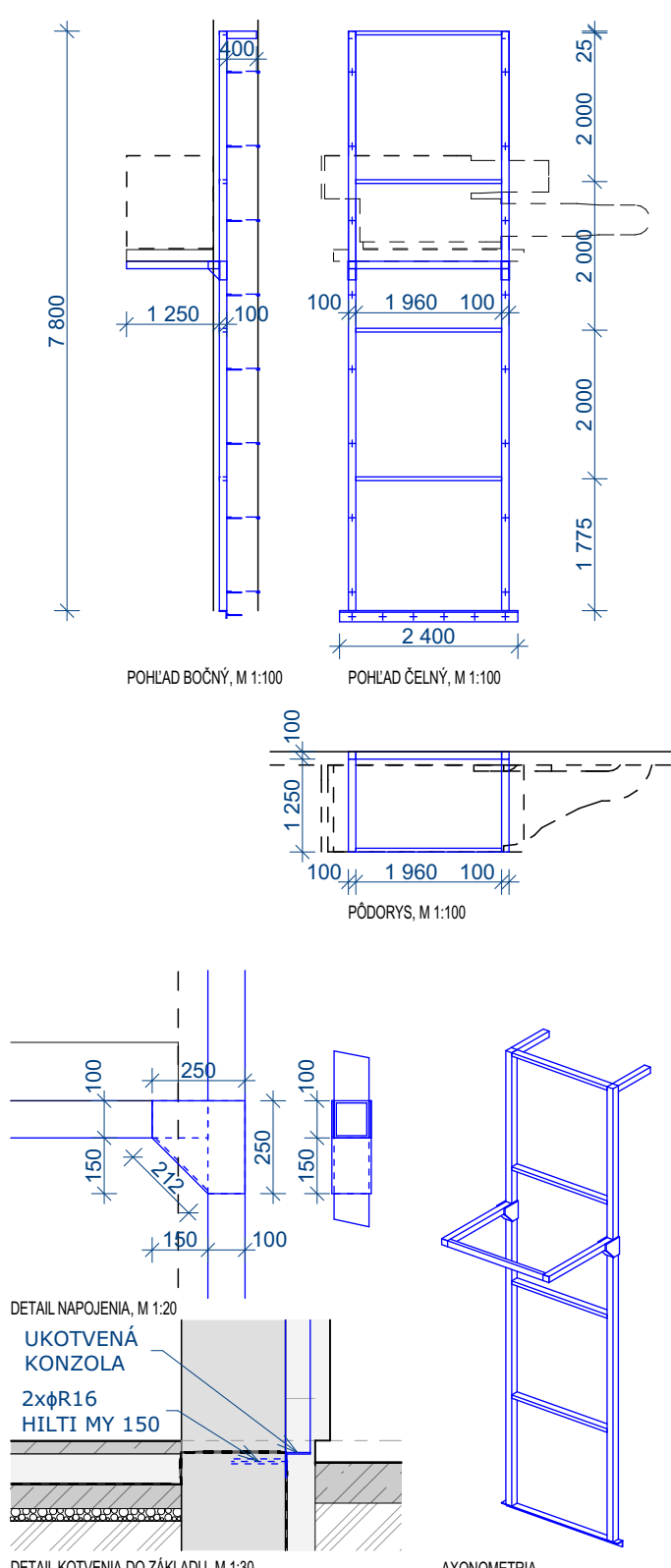


Výpis zámočnických výrobkov

č.4

ozn.	schéma VZT jednotky na severnej strane	popis položiek	výmera
Z4	 <p>POHĽAD BOČNÝ, M 1:100</p> <p>POHĽAD ČELNÝ, M 1:100</p> <p>PÓDORYS, M 1:100</p> <p>DETAIL NAPOJENIA, M 1:20</p> <p>UKOTVENÁ KONZOLA</p> <p>2xϕR16 HILTI MY 150</p> <p>DETAIL KOTVENIA DO ZÁKLADU, M 1:30</p> <p>AXONOMETRIA</p>	<p>NOSNÍK</p> <ul style="list-style-type: none"> -yákový profil 100 x 100 mm -spoje zvárané -povrchová úprava: 2x základná farba 1x vonkajší email farba biela -kovová konštrukcia je kotvená do muriva pomocou závitových tyčí vrátane spojovacieho materiálu, 16 x 580 mm -nohy kovovej konštrukcie sa opierajú o konzolu chytenej do základu budovy vrátane spojovacieho materiálu, vinkel -pomocný plech pri napojení, hr. 6mm, 250 x 250 mm -pričné stužujúce yákové profily, 100 x 50 mm 	<p>18,9 mb</p> <p>9,28 mb</p> <p>2,4 m</p> <p>4ks</p> <p>9,8 mb</p>

-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DÔKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE!

-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!

-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚLADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESÍ!

-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI!

-NA SPÁJANIE POZDLŽNÝCH PRVKOV OPLECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAŤ DOSTATOČNÚ REZERVU!

-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM!

-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!