

Príloha č. 4 – Podrobný opis technických a funkčných vlastností (časť 1)

Predmet zákazky (časť 1)

Názov zariadenia: Olepovačka hrán (1 ks)

Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnota parametra predkladateľa ponuky
Olepovačka hrán	Technické požiadavky stroja	Minimálny rozsah rýchlosti posuvu v m/min	m/min	Min 10 - 17	
		Maximálna výška hrany v mm	Mm	Min 65	
		Prestavenie agregátov so sledovaním polohy dielca v stroji pomocou dotykovej obrazovky	Áno/nie	Áno	
		Indikátor intervalov	Áno/nie	Áno	
		Systém diagnostiky	Áno/nie	Áno	
		Zber operačných dát	Áno/nie	Áno	
		Režim Stand-by s automatickým vypnutím agregátov	Áno/nie	Áno	
		Automatické prestavenie pravítka cez riadenie stroja	Áno/nie	Áno	
		Hybridná technológia hranovania NIR alebo laserová a polyméry	Áno/nie	Áno	
		Frézovacia jednotka	Áno/nie	Áno	
		Rožkovací agregát	Áno/nie	Áno	
		Rádiusová cidlina	Áno/nie	Áno	
		Vhodné pre laserové hrany	Áno/nie	Áno	
		Elektronické nanášanie anti-adhézneho postreku	Áno/nie	Áno	
		Predfrézovací agregát min. 2x	Áno/nie	Áno	
		Maximálna hrúbka úberu drevotriesky v mm	Mm	Max 3	
		Frézovací nástroj diamant priemer min. 65 mm	Počet	2x	
		Jednotka NIR alebo laser pre aktiváciu funkčnej vrstvy na hrane	Áno/nie	Áno	
		Automatický výber programu na aktiváciu lepenej vrstvy	Áno/nie	Áno	
		Minimálny rozsah výšky dielca pre NIR alebo laser v mm	mm	Min 8 -23	
		Maximálna hrúbka hrany v mm	mm	Max 3	
		Nastavenie výšky lepenia podľa obrobku	Áno/nie	áno	
		Automatické čistenie systému	Áno/nie	áno	
		Kapovací agregát s pneumatickým preklopením	Áno/nie	áno	
		Rožkovací agregát do výšky 60 mm	Áno/nie	áno	
		Motorické prestavenie agregátu cez NC riadenie	Áno/nie	áno	
		Multifunkčný frézovací agregát	Áno/nie	áno	
		Riadené odsávanie triesok od nástroja	Áno/nie	áno	
		Tvarový frézovací agregát – 2 motory	Áno/nie	áno	
		Agregát rádiusových cidlín s motorickým prestavením	Áno/nie	áno	
		Automatický synchronizovaný podávač hrany z rolky	Áno/nie	áno	
		Automatické navádzanie hrany zo zásobníka	Áno/nie	áno	

Príloha č. 4 – Podrobný opis technických a funkčných vlastností (časť 1)

		Prítlačná zóna s valcami min. 3 valce	počet	3	
		Prestavenie stroja cez dotykový displej	Áno/nie	áno	
		Nastavenie osí agregátov cez dotykový displej	Áno/nie	áno	
		Nástrek čistiacej kvapaliny na predfrezoch a začisťovacích kartáčoch a z bočnej strany	Áno/nie	áno	
		Vysokofrekvenčné kapovanie na lineárnom vedení	Áno/nie	áno	
Ďalšie súčasti hodnoty stroja	Doprava do: Trenčianska cesta 31, 957 01 Bánovce nad Bebravou		Áno/nie	áno	
	Návod na obsluhu v slovenskom alebo českom jazyku		Áno/nie	áno	
	Komunikačný jazyk stroja slovenský alebo český		Áno/nie	áno	
	Montáž, zapojenie zariadenia a uvedenie do prevádzky		Áno/nie	áno	
	Nastavenie zariadenia		Áno/nie	áno	
	Skúšobná prevádzka		Áno/nie	áno	
Obchodné meno výrobcu zariadenia					
Typové označenie zariadenia					

* uchádzač vyplní žlté podfarbené polia

Obchodné meno, sídlo uchádzača:

Miesto a dátum vypracovania ponuky:

.....
za uchádzača