

## **SPRÁVA O ZÁKAZKE**

podľa § 24 ods. 2 a ods. 3 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

### **a) IDENTIFIKÁCIA VEREJNÉHO OBSTARÁVATEĽA, PREDMET A HODNOTA ZÁKAZKY**

Identifikácia verejného obstarávateľa:

**COMMERCE SERVICE spol. s r.o.**

**IČO: 31659551**

**Ku Surdoku 35**

**080 01 Prešov**

**Názov zákazky:**

**Inovatívna technologická linka pre výrobu Lean Management produktov.**

Predpokladaná hodnota zákazky: **793 171,25 Eur bez DPH**

Konečná hodnota zákazky: **697 500,00 Eur bez DPH**

**b) POUŽITÝ POSTUP ZADÁVANIA ZÁKAZKY:** Podlimitná zákazka bez použitia elektronického trhu

**c) DÁTUM UVEREJNENIA OZNÁMENIA V ÚRADNOM VESTNÍKU EURÓPSKEJ ÚNIE A VO VESTNÍKU VEREJNÉHO OBSTARÁVANIA A ČÍS-LO TÝCHTO OZNÁMENÍ**

Vestník verejného obstarávania - č. **128/2017** dňa **30.06.2017** pod číslom 9139 - WYT

**d) IDENTIFIKÁCIA VYBRATÝCH ZÁUJEMCOV A ODÔVODNENIE ICH VÝBERU**

Na základe verejnej výzvy uverejnenej vo Vestníku VO o súťažné podklady požiadali tieto spoločnosti: nikto nepožiadaval o súťažné podklady

**e) IDENTIFIKÁCIA VYLÚČENÝCH UCHÁDZAČOV A ODÔVODNENIE ICH VYLÚČENIA**

Nikto nebol vylúčený

**f) ODÔVODNENIE VYLÚČENIA MIMORIADNE NÍZKYCH CIEN**

Nikto nebol vylúčený.

**g) IDENTIFIKÁCIA ÚSPEŠNÉHO UCHÁDZAČA A ODÔVODNENIE VÝBERU JEHO PONUKY, PODIEL ZÁKAZKY, KTORÝ ÚSPEŠNÝ UCHÁDZAČ MÁ V ÚMYSLE ZADAŤ TRETÍM OSOBÁM, AK JE ZNÁMY**

Identifikácia úspešného uchádzača:

**Stroje JMK, s.r.o.**

**Petra Bezruč 985**

**IČO: 28283813**

**768 24 Hulík, ČR**

**Odôvodnenie výberu jeho ponuky:**

Uchádzač splnil podmienky účasti, predložil v certifikovanej elektronickej aukcii cenovo najnižšiu ponuku a bol vyhodnotený ako úspešný uchádzač.

**Podiel zákazky, ktorý úspešný uchádzač má v úmysle zadať tretím osobám, ak je známy:**

0%

**h) ODÔVODNENIE POUŽITIA ROKOVACIEHO KONANIA ALEBO SÚŤAŽNÉHO DIALÓGU**

Neboli použité.

**i) ODÔVODNENIE PREKROČENIA LEHOTY PODĽA § 135 ODS. 1 PÍSM. H) A L) A PREKROČENIA PODIELU PODĽA § 135 ODS. 1 PÍSM. K).**

Nebola prekročená lehota.

**j) ODÔVODNENIE PREKROČENIA LEHOTY PODĽA § 133 ODS. 2.**

Nebola prekročená lehota.

**k) DÔVOD ZRUŠENIA POUŽITIEHO POSTUPU ZADÁVANIA ZÁKAZKY:**

neuplatňuje a

**l) ODÔVODNENIE POUŽITIA INÝCH AKO ELEKTRONICKÝCH PROSTRIEDKOV KOMUNIKÁCIE.**

Neboli použité.

**m) ZISTENÝ KONFLIKT ZÁUJMU A NÁSLEDNE PRIJATÉ OPATRENIA:**

-Konflikt záujmov nebol zistený (posúdený bol najmä vzťah zodpovedného zamestnanca, konateľov spoločnosti, členov komisie a prípadných záujemcov/ uchádzačov)

**n) OPATRENIA PRIJATÉ V SÚVISLOSTI S PREDBEŽNÝM ZAPOJENÍM ZÁUJEMCOV ALEBO UCHÁDZAČOV NA ÚČELY PRÍPRAVY POSTUPU VEREJNÉHO OBSTARÁVANIA:**

Prípravné konzultácie sa uskutočnili: ~~ÁNO~~ – NIE

**o) Odôvodnenie nerozdelenia zákazky na časti v zmysle § 28 ods. 2 zákona č. 343/2015 Z. z.:**

Výroba penových organizérov v rámci riešenia tohto projektu je úzkou a veľmi špecifickou oblasťou výroby z celkovej skupiny Lean Management produktov a preto si vyžaduje osobitný prístup v každom aspekte, či už ide o vytvorenie špecifických pracovných podmienok ako sú predovšetkým špecifický spôsob upínania, antivibračný povrch, manipulácia, popisovanie, odstraňovanie otrepu, výroba strižného nástroja na mieru a pod..

Projekt výroby týchto produktov je vôbec prvým svojho druhu v rámci SR, kde neexistujú žiadne referenčné pracoviská podobného druhu. Žiadateľ počas tvorby projektu dlho zvažoval rôzne alternatívy na základe viac ako 25 ročnej praxe vo výrobe nástrojov a jednotlivé alternatívy konzultoval aj na špecializovaných fakultách TU v Košiciach, t.j. Strojnícka fakulta Ing. Marek Vrábel Phd. a Fakulta výrobných technológií v Prešove - Prof. Ing. Jozef Jurko Phd.

Všetky tri strany , t.j. žiadateľ a horeuvedení špecialisti sa zhodli, že najefektívnejším, z pohľadu výslednej kvality najbezpečnejším a z pohľadu výslednej ceny najlacnejším bude obstaranie výslednej technologickej linky ako jedného celku, kde garantom bude jediný dodávateľ, ktorý musí zaručiť dosiahnutie požadovaného merateľného výstupu vo forme výroby akceptačných vzoriek s ich následnou verifikáciou priamo u zákazníka a ich porovnanie s mastrami (t.j. reálne nástroje).

Keďže hlavná položka logického celku technologickej linky je úzko prepojená a naväzujúca na príslušenstvo brúska, chladenie, zameranie, upínanie mäkkých materiálov, príprava polotovaru a náradia, to všetko si vyžaduje špecifické zariadenia prispôbované výrobe týchto výrobkov. Osobitné obstarávanie by viedlo k nadmerným nákladom na prepojenie jednotlivých systémov rôznych dodávateľov a nezaručilo by kvalitu výstupu, čo by následne ústilo k sporom medzi jednotlivými dodávateľmi , kde nastala chyba (prevzatie zodpovednosti), čo je absolútne NEPRÍPUSTNÉ!!!

Zdôrazňujeme, že ide teda o nákup technologickej linky, ktorá pozostáva z jednotlivých úzko prepojených a súvisiacich zariadení, ktoré musia vytvoriť jediný celok (logický celok) a tým je výstupný kvalitatívne vyhovujúci produkt , ktorý trh akceptuje a bude ochotný ho nakupovať.