

Verejný obstarávateľ:  
Osoba podľa §7 ods. 2 písm. a)  
zákona č. 25/2006 Z. z.

**Cronson, s.r.o.**  
Hviezdoslavova 10  
956 11 Ludanice



## ZÁPISNICA Z POSÚDENIA SPLNENIA PODMIENOK ÚČASTI UCHÁDZAČOV

podľa § 33 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej zákon o verejnom obstarávaní) na predmet zákazky:

### Otváranie a vyhodnocovanie časti ponúk označených ako „OSTATNÉ“

NÁZOV ZÁKAZKY: „Inovatívne strojné zariadenia pre spoločnosť Cronson“  
POSTUP VEREJNÉHO OBSTARÁVANIA: VEREJNÁ SÚŤAŽ  
ZÁKAZKA Z HĽADISKA LIMITU: PODLIMITNÁ ZÁKAZKA  
DRUH PREDMETU: TOVAR  
ZVEREJNENÉ: VVO č. 160/2014, dňa 18.08.2014, pod značkou 18726 – WYT

### I. PRIEBEH KONTROLY SPLNENIA PODMIENOK ÚČASTI

Miesto predkladania ponúk: Ing. Roman Kardoš – EUNEXT, Južná trieda 93, 040 01 Košice, číslo dverí 209 - 210.

Lehota na predkladanie ponúk: 04.09.2014 12:00

### Miesto, dátum a čas otvárania a vyhodnocovania časti ponúk označených ako „OSTATNÉ“:

Otváranie časti ponúk označených ako „Ostatné“, doručených do podlimitnej zákazky na vyššie uvedený predmet zákazky, sa uskutočnilo na adrese: Ing. Roman Kardoš – EUNEXT, Južná trieda 93, 040 01 Košice, číslo dverí 209 – 210, dňa 05.09.2014 10:00 a dňa 26.09.2014 o 10:00 hodine.

### II. PRI POSUDZOVANÍ SPLNENIA PODMIENOK ÚČASTI PODĽA §33 BOLI ZISTENÉ A ZAZNAMENANÉ NASLEDUJÚCE SKUTOČNOSTI

V súlade s ustanovením § 33 ods. 2 zákona komisia posudzovala splnenie podmienok účasti na základe pravidiel, ktoré boli určené. Komisia kontrolovala ponuky v zmysle požadovaných podmienok účasti a za každého uchádzača posudzovala samostatne každý predložený doklad, resp. dokument. Na základe posúdenia predložených dokladov resp. dokumentov komisia konštatovala, či uchádzač splnil alebo nespĺnil podmienky účasti.

#### A) Zoznam všetkých uchádzačov

Poradie uchádzača	Obchodné meno	Adresa sídla	IČO
1.	elumatec Slovensko, s.r.o.	Pribinova 79, 920 01 Hlohovec	36 257 052
2.	TECHNIA spol. s r.o.	Komárňanská cesta 72, 940 01 Nové Zámky	31 410 936
3.	ALUMA ČS, s. r.o.	Hollého 31/371, 010 01 Žilina	30 229 235
4.	MicroStep spol. s r.o.	Vajnorská 158, 831 04 Bratislava	00 603 015
5.	SCHNEIDER - SLOVENSKO Tlaková vzduchotechnika, spol. s r.o.	Novozámocká 165, 949 05 Nitra	31 444 822
6.	EXCELLENT CD, spol. s r.o.	Š. Moyzesa 3, 960 01 Zvolen	36 017 671
7.	KUHN – MT Slovakia, s.r.o.	Diaľničná cesta 16A, 903 01 Senec	36 615 129
8.	AGRI-SERVIS, s.r.o.	Areál ACHP, 956 11 Ludanice	36 849 685

#### B) Vybratých záujemcov a dôvody výberu v užšej súťaži a RKbZ: NIE JE RELEVANTNÉ

### C) Vylúčenie uchádzača s uvedením dôvodu vylúčenia:

V zmysle § 33 ods. 7 písm. a) zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov – bol vylúčený uchádzač:

3.	ALUMA ČS, s.r.o.	Hollého 31/371, 010 01 Žilina	30 229 235
----	------------------	-------------------------------	------------

#### NESPLNIL PODMIENKY ÚČASTI podľa § 26 zákona o VO - OSOBNÉ POSTAVENIE UCHÁDZAČOV

##### NEPREDLOŽIL DOKLADY:

- a) **Podľa § 26 ods. 1 písm. e) – uchádzač nepredložil potvrdenie miestne príslušného daňového úradu**, ako originál nie starší ako tri mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk, alebo úradne overenú kópiu takéhoto originálu, ktorým sa potvrdzuje že uchádzač nemá evidované daňové nedoplatky, ktoré sa vymáhajú výkonom rozhodnutia.
- b) **Podľa § 26 ods. 1 písm. h) – uchádzač nepredložil čestné prehlásenie**, že nemá právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní, alebo nie je osobou,
- b1) ktorej spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou je osoba, ktorá má právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní
- b2) ktorej spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou je osoba, ktorá je alebo v čase, keď prebieha verejné obstarávanie vo vzťahu ku ktorému bol právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní, bola:
- 1b2) spoločníkom, známym akcionárom, ktorý vlastní najmenej 34 % akcií tejto spoločnosti alebo členom, alebo ktorej štatutárnym orgánom, členom štatutárneho orgánu, prokuristom alebo ovládajúcou osobou osoby, ktorá má právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní
- 2b2) právny zástupcom osoby, ktorá mala v čase, keď k nástupníctvu došlo, právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní,
- b3) ktorá sa stala právnym nástupcom osoby, ktorá mala v čase, keď k nástupníctvu došlo, právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní.
- c) **Podľa § 26 ods. 1 písm. i) – uchádzač nepredložil čestné vyhlásenie**, že nemá nesplnenú povinnosť vyplatenia odmeny alebo odplaty zo zmluvy s osobou, ktorá je alebo bola subdodávateľom vo vzťahu k zákazke, zadanej podľa zákona č. 25/2006 Z.z., ktorá sa vymáha výkonom rozhodnutia;
- d) **Podľa § 26 ods. 1 písm. j) – uchádzač nepredložil čestné vyhlásenie**, že nemá nesplnenú povinnosť vyplatenia mzdy, platu alebo inej odmeny za prácu, náhrady mzdy alebo odstupného, na ktorých vyplatenie má zamestnanec nárok, ktoré sa vymáhajú výkonom rozhodnutia;

#### NESPLNIL PODMIENKY ÚČASTI podľa § 27 zákona o VO - FINANČNÉ A EKONOMICKÉ POSTAVENIE UCHÁDZAČA

##### NEPREDLOŽIL DOKLADY:

- a) **Podľa § 27 ods. 1 písm. a) – Uchádzač nepredložil vyjadrenie banky, alebo pobočky zahraničnej banky/báňk**, ktorým preukáže, že nie je v nepovolenom debete, v prípade splácania úveru dodržiava splátkový kalendár a jeho bežný účet nebol a nie je predmetom exekúcie do momentu vyhotovenia vyjadrenia banky. Vyjadrenie banky/báňk malo byť vystavené v lehote nie dlhšej ako tri mesiace ku dňu lehoty na predkladanie ponúk. Predkladá sa originál, prípadne jeho úradne osvedčená kópia.
- b) **Uchádzač nepredložil čestné vyhlásenie**, že predkladá vyjadrenia všetkých bánk, v ktorých má vedený účet.
- c) **Podľa § 27 ods. 1 písm. d) – Uchádzač mal predložiť prehľad o celkovom obrate alebo prehľad o dosiahnutom obrate v oblasti predaja technológií a zariadení na výrobu okien, dverí a súvisiacich podporných konštrukcií za posledné tri hospodárske roky, za ktoré sú dostupné v závislosti od vzniku alebo začatia prevádzkovania činnosti.**

KDE: Minimálna požadovaná úroveň štandardov bola stanovená:

Uchádzač predložil Prehľad o dosiahnutom obrate predaja technológií a obdobných zariadení na výrobu okien, dverí a súvisiacich podporných konštrukcií za ostatné tri hospodárske roky 2011, 2012 a 2013 vo forme čestného vyhlásenia o tom, že v súčte za ostatné tri hospodárske roky - alebo ak podniká kratšie, tak od začiatku podnikania, bol u uchádzača obrat v uvedenej oblasti (predaj technológií a zariadení na výrobu okien, dverí a súvisiacich podporných konštrukcií) nasledovný:

Časť A – Linka na spracovanie hliníkových profilov: vyšší ako 2.000.000,00.-EUR bez DPH

Uchádzač predložil celkový obrat vo výške 2.042.399,34 EUR bez DPH, ale za roky 2011, 2012, 2013 a 2014. Po odpočítaní obratu za rok 2014 vo výške 317.000,00 EUR bez DPH obrat za požadované ostatné tri hospodárske roky 2011, 2012 a 2013 predstavoval hodnotu 1.725.399,34 EUR bez DPH, čo je menej ako požadovaný obrat pre obstarávanú Časť A - Linka na spracovanie hliníkových profilov: vyšší ako 2.000.000,00.-EUR bez DPH.

**NESPLNIL PODMIENKY ÚČASTI** podľa § 28 zákona o VO - TECHNICKÁ ALEBO ODBORNÁ SPÔSOBILOSŤ UCHÁDZAČA

**NEPREDLOŽIL DOKLADY:**

- a) **Podľa § 28 ods. 1 písm. I) uchádzač nepredložil prospektový, alebo katalógový list alebo fotografie tovarov** – technologických(logických) celkov, ktoré predkladal do ponuky.
- b) **Podľa § 28 ods. 1 písm. a)** uchádzač predložil potvrdenia o kvalite dodaných technológií a zariadení a s nimi súvisiacimi poskytnutými službami - zoznamy dodaných technológií a zariadení za predchádzajúce tri roky doplnenými potvrdeniami o kvalite poskytnutých dodávok(zákaziek) – referenciami s uvedením cien, lehôt dodania a odberateľov;

KDE: Minimálna požadovaná úroveň štandardov bola stanovená:

Osoba podľa §7 ods.(2) písm. a) určila minimálny štandard na preukázanie splnenia tejto podmienky skutočnosť, aby referenčné listy(potvrdenia), ktorými preukazuje uchádzač/skupina splnenie tejto podmienky nebol starší ako 3 roky, ibaže by sa táto referencia ešte stále plnila. Referenčný list mal byť potvrdený zmluvnou stranou (t. z. verejným obstarávateľom, ak bol zmluvnou stranou verejný obstarávateľ alebo odberateľom zákazky, ak bola zmluvnou stranou - odberateľom iná osoba, tak tento dôkaz poskytne iná osoba; ak to nie je možné, nahradil uchádzač potvrdenie vyhlásením o ich uskutočnení.

Pre časť predmetu zákazky - Časť A. Linka na spracovanie hliníkových profilov, osoba podľa §7 ods.(2) písm. a) zákona o verejnom obstarávaní požadovala, aby uchádzač preukázal zoznamom, ktorý musí obsahovať taký počet dodávok tovarov rovnakého alebo podobného charakteru ako predmet zákazky, ktorých cena spolu kumulatívne za všetky tri predchádzajúce roky – spolu, je minimálne 1.500.000,00,-Euro bez DPH. Uchádzač musel na splnenie tejto podmienky predložiť však minimálne 2 referencie realizované v oblasti predaja technológií a zariadení na výrobu okien, dverí a súvisiacich podporných konštrukcií, rovnakého alebo obdobného charakteru ako predmet zákazky. V referenčných listoch malo byť potvrdenie odberateľov o uspokojivom plnení zmluvy, ďalej mali obsahovať meno a priezvisko kontaktnej osoby zákazníka, telefón a e-mail, tieto informácie sa vyžadovali aktuálne pre prípad overenia referencie

Uchádzač predložil 2 referencie – potvrdenia o uspokojivom dodaní tovarov, z ktorých jedna vo výške 455.555,83 EUR nebola predložená v origináli, ani v úradne osvedčenej kópii(v oscanovanej forme), čo však neberieme ako relevantné. Uchádzač totiž aj po započítaní oscanovanej referencie predložil cenu spolu kumulatívne za všetky tri predchádzajúce roky – spolu len vo výške 772.555,83.-EUR, čo nespĺnilo podmienky účasti v požadovanej minimálnej hodnote 1.500.000,00,-Euro bez DPH.

Na základe uvedených skutočností komisia vylúčila uvedeného uchádzača z ďalšieho procesu hodnotenia ponúk.

**D) Záujemcov, ktorí nebudú vyzvaní na predloženie ponuky alebo na rokovanie, s uvedením dôvodu:** NIE JE RELEVANTNÉ

### III. SPLNENIE PODMIENOK ÚČASTI

PODMIENKA	Uchádzač č. 1	Uchádzač č.2	Uchádzač č.3	Uchádzač č. 4	Uchádzač č. 5	Uchádzač č. 6	Uchádzač č. 7	Uchádzač č. 8
Identifikačné údaje uchádzača Príloha č. 1 súťažných podkladov	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
Identifikačné údaje osoby zodpovednej za elektronickú aukciu s uvedením osoby, zodpovednej pre elektronickú aukciu – Príloha č. 1a súťažných podkladov	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
Zoznam potvrdení, dokladov a dokumentov - obsah ponuky časť Ostatné, podpísaný uchádzačom.	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
Čestné vyhlásenie uchádzača - Príloha č.2 súťažných podkladov, podpísané uchádzačom.	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
Čestné vyhlásenie, že zakladateľom uchádzača, členom alebo spoločníkom nie je politická strana ... - Prílohu č. 3 súťažných podkladov.	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
V prípade skupiny dodávateľov vystavenú plnú moc pre jedného z členov skupiny (lídra skupiny),	Nerelevant.	Nerelevant.	Nerelevant.	Nerelevant.	Nerelevant.	Nerelevant.	Nerelevant.	Nerelevant.
Potvrdenia, doklady a dokumenty <b>SPLNENIE PODMIENOK ÚČASTI VO VEREJNEJ SÚŤAŽI</b>								
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. a) a písm. b) -</b> uchádzač potvrdí, že nebol on ani jeho štatutárny orgán, či člen štatutárneho...	Predložil	Zoznam podnikateľov	Predložil	Zoznam podnikateľov	Predložil	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	ČV §32 ods. 11)
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. c) -</b> nebol vyhlásený konkurz, nie je v likvidácii, ani nebolo proti nemu zastavené konkurzné.....	Predložil	Zoznam podnikateľov	Predložil	Zoznam podnikateľov	Predložil	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	ČV §32 ods. 11)
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. d) -</b> nemá evidované nedoplatky poistného na zdravotné poistenie, sociálne poistenie a príspevkov na starobné dôchodkové sporenie....	Predložil	Zoznam podnikateľov	Predložil	Zoznam podnikateľov	ČV §32 ods. 11)	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	ČV §32 ods. 11)
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. e) -</b> nemá evidované daňové nedoplatky...	Predložil	Zoznam podnikateľov	<b>Nepredložil</b>	Zoznam podnikateľov	ČV §32 ods. 11)	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	ČV §32 ods. 11)
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. f) -</b> platný doklad o oprávnení poskytovať službu	Predložil	Zoznam podnikateľov + Kópia OR	Predložil	Zoznam podnikateľov	Predložil	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	Áno
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. g)</b>	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa	Nepredkladá sa
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. h)</b> nemá právoplatne uložený zákaz účasti vo verejnom obstarávaní – čestné vyhlásenie	Predložil	Zoznam podnikateľov	<b>Nepredložil</b>	Zoznam podnikateľov + ČV	Predložil	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	Predložil
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. i) –</b> čestné vyhlásenie	Predložil	Zoznam podnikateľov	<b>Nepredložil</b>	Zoznam podnikateľov + ČV	Predložil	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	Predložil
<b>Podľa § 26 ods. 1 písm. j) –</b> čestné vyhlásenie	Predložil	Zoznam podnikateľov	<b>Nepredložil</b>	Zoznam podnikateľov + ČV	Predložil	Zoznam podnikateľov	Zoznam podnikateľov	Predložil
ČESTNÉ VYHLÁSENIE podľa §32 ods. (11)	Neuplatnil	Neuplatnil	<b>Nepredložil</b>	Neuplatnil	Uplatnil § 26 d), e)	Neuplatnil	Neuplatnil	Uplatnil § 26 a)b)c)d)e)
<b>Podľa § 27 ods. 1 písm. a) –</b> vyjadrenie banky	Predložil	Predložil	<b>Nepredložil</b>	Predložil	Predložil	ČV §32 ods. 11)	ČV §32 ods. 11)	Predložil
<b>Podľa § 27 ods. 1 písm. a) –</b> čestné vyhlásenie	Predložil	Predložil	<b>Nepredložil</b>	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
<b>Podľa § 27 ods. 1 písm. d) -</b> prehľad o dosiahnutom obrate v oblasti predaja technológií a zariadení na výrobu okien, dverí a súvisiacich podporných konštrukcií	Predložil	Predložil	<b>Nepredložil</b> nesúlad v opísaný zápisnici	Predložil	Predložil	ČV §32 ods. 11)	ČV §32 ods. 11)	ČV §32 ods. 11)

<b>Podľa § 28 ods. 1 písm. a) -</b> potvrdenia o kvalite dodaných technológií a zariadení a s nimi súvisiacimi poskytnutými službami	ČV §32 ods. 11) + 2 referencie	Predložil Vyhlásenie uchádzača o uskutočnení + dôkaz o plnení v ponuke	<b>Nepredložil</b> nesúlad opísaný zápisnici	Predložil	Predložil	ČV §32 ods. 11)	ČV §32 ods. 11)	ČV §32 ods. 11)
<b>Podľa § 28 ods. 1 písm. I) - TECHNICKÁ ALEBO ODBORNÁ SPÔSOBILOSŤ UCHÁDZAČA</b>								
<b>ČASŤ A – LINKA NA SPRACOVANIE HLINÍKOVÝCH PROFILOV</b>								
<b>A1 – Dvojkotúčová píla na rezanie hliníkových profilov</b>								
Priemer pílových kotúčov min. 550 mm	Áno	<b>NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ</b>	Áno	<b>NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ</b>	<b>NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ</b>	Áno	<b>NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ</b>	<b>NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ</b>
Rezná dĺžka min. 6 m	Áno		Áno			Áno		
Rozsah otáčania min. 25°-125°	Áno		Áno			Áno		
Rozsah sklápania min. 40°-85°	Áno		Áno			Áno		
Rezanie rôznych profilov bez príložiek	Áno		Áno			Áno		
Rezanie vždy vonkajšieho rozmeru aj pri priestorových rezoch	Áno		Áno			Áno		
Rezanie v dvoch rovinách s trojosím PC riadením	Áno		Áno			Áno		
Rezanie iba do výšky rezaných profilov	Áno		Áno			Áno		
Rezanie zospodu	Áno		Áno			Áno		
Chladiace a mazacie zariadenie	Áno		Áno			Áno		
Pneumatický údržbový člen	Áno		Áno			Áno		
Otáčky motora min. 2800 ot./min.	Áno		Áno			Áno		
Spotreba tlakového vzduchu max. 7 bar.	Áno		Áno			Áno		
Priemyselný PC, možnosť pripojenia externej klávesnice a myši, sieťová karta , automatické prestavovanie dĺžky a akéhokoľvek uhla v rozsahu otáčania a naklápania pomocou klávesnice, diskety, alebo on-line, s možnosťou pripojenia tlačiarne etikiet	Áno		Áno			Áno		
Spolu pojazdný dopravník pre prísun profilov sprava š= min. 400 mm, dl= min. 1500 mm	Áno		Áno			Áno		
Automatické nadvihovanie profilu po reze proti poškriabaniu zdvíhacími lištami na oboch hlavách	Áno		Áno			Áno		
Pojazdná opora proti priehybu dlhých profilov	Áno		Áno			Áno		
Doraz na rezanie kratších dĺžok do max. 450 mm	Áno		Áno			Áno		
Software na rezanie kapovacích rezov a dlhých kusov	Áno	Áno	Áno					
Minimálna rezná dĺžka pri 45°sklopení max. 345 mm	Áno	Áno	Áno					

A2 – Píla na rezanie atypov a príslušenstva								
Možnosť rezania vo dvoch rovinách, natáčaním min. 45°-90°-20° v rovine horizontálnej, sklápaním min. 60°-90°-45° v rovine vertikálnej	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Priemer pílového kotúča min. 420 mm	Áno		Áno			Áno		
Vŕtanie pílového kotúča min. 40 mm	Áno		Áno			Áno		
Počet otáčok pílového kotúča min 3500 ot./min.	Áno		Áno			Áno		
Výška rezu pri 90° min. 170 mm	Áno		Áno			Áno		
Výška rezu pri 45°sklopení min. 115 mm	Áno		Áno			Áno		
Dĺžka rezu pri 90° min. 450 mm	Áno		Áno			Áno		
Dĺžka rezu pri 45°natočení min. 310 mm	Áno		Áno			Áno		
Chladiace zariadenie na rezanie hliníka	Áno		Áno			Áno		
Pneumatické upínanie obrobku vertikálne min. 2x	Áno		Áno			Áno		
Brzda posuvu do rezu	Áno		Áno			Áno		
Píla sklápaťelná manuálne	Áno		Áno			Áno		
Priečne pravítko na rezanie ostrých uhlov	Áno		Áno			Áno		
Laserový lúč ukazujúci dráhu rezu	Áno	Áno	Áno					
Prísunový valčekový dopravník min. 3,0 m	Áno	Áno	Áno					
Merací doraz. systém s odklápaťelným dorazom 4,0m	Áno	Áno	Áno					
A3 – Spodná stolová píla na rezanie hliníkových líšt								
Ručný posuv do rezu zospodu	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Možnosť rezania pod uhlami v rozsahu min. 45°-90°-0°	Áno		Áno			Áno		
Zvislé pneumatické upínanie min. 2x	Áno		Áno			Áno		
Pílový kotúč s tvrdo kovom priemeru min. 280 mm	Áno		Áno			Áno		
Chladiace zariadenie pre rezanie hliníkových profilov	Áno		Áno			Áno		
Otáčky motora min. 3200 ot./min.	Áno		Áno			Áno		
Spotreba tlakového vzduchu max. 8 bar.	Áno		Áno			Áno		
Manuálny merací systém umožňujúci meranie a rezanie líšt bez použitia metra: manuálny merací systém 1,5 m manuálny merací systém 2,5 m opora pre merací systém 1,5 m predĺženie opory pre merací systém min. 2,5 m	Áno		Áno			Áno		
A4. - Obrábacie centrum pre opracovanie hliníkových profilov								
Pracovná dĺžka min. 7.000 mm	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Min. dve oddelené pracoviská pre možné opracovanie profilov na jednom pracovisku a vkladanie profilov, resp. odoberanie hotových výrobkov na druhom pracovisku a naopak	Áno		Áno			Áno		
Automatický výmenník nástrojov s miestom pre min. 9 štandardných a min.5 špeciálnych nástrojov ( pílový kotúč min. D=380 mm, špeciálna fréza min. D=160 mm, min. 4 frézy min. D=90 mm	Áno		Áno			Áno		
Možnosť prestavovania obrábacieho agregátu v x-ovej osi rýchlosťou min. 65 m/min.	Áno		Áno			Áno		

Možnosť opracovávaní min. zo 6 strán	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Vreteno s možnosťou zvýšenia krútiacieho momentu v nízkych otáčkach	Áno		Áno			Áno		
Automatické rozoznávajúce a rozostavovanie upínacích valcov	Áno		Áno			Áno		
Upínací systém s automatickým mazacím systémom stroja	Áno		Áno			Áno		
Priemyselný PC, min. 2x USB, sieťová karta (pre možnosť pripojenie na sieť administrátorom zákazníka)	Áno		Áno			Áno		
Automatický výmenník nástrojov (bez držiakov nástrojov)	Áno		Áno			Áno		
Chladiaci a mazací systém stroja	Áno		Áno			Áno		
Chladienie nástrojov	Áno		Áno			Áno		
Možnosť nastavovania nástrojov minimálne 8 pneumatických upínacích jednotiek horizontálnych	Áno		Áno			Áno		
Automatické meranie dĺžok profilov	Áno		Áno			Áno		
Merítko na nastavovanie nástrojov	Áno		Áno			Áno		
Sada držiakov pre automatický výmenník nástrojov, min 3 držiaky nástrojov plus min 5 sklúčidiel	Áno		Áno			Áno		
Držiak pre pilový kotúč min. 400 mm, pre automatický výmenník nástrojov Držiak pre pilový kotúč min. 180 mm, pre automatický výmenník nástrojov	Áno		Áno			Áno		
Pilový kotúč min. D=180mm, 34 zubov s tvrdokovom, d=20	Áno		Áno			Áno		
Odkladací zásobník pre uloženie uhlovej hlavy	Áno		Áno			Áno		
Sada frézy s tvrdokovom pre obrábacie centrum, základný modul	Áno		Áno			Áno		
Ostatné technické parametre: • Rozsah pojazdu X -os : min. 7.000 mm • Rýchlosť pojazdu X -os min. 65 m/min • Rozsah pojazdu Y -os : min. 900 mm • Rýchlosť pojazdu Y -os min. 40 m/min • Rozsah pojazdu Z -os : min. 580 mm • Rýchlosť pojazdu Z -os 40 m/min • Uhol otáčania A-os: min. - 100°až +100 ° • Základná pozícia 0° • Uhol otáčania C-os: min. -170° až +170 ° • Základná pozícia 0° • Min. dĺžka obrábania pri obrábaní aj z čela, zľava aj sprava, 6.400 mm • Počet otáčok vretena min. 50 – 24.000 1/min. • Výkon vretena: min. 15 kW • Priemer pilového kotúča: min. 400 mm	Áno		Áno			Áno		
Požadovaná kvalitatívna trieda nástrojov podľa DIN 1940: ideálna G1, minimálna G2,5	Áno		Áno			Áno		

A5. - Čelná fréza na hliníkové střípky a přičky								
Manuální posuv do rezu s brzdou umožňující rovnomerný posuv do rezu	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Možnosť frézovania pod uhlami vľavo aj vpravo v rozsahu min.60 stupňov	Áno		Áno			Áno		
Možnosť rýchlej výmeny frézovacích kotúčov a hriadeľa	Áno		Áno			Áno		
Možnosť prestavovania výšky frézovania s možnosťou použitia vysokého kombinovaného frézovacieho nástroja (kontúrová fréza)	Áno		Áno			Áno		
Bezpečnostný zámok zabráňujúci práci stroja s otvoreným bezpečnostným krytom	Áno		Áno			Áno		
Pneumatické upínanie obrobku min. 1x vodorovne a min. 1x zvisle	Áno		Áno			Áno		
Minimálne štvornásobný doraz pre min. 4 hĺbky frézovania	Áno		Áno			Áno		
Ostatné technické parametre: • Priemer fréz. kotúča min. 280 • Priemer hriadeľa min. 40 mm • Frézovací rozsah: • Dĺžka min. 400 mm • Hĺbka min. 110 mm • Výška min. 150 mm • Zdvih min. 550 mm • Otáčky hriadeľa min 2500 ot /min • frézovací kotúč s tvrdokovom min. 280x40x8mm, min. 32 zubov	Áno		Áno			Áno		
A6. - Rohovací lis na spájanie hliníkových profilov								
Rovnomerný lisovací tlak	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Možnosť spájanie rámov od vnútornej dĺžky min. 150 mm	Áno		Áno			Áno		
Výškovo nastaviteľná opora v srdcovom doraze	Áno		Áno			Áno		
Nastaviteľná hĺbka lisovania na saniach nástrojov jednotlivu	Áno		Áno			Áno		
Prestaviteľné oporné ramená k lisu so štandardnými lisovacími nožmi hr. 3 mm, 4 mm a 7 mm	Áno		Áno			Áno		
Sada špeciálnych nožov s možnosťou prestavenia odsadenia komory profilov v rozsahu min. -5 až 15 mm	Áno		Áno			Áno		
Výška lisovaných profilov min. 120 mm, lisovacia sila min. 6,5	Áno		Áno			Áno		
ČASŤ B – VERTIKÁLNA FORMÁTOVACIA PÍLA								
Plne automatický režim s možnosťou naprogramovania rezného plánu	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Možnosť rezania dosiek v horizontálnej a vertikálnej polohe v jednom cykle	Áno					Áno	Áno	
Zdvíhanie dosiek umožňujúce referenčný rez v spodnej časti, bez nutnosti odobratia materiálu zo stroja	Áno					Áno	Áno	
Obrazovka pre zadanie všetkých možných rezných cyk.	Áno					Áno	Áno	
Možnosť zaistenia materiálu počas rezu, vrátane veľmi tenkých, krútiacich sa materiálov	Áno					Áno	Áno	
Doraz s jemným doladením pre rezanie vertikálne, na max. 30 mm oceľové tyče	Áno					Áno	Áno	
Možnosť uchytenia agregátu v akejkoľvek pozícii s jemným doladením	Áno					Áno	Áno	



Programovateľný posunovač pre 2 osi	Áno			NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Digitálne odmeriavanie pre výšku a dĺžku vrátane nulovania	Áno					Áno	Áno	
Naklápacie pravítko vrátane digitálnej stupnice, pre uhly 2 x 45 °, pre rezanie menších rozmerov dosiek v oboch smeroch (vertikálne / horizontálne)	Áno					Áno	Áno	
Predrezová jednotka zahŕňajúca min. 2 kotúče a otáčky min. 20.000 ot. / min.	Áno					Áno	Áno	
Prídavná podpora medzi vodička pri rezaní extra tenkých dielov	Áno	Nepredkladal	Nepredkladal			Áno	Áno	

### ČASŤ C – SKRUTKOVÝ KOMPRESOR S KONDENZAČNOU SUŠIČKOU

Plne automatická prevádzka	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ
Výkonná kondenzačná sušička s ECO vypínaním, s automatickým odoberaním kondenzátu zo stlačeného vzduchu	Áno	Áno			Áno	Áno		
Objemový prúd vzduchu min. 550 l/min.	Áno	Áno			Áno	Áno		
Tlak min. 9 bar	Áno	Áno			Áno	Áno		

### ČASŤ D – HYDRAULICKÁ OHÝBAČKA

Pracovná dĺžka min. 6000 mm	NEPREDKL DAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKL DAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKL DAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKL DAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKL DAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	Áno	Áno
Kapacita ohýbania: • Oceľ 1,50mm min. 400N/mm2 • Nerez 1,25mm min. 600N/mm2 • Hliník 2,00mm min. 190N/mm2						Áno	Áno	Áno
Počet ramien min. 7						Áno	Áno	Áno
Pracovná hĺbka min. 1100 mm						Áno	Áno	Áno
Priemyselný PC, s možnosťou simulácie krokov pri ohýbaní zadanych profilov						Áno	Áno	Áno

### ČASŤ E – NÁRADIE NA OPRACOVANIE MATERIÁLOV

#### E1. – Poloautomatická pásová píla s hydraulickým prítlakom do rezu

Hydraulický prítlak do rezu	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Dvojrýchlostný motor	Áno	Áno				Áno		Áno
Otočné rameno min. -40° – 55°	Áno	Áno				Áno		Áno
Tvrdokovové vedenie	Áno	Áno				Áno		Áno
Hydraulické zdvíhanie ramena	Áno	Áno				Áno		Áno
Hydraulické upínanie zveráka s reguláciou tlaku	Áno	Áno				Áno		Áno
Frekvenčný menič	Áno	Áno				Áno		Áno
Rozmery pílového pásu min. 4100 x 34 x 1,1	Áno	Áno				Áno		Áno
Prísunový valčekový dopravník min. 6000 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Valčekový dopravník s meraním min. 3000 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Možnosť regulácie rýchlosti pílového pásu v rozsahu min. 20 – 80 m/min	Áno	Áno				Áno		Áno

E2. – Pínoautomatická jednotka na korunkové vrtanie								
Korunkový vrták min. Ø75 mm HSS korunkový vrták min. Ø60 mm Korunkový vrták s hĺbkou vrtania min. 45 mm Špirálový vrták min. Ø30 mm Rezanie závitov min. M 27 Zahlbovanie min. Ø45 mm Vystružovanie min. Ø30 mm	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Digitálne ovládanie posuvu pri vrtaní	Áno	Áno				Áno		Áno
Menovitý príkon min. 2000 W	Áno	Áno				Áno		Áno
Menovitý výkon min. 900 W	Áno	Áno				Áno		Áno
Zdvih min 140 mm, celkový rozsah zdvihu min. 275 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Pravotočivý / ľavotočivý chod	Áno	Áno				Áno		Áno
Magnetická pridržiavacia sila min. 16 000 N	Áno	Áno				Áno		Áno
Možnosť elektronického zvýšenia magnetickej pridržnej sily	Áno	Áno				Áno		Áno
Nastaviteľný rozsah vrtacieho stojana min. ± 4,25 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Automatický prívod chladiacej a mazacej emulzie	Áno	Áno				Áno		Áno
Rozsah otáčania vrtacieho stojana min. ± 10°	Áno	Áno				Áno		Áno
Elektronická ochrana proti preťaženiu	Áno	Áno				Áno		Áno
Sklúčovadlo s ozubeným vencom s upínaním do priemeru min. 13 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Rozmery magnetického podstavca min. 270 x 90 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Jemné nastavenie vrtacieho vretena	Áno	Áno				Áno		Áno
Pamäťová funkcia zvolených otáčok	Áno	Áno				Áno		Áno
Rozsah otáčania vrtacieho stojana ± 11°	Áno	Áno	Áno	Áno				
E3. – Stĺpová vrtačka								
Automatická spojka strojného posuvu so samočinným vypnutím posuvu pri preťažení	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Nastavovanie hĺbky vrtania na milimetrovej stupnici	Áno	Áno				Áno		Áno
Mechanizmus na vracanie vretena do hornej polohy	Áno	Áno				Áno		Áno
Mazanie všetkých pohyblivých dielov	Áno	Áno				Áno		Áno
Elektrovýzbroj plne odpovedajúca všetkým predpisom EU	Áno	Áno				Áno		Áno
Vrtací priemer do ocele 600 MPa min. 37 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Vrtacia hĺbka min. 200 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Ukazovateľ hĺbky vrtania	Áno	Áno				Áno		Áno
Doraz hĺbky vrtania	Áno	Áno				Áno		Áno
Upínacia plocha stola vodorovne min. 580 x 480 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
T drážky 3 x š. min. 12mm, rozteč min.100 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Vzdialenosť vretena od upínacej plochy stola max. – min. 900/180 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Vyloženie vreteníka min. 305 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Zvislý pohyb vreteníka min. 170 mm	Áno	Áno				Áno		Áno

Zvislý pohyb konzoly so stolom min. 430 mm	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Možnosť výškového nastavenia stola a vreteníka	Áno	Áno				Áno		Áno
Plynulá zmena otáčok vretena – rozsah otáčok min. 45 – 2800 ot./min.	Áno	Áno				Áno		Áno
Max. axiálny tlak na vreteno 11 000 N	Áno	Áno				Áno		Áno
Požadovaný typ spojky - elektromagnetická	Áno	Áno				Áno		Áno
Motor min 3x400 V	Áno	Áno				Áno		Áno
Elektromotor s otáčkami min. 1400 ot/min a výkonom min. 2,2 kW	Áno	Áno				Áno		Áno
E4 – Ohýbačka								
Asynchrónny motor min. 0,75kW, min. 50Hz, min. 2800 otáčok	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Hliníková konštrukcia tela	Áno	Áno				Áno		Áno
Nízke napätie ovládacích okruhov (max. 24V)	Áno	Áno				Áno		Áno
Regulácia uhla ohybu	Áno	Áno				Áno		Áno
Elektrobrzda	Áno	Áno				Áno		Áno
Automatický návrat do východzej polohy	Áno	Áno				Áno		Áno
Bez ohýbacích segmentov	Áno	Áno				Áno		Áno
Možnosti ohýbania trubiek: <ul style="list-style-type: none"><li>• Tvrdé a mäkké Cu trubky- kapacita priemer min. 54mm, hrúbka steny min. 4mm</li><li>• Elektrikárske trubky- kapacita priemer min. 54mm, hrúbka steny min. 2mm</li><li>• INOX trubky AISI 304/316- kapacita priemer min. 42mm, hrúbka steny min. 3mm</li><li>• Hydraulické oceľové trubky- kapacita priemer min. 54mm, hrúbka steny min. 4mm</li><li>• Trubky pre nábytok- kapacita priemer min. 54mm, hrúbka steny min.3mm</li><li>• Kúrenárske trubky- kapacita priemer min. 54mm, hrúbka steny min. 4mm</li><li>• Hliníkové trubky- kapacita priemer min. 54mm, hrúbka steny min. 5mm</li><li>• Plynové trubky- kapacita priemer min. 1"1/2, hrúbka steny štandard</li><li>• Dvojité vrstvené (Al-Pex)- kapacita priemer min. 63mm, hrúbka steny štandard</li></ul>	Áno	Áno	Áno	Áno				
E5 – Pásová brúska na kov								
Obežná rýchlosť brúsneho pásu min. 14,5 / 27 m.s-1	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Odsávací vývod	Áno	Áno				Áno		Áno
Stolné prevedenie s možnosťou stojanu (voliteľné príslušenstvo pásovej brúsky)	Áno	Áno				Áno		Áno
Elektrické pripojenie 400 V	Áno	Áno				Áno		Áno
Priemer odsávacieho nátrubku min. 90 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Rozmery brúsneho pásu min. 150 x 1900 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Výkon motora min. 3800 W	Áno	Áno				Áno		Áno

ČASŤ F – ZVÁRACÍ AUTOMAT								
Invertorový zvárací zdroj, DC, pulzný	Áno	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Požadované metódy zvárania min. MIG/MAG, TIG-Liftarc a MMA	Áno	Áno				Áno		Áno
Zváranie pomocou technológií forceArc a rootArc	Áno	Áno				Áno		Áno
Možnosť voľby ovládání, s možnosťou prepojenia diaľkového ovládania a horáka	Áno	Áno				Áno		Áno
Min. 4-kladkové podávacie zariadenie s kladkami pre ocelový drôt 1,0 mm + 1,2 mm	Áno	Áno				Áno		Áno
Chladiaca jednotka s obehovým čerpadlom, tlakovým spínačom, čerpadlom a ventilátorom s min. objemom nádrže10 l	Áno	Áno				Áno		Áno
Min. 4,5 m sieťový prívodný kábel v prevedení pre rôzne napätia (230 V, 400 V, 480 V)	Áno	Áno				Áno		Áno
Sieťové napätie 3 x 400 V (min. tolerance -25% - +20%)	Áno	Áno				Áno		Áno
Rozsah zváracieho prúdu min. 5 – 450 A	Áno	Áno				Áno		Áno
Dovolený zaťažovateľ pri 40 °C 450 A / 80 %	Áno	Áno				Áno		Áno
Dovolený zaťažovateľ pri 40 °C 420 A / 100 %	Áno	Áno				Áno	Áno	Áno
Istenie min. 3 x 35 A	Áno	Áno				Áno	Áno	Áno
ČASŤ G – Plazmový rezač								
CNC rezacie zariadenie s plne automatizovaným autogénovým rezaním v kombinácii s rezaním plazmou	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno
Pracovná dĺžka min. 2900 mm				Áno		Áno		Áno
Pracovná šírka min. 1400 mm				Áno		Áno		Áno
Počet rezacích hláv min. 1 / min. 2 (pri šírke 2000 mm)				Áno		Áno		Áno
Hrúbka materiálu rezaného plynom min. 90 mm				Áno		Áno		Áno
Polohovacia rýchlosť min. do 28 m/min				Áno		Áno		Áno
Presnosť polohovania min. ± 0,1 mm				Áno		Áno		Áno
ČASŤ H – Hydraulické manipulačné zariadenie								
Hydraulické rúrky s povrchovou vonkajšou a vnútornou úpravou dimenzované na tlak min. 340 bar (34Mpa)	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	Áno	Áno
Hydraulický rozvádzač s poistným ventilom na každej sekcii, s využitím spätného tlaku oleja						Áno	Áno	Áno
Podpery hydraulické so zaisťovacími ventilmi						Áno	Áno	Áno
Otoč - hrebeňová tyč						Áno	Áno	Áno
Aktívny systém tlmenia vibrácií						Áno	Áno	Áno
Pohon hydraulického žeriavu regulačným čerpadlom – min 100 l/min						Áno	Áno	Áno
Minimálna požadovaná životnosť žeriavu 8 rokov pri pravidelnej prevádzke a údržbe						Áno	Áno	Áno
Závesný hák na 30 t						Áno	Áno	Áno
Xenónové osvetlenie žeriavu, zapnutie/vypnutie svetlometov na diaľkovom ovládání						Áno	Áno	Áno
Funkcia Start/Stop motora						Áno	Áno	Áno
Možnosť regulácie otáčok motora +/-						Áno	Áno	Áno

Podstavec s integrovaným nosným rámom, k redukcii celkovej konštrukčnej výšky žeriavu, vrátane regulačných ventilov podpier	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	NEPREDKLADAL PONUKU PRE TÚTO ČASŤ	Áno	Áno	Áno
Minimálne 7 funkcií na lineárnom ovládaní						Áno	Áno	Áno
Druhý natáčací pohon						Áno	Áno	Áno
Hák pre ťažké bremená 12 t						Áno	Áno	Áno
Rýchlospojka s tlakovým zásobníkom, na žeriave a výsuvnom systéme						Áno	Áno	Áno
Prídavný min. 4 násobný regulačný ventil pre voľné podpory						Áno	Áno	Áno
Lanový naviják namontovaný na hlavnom ramene - hydraulicky naklopiteľný						Áno	Áno	Áno
Lanový naviják na hlavnom ramene s možnosťou hydraulického naklopenia, s ťažnou silou na 1. lane min. 34 kN (3 400 kg), dĺžka lana min. 60 m, priemer lana min. 12 mm						Áno	Áno	Áno
Kladka s hákom pre prevádzku s jedným lanom, so zastavením posunu a koncovým spínačom						Áno	Áno	Áno
Diaľkovo ovládateľná sekcia min. 85 m						Áno	Áno	Áno
Prídavný FLY-Jib, hydraulicky sklopiteľný a vysunuteľný, s hydraulickým min. päť násobným výsuvom, hydraulicky nakloniteľný o min. 25° hore, so zaistením proti preťaženiu						Áno	Áno	Áno
Hák pre ťažné bremená 25 t						Áno	Áno	Áno
Minimálne zdvihové sily: 4,30m 20 200 kg 7,60m 10 700 kg 15,30m 4 750 kg 19,60m 3 700 kg						Áno	Áno	Áno
Vákuový držak nasko: • Objem vzduchu min. 280 l • Vzdialenosť prívěsk min. 1300 x 900 mm • Počet sáčkových bodov min. 8 • Napätie nabíjania 220V • Napätie vákuovej pumpy 12V • Nosnosť min. 800 kg						Áno	Áno	Áno
Senzor v olejovej nádrži s indikáciou min./max. oleja, s indikáciou teploty oleja a výstrahou pri kritických stavoch						Áno	Áno	Áno
Hodnoterná fotokópia všetkých dokladov a dokumentov predložených v obale „OSTATNÉ“, označená ako kópia.	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil	Predložil
Prospekty	Predložil	Predložil	Nepredložil	Predložil	Predložil	ČV §32 ods. 11)	Predložil	ČV §32 ods. 11)
<b>OSTATNÉ NEPOVINNÉ DOKUMENTY A PODKLADY</b>	-----	Predložil	Nepredložil ČV podľa §32 ods. 11)	-----	Predložil	-----	-----	-----
Ostatné nepovinné dokumenty a podklady	-----	ČV k obratu to bolo 2x	-----	-----	Oprávnenie technickej inšpekcie	-----	-----	-----
Ostatné nepovinné dokumenty a podklady	-----	ČV k splneniu podmienok pre celú súťaž	-----	-----	Certifikát ISO 9001:2008	-----	-----	-----

#### **IV. ZÁVER HODNOTENIA**

Členovia komisie vylúčili uchádzač **ALUMA ČS, s. r.o.** z ďalšieho procesu hodnotenia, na základe v zápisnici uvedených skutočností a ostatné ponuky predložené v súťaži zaradili do ďalšieho hodnotenia ponúk – časti „KRITÉRIÁ“ podľa požiadaviek a pravidiel Osoby podľa §7 ods. (2) písm. a) na predmet zákazky uvedených vo výzve na predloženie ponúk a v súťažných podkladoch.

Členovia komisie na vyhodnotenie ponúk svojim podpisom potvrdzujú správnosť a pravdivosť uvedených skutočností.

V Košiciach, dňa 26.09.2014

Za správnosť:

<b>Ing. Juraj Krajčovič</b>	Člen komisie	
<b>Daniela Krajčovičová</b>	Člen komisie	
<b>Anna Vargová</b>	Člen komisie	
<b>Ing. Roman Kardoš</b>	Člen komisie bez práva na vyhodnocovanie ponúk	