

# Stolárstvo u Kunaja, s.r.o., č. 1169, Tatranská Štrba 059 41

Zmena celkovej technológie výrobného procesu za účelom implementácie projektu nových požiarnych uzáverov vo výrobnej hale v Štrbe

## Predkladateľ ponuky:

Obchodné meno:

Sídlo:

Ponuku vypracoval:

Tel.:

Mail:

1. Formátovacia píla		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Hlavné technické parametre stroja (HTPS)	Rozmer stola (šírka)	min. 1000 – max. 1100	mm	
	Rozmer stola (dĺžka)	min. 500 – max. 800	mm	
	Rozmer vozíka (šírka)	min. 300 – max. 500	mm	
	Rozmer vozíka (dĺžka)	min. 3000 – max. 3500	mm	
	Naklápanie pílového kotúča	min. 0 – max. 45	°	
	Maximálna rezná výška	min. 0 – max. 190	mm	
	Výkon hlavného motora	min. 5,5 – max. 8	kW	
	Výkon predrezového motora	min. 0,5 – max. 1	kW	
Príslušenstvo	Hliníkový vozík	áno	-	
	Motorický zdvih hlavného pílového kotúča	áno	-	
	Elektricky vertikálne nastaviteľný predrez	áno	-	
	Závesný ovládací panel s displejom LCD	áno	-	
	Uhlová doska s profilom a dorazom	áno	-	
	Elektromagnetická brzda	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Formátovacia píla spĺňajúca normu CE	áno	-	-
Typové označenie				

2. Rámový lis		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Hlavné technické parametre stroja	Pracovné rozmery (šírka)	min. 4000 – max. 5500	mm	
	Pracovné rozmery (výška)	min. 2800 – max. 3000	mm	
	Celkový ťah	min. 10 – max. 16	t	
	Výkon motora	min. 1,8 – max. 2,3	Hp	
Príslušenstvo	Bezpečnostné elektrické oči	áno	-	
	Hydraulická jednotka s pumpou v olejovom kúpeľi	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Rámový lis spĺňajúci normu CE	áno	-	-

Iné	Konštrukcia rámoveho lisu vyrobená zo zvaraných nosníkov	áno	-	-
Typové označenie				

3. Zvlhčovací systém		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
HTPS	Požadovaná vlhkosť	min. 45 – max. 85	% rF.	
	Kapacita	min. 150 – max. 200	l/h	
Príslušenstvo	Zmäkčovač vody	áno	-	
	Vysokotlaková jednotka s digitálnym regulátorom	áno	-	
	Jemné filtračné vložky	áno	-	
	Ovládacie čidlo	áno	-	
	Prsteňové trysky	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Typové označenie				

4. Priechodzí lis		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Hlavné technické parametre stroja	Rozmer stola (šírka)	min. 1200 – max. 1400	mm	
	Rozmer stola (dĺžka)	min. 2800 – max. 3100	mm	
	Zdvih valcov	min. 380 – max. 420	mm	
	Hlavný ovládaci panel s dotykovou obrazovkou	min. 6 – max. 15	„	
	Pracovný tlak	min. 4 – max.6	kg/cm <sup>2</sup>	
Príslušenstvo	Vodné vyhrievanie	áno	-	
	Počet stredových platní	1	ks	
	Bezpečnostné tlačidlá na ovládacom paneli	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Lis spĺňajúci normu CE	áno	-	-
Typové označenie				

5. Automatická olepovačka		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
HTPS	Olepovaný panel (hrúbka)	min. 10 – max. 130	mm	
	Olepovaný panel (šírka)	min. 60	mm	
	Olepovaný panel (dĺžka)	min. 140	mm	
	Hrúbka hrany	min. 0,3 – max. 20	mm	
	Rýchlosť posuvu	min. 8 -max. 40	m/min	
tvo	Farebná dotyková obrazovka LCD	áno	-	
	Variabilná rýchlosť posuvu panelu	áno	-	
	Automatické polohovanie prítlačného trámca	áno	-	
	Predfrézovacia jednotka	áno	-	
	Jednotka vybavená diamantovými nástrojmi	áno	-	
	IR Lampa	áno	-	
	Podávacie zariadenie	áno	-	
	Zásobník / držiak hrany	áno	-	
	Zásobník lepidla s rýchlou výmenou	áno	-	
	Automatická redukcia teploty	áno	-	

Príslušenstvo	Nožničky	áno	-	
	Kapovacia jednotka	áno	-	
	Vrchná a spodná hrubá frézovacia jednotka	áno	-	
	Šikmá - skosená frézovacia jednotka	áno	-	
	Jednotka cidliny	áno	-	
	Ofukovač pre cidlinu	áno	-	
	Box na triesky pre cidlinu	áno	-	
	Jednotka plošnej cidliny/škrabky lepidla	áno	-	
	Drážkovacia jednotka s dvomi pozíciami	áno	-	
	Ofukovacia jednotka	áno	-	
	Oscilačná kartáčovacia jednotka	áno	-	
	Motor reťazového posuvu	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Olepovačka spĺňajúca normu CE	áno	-	-
Typové označenie				

6. Širokopásová brúska		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
HTPS	Rozmer stola (šírka)	min. 1250 – max. 1400	mm	
	Minimálna pracovná výška	min. 1 – max. 4	mm	
	Maximálna pracovná výška	min. 150 - max. 170	mm	
	Minimálna dĺžka dielca	330	mm	
Príslušenstvo	Elektronická päťka so segmentmi a elektronickou čítačou lištou	áno	-	
	Prvý kalibrovaný valec – železný	áno	-	
	Druhý brúsny valec – pogumovaný	áno	-	
	Diskové brúsne jednotky	áno	-	
	Číslicové riadenie s alfanumerickým displejom	áno	-	
	Dvojrýchlostný motor	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Širokopásmová brúska spĺňajúca normu CE	áno	-	-
Typové označenie				

7. Hranovacia brúska		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
HTPS	Minimálna hrúbka brúseného materiálu	10	mm	
	Maximálna hrúbka brúseného materiálu	111	mm	
	Dĺžka minimálneho dielca	250	mm	
Príslušenstvo	Automatické nastavovanie prítlakov profilu	áno	-	
	Frekvenčný menič rýchlosti	áno	-	
	Alfanumerický displej	áno	-	
	Dvojrýchlostný motor	áno	-	
	Ofukovací systém pásu	áno	-	
	Časovaný prískok a odskok brúsnej pätky	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	

D pož	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Hranovacia brúska spĺňajúca normu CE	áno	-	-
Typové označenie				

8. Vybavenosť existujúcich strojov		Požadovaná hodnota rozmeru profilu	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Frézovacie nástroje na výrobu drevených euroookien				
	Profil	78	mm	
	Profil	78/96	mm	
	Profil	92	mm	
	Profil	92/110	mm	
Frézovacie nástroje na výrobu drevo - hliníkových euroookien				
	Profil	78/74,5	mm	
	Profil	78/96,5	mm	
	Profil	92/88,5	mm	
	Profil	92/107	mm	
Agregáty s HS upínaním				
	Vŕtací 3+1	-	-	
	Vŕtací 1 s natáčaním	0-90	°	
	Pílový kotúč + dlabací vrták	-	-	
	Dlabací	-	-	
Typové označenie				

9. Softvér		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Softvér na ovládanie obchodu, manažmentu firmy a strojov v stolárskej výrobe, kompatibilita so systémom ARCHIMEDE alebo ekvivalent. Plná podpora .cad, .cam., .crm, softvér fungujúci na operačnom systéme WINDOWS alebo ekvivalent				
Hlavné technické parametre softvéru	Doplnkový modul: SKLAD	áno	-	
	Doplnkový modul: PLÁNOVANIE VÝROBY V KALENDÁRI	áno	-	
	Evidencia skladu	áno	-	
	Evidencia dodávateľov	áno	-	
	Riadenie inventúr skladu a priamych	áno	-	
	Evidencia klientov a	áno	-	
	Vytváranie objednávok	áno	-	
	Aplikácia pre android telefóny na snímání čiarových kódov	áno	-	
	Sledovanie plnenia plánu, nastavenie plánu výroby	áno	-	
	Prednastavené profily a úkolové časy na rozvrhnutie zákazky	áno	-	
	Tablet slúžiaci ako čítačka ku softvéru (prachovzdorný, vodovzdorný)	áno	ks	
Typové označenie				

10. CNC frézovacie a vŕtacie centrum		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Hlavné technické parametre stroja	Počet osí	5	-	
	Dráha osy X	min. 3100 – max. 6500	mm	
	Dráha osy Y	min. 1300 – max. 1500	mm	
	Dráha osy Z	min. 200 - max. 300	mm	
	Zásobník na nástroje	min. 10 – max. 80	ks	
	Vákuová pumpa	min 150 – max. 300	m <sup>3</sup> /hod	
	Priečny vozík	áno	-	
	Bipolárny robot	áno	-	
	Automatický pneumatiký systém mazania	áno	-	

Príslušenstvo	Integrovaný CAM balík pre Windows alebo ekvivalent	áno	-	
	Programovacie a užívateľské rozhranie	áno	-	
	Diaľkový ovládač s potenciometrom	áno	-	
	Vákuové prísavky	áno	-	
	Trámce ovládané EPS systémom v osy X a Y	áno	-	
	Uniklempy na každom trámci 3 ks	áno	-	
	Viacnásobné vŕtacie jednotky osy X, Y, Z	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Typové označenie				

11. Čistiaci automat na striekacie pištole a zariadenia (trysky)		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Ďalšie požiadavky	Automatické čistenie	áno	-	
	Ručné čistenie	áno	-	
	Vzduchové uzavretie systému	áno	-	
	Napojenie na odsávanie	áno	-	
	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Iné	Všetky funkcie príslušenstva individuálne nastaviteľné	áno	-	
Typové označenie				

12. Multisprejová pumpa + pištoľ (2ks)		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Hlavné technické parametre stroja	Multisprejová pumpa - prevodový pomer	30:01:00	-	
	Multisprejová pumpa - rýchlosť tlaku	min. 4 – max. 8	l	
	Multisprejová pumpa - tlak	min. 190 – max. 250	bar	
	Multisprejová pištoľ - s krátkym filtrom	áno	-	
	Multisprejová pištoľ - chrómové telo	áno	-	
	Multisprejová pištoľ - konfigurácia vzduchovej trisky	áno	-	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
Typové označenie				

13. Kompresorová stanica		Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Doplniť hodnotu / parameter
Hlavné technické parametre stroja	Kompresor - maximálny tlak	max. 15	bar	
	Kompresor - pracovný tlak	9	bar	
	Kompresor - Efektívne množstvo	min. 1400 – max. 2000	l/min	
	Kompresor - Dodávaný stlačený vzduch	min. 88 - max. 150	m <sup>3</sup> /hod	
	Tlaková nádoba – objem	min. 480 – max. 2000	l	
	Tlaková nádoba - tlak	min. 10,5 – max. 25	bar	
	Sušička stlačeného vzduchu - tlak	min. 12 – max. 16	bar	
	Sušička stlačeného vzduchu - prietok	min. 1700 – max. 2000	l/min	
	Sušička stlačeného vzduchu - automatické odpúšťanie kondenzu	áno	-	

H	Automatické odpúšťanie kondenzu k tlakovej nádobe - tlak	min. 12 – max. 16	bar	
	Separátor olej / voda – kapacita filtrácie	min. 2500 – max. 4000	l/min	
Ďalšie požiadavky	Doprava na miesto osadenia	áno	-	
	Osadenie zariadenia	áno	-	
	Zapojenie zariadenia	áno	-	
	Nastavenie zariadenia – test funkčnosti	áno	-	
	Zaškolenie zamestnancov	áno	-	
	Typové označenie			

V

dňa

Podpis