

Príloha č. 1 Súťažných podkladov/kúpnej zmluvy - logický celok 2	
Technická špecifikácia	
Názov uchádzača:	
Sídlo uchádzača:	
IČO uchádzača:	
Kontaktné údaje uchádzača:	
Platnosť cenovej ponuky do:	
Názov zadávateľa: Nabimex s.r.o.	
Sídlo zadávateľa: Borovianska 2488/37, Zvolen 960 01	
IČO zadávateľa: 36022331	

## Logický celok č. 2: Olepovačka – 1 ks

<p>.....</p> <p><b>Uviesť</b> Názov výrobcu</p> <p>.....</p> <p><b>Uviesť</b> Typové označenie s príslušenstvom</p>				
	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena v EUR bez DPH
Základný stroj	Hrúbka dielca v rozmedzí minimálne (mm)	10 – 60		.....,-
	Max. rýchlosť posuvu pásu minimálne (m/min)	14		
	Zdvojený valčekový prítlak dielcov zvrchu	áno		
	Elektronická regulácia na hrúbku dielca	áno		
	Frekvenčný menič pre reguláciu rýchlosti podávania	áno		
	software štatistiky	áno		
	Automatické mazanie posuvnej reťaze	áno		
	Zariadenie pre kontrolu vzdialenosti medzi dielcami.	áno		
	Automatická kalibrácia morov prestavovania	áno		
	Automatické podávanie hrany	áno		
	Dotykový riadiaci systém	áno		
	Nástrek voskovej emulzie na začiatku stroja	áno		

Nástrek čistiacej emulzie na konci stroja	áno	
Predohrev olepovaného materiálu	áno	
<b>PREDFRÉZOVACIA JEDNOTKA</b>	-	-
S priemerom nástroja minimálne (mm)	100	
Diamantový nástroj s vymeniteľnými ostriami	áno	
Výška nástroja minimálne (mm)	60	
Motorické nastavenie úberu predfréz	áno	
Vstupné pravítko s dĺžkou minimálne (mm)	500	
<b>NALEPENIE PÁSKY</b>	-	-
Systém nalepenia pásky pomocou lepidla	áno	
Systém nalepenia pásky bez lepidla pomocou horúceho vzduchu alebo lasera	áno	
Vyhrievaný nanášací valček	áno	
Rýchla výmena celého olepovacieho agregátu	áno	
Dĺžka zahrievania lepidlového systému maximálne (v minútach)	12	
<b>BEZLEPIDLOVÝ SYSTÉM</b>	-	-
Bezlepidlový systém olepovania s posuvom minimálne (m/min)	14	
Bezlepidlový systém olepovania riadený z hlavnej obrazovky stroja	áno	
Dĺžka zahrievania bezlepidlového systému maximálne (v minútach)	10	
<b>PRÍTLAČNÁ JEDNOTKA</b>	-	-
Automatické nastavenie polohy agregátu cez motor	áno	
Počet prítlačných valčekov minimálne (ks)	3	
Chladenie jednotky pre použitie s bezlepidlovým systémom olepovania	áno	
<b>KAPOVACIA JEDNOTKA</b>	-	-
Dvojmotorový kapovací agregát s automatickým preklápaním	áno	
Naklápanie agregátu minimálne (v stupňoch)	15	
THK prizmové vedenia agregátu	áno	
<b>RÁDIUSOVÁ FRÉZOVACIA JEDNOTKA</b>	-	-
Automatické prestavenie v 2 osiach	áno	

Počet rádiusov nástroja minimálne	2	
Automatické prestavenie presahu	áno	
Geometria nástroja s odsávacou funkciou	áno	
Automatické preklápanie nástroja v prípade frézovania do roviny	áno	
Nástroj s priemerom minimálne (mm)	60	
Nástroj s počtom žiletiek minimálne (v kusoch)	3	
<b>1 motorový kopírovací agregát</b>	-	-
Frézovací agregát s automatickou zmenou polohy nástroja pre 2 hrúbky pásky	áno	
Počet profilov nástroja minimálne	1	
Pneumatický pohyb rovnobežne s doskou	áno	
Pohyb pozdĺž dielca cez pneumatické valce s počtom valcov minimálne	2	
Vertikálny pohyb agregátu kolmo na dielec hydraulicky tlmený	áno	
Hydraulický tlmič s ohrevom oleja	áno	
Možnosť kopírovania dosky kolieskom alebo vysúvacím dorazom	áno	
Prepínanie kopírovania doraz / koliesko z panela	áno	
<b>CIDLINY</b>	-	-
Zmena rádiusu cez sústavu servomotorov	áno	
Počet rádiusov minimálne	2	
Prestavenie cidliny v 2 osiach cez servomotor	áno	
<b>KARTÁČOVANIE</b>	-	-
Jednotka z 2 motorov	áno	
<b>PLOŠNÁ CIDLINA</b>	-	-
Vypnutie zapnutie z riadiacej obrazovky	áno	
<b>Cena (suma spolu) v EUR bez DPH</b>		

Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku		Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Cena v EUR bez DPH
	Dodanie na miesto realizácie	<b>dodanie na miesto realizácie</b> logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa	
	Osadenie logického celku (zariadenia)	<b>osadenie logického celku (zariadenia)</b> , t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku (zariadenia)	<b>zapojenie logického celku (zariadenia)</b> , t.j. zapojenie logického celku do existujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku	
<b>Cena za ďalšie súčasti obstarávaného logického celku (suma spolu) v EUR bez DPH</b>			

		Jednotková cena v EUR bez DPH	Počet kusov	Cena spolu v EUR bez DPH
<b>Logický celok č. 2: Olepovačka – 1 ks</b>	<b>Základný stroj + Príslušenstvo</b>		1 ks	
	<b>Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku</b>		1 ks	
<b>Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH</b>				
<b>DPH 20 %</b>				
<b>Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH</b>				

**Poznámky :**

**Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky.**

V ....., dňa .....

.....

Podpis a pečiatka uchádzača