

**Opis predmetu zákazky: *LINKA NA DRVENIE, PRANIE
A PREPRACOVANIE NEBEZPEČNÝCH ODPADOV.***

Identifikačné údaje oslovenej spoločnosti	
Obchodné meno oslovenej spoločnosti:	
Obchodné meno výrobcu:	
Sídlo oslovenej spoločnosti:	
Kontakt oslovenej spoločnosti:	
Dátum vypracovania cenovej ponuky:	

Technická špecifikácia linky na drvenie, pranie a prepracovanie NO:

p. č.	Názov	Požadované parametre	Váš návrh (parametre resp. áno/nie)	Cena
1	Kapacita prania plastových odpadov znečistených nebezpečnými látkami	minimálne 400kg/h		
2	Schopnosť recyklovať nebezpečné odpady	na ktorých sú nalepené rôzne papierové a plastové nálepky, kúsky dreva, hliník, piesok a prach		
3	Schopnosť recyklovať nebezpečné odpady	graficky potlačené farbou		
4	Schopnosť recyklovať nebezpečné odpady	katalógové číslo 15 01 10 (obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami)		
5	Schopnosť recyklovať nebezpečné odpady	katalógové číslo 17 02 04 (plasty obsahujúce nebezpečné látky alebo kontaminované nebezpečnými látkami)		
6	Prevedenie práce časti linky	kontajnerové v dvoch 6 metrových štandardných prepravných kontajneroch		

7	Prevedenie pracej časti linky	so zariadením na zachytávanie zvyškov olejov obsiahnutých v spracovávaných nebezpečných odpadoch		
8	Prevedenie pracej časti linky	s možnosťou uloženia na spevnenú plochu, kde bude vystavená atmosférickým zrážkam		
9	Prevedenie pracej časti linky	zabezpečenie proti úniku pracích kvapalín a kvapalín obsiahnutých v spracovávaných nebezpečných odpadoch		
10	Prevedenie pracej časti linky	s dopravníkovým pásom a detektorom kovov		
11	Prevedenie pracej časti linky	so zariadením na prečisťovanie pracích kvapalín		
12	Prevedenie pracej časti linky	s čistiarňou oplachových vôd s možnosťou ich recirkulácie (opätovného použitia na pranie)		
13	Prevedenie pracej časti linky	so zariadením na úpravu odpadovej vody, odvodnenie kalu a filtráciu prečistenej vody, ktorá sa následne použije na oplach plastových odrezkov v prvej časti linky		
14	Spotreba vody pracej časti linky pri kapacite 400 kg/h znečistených plastov	maximálne 290 l za 24 hodín		
15	Možnosť recyklácie väčších odpadov	50 l plastové sudy a nádrže		
16	Parametre výstupného plastu z procesu prania	maximálne 0,3% zvyškové znečistenie (plast, hliník, papier,		

		drevo, piesok a prach)		
17	Drvič pracej časti linky	dvojrotorový s reverzáciou v prípade preťaženia		
18	Drvič pracej časti linky	s automatickou ochranou pred zahŕtením a preťažením		
19	Drvič pracej časti linky	s hydraulicky poháňaným pritláčacím mechanizmom pre drvenie veľkoobjemového odpadu		
20	Riadiaci systém pracej časti linky	plne automatický s ovládaním aj pohonov nakladacieho a vynášacieho dopravníka		
21	Dopravný pás pracej časti linky	perforovaný s tryskami na oplach plastovej drviny		
22	Zariadenie na vytlačenie vody z plastovej drviny musí dosahovať vlhkosť plastovej drviny	maximálne 3%		
23	Kapacita zariadenie na vytlačenie vody z plastovej drviny	minimálne 400kg/h		
24	Kapacita spracovania vypratej plastovej drviny do podoby granulátu	minimálne 400kg/h		
25	Spracovávaný materiál recyklačnej (extrúžnej) časti linky	HDPE, LDPE a LLDPE		
26	Spracovávaný materiál recyklačnej (extrúžnej) časti linky o vlhkosti	minimálne 3%		
27	Požiadavka spracovania plastovej drviny graficky potlačenej	80% povrchu vonkajšej plochy plastovej drviny		
28	Prevedenie recyklačnej (extrúžnej)	s detektorom kovov, s akustickou		

	časti linky	a svetelnou signalizáciou, s automatickou zmenou smeru posuvu dopravníkového pásu pri detekcii kovu		
29	Prevedenie recyklačnej (extrúznej) časti linky	s plne automatickým podávaním materiálu z pracej časti linky do sila a následne do násypnej časti kompaktora		
30	Prevedenie recyklačnej (extrúznej) časti linky	s automatickou ochranou aglomerácie so zobrazením stavu na ovládacom paneli		
31	Spotreba energie recyklačnej časti linky na prepracovanie 1 kg podrveného plastu s vlhkosťou minimálne 3% a s 0,3% zvyškovým znečistením (plast, hliník, papier, drevo, piesok a prach)	maximálne 0,36 kW		
32	Šnek (skrutkovica) extrúdera recyklačnej časti linky	s odplyním do aglomerátora		
33	Interval výmeny sít v procese extrúzie pri zachovaní požiadavky vysokej čistoty taveniny do veľkosti 0,04 mm nečistôt pri prepracovávaní praného plastu s 0,3% zvyškovým znečistením (plast, hliník, papier, drevo, piesok a prach)	garantovaný viac ako 5 dní		
34	Zariadenie na odplynenie taveniny (vákuová pumpa) pre zabezpečenie odplynenia pri grafickej potlačí na 80% povrchu	minimálne s dvojitém odplynením		

	vonkajšej plochy vstupujúcich plastových odpadov			
35	Hlava s chladiacim vodným kruhom a rezačkou	s možnosťou nastavenia ľubovoľnej veľkosti rezania vystupujúceho granulátu (samonastavovacie peletovacie nože)		
36	Vibračná stolica	s triediacim sitom		
37	Tepelný výmenník a sušiacie zariadenie FaceCutingu	z nehrdzavejúcej ocele		
38	Zariadenie na chladenie recyklátu s recyrkuláciou chladiaceho média	z nehrdzavejúcej ocele		
39	Skladovacie dvojité silo	s plnením do big-bagov		
40	Linka na drvenie, pranie a prepracovanie nebezpečných odpadov	plne kompatibilné bez problémového dodávania plastovej drviny z práce časti linky do extrúzneho časti linky		

Ďalšie požiadavky k dodaniu a sfunkčneniu zariadenia:

p. č.	Názov	Požadované parametre	Váš návrh (parametre resp. áno/nie)	Cena
1	Doprava na miesto inštalácie – SNP 28, 069 01 Snina	áno		
2	Vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovených platnou legislatívou EU a SR	áno		
3	Uvedenie do riadnej prevádzky	áno		
4	Záručná doba na predmet zákazky minimálne 24 mesiacov od prebratia predmetu	minimálne 24 mesiacov, áno		

	<p>zákazky vrátane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odstránenia reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zákazky - reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 24 hodín - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi - dodávka náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi 			
--	---	--	--	--

Označenie/názov dodávanej technológie/tovaru	
Cena spolu v EUR bez DPH	