miesto realizácie	Obec Brzotín, okres Rožňava	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
	Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky	vrátane vykládky a napojenia na príslušné zdroje	áno	-	áno/nie:		nerelevantné	nerelevantné
		vrátane montáže potrubných rozvodov, dodávky materiálu, izolácií potrubí s uvedením kompletného systému do prevádzky	áno	-	áno/nie:			
		S kompletnou zárukou na všetky časti pivovaru na dobu 12 mesiacov	áno	-	áno/nie:			
		Dodať kompletnú projektovú dokumentáciu pre uvedenie do prevádzky podľa platných predpisov SR vrátane technických výkresov a všetky požiadavky na stavebné úpravy, najmä potrebných inžinierskych sietí a odpadových vedení	áno	-	áno/nie:			
		Dodať návod na obsluhu spolu s plánom údržby a katalógom náhradných dielov	áno	-	áno/nie:			
		Vrátane preskúšania všetkých zadaných funkcií v skúšobnej prevádzke	áno	-	áno/nie:			
		Vrátane všetkých certifikátov, potvrdení a iných záležitostí, ktoré podľa platných predpisov SR vecne príslušné úrady zapojené do schvaľovania prevádzky pivovaru ako celku, ako aj jednotlivých zariadení môžu požadovať	áno	-	áno/nie:			
		Súhlas s navrhnutým umiestnením a odsúhlasenie, že cena obsahuje všetky napojenia podľa priloženého návrhu umiestnenia podľa obstarávateľa (navrhované umiestnenie / rozmiestnenie tvorí samostatnú prílohu tejto technickej špecifikácie)	áno	-	áno/nie:			
		Uchádzač súhlasí, že obstarávateľ môže od víťazného uchádzača vyžadovať nové usporiadanie / rozmiestnenie na základe dohody za podmienok, že celkové vzdialenosti medzi technologickými jednotkami nebudú väčšie ako sú v navrhovanom rozmiestnení	áno	-	áno/nie:			

Miesto:

Dátum:

.....
podpis a pečiatka dodávateľa