

TECHNICKÁ SPRÁVA

Stavba : MATERSKÁ ŠKÔLKA HÔRKA
Objekt : SO 07 ZÁKLADNÁ ŠKOLA – REKONŠTRUKCIA KUCHYNE
Časť : Plynofikácia - zmena
Investor : Obec Hôrka
Miesto : Hôrka, časť Ondrej parc. č. 731, 742

Predmetom riešenia projektu je plynofikácia rekonštruovanej kuchyne a napojenie spotrebičov.

PARAMETRE MÉDIA :

Médium : zemný plyn naftový
Pracovný tlak pred kotlom : 1,8 kPa
Maximálne množstvo :
1 x plynový 6 – horákový šporák 36,5 kW - 4,20 m³ / h
1 x plynová varná stolička 14,0 kW - 1,60 m³ / h

Spolu : 5,80 m³ / h

Z kotolne vedie exitujúce potrubie DN25 pod stropom prízemia do kuchyne k plynovým spotrebičom. Existujúce spotrebiče a existujúci rozvod v kuchyni sa zdemontujú.

Pri rekonštrukcii budú osadené nové spotrebiče. Bod napojenia je v umyvárni riadu pod stropom. Potrubie DN25 vedie pod stropom umyvárne riadu, klesne nad podlahu, prejde cez priečku do kuchyne a pokračuje nad podlahou. Odbočkou DN15 napojíme plynovú varnú stoličku. Po zredukovaní na DN20 potrubím napojíme plynový 6 – horákový šporák. Pred každý spotrebič osadiť guľový kohút G ½“, podľa projektovej dokumentácie tak, aby bol prístupný na uzavretie v prípade odstavenia. Napojenie od guľového kohúta previesť pomocou tlakovej hadice. Odvod spalín od plynových spotrebičov je riešený odsávacmi pár osadenými nad spotrebičmi.

Spád potrubia k spotrebičom. Uloženie potrubia riešiť pomocou výložníkov a strmeňov. Pri prechode potrubia cez steny osadiť chráničku v zmysle TPP 704 01, ktorá musí byť na oboch koncoch utesnená.

Kubatúra kuchyne : $V = 51,1 \text{ m}^3$

Kubatúra kuchyne vyhovuje požiadavke TPP 704 01. Nad spotrebiče je potrebné osadiť odsávače pár.

**V miestnostiach, kde sú plynové spotrebiče okná, dvere netesniť, podľa TPP 704 01.
Zmeny v projekte konzultovať s projektantom.**

SKÚŠKA PLYNOVODU

Po skončení montážnych prác na domovom plynovode vykoná zhotoviteľ skúšku pevnosti a skúšku tesnosti.

Postup a vykonanie skúšok má byť v súlade s ustanoveniami STN EN 1775 kap. 6.

Pred skúškou musia byť všetky konce utesnené. Skúšky sa vykonávajú vzduchom alebo inertným plynom. Skúška pevnosti a tesnosti sa môže vykonať súčasne pri použití toho istého média a hodnoty tlaku. Vykoná sa skúšobným tlakom, ktorý sa rovná hodnote prevádzkového tlaku, najviac 1,5 násobku maximálneho prevádzkového tlaku. Skúška je úspešná, ak počas trvania nebol zistený žiaden pokles tlaku skúšaného média. V opačnom prípade sa skúška po odstránení netesnosti zopakuje.

Ak sa plynovod neuvedie do prevádzky do šiestich mesiacov alebo bol plynovod mimo prevádzky viac ako šesť mesiacov, je potrebné skúšky opakovať.

Skúšky musia byť prevádzané autorizovanou osobou, ktorá je zodpovedná za ich vykonanie.

O skúške musí byť prevedený záznam.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE.

Pred spotrebič osadiť GK príslušnej dimenzie. Pri montáži dodržať TPP 704 01, STN EN 1775, STN EN 12 007-2, STN EN 12 007-3, TPP 702 01, TPP 702 02, STN 38 6442, STN 38 6443, TPP 609 01, STN 38 6450, ON 13 2971, STN 06 1008, STN 73 3050, STN 73 4201, STN 73 4210 a príslušné predpisy bezpečnosti práce, taktiež všetky súvisiace požiarne normy. Plynárenské zariadenie vybudovať v súlade s vyhláškou č. 508/2009 Ministerstva práce, sociálnych vecí a rodiny SR.

Pre rozvod použiť rúry

- oceľové z materiálov vhodných na zváranie podľa STN EN 10208-2, STN 05 1309 a STN 05 1310
- z medi alebo jej zliatin, ktoré možno spájať tvrdým spájkovaním (bod tavenia spájky je nad 450°C, avšak musí byť nižšia ako teplota tavenia základného materiálu). Je dovolené tiež použiť aj iné technológie spájania, ktoré preukázateľným spôsobom, certifikátom, spĺňajú požiadavky bezpečnosti a spoľahlivosti (napr. nerozoberateľnými spojmi zhotovené lisovaním)
- z iných vhodných a schválených materiálov – na vonkajší domový plynovod vedený v zemi sa môže použiť polyetylénový materiál PE 80, PE 100, ktorý sa spája zváraním pomocou elektrotvaroviek alebo väčšie dimenzie rúr technológiou na tupo

Spoje potrubia a armatúry riadne zaizolované proti korózii. Spoje potrubia výhradne zvárané. Montážne práce môžu prevádzať len organizácie, ktoré vlastnia oprávnenie na tento druh prác.

Plynové zariadenie je klasifikované do skupiny B g), h).

NÁTERY.

Nátery proti korózii prevádzať iba na očistené, suché a povrchy rúr, spojov a armatúr zbavené hrdze. Náter musí byť trvanlivý a musí odolávať danému prostrediu. Plynovod sa natiera až po vykonaní tlakových skúšok a skúšok pevnosti.

Spišská Teplica, február 2018