

C.1 – Technická špecifikácia jednotlivých častí predmetu zákazky

ITMS kód projektu: Inovácia kreatívneho potenciálu výroby hudobných nástrojov

Kód výzvy: IROP-PO3-SC31-2016-5

Pokyny pre predkladateľa cenovej ponuky:

Doplňte žltou vyznačené bunky

Predkladateľ ponuky:

Obchodné meno:

Sídlo:

Ponuku vypracoval:

Tel.:

Mail:

1. Obrábacie centrum 5-osé		Požadovaná hodnota	Obchodné meno výrobcu	Ponúkaná hodnota	Cena
Hlavné technické parametre stroja (HTPS)	Pracovné pole X	min. 3300 mm			
	Pracovné pole Y	min. 1500 mm			
	Z os (Hrúbka obrobkú) s upínačmi	min. 270 mm			
	Váha stroja	Min. 6000 kg			
	Pohon pohybu portálu v zadnej časti	áno			
	Oceľová portálová konštrukcia s THK vedeniami na oboch stranách stroja	áno			
	Pohon portálu zo zadnej strany	áno			
	Vákuová výveva, výkon min. 60m/3/hod	áno			
	Dve pracovné polia - možnosť kyvadlového obrábania	áno			
	Trámcové suporty s pneumatickou aretáciou polohy	min. 6 ks			
	Vákuovéprísavky v počte min. 3 ks na jeden trámec	áno			
	Bezhadicové vákuové prísavky s výškou min.	100mm			
	Vákuum privedené na prísavku z konzol cez magnetický ventil bez hadíc	áno			
	Separátny vákuový ohrud pre prichytenie prísaviek na konzoly	áno			
	Separátny vákuový okruh pre prichytenie dielca na prísavky	áno			
	Min. 4 x zadný doraz, min. 4 x predný doraz, min. 4 bočné dorazy	áno			
	pomocné lištové suporty	Min 4 ks			
	Elektrovreteno s výkonom	10-12kw			
	Max. otáčky vretena	min 24000 ot/min			
	Kvapalinové chladenie vretena	áno			
	5osé CNC centrum	áno			
	Planétové prevodovky 5 osej hlavy	áno			
	2 x prevodovka pre os A	áno			
	2 x prevodovka pre os C	áno			
	Ovládanie posuvu podľa vibrácií nástroja	áno			
	Upozornenie na opotrebený nástroj podľa vibrácií	áno			
	Max priemer nástroja pre vreteno / zásobník	Min.350mm			
	Max dĺžka nástroja pre vreteno / zásobník	Min. 220mm			
	Plný menovitý výkon vretena od	Max. 12000 ot/min			
	Predikcia ukladania prísaviek optická	áno			
	Nasvietenie všetkých upínačov a konzol postupne	áno			
	Vŕtacia hlava s počtom vretien	min. 13			
	Max. otáčky vŕtacej hlavy	min. 7400 ot /min			
	Drážkovacia píla v smere X a Y	áno			
	Aktívny tanierový zásobník s počtom miest	min. 14			
	Bumper bezpečnostný systém (vankúše)	Áno			
	Prístup ku CNC hlave cez predné dvere	Áno			

	Systém pohybu v osi X a Y typu hrebeň / ozubené koleso	Áno			
	Prevedenie CNC nosníka portálové na THK vedeniach z prednej aj zadnej strany	Áno			
	Aerodynamicky tvarovaný rozdeľovač odsávania z kompozitných materiálov	Áno			
	Separtátne odsávanie, automaticky prepínané odsávanie frézovacieho vretena a vrtacieho agregátu	Áno			
	Vlastná samoučiaca sa diagnostika stroja	Áno			
	Nadradený softwarový systém CAD/CAM pre zjednodušenie práce	Áno			
	Parametrický modelár obrobkov	Áno			
	Kontrola možnosti kolízií stroja	Áno			
	Generátor dokumentácie ku obrobkom	Áno			
	2 x nezávislá os Z s motorickým pohonom	áno			
Príslušenstvo	Software CAD /CAM , 3D CAD CAM software pre opracovanie zložitých dielcov a riadenie 5 osí hláv	áno			
	Výroba, obrábanie ornamentov z foto podkladov	áno			
	Import štandardných CAD formátov , BFX, BTL a SKP súborov, 3D modelov v natívnom stave od vedúcich CAD systémov (SolidWorks, Solid EDGE, Inventor, atď.)	áno			
	Výstup z CAD systému vo forme ISO kódu pre stroj a informácia pre tlač štítkov	áno			
	CAM systém pre plne automatické prepojenie s CNC obrábacím centrom s možnosťou editácie NC kódov priamo na stroji v riadiacom systéme stroja	áno			
	Zbytkové obrábanie po užívateľsky definovanom tvarovom nástroji bez potreby definovania obrábanej geometrie 3D modelom	áno			
	Nástroje , Falcovacia fréza	áno			
	Dia. fréza formátovacia	áno			
	2 x špirálová fréza	áno			
	2 x žiletková fréza	áno			
	20 vrtákov v priemeroch 3, 6,8 a 12mm	áno			
	14 x HSK Upínač	áno			
	Drážkovací kotúč 125mm	áno			
	Píllový kotrúč 350mm s upínačom	áno			
	Dlabacia fréza	áno			
	Drážkovacia fréza 3x	áno			
	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku				
	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa				
	osadenie logického celku (zariadenia) , t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača				

Ďalšie požiadavky	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku				
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača				
Cena spolu:					0,00 EUR
Typové označenie					