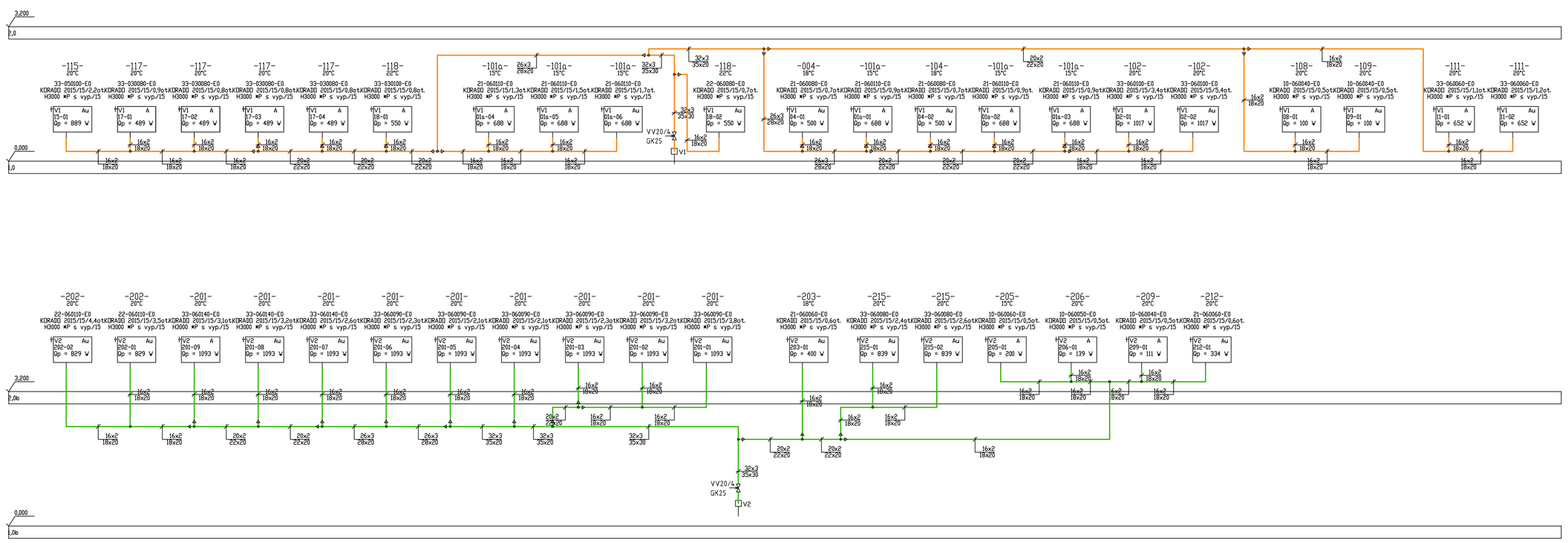

Potrubí armatury					
Větev	Popis větve	M kg/m	Typ	DN	kvs m^3/h
V1	VETVA1 - 1NP	1886.79	STA0	25	5.78
		1886.79	FIVYPOFICETA 8063	25	6238
V2	VETVA2 - 2NP	1237.26	STA0	25	5.78
		1237.26	FIVYPOFICETA 8063	25	6238

Parametry větví														
Větev	Typ	tv1 °C	tr1 K	tv2 °C	tvExvp °C	trExvp K	tvCvyp °C	v	dpvetv Pa	ZvaDTI Pa	Q V	Dd V	Dpfiton V	MI kg/h	Vs dm^3
V1	0	55.0	10.0	45.0	55.0	10.0	45.0	0.7	31256	31256	37411		12511	1886.8	1513
V2	0	55.0	10.0	45.0	55.0	10.0	45.0	0.7	16211	16211	14357		14357	1237.3	1622

Vyvažovací ventily přírubové											
Větev	MI kg/h	MZ kg/h	Počet	KC	Typ	Kód	DN	ZaDTI Pa	ZTVP Pa	Npt/P Pa	kv m^3/h	ZpVP Pa	Zdeh z	ZaDTZ Pa
V1	1886.8	1886.8	12	IMI 25182	STA0	179	25		8	438	5.738	3615	100	
V2	1237.3	1237.3	12	IMI 25182	STA0	179	25		8	438	5.738	4783	100	

Ventily					
Značka	Typ	DN	kvs m^3/h	Provedení	Počet
HEAT_CZ	KOMBI KP s vyp.	15	1.20	PsV - přímý s vypouštěním	39
INK - TA	STA0	20	5.78		2
IVAR CS Sk	FIVYPOFICETA 8063	25	6238	P - přímý	2
KORADO	KORADO 2015	15	0.75	T - s těsněm	39

POZNÁMKY:

1. PRE KOTVENIE POTRUBÍ ODPORÚČAME POUŽIŤ TYPOVÉ PRVKY (ZÁVESY, KONZOLY, OBJIMKY..)
2. PRI KOTVENÍ LEŽATÝCH POTRUBÍ DODRŽAŤ VZDIALENOSTI KOTVIACICH PRVKOV PREDPÍSANÉ VÝROBCAMI POTRUBÍ
3. NAVRHOVANÁ VÝSTUPNÁ TEPLOTA PRE VYKUROVANIE JE 55°C
4. POTRUBIA SPÁDOVAŤ SMEROM DO ODVZDUŠŇOVACÍCH ARMATÚR Y SPÁDE MIN 0,3%
5. ODVZDUŠŇOVACIE VENTILY OSADIŤ VŽDY NA NAJVYŠŠOM MIESTE PRÍSLUŠNÉHO POTRUBIA RESP. ZARIADENIA
6. VYPÚŠŤACIE KOHÚTY UMIESTNIŤ PODĽA SKUTOČNÉHO VYHOTOVENIA POTRUBÍ V STROJOVNI NA NAJNIŽŠIE MIESTO JEDNOTLIVÝCH OKRUHOV
7. ZABEZPEČOVACIE ZARIADENIE (EXP. NÁDOBA) PRE OKRUH TV DODÁVA PROFESIA ZTI, CIRKULAČNÉ ČERPADLO PRE OKRUH TV DODÁVA PROFESIA ZTI
8. KVANTITATÍVNA REGULÁCIA JEDNOTLIVÝCH VETIEV JE ZABEZPEČENÁ VYVAŽOVACÍM VENTILOM , OSADENÝM NA PÄTE JEDNOTLIVÝCH VETIEV
9. REGULAČNÉ ARMATÚRY BEZ PREDPÍSANÉHO NASTAVENIA VYREGULOVAŤ PRI UVEDENÍ DO PREVÁDZKY, NA PREDPÍSANÉ deltaT (TEPLOTNÝ SPÁD) JEDNOTLIVÝCH OKRUHOVNA resp. POŽADOVANÝ PRIETOK
10. POTRUBNÉ ROZVODY DO DN32 VEDENÉ V RYHÁCH, PODLAHÁCH A STUPAČKÁCH BUDÚ IZOLOVANÉ TEPELNOIZOLAČNÝM TRUBICAMI
5. PENOVÉHO POLYETYLÉNU S MIN. HRÚBKOU STENY 20mm
11. POTRUBNÉ ROZVODY VETVY DO DN50 VEDENÉ V RYHÁCH, PODLAHÁCH A STUPAČKÁCH BUDÚ IZOLOVANÉ TEPELNOIZOLAČNÝM TRUBICAMI
5. PENOVÉHO POLYETYLÉNU S MIN. HRÚBKOU STENY 25mm
12. PROFESIA NIE JE SÚČASŤOU TEJTO PD
13. TECHNICKÁ SPRÁVA JE NEODDELITEĽNOU SÚČASŤOU DOKUMENTÁCIE
14. AKÉKOĽVEK ZMENY JE NEVYHNUTNÉ KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM UK, PROJEKTANT NENESIE, ZODPOVEDNOSŤ ZA NÁSLEDKY SPÔSOBENÉ SVOJVOĽNOU ZMENOU PROJEKTU

LEGENDA:

- PRÍVODNÉ POTRUBIE Z PE-RT RÚR. ODVZDUŠŇOVACÍ SYSTÉM. VETVA 1- 1NP
- VRATNÉ POTRUBIE Z PE-RT RÚR. ODVZDUŠŇOVACÍ SYSTÉM. VETVA 1- 1NP
- PRÍVODNÉ POTRUBIE Z PE-RT RÚR. ODVZDUŠŇOVACÍ SYSTÉM. VETVA 2- 2NP
- VRATNÉ POTRUBIE Z PE-RT RÚR. ODVZDUŠŇOVACÍ SYSTÉM. VETVA 2- 2NP
- PRÍVODNÉ POTRUBIE Z PE-RT RÚR. ODVZDUŠŇOVACÍ SYSTÉM. VETVA 3- REZERVA
- PRÍVODNÉ POTRUBIE Z PE-RT RÚR. ODVZDUŠŇOVACÍ SYSTÉM. VETVA 3- REZERVA

RADIK VKL 33-600/800
- DĹŽKA VYKUROVACIEHO TELESA [mm]
- VÝŠKA VYKUROVACIEHO TELESA [mm]
- TYP VYKUROVACIEHO TELESA KORADO - RADIK VKL

RV15/10ot.- RADIÁTOROVÁ VLOŽKA dimenzia pripojenia/nastavenie
RŠ- H- PRÍPOJKOVÁ ARMATÚRA dimenzia pripojenia
VV- VYVAŽOVACÍ VENTIL, PRÍSLUŠNÉ DIMENZE A KVS
GK25- PLNOPRIETOKOVÝ GUĽOVÝ KOHÚT / DIMENZIA

Súradnicový systém: JTSK
±0,000 = 695,20 m n.m.
Výškový systém: BpV

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT PROFESIE	Ing. Tibor Ferenčík
VYPRACOVAL	Ing. Veronika Huntošová, Ing. Mariana Mečárová
Č.ZAKÁZKY	P2016_17

G-TERM s.r.o.
Na Bystričku 16, 036 01 Martin
tel.: 043/423 7721-22

HLAVNÝ ARCHITEKT	VYPRACOVAL	ZODP.PROJEKTANT
Ing. Miroslav Staťečný	Ing. Miroslav Staťečný	Ing. Miroslav Staťečný
INVESTOR Obec Kláštor pod Znievom, M. Čulena 181, 038 43 Kláštor pod Znievom		
PROFESIA VYKUROVANIE		

Ateliér MS
Ing. Miroslav Staťečný
Kláštor pod Znievom
mobil: +421 940 702 809

FORMÁT	6x4
DÁTUM	03/2017
STUPEŇ	D. S. P.
Č. ZAKÁZKY	201703
MIERKA 1:50	Č. VÝKRESU UK04

ZATEPLENIE ADMINISTRATÍVNEJ BUDOVY Dr. M. Korauša 208/7, Kláštor pod Znievom

Schéma stúpacích potrubí