

TYP H

ČÍS. POL.	SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU	DĹŽKA l (mm)	POČET	HMOTNOSŤ 1 ks (kg)	HMOTNOSŤ (kg)
1	L 80x 60x 6	2150	1	13,670	13,670
2.1	L 50x 50x 6	1842	1	6,944	6,944
2.2	L 50x 50x 6	134	2	0,505	1,010
3	ø80x 20	1080	2	13,565	27,130
4	ø20x 20	941	15	2,955	44,321
9	ø140x 10	150	2	1,649	3,298
SPOLU PRE 1 DIEL TYPU H (kg)					96,373
POČET DIELOV TYPU H (ks)					42
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIELOV TYPU H (kg)					4047,666

TYP I

ČÍS. POL.	SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU	DĹŽKA l (mm)	POČET	HMOTNOSŤ 1 ks (kg)	HMOTNOSŤ (kg)
1	L 80x 60x 6	2140	1	13,543	13,543
2.1	L 50x 50x 6	1576	1	5,939	5,939
2.2	L 50x 50x 6	134	1	0,505	0,505
2.3	L 50x 50x 6	390	1	1,432	1,432
3	ø80x 20	1080	2	13,565	27,130
4	ø20x 20	941	15	2,955	44,321
9	ø140x 10	150	2	1,649	3,298
SPOLU PRE 1 DIEL TYPU I (kg)					96,168
POČET DIELOV TYPU I (ks)					2
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIELOV TYPU I (kg)					96,168

TYP J

ČÍS. POL.	SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU	DĹŽKA l (mm)	POČET	HMOTNOSŤ 1 ks (kg)	HMOTNOSŤ (kg)
1	L 80x 60x 6	2630	1	16,658	16,658
2.1	L 50x 50x 6	1975	1	7,443	7,443
2.2	L 50x 50x 6	134	1	0,505	0,505
2.3	L 50x 50x 6	390	1	1,775	1,775
3	ø80x 20	1080	2	13,565	27,130
4	ø20x 20	941	19	2,955	56,145
9	ø140x 10	150	2	1,649	3,298
SPOLU PRE 1 DIEL TYPU J (kg)					117,954
POČET DIELOV TYPU J (ks)					2
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIELOV TYPU J (kg)					192,336

TYP K

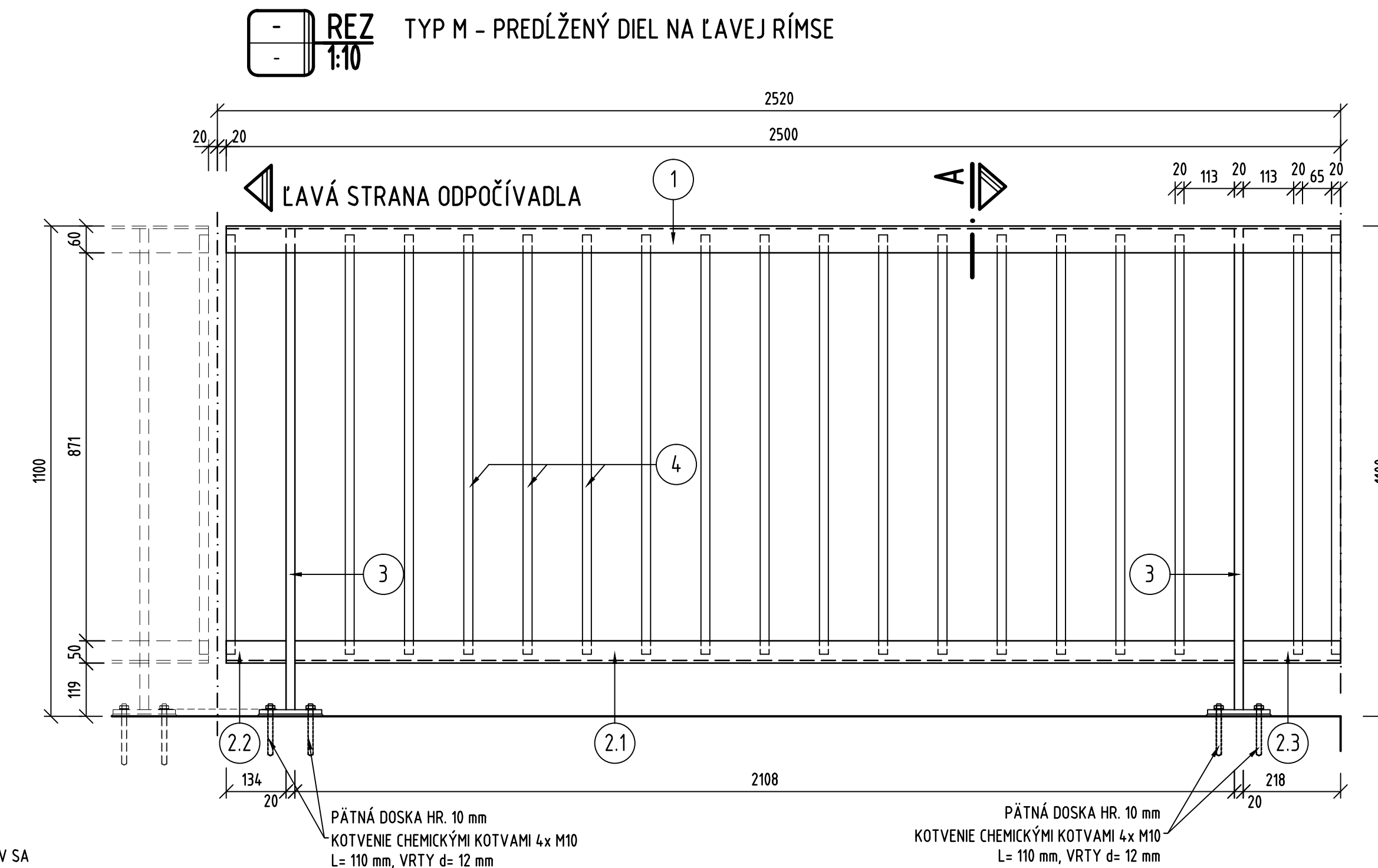
ČÍS. POL.	SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU	DĹŽKA l (mm)	POČET	HMOTNOSŤ 1 ks (kg)	HMOTNOSŤ (kg)
1	L 80x 60x 6	2630	1	16,658	16,658
2.1	L 50x 50x 6	1975	1	7,443	7,443
2.2	L 50x 50x 6	134	1	0,505	0,505
2.3	L 50x 50x 6	390	1	1,775	1,775
3	ø80x 20	1080	2	13,565	27,130
4	ø20x 20	941	19	2,955	56,145
9	ø140x 10	150	2	1,649	3,298
SPOLU PRE 1 DIEL TYPU K (kg)					117,954
POČET DIELOV TYPU K (ks)					2
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIELOV TYPU K (kg)					192,336

TYP L

ČÍS. POL.	SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU	DĹŽKA l (mm)	POČET	HMOTNOSŤ 1 ks (kg)	HMOTNOSŤ (kg)
1	L 80x 60x 6	2906	1	17,898	17,898
2.1	L 50x 50x 6	2507	1	9,451	9,451
2.2	L 50x 50x 6	134	2	0,505	1,010
2.3	L 50x 50x 6	1080	2	13,565	27,130
4	ø20x 20	941	21	2,955	59,100
9	ø140x 10	150	2	1,649	3,298
SPOLU PRE 1 DIEL TYPU L (kg)					117,887
POČET DIELOV TYPU L (ks)					1
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIELOV TYPU L (kg)					117,887

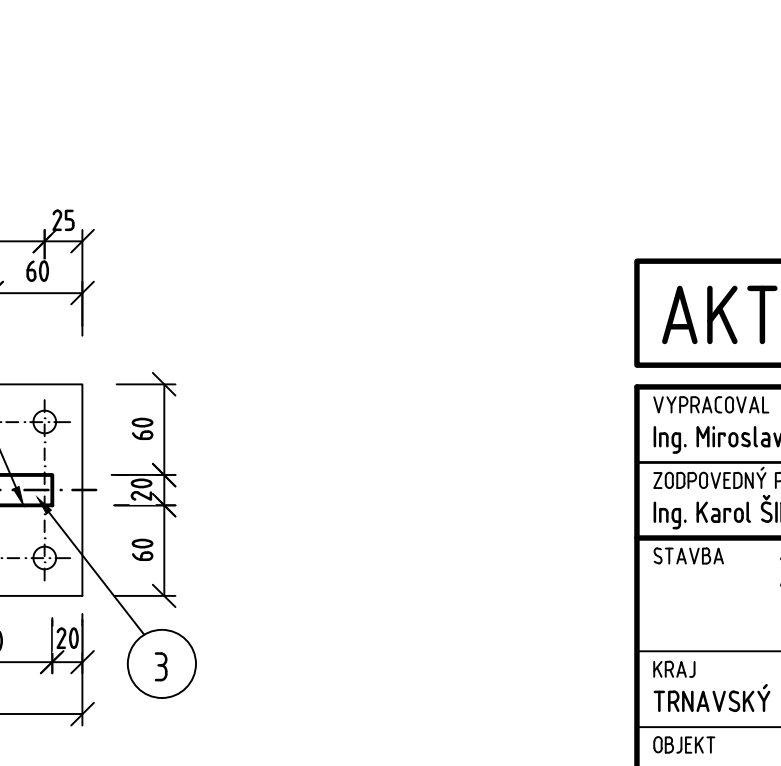
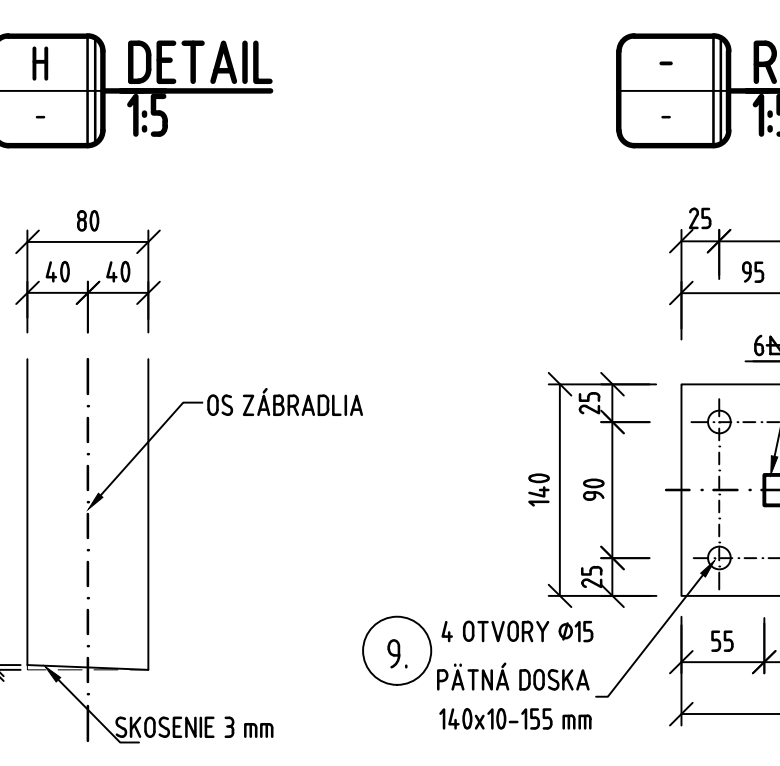
TYP M

ČÍS. POL.	SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU	DĹŽKA l (mm)	POČET	HMOTNOSŤ 1 ks (kg)	HMOTNOSŤ (kg)
1	L 80x 60x 6	2500	1	15,768	15,768
2.1	L 50x 50x 6	2108	1	7,947	7,947
2.2	L 50x 50x 6	134	1	0,505	0,505
2.3	L 50x 50x 6	210	1	1,432	1,432
3	ø80x 20	1080	2	13,565	27,130
4	ø20x 20	941	18	2,955	53,190
9	ø140x 10	150	2	1,649	3,298
SPOLU PRE 1 DIEL TYPU M (kg)					109,270
POČET DIELOV TYPU M (ks)					1
CELKOVÁ HMOTNOSŤ DIELOV TYPU M (kg)					109,270



TYP A CELKOVÁ HMOTNOSŤ ZÁBRADLIA

TYP	POPS	POČET (ks)	HMOTNOSŤ (kg)
H	ZÁKLADNÝ DIEL NA NOSNEJ KONŠTRUKCII	42	4047,666
I	UPRAVENÝ DIEL NAD MOST. ZÁVEROM 1	1	96,168
J	UPRAVENÝ DIEL NAD MOST. ZÁVEROM 1, 4	2	192,336
K	UPRAVENÝ DIEL NAD MOST. ZÁVEROM 4	1	112,954
L	PREDĹŽENÝ DIEL NA RÍMSE RIL	1	117,887
M	PREDĹŽENÝ DIEL NA RÍMSE RIL	1	109,270
CELKOVÝ POČET DIELOV (ks)		48	4676,281



AKTUALIZÁCIA PD

STAVBA: ZOSILNENIE NOSNEJ KONŠTRUKCIE MOSTA EV.Č. D2-068 NAD DIAľNICOU D2, SEKULE

OBJEKT: ZOSILNENIE NOSNEJ KONŠTRUKCIE MOSTA EV. Č. D2-068

PRÍLOHA: ZÁBRADLIE NA RÍMSE VĽAVO

STUPEN: DRS

PRÍLOHA: 19

- POZNÁMKY:
- ZÁBRADLIE BUDE ZHOTOVENÉ Z OCELE S235 JRG1.
 - SKRUTKOVÉ SPOJE M12 PEVNOSTNEJ TRIED 4,6 BUĎ POZINKOVANÉ.
 - PROTIKORÓZNA ÚPRAVA:
ŽIAROVÉ ZINKOVANIE 100 mm
1x MEDZIVRSTVOVÝ NÁTER EPOXIDOVÝ 100 mm
1x VRCHNÝ NÁTER POLYURETANOVÝ 80 mm
 - FARBENÝ ODTIEŇ NÁTEROV URČÍ OBSTARÁVATEĽ.
 - DĹŽKA KONCOVÝCH DIELOV ZÁBRADLIA NA STYKU A OSTATNÉ PODROBNOSTI NÁPOJENIA SA PRED VÝROBOU OVERIA, DORIEŠIA ODHERANÍM PŘÍMOMU NA STAVBE, SPRACUJÚ V DOKUMENTÁCI DVP. TO PLATÍ AJ PRE DIELY UMIESŤNENÉ V MESTÁCH PRECHODU Z NOSNEJ KONŠTRUKCIE NA RÍMSY A PRÍPADNÉ SKOSENA JEDNOTLIVÝCH DIELOV.

MATERIÁL ZÁBRADLIA:
OCEĽ S235JRG1