

0

ENTERIS, s.r.o

VILOVA 2

819 01 BRATISLAVA

" SÚPRAŽ - NEGOTVARNOST "
 " LINKA NA VÝROBU A ANALÝZU KYSLOHLIVENÝCH VÝROBKOV "

EAST - OSTATNE

3

Čestné vyhlásenie

Čestne prehlasujem, že spoločnosť PROCESS TECHNIK, s.r.o. v prípade úspešnosti bude realizovať zákazku vlastnými kapacitami.

V Nitre 7.10.2015

Ing. Dušan Chrenko, konateľ

KRYCÍ LIST – časť ostatné**IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE FIRMY**

Názov: **Process Technik, s.r.o.**
Sídlo: **Akademická 2**
949 01 Nitra
IČO: **357 200 69**
IČ DPH: **SK 2021356128**
Kontaktná osoba: **Ing. Dušan Chrenko**
Funkcia: **konateľ**
Tel. / Fax: **037/7332901**
email: **process@processtechnik.sk**

SÚPIS DOKLADOV

Vyhlásenie uchádzača – súhlas s podmienkami	1
Vyhlásenie uchádzača – súhlas so zverejnením ponuky	2
Osobné postavenie	3 – 5
Výpis z obchodného registra	6 – 9
Čestné vyhlásenie – obrat spoločnosti	10
Referencie	11
Potvrdenia o kvalite dodania tovaru	12 – 16
Opis predmetu zákazky	17 – 34
Kúpna zmluva	35 – 47

Vyhlasenie o súhlase s podmienkami verejného obstarávania

1. Vyhlasujeme, že súhlasíme s podmienkami verejného obstarávania na predmet zákazky „Linka na výrobu a plnenie kyslomliečnych výrobkov“ ktoré určil verejný obstarávateľ v súťažných podkladoch.
2. Vyhlasujeme, že všetky predložené doklady a údaje uvedené v ponuke sú pravdivé a úplné.

Dátum: 7.10.2015

Ing. Dušan Chrenko, konateľ

Vyhlásenie o súhlase so zverejnením ponuky

1. Vyhlasujeme, že dávame písomný súhlas k tomu, aby kópia našej ponuky bola zverejnená v profile verejného obstarávateľa v súlade s § 9 ods. 6 písm. b) zákona o verejnom obstarávaní v nadväznosti na § 49a ods. 4 a 5 zákona o verejnom obstarávaní.

Dátum: 7.10.2015

Ing. Dušan Chrenko, konateľ

ZOZNAMU PODNIKATEĽOV

podľa § 133 ods. 1 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Obchodné meno/Názov:	PROCESS TECHNIK s.r.o.
Sídlo/Miesto podnikania:	Akademická 2 949 01 Nitra
IČO:	35720069
Zoznam členov štatutárneho orgánu:	Ing. Dušan Chrenko
Registračné číslo:	2013/07-PO-D0539
Platnosť zápisu od:	24. 07. 2013
Platnosť zápisu do:	24. 07. 2016
Dátum zmeny údajov:	08. 07. 2015

Predmet podnikania:

- konštrukčné činnosti v oblasti strojárstva a stavebníctva,
- prenájom hnuteľných vecí,
- sprostredkovanie nákupu a predaja tovarov,
- nákup a predaj tovarov v rozsahu voľnej živnosti formou maloobchodu a veľkoobchodu,
- výskum a vývoj v oblasti obchodu,
- prenájom strojov a prístrojov,
- poskytovanie sociálnych služieb - kultúrna a rekreačná činnosť,
- reklamná činnosť,
- sprostredkovateľská činnosť v oblasti nákupu a predaja tovarov a výkonu služieb,
- tlmočnicke a prekladateľské činnosti v jazyku anglickom a nemeckom,
- inžinierska činnosť v oblasti technologických zariadení,
- konzultačná a poradenská činnosť v oblasti technického zariadenia budov,
- montáž, inštalácia a servis klimatizačných a chladiacich zariadení,
- dodávka a montáž meracej a regulačnej techniky,
- vodoinštalatérsvo a kúrenárstvo,
- montáž, rekonštrukcie, údržba vyhradených plynových zariadení,
- oprava vyhradených technických zariadení plynových v rozsahu:
 - oprava a údržba,
 - montáž do funkčného celku na mieste budúcej prevádzky,
 - rekonštrukcie,
- oprava vyhradených technických zariadení tlakových v rozsahu:
 - oprava a údržba,
 - montáž do funkčného celku na mieste budúcej prevádzky,
- oprava vyhradených technických zariadení elektrických v rozsahu:
 - oprava a údržba,
 - montáž do funkčného celku na mieste budúcej prevádzky,
- uskutočňovanie stavieb a ich zmien,
- kontrola kotlov a vykurovacích sústav, kontrola klimatizačných systémov,

- servis a údržba chladiacich a klimatizačných zariadení a tepelných čerpadiel s obsahom kontrolovanej látky; kontrola úniku kontrolovaných látok zo zariadení; zhodnotenie kontrolovaných látok a odber kontrolovaných látok, vrátane plnenia tlakových nádob na plyny s obsahom kontrolovanej látky

Zoznam dokladov podľa § 26 ods. 2, ktorými podnikateľ preukázal splnenie podmienok účasti týkajúcich sa osobného postavenia

Podmienka účasti podľa § 26 ods. 1	Druh dokladu	Vydal/a	Dátum vydania	Číslo dokladu
písm. a) a b)	výpis z Registra trestov pre Ing. Dušan Chrenko	Register trestov Generálnej prokuratúry Slovenskej republiky, Kvetná 13, 814 23 Bratislava	28. 06. 2013	AI3MPOSH9 EUU
písm. c)	potvrdenie súdu (konkurz)	Okresný súd Nitra, Štúrova 9, 949 68 Nitra	26. 06. 2013	Kp 1368/2013
	potvrdenie súdu (likvidácia)	Okresný súd Nitra, Štúrova 9, 949 68 Nitra	26. 06. 2013	2/17245/2013
	potvrdenie súdu (reštrukturalizácia)	Okresný súd Nitra, Štúrova 9, 949 68 Nitra	30. 06. 2015	Kp 1046/2015
písm. d)	potvrdenie Sociálnej poisťovne	Sociálna poisťovňa, pobočka Nitra, Slančíkovej 3, 950 43 Nitra	28. 06. 2013	20186/2013- NR
	potvrdenie zdravotnej poisťovne	Všeobecná zdravotná poisťovňa, a. s., krajská pobočka Nitra, Mostná 58, 949 01 Nitra	28. 06. 2013	P001130601 326
	potvrdenie zdravotnej poisťovne	DÓVERA zdravotná poisťovňa, a.s., pobočka Nitra, Cintorínska 5, 949 01 Nitra	26. 06. 2013	PV13034899
písm. e)	potvrdenie daňového úradu	Daňový úrad Nitra, Damborského 5, 949 01 Nitra	26. 06. 2013	9400301/5/30 85706/2013
písm. f)	výpis z obchodného registra	Okresný súd Nitra, Štúrova 9, 949 68 Nitra	24. 05. 2013	KD 1157/13
písm. h)	čestné vyhlásenie	-	26. 06. 2013	-
písm. i)	čestné vyhlásenie	-	02. 07. 2013	-
písm. j)	čestné vyhlásenie	-	02. 07. 2013	-

ÚRAD PRE VEREJNÉ OBSTARÁVANIE

Dunajská 68, P. O. BOX 58, 820 04 Bratislava 24

Osvedčovací doložka

Na základe žiadosti od *spoločnosti*:

PROCESS TECHNIK s.r.o.

Akademická 2

949 01 Nitra

IČO: 35720069

Úrad pre verejné obstarávanie (ďalej len „úrad“) osvedčuje, že táto listina je listinnou podobou výpisu zo zoznamu podnikateľov vo forme elektronického odpisu z informačného systému úradu, pozostávajúca z 2 listov/2 strán. Listinná podoba výpisu sa doslovne zhoduje s údajmi uvedenými v elektronickom odpise podpísaným zaručeným elektronickým podpisom.

Osvedčený výstup je zapísaný v evidencii osvedčujúcej osoby pod poradovým číslom: ODZP-2570/2015

Dátum vyhotovenia:

12.08.2015

Miesto vyhotovenia:

Bratislava

Dátum a čas vyhotovenia el. odpisu:

05.08.2015, 09:18:17

Meno zamestnanca Úradu pre verejné obstarávanie: Ing. Anna Juráková, PhD.

Podpis osvedčujúcej osoby a odtlačok pečiatky

Osvedčujem, že táto listina doslovne súhlasí
s predloženým originálom (osvedčeným odpisom),
skladajúcim sa z.....3.....strán. Ide o odpis úplný
(čiasočný). Na listine boli vykonané tieto zmeny,
doplňky, vsuvky, škrtý.....
V Nitre dňa

- 9 OKT. 2015



VÝPIS Z OBCHODNÉHO REGISTRA

Okresného súdu Nitra
k dátumu 09.10.2015

Oddiel: **Sro**

Vložka číslo: 14492/N

I. Obchodné meno

PROCESS TECHNIK s.r.o.

II. Sídlo

Názov ulice (iného verejného priestranstva) a orientačné číslo (príp. súpisné číslo):

Akademická 2

Názov obce: Nitra

PSČ: 949 01

Štát: Slovenská republika

III. IČO: 35 720 069

IV. Deň zápisu: 11.06.1997

V. Právna forma: Spoločnosť s ručením obmedzeným

VI. Predmet podnikania (činnosti)

1. - konštrukčné činnosti v oblasti strojárstva a stavebníctva,
2. - prenájom hnutelných vecí,
3. - sprostredkovanie nákupu a predaja tovarov,
4. - nákup a predaj tovarov v rozsahu voľnej živnosti formou maloobchodu a veľkoobchodu,
5. - výskum a vývoj v oblasti obchodu,
6. - prenájom strojov a prístrojov,
7. - poskytovanie sociálnych služieb - kultúrna a rekreačná činnosť,
8. - reklamná činnosť,
9. - sprostredkovateľská činnosť v oblasti nákupu a predaja tovarov a výkonu služieb,
10. - tlmočnické a prekladateľské činnosti v jazyku anglickom a nemeckom,
11. inžinierska činnosť v oblasti technologických zariadení,
12. konzultačná a poradenská činnosť v oblasti technického zariadenia budov,
13. montáž, inštalácia a servis klimatizačných a chladiacich zariadení,
14. dodávka a montáž meracej a regulačnej techniky

15. vodoinštalatérsvo a kúrenárstvo
16. montáž, rekonštrukcie, údržba vyhradených plynových zariadení
17. oprava vyhradených technických zariadení plynových v rozsahu:
- oprava a údržba
- montáž do funkčného celku na mieste budúcej prevádzky
- rekonštrukcie
18. oprava vyhradených technických zariadení tlakových v rozsahu:
- oprava a údržba
- montáž do funkčného celku na mieste budúcej prevádzky
19. oprava vyhradených technických zariadení elektrických v rozsahu:
- oprava a údržba
- montáž do funkčného celku na mieste budúcej prevádzky
20. uskutočňovanie stavieb a ich zmien
21. kontrola kotlov a vykurovacích sústav, kontrola klimatizačných systémov
22. servis a údržba chladiacich a klimatizačných zariadení a tepelných čerpadiel s obsahom kontrolovanej látky; kontrola úniku kontrolovaných látok zo zariadení; zhodnotenie kontrolovaných látok a odber kontrolovaných látok, vrátane plnenia tlakových nádob na plyny s obsahom kontrolovanej látky

VII. Štatutárny orgán: konateľ

Meno a priezvisko: Ing. Dušan Chrenko

Bydlisko:

Názov obce: Mojmirovce 1183

PSČ: 951 15

Štát: Slovenská republika

Rodné číslo:

Spôsob konania štatutárneho orgánu v mene spoločnosti s ručením obmedzeným:
Spoločnosť zastupujú a za ňu podpisujú konatelia, každý samostatne.

VIII. Spoločníci

Meno a priezvisko: Ing. Dušan Chrenko

Bydlisko:

Názov ulice (iného verejného priestranstva) a orientačné číslo (príp. súpisné číslo):
Mojmirovce 1183

Názov obce: Mojmirovce

PSČ: 951 15

Štát: Slovenská republika

Výška vkladu: 6 639,000000 EUR (Peňažný vklad)

Rozsah splatenia: 6 639,000000 EUR

IX. Výška základného imania

6 639,000000 EUR

X. Rozsah splatenia základného imania

6 639,000000 EUR

Ďalšie právne skutočnosti

XI. Iné ďalšie právne skutočnosti

1. Obchodná spoločnosť bola založená zakladateľskou listinou vo forme notárskej zápisnice N 95/97, Nz 96/97 napísanej dňa 9.5.1997 notárkou JUDr. Janou Hunovou v súlade s ust. §§ 57 ods. 3, 105 - 153 Zák. č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka. Sťah spis: S.r.o. 21881
2. Notárska zápisnica č. N 86/98, Nz 84/98 zo dňa 18.6.1998 - osvedčenie o zmene zakladateľskej listiny v zmysle zákona č. 11/1998 Z.z.
3. Notárska zápisnica N 34/04, Nz 3782/04 zo dňa 16. 1. 2004, spoločenská zmluva zo dňa 19. 1. 2004.

Výpis zo dňa 09.10.2015

Osvedčovacia doložka k žiadosti č.: 9803-20151009-807030-020-1-2

Osvedčovacia doložka údaje

Počet listov/strán výstupu: 3/3

Doložka osvedčuje:

Výpis z Obchodného registra

IČO

35720069

Spisová značka:

Sro/14492/Nitra (oddiel/ vložka/ súd)

Na základe žiadosti bol vydaný elektronický odpis povinnej osoby podpísaný jej zaručeným elektronickým podpisom podľa zákona 275/2006 Z.z., ktorý bol prevedený do listinnej podoby a opatrený touto osvedčovacou doložkou pracoviskom IOM Slovenskej pošty. Listinná podoba výstupu sa doslovne zhoduje s údajmi uvedenými v elektronickom odpise. Osvedčený výstup je zapísaný v evidencii osvedčujúcej osoby pod poradovým číslom: 9803-20151009-807030-020-1-2-1.

Dátum vyhotovenia: 09.10.2015

Miesto vyhotovenia: Nitra 3

Čas vyhotovenia el. odpisu: 13:18:22

Meno zamestnanca Slovenskej pošty, a.s.:
Mariana Oravská

Podpis osvedčujúcej osoby
a odtlačok pečiatky

Čestné vyhlásenie

Čestne vyhlasujem, že spoločnosť PROCESS TECHNIK, s.r.o. dosiahla finančný obrat spoločnosti v oblasti, ktorej sa predmet zákazky týka (výroba a predaj mliekarenských technológií) v minimálnej výške 2 mil. EUR a to kumulatívne spolu za posledné tri hospodárske roky.

V Nitre 7.10.2015

Ing. Dušan Chrenko, konateľ

Tabulka č. 3

Zoznam dodávok tovaru za predchádzajúce tri roky (počítané spätne od lehoty na predkladanie ponúk)

Názov uchádzača: PROCESS TECHNIK, s.r.o.					
P.č.	Názov odberateľa	Názov zákazky a popis dodávky	Termín dodania		Cena dodávky (EUR, bez DPH)
			Začiatok	Koniec	
1.	AGRO TAMI, a.s.	Mraziarenský sklad. Sklad pre mrazené a chladené mliečne výrobky.	august 2014	december 2014	157 016,00
2.	AGRO TAMI, a.s.	Výmena chladiča Carrier. Integrovanie nového zariadenia do výroby ľadovej vody.	február 2015	apríl 2015	192 221,00
3.	AGRO TAMI, a.s.	Chladenie srvátky. Dodávka a montáž zariadenia pre chladenie srvátky.	február 2015	apríl 2015	147 920,00
4.	AGRO TAMI, a.s.	Chladiarenský sklad Chladiarenský sklad pre chladenie a skladovanie mliečnych výrobkov.	máj 2015	september 2015	633 787,23
5.	AXXENCE SLOVAKIA, s.r.o.	Doplnenie reaktorov v hale 2 Dodávka a montáž chladenia pre extrakciu potravinových zložiek	marec 2015	jún 2015	14 756,00

Dodávateľ	
Názov: PROCESS TECHNIK, s.r.o.	
Sídlo: Akademická 2, 949 01 Nitra	
Zodpovedná osoba: Ing. Dušan Chrenko	Tel. číslo: 0903417215
Odberateľ	
Názov: AGRO TAMI, a.s.	
Sídlo: Cabajská 10, 950 22 Nitra	
Názov predmetu plnenia: Srvátka	
Stručný opis predmetu plnenia: Dodávka a montáž zariadenia pre chladenie srvátky.	
Vyjadrenie spokojnosti/nespokojnosti s kvalitou dodania tovaru: <i>Dielo bolo dodané bez nedostatkov a závad</i>	
Dohodnutý zmluvný termín plnenia zmluvy: február – apríl 2015	Skutočný termín ukončenia dodávky: apríl 2015
Dôvod rozdielu termínu:	
Zmluvne dohodnutá cena za predmet dodávky: 147 920.00 EUR (bez DPH)	Skutočná cena za predmet dodávky: 147 920.00 EUR (bez DPH)
Dôvod rozdielu cien:	
Kontaktná osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Tel. číslo: 0911828055
Oprávnená osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Podpis oprávnenej osoby

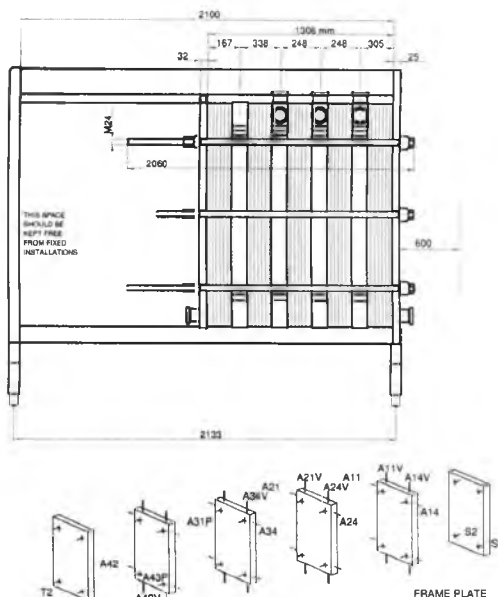
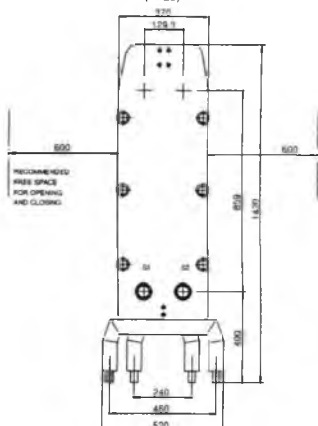
Dodávateľ	
Názov: PROCESS TECHNIK, s.r.o.	
Sídlo: Akademická 2, 949 01 Nitra	
Zodpovedná osoba: Ing. Dušan Chrenko	Tel. číslo: 0903417215
Odberateľ	
Názov: AGRO TAMI, a.s.	
Sídlo: Cabajská 10, 950 22 Nitra	
Názov predmetu plnenia: Výmena chladiča Carrier	
Stručný opis predmetu plnenia: Integrovanie nového zariadenia do výroby ľadovej vody.	
Vyjadrenie spokojnosti/nespokojnosti s kvalitou dodania tovaru:	
<i>Dielo bolo dodané bez nedostatkov a závon</i>	
Dohodnutý zmluvný termín plnenia zmluvy: február – apríl 2015	Skutočný termín ukončenia dodávky: apríl 2015
Dôvod rozdielu termínu:	
Zmluvne dohodnutá cena za predmet dodávky: 192 221.00 EUR (bez DPH)	Skutočná cena za predmet dodávky: 192 221.00 EUR (bez DPH)
Dôvod rozdielu cien:	
Kontaktná osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Tel. číslo: 0911828055
Oprávnená osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Podpis oprávnenej osoby

Dodávateľ	
Názov: PROCESS TECHNIK, s.r.o.	
Sídlo: Akademická 2, 949 01 Nitra	
Zodpovedná osoba: Ing. Dušan Chrenko	Tel. číslo: 0903417215
Odberateľ	
Názov: AGRO TAMI, a.s.	
Sídlo: Cabajská 10, 950 22 Nitra	
Názov predmetu plnenia: Mraziarenský sklad	
Stručný opis predmetu plnenia: Sklad pre mrazené a chladené mliečne výrobky	
Vyjadrenie spokojnosti/nespokojnosti s kvalitou dodania tovaru: <i>Dielo bolo doručené bez nedostatkov a závad</i>	
Dohodnutý zmluvný termín plnenia zmluvy: august - december 2014	Skutočný termín ukončenia dodávky: december 2014
Dôvod rozdielu termínu:	
Zmluvne dohodnutá cena za predmet dodávky: 157 016.00 EUR (bez DPH)	Skutočná cena za predmet dodávky: 157 016.00 EUR (bez DPH)
Dôvod rozdielu cien:	
Kontaktná osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Tel. číslo: 0911828055
Oprávnená osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Podpis oprávnenej os

Dodávateľ	
Názov: PROCESS TECHNIK, s.r.o.	
Sídlo: Akademická 2, 949 01 Nitra	
Zodpovedná osoba: Ing. Dušan Chrenko	Tel. číslo: 0903417215
Odberateľ	
Názov: AGRO TAMI, a.s.	
Sídlo: Cabajská 10, 950 22 Nitra	
Názov predmetu plnenia: Chladiarenský sklad	
Stručný opis predmetu plnenia: Chladiarenský sklad pre chladenie a skladovanie mliečnych výrobkov.	
Vyjadrenie spokojnosti/nespokojnosti s kvalitou dodania tovaru:	
<i>Dielo bolo odovzdané na dodanie a zárad</i>	
Dohodnutý zmluvný termín plnenia zmluvy: máj – september 2015	Skutočný termín ukončenia dodávky: september 2015
Dôvod rozdielu termínu:	
Zmluvne dohodnutá cena za predmet dodávky: 633 787.23 EUR (bez DPH)	Skutočná cena za predmet dodávky: 633 787.23 EUR (bez DPH)
Dôvod rozdielu cien:	
Kontaktná osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Tel. číslo: 0911828055
Oprávnená osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Pavol Tóth	Podpis

Dodávateľ	
Názov: PROCESS TECHNIK, s.r.o.	
Sídlo: Akademická 2, 949 01 Nitra	
Zodpovedná osoba: Ing. Dušan Chrenko	Tel. číslo: 0903417215
Odberateľ	
Názov: AXXENCE SLOVAKIA, s.r.o.	
Sídlo: Mickiewiczová 9, Bratislava	
Názov predmetu plnenia: Doplňenie reaktorov v hale 2	
Stručný opis predmetu plnenia: Dodávka a montáž chladienia pre extrakciu potravinových zložiek	
Vyjadrenie spokojnosti/nespokojnosti s kvalitou dodania tovaru: Dielo bolo vykonané na čas a v požadovanej kvalite.	
Dohodnutý zmluvný termín plnenia zmluvy: marec - jún 2015	Skutočný termín ukončenia dodávky: jún 2015
Dôvod rozdielu termínu:	
Zmluvne dohodnutá cena za predmet dodávky: 145 756,00 EUR (bez DPH)	Skutočná cena za predmet dodávky: 145 756,00 EUR (bez DPH)
Dôvod rozdielu cien:	
Kontaktná osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Martin Minarik	Tel. číslo: 0903717547
Oprávnená osoba odberateľa	
Meno a priezvisko, funkcia: Ing. Martin Minarik	Podpis

FRAME PLATE
(FIXED)



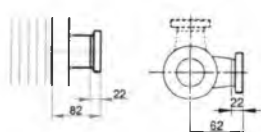
PRESSURE PLATE

CONNECTING PLATES

FRAME PLATE

DIN NW50
AISI 316L

DIN NW50
AISI 316L



TOTAL LENGTH 2228
TOTAL WIDTH 520
TOTAL HEIGHT 1420

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS

CUSTOMER
CUSTOMER REF
NAME
AGENT
AGENTREF
MANUFACT / YEAR
SUPPLIER/REF.

TECHNOMILK, s.r.o.

F6_5sec

Alfa Laval AB / 2015

ORIGINAL FLOW ALTERNATIVE

NO	SEC.	MEDIA	INLET	OUTLET
1	1	20.0% Whole milk	A11V	S2
2	1	Horka voda I	S3	A14
3	2	20.0% Whole milk	A21V	A11
4	2	20.0% Whole milk	A14V	A24
5	3	20.0% Whole milk	A31P	A21
6	3	Horka voda II	A24V	A34
7	4	20.0% Whole milk	A42	A31P
8	4	20.0% Whole milk	A34V	A43P
9	5	Ledova voda	T2	A42V
10	5	20.0% Whole milk	A43P	T3

CONSTRUCTION OF ONE UNIT

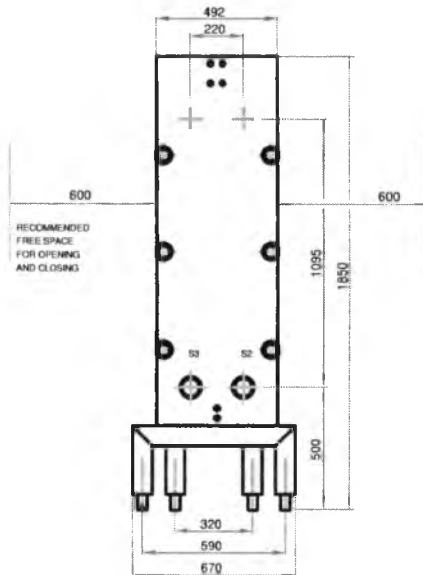
DIN11851 NW50 S2, S3, T2, T3, A11, A11V, A14, A14V, A21, A21V
DIN11851 NW50 A24, A24V, A34, A34V, A42, A42V

PLATE PACK TIGHTENING TO	1306 mm
TOTAL NO OF PLATES	234
NET WEIGHT	656 kg
WEIGHT WITH WATER	822 kg
TOTAL VOLUME	183 dm ³
DESIGN PRESSURE	10 bar / 10 bar
TEST PRESSURE	14.3 bar / 14.3 bar
DESIGN TEMPERATURE MIN	0 °C / 0 °C
DESIGN TEMPERATURE MAX	110 °C / 110 °C
RISK CATEGORY	0
FLUID DANGER GROUP	2/2
EXTRAS	

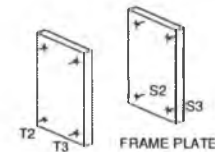
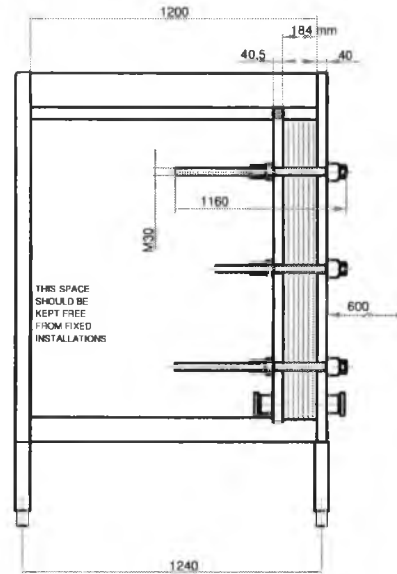
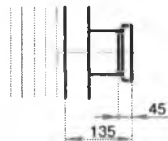
PLATE HEAT EXCHANGER
FRONT6-FRM

PREPARED	DATE	SERIAL NUMBER	#EV
Dušan Jaho	2015-10-01	CZPROJAL-1573(b)/paster s	0

FRAME PLATE (FIXED)



DIN NW80
AISI 316L
SS_FOOD



PRESSURE PLATE

CUSTOMER	PROCESS TECHNIK s.r.o.
CUSTOMER REF.	
NAME	F8_yoghurt
MARKETCOMPANY	
SUPPLIER/REF.	/

ORIGINAL FLOW ALTERNATIVE				
NO	SEC.	MEDIA	INLET	OUTLET
1	1	Stirred yoghurt	T2	S2
2	1	Water	S3	T3

CONSTRUCTION OF ONE UNIT	
DIN NW80 S2, S3, T2, T3	

PLATE PACK TIGHTENING TO	184 mm
TOTAL NO OF PLATES	41
NET WEIGHT	618 kg
WEIGHT WITH WATER	676 kg
TOTAL VOLUME	58 dm³
DESIGN PRESSURE	10 bar / 10 bar
TEST PRESSURE	14,3 bar / 14,3 bar
DESIGN TEMPERATURE MIN	0 °C / 0 °C
DESIGN TEMPERATURE MAX	120 °C / 120 °C
RISK CATEGORY	2
FLUID DANGER GROUP	2 / 2

EXTRAS

PLATE HEAT EXCHANGER
FRONT8-RM
PED



TOTAL LENGTH 1441
TOTAL WIDTH 670
TOTAL HEIGHT 1850

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS

PREPARED	DATE	QUOTATION	REV
	2015-03-18	SKBRTKCL-832/joghurt 5000	0



Čerpadlo pro nejširší použití

SolidC Čerpadlo

Použití

Čerpadlo SolidC je konstruováno jako procesní čerpadlo potravinářství, v mlékárenství, při výrobě nápojů a produktů osobní hygieny, ve farmacii, v lehkém chemickém průmyslu a v odvětví vlivu. Je vhodné též pro stanice CIP a rozvody vody. Prostě tam, kde ho nejvíce potřebujete.

Standardní konstrukce

Čerpadlo SolidC se skládá ze standardního motoru, vývodového hřídele, mechanické přítláčné spojky, adaptéru, zadního talíře, rotoru, tělesa čerpadla a ucpávky hřídele.

Čerpadlo SolidC je konstruováno pro čištění CIP s důrazem na dostatečnou velikost vnitřního zaoblení a čistitelnost těsnění.

Čerpadlo SolidC má kryt z nerezové oceli pro ochranu motoru a celé soustrojí je uloženo na čtyřech nastavitelných nohách.

Hřídelové těsnění

Čerpadlo SolidC je na hřídeli vybaveno externím jednoduchým hřídelovým těsněním nebo hřídelovým těsněním s proplachem. Obě mají stacionární těsnicí kroužky z kyselinovzdorné oceli AISI329 s těsnicím povrchem z karbidu křemíku a rotující těsnicí kroužky z uhlíku. Externí těsnění je u hřídelového těsnění s proplachem tvořeno břitovým těsněním s prodlouženou životností.

Použité materiály

Ocelové části ve styku s produktem: kyselinovzdorná ocel 1.4404 (316L).

Ostatní ocelové části: nerezová ocel 1.4301 (304).

Povrchová úprava: tryskání
leštění 3A (Ra 0,8).

Těsnění ve styku s výrobkem: pryž EPDM (dle FDA).

Technické údaje

Max. vstupní tlak: 400 kPa (4 bar).

Teplotní rozsah: -10°C až +120°C (EPDM).

Hřídelové těsnění s proplachem (FSS):

Vstupní tlak vody: max. 100 kPa (1 bar).

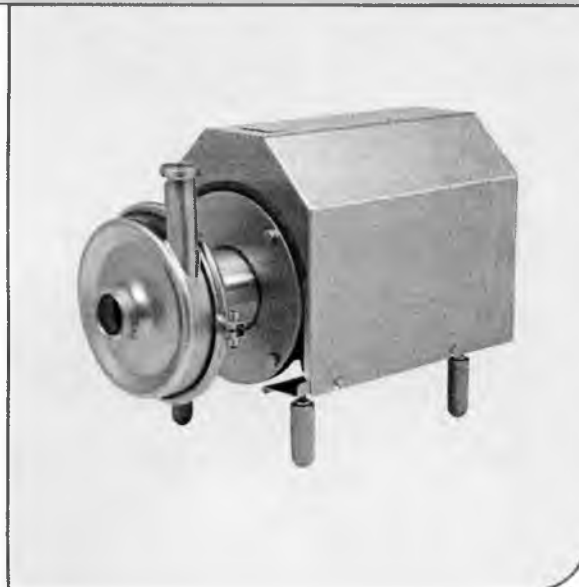
Spotřeba vody: 0,25 - 0,5 l/min.

Napojení pro FSS:

Vnější závit R 1/8" (BSP).

Motor

Standardní patkopřirubový elektrický motor dle metrické normy EFF II, je 2-pólový = 3000/3600 ot./min. s frekvencí 50/60 Hz, IP 55 (s odkapovým otvorem s labyrintovou zátkou), třída izolace F.



Čerpadlo SolidC.

Napětí a kmitočet

3 ~, 50 Hz, 220-240V Δ/380-420VY	≤ 4 kW
3 ~, 60 Hz, 250-280V Δ/440-480VY	≤ 4,6 kW
3 ~, 50 Hz, 380-420V Δ/660-690VY	≥ 5,5 kW
3 ~, 60 Hz, 440-480V Δ	≥ 6,4 kW

Velikosti motorů

50 Hz:	1,1 - 1,5 - 2,2 - 3 - 4 - 5,5 - 7,5 - 11 - 15 - 18,5 - 22 kW
60 Hz:	1,3 - 1,75 - 2,5 - 3,5 - 4,6 - 6,4 - 8,6 - 12,5 - 17 - 21 - 25 kW

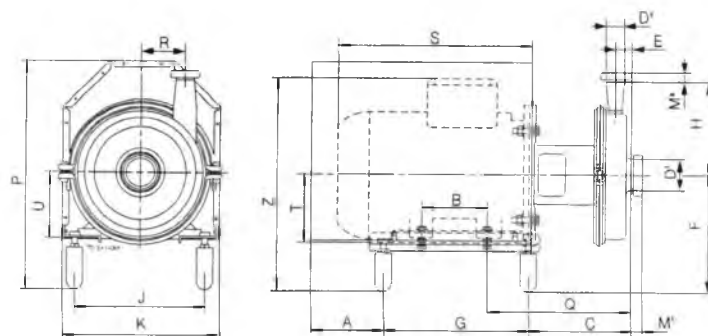
NOTE!

Při použití s frekvenčním měničem má čerpadlo o příkonu 22 kW výkon pouze 20 kW.

Zaruka

Prodloužená 3letá záruka na odstředivá čerpadla rady SolidC. Záruka se vztahuje na všechny části nepodléhající opotřebení za podmínky, že jsou použity originální náhradní díly společnosti Alfa Laval.

Rozměry (mm)



SolidC-1

	Weg-motor kW			
	1,5	2,2	3	4
A	84	84	101	87
B	125	125	140	140
C	173	173	158	165
E	28	28	28	28
F min.	195	195	217	217
F max.	210	210	232	232
G	242	242	290	300
H	180	180	180	180
J	177	177	228	227
K	235	235	285	285
P min.	392	392	405	417
P max.	407	407	420	432
Q	231	231	236	245
R	67	67	67	67
S	254	279	316	333
T	90	90	100	112
U	93	93	115	115
Z min.	345	345	369	397
Z max.	360	360	384	412
X	305	305	305	305
Váha (kg)	38	40	52	63

SolidC-2

	Weg-motor kW			
	3	4	5,5/7,5	11
A	101	87	157	173
B	140	140	178	254
C	168	172	229	227
E	35	35	35	35
F min.	217	217	237	265
F max.	232	232	252	280
G	290	300	305	419
H	200	200	200	200
J	228	227	277	327
K	285	285	335	385
P min.	417	447	478	536
P max.	432	462	493	551
Q	243	252	311	331
R	94	94	94	94
S	316	333	410	488
T	100	112	132	160
U	115	115	135	163
Z min.	369	397	444	515
Z max.	384	412	459	530
X	349	349	349	349
Váha (kg)	55	65	94/96	140

SolidC-3

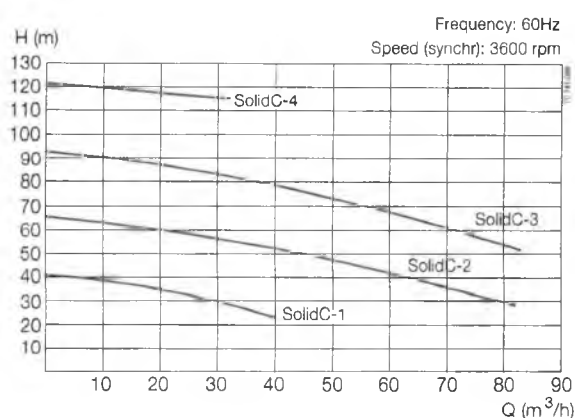
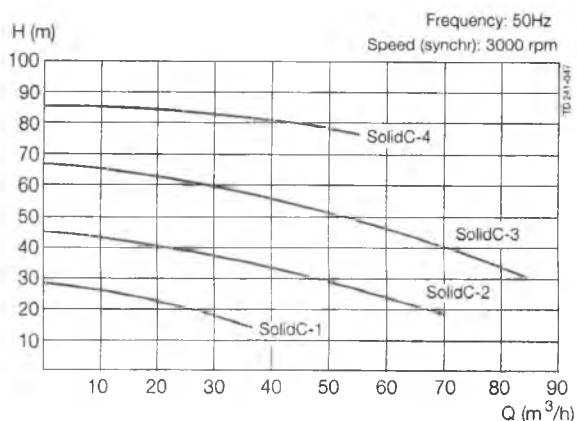
	Weg-motor kW		
	5,5/7,5	11/15	18,5
A	157	173	109
B	178	210	254
C	221	220	200
E	31	31	31
F min.	237	265	265
F max.	252	280	280
G	305	419	503
H	210	210	210
J	277	327	327
K	335	385	385
P min.	478	536	536
P max.	493	551	551
Q	303	323	323
R	121	121	121
S	410	488	532
T	132	160	160
U	135	163	163
Z min.	444	515	515
Z max.	459	530	530
X	390	390	390
Váha (kg)	99/102	146/153	171

900234/3

SolidC-4

	Weg-motor kW		
	5,5/7,5	11/15	18,5/22
A	157	173	109
B	178	210	254
C	220	219	199
E	27	27	27
F min.	237	265	265
F max.	252	280	280
G	305	419	503
H	230	230	230
J	277	327	327
K	335	385	385
P min.	478	536	536
P max.	493	551	551
Q	303	323	323
R	121	121	121
S	410	488	532
T	132	160	160
U	135	163	163
Z min.	444	515	515
Z max.	459	530	530
X	410	410	410
Váha (kg)	101/103	147/154	170

Výkonová charakteristika



Připojení (mm) sanitární provedení

SolidC-1

D ₁ 51 D ₁ 38	ISO Svorka	IDF vnější záv.	DIN vnější záv.	SMS vnější záv.	BS vnější záv.	DS vnější záv.
M ^I	21	21	23	20	27	20
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

SolidC-3

D ₁ 76,1 D ₁ 38	ISO Svorka	IDF vnější záv.	DIN vnější záv.	SMS vnější záv.	BS vnější záv.	DS vnější záv.
M ^I	21	21	61	24	27	24
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

900234/3

Zvláštní provedení

- A. Redukovaný rotor.
- B. Motor pro jiné napětí nebo kmitočet.
- C. Motor s 1500 ot./min.
- D. Hřídelové těsnění s proplachem.
- E. Těsnění ve styku s produktem z Nitriu (NBR), Vitonu (FPM) nebo Teflonu (FEP).
- F. Rotační kroužek z karbidu křemíku.

SolidC-2

D ₁ 63,5 D ₁ 38	ISO Svorka	IDF vnější záv.	DIN vnější záv.	SMS vnější záv.	BS vnější záv.	DS vnější záv.
M ^I	21	21	61	24	27	24
M ^{II}	21	21	22	20	27	20

SolidC-4

D ₁ 76,1 D ₁ 51	ISO Svorka	IDF vnější záv.	DIN vnější záv.	SMS vnější záv.	BS vnější záv.	DS vnější záv.
M ^I	21	21	61	24	27	24
M ^{II}	21	21	23	20	27	20

Objednávání

Při objednávání prosím uveďte:

- Velikost čerpadla.
- Připojení.
- Průměr rotoru.
- Výkon motoru.
- Napětí a kmitočet.
- maximální tlak a teplota
- Hustotu a viskozitu produktu.
- Zvláštní provedení.

Pozor!

Další podrobnosti viz také IM 70821.

Tento produkt má certifikát EHEDG.

NÁDRŽ 10000 l - 1 ks

Samostatně stojící netlaková nádrž na čtyřech nohou s tenzometrickými váhami

Jednoplášťová nádrž bez izolace, průměr nádrže 2300 mm

výška s převodovkou cca 4800 mm

Konstrukční mat. AISI 304

Objem nádrže 10000 l

Z boku nádrže umístěno míchadlo YTRON

Průlez o průměru 500 mm

Ve víku 2x šroubení DN32 pro vstup CIP ukončené v nádrži vystřikovacími koulemi.

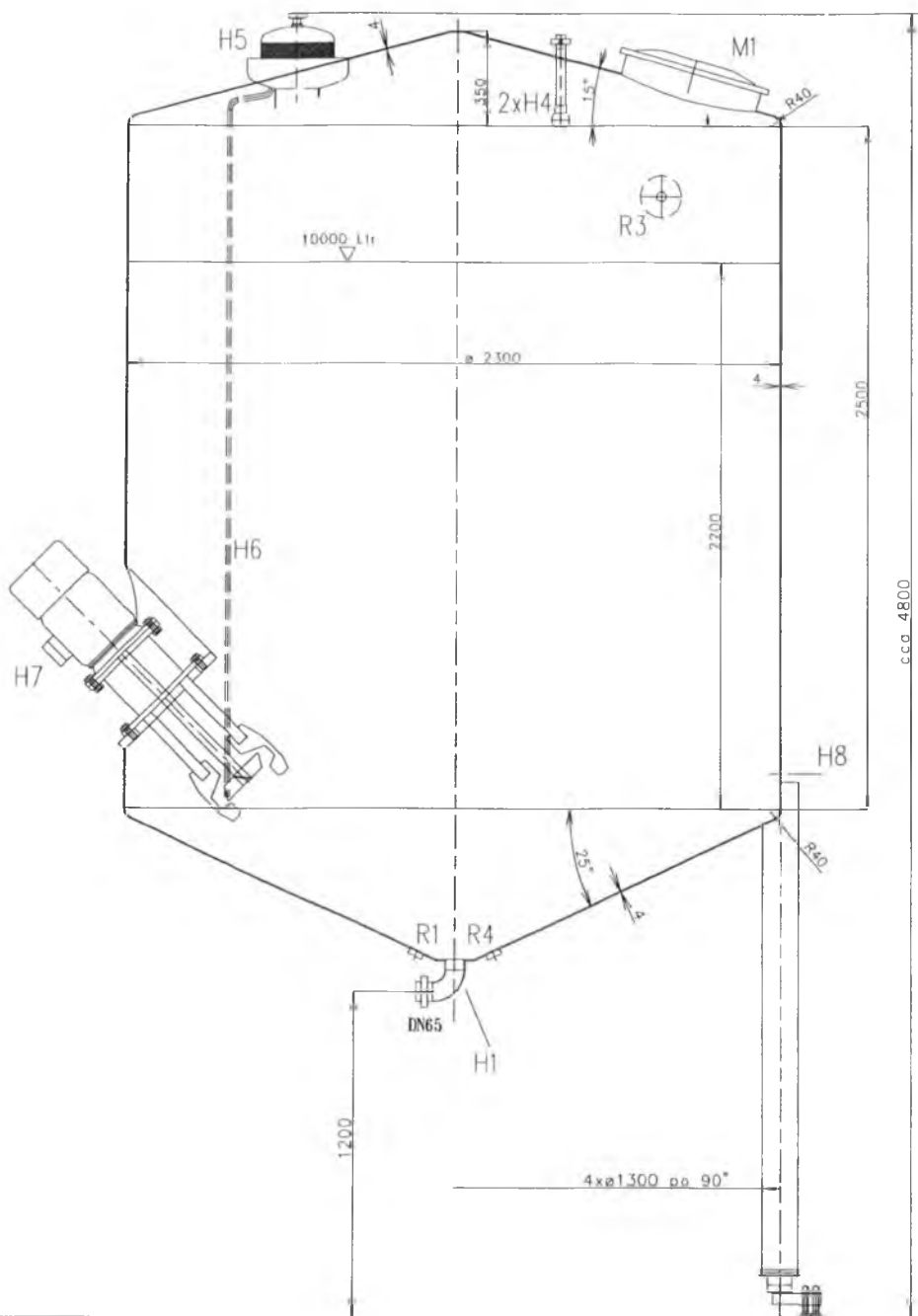
Vstup a výstup produktu ve výšce 1200 mm nad zemí ukončený kolenem se šroubením DN65.

Nádrž ve víku opatřena vzdušníkem a nosnými oky pro manipulaci.

Čidlo R1 – měření teploty – závit vnitřní 1/2“

Čidlo R3 – hladina max - závit vnitřní 1/2“

Čidlo R4 – hladina kontinuálně – závit vnitřní 1/2“





TABULKA HRDEL						
OZNACENÍ	KS	DN	PN	NORMA	URČENÍ	POZNÁMKA
H1	1	50	-	DIN 11851	VSTUP/VÝSTUP HMOTY	
H4	2	32	-	DIN 11851	VSTUP ČIP	ŠROUBENÍ
H5	1	150	-	-	ZAVZDUŠNĚNÍ	
H6	1	15	-	-	ODVODNĚNÍ	TRI Bx1.5
H7	1	D250	-	-	MICHADLO	
H8	1	10	-	-	ZKUŠEBNÍ KOHOÚT	
M1	1	D520	-	-	PRŮLEZ S OCHR. MŘÍŽÍ	
R1	1	G1/2" VNIŘ.	-	-	MĚŘENÍ TEPLOTY HMOTA	NAVAREK
R3	1	G1/2" VNIŘ.	-	-	MĚŘENÍ HLADINY MAX	NAVAREK
R4	1	G1/2" VNIŘ.	-	-	MĚŘENÍ HLADINY KONII	NAVAREK

MATERIÁL: 1.4301/2B, POVRCH SJEDNOCEN NA cca Ra 1.2-1.6

VÁHA PRÁZDNÉ NÁDOBY: cca 1850,- kg

TĚSNĚNÍ: EPDM
3x 120° ZÁVĚSNÉ OKO

ZN. MAT. 1.4301			CH-MONT	
ROZM.-POLOT. —				
VYPR. —	—	ZAK. —	CH-10-02 list 0list	
NÁZEV TYP —				
NÁDOBA 10000 1				

NÁDRŽ 7785 I - 1 ks

Samostatně stojící netlaková nádrž na čtyřech nohách s izolací pláště skelnou vatou

s=100 mm, průměr nádrže 2400 mm

výška s převodovkou cca 4320 mm, převodovka naplněna potravinářským olejem a opatřena nátěrem pro potravinářský průmysl.

Konstrukční mat. AISI 304

Objem nádrže 7785 l

V ose umístěné kotvové míchadlo poháněné převodovkou s příkonem 4 kW a výstupními otáčkami 17 ot/min. (vzdálenost mezi pláštěm a lopatkami míchadla cca 15 mm)

Izolace krytá nerezovým broušeným plechem s=2 mm

Průlez o průměru 500 mm

Ve víku 2x šroubení DN32 pro vstup CIP ukončené v nádrži vystřikovacími koulemi.

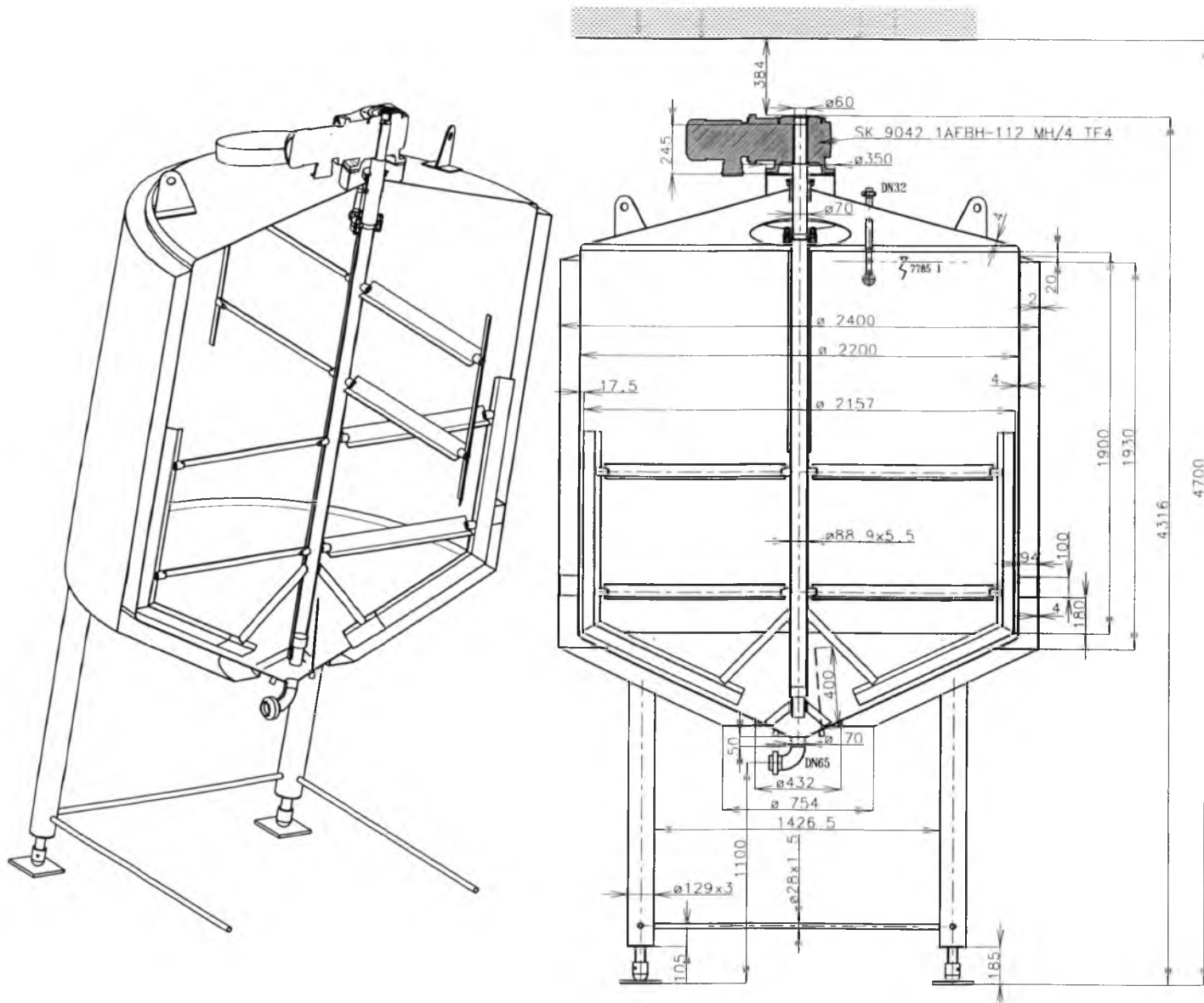
Vstup a výstup produktu ve výšce 1100 mm nad zemí ukončený kolenem se šroubením DN65.

Nádrž ve víku opatřena vzdušníkem a nosnými oky pro manipulaci.

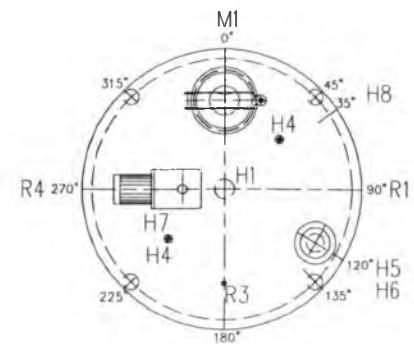
Čidlo R1 – měření teploty – závit vnitřní 1/2" – délka tykadla - 400mm

Čidlo R3 – hladina max - závit vnitřní 1/2" - ve víku - délka tykadla - 200mm

Čidlo R4 – hladina kontinuálně – závit vnitřní 1/2"



TABULKA HRDEL					
OZNAČENÍ	KS	DN	PN	NORMA	URČENÍ
H1	1	65	-	-	VSTUP/VÝSTUP HMOTY
H4	2	32	-	DIN 11851	VSTUP OP
H5	1	150	-	-	ZAVZDUŠNĚNÍ
H6	1	15	-	-	ODVODNĚNÍ
H7	1	-	-	-	MÍCHADLO
H8	1	3/4	-	-	ZKUŠEBNÍ KOHOUT
M1	1	DN20	-	-	PRŮLEZ
R1	1	G1/2"	-	-	MĚŘENÍ TEPLOTY HMOTY
R3	1	G1/2"	-	-	MĚŘENÍ HLADINY MAX.
R4	1	G1/2"	-	-	MĚŘENÍ HLADINY KONTI



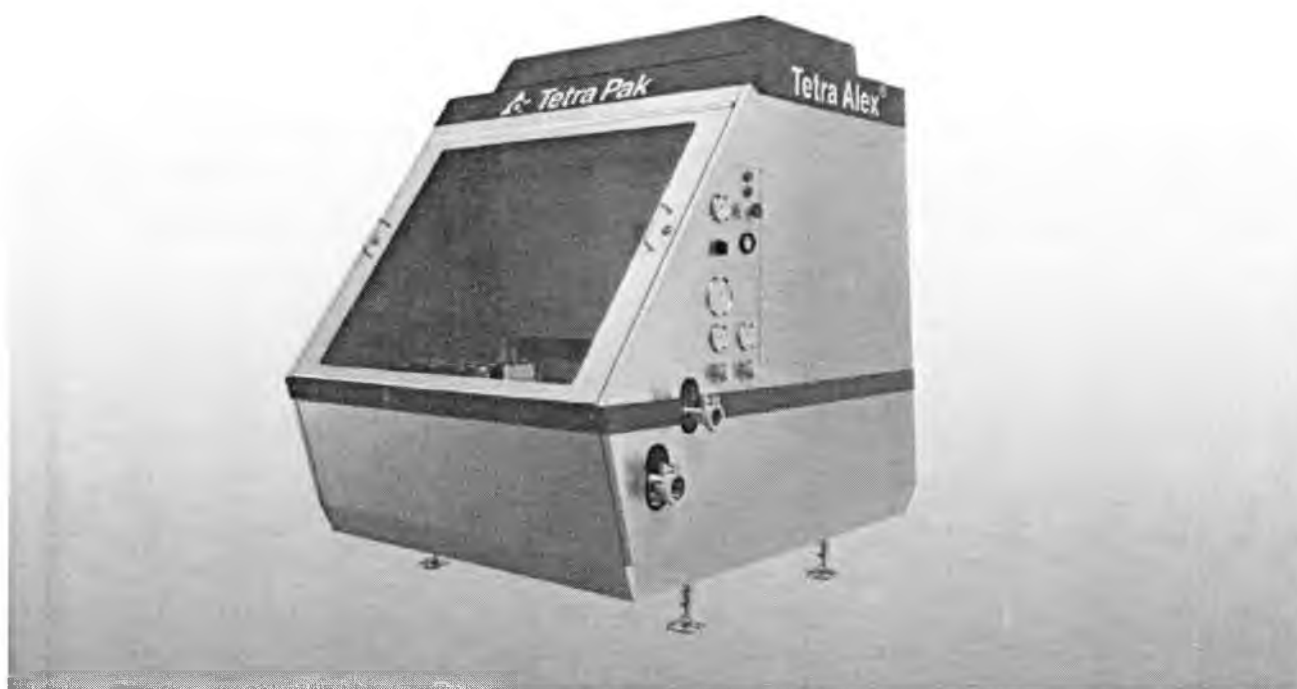
MATERIÁL: 1.4301/2B, POVRCH SJEDNOCEN NA cca Ra 1.2-1.6
 IZOLACE: 1L 100
 POHON: NORD, POTRAVINÁŘSKÝ OLEJ I NÁTĚR, 4-kW, 50Hz, IP-55
 VÁHA PRAZDNÉ NADOBY: cca 1650,- kg

PATNÍ LOŽISKO: PIPE
 TĚSNĚNÍ: EPDM
 3x 120° ZÁVĚSNÉ OKO

ZN. MAT	1.4301	CH-MONT
ROZM.-POL. OI		
VÝP. Křivohlavý	18.8.2018	zak. -
NÁZEV	TYP	
NÁDRŽ MÍCHACÍ 7785 1	1st	CH-7785-03 1st

Homogenizátor ALEX 200

- Výrobca Tetra Pak – Alfa Laval
- Homogenizátor s tromi piestami
- Dvojstupňový
- Výkon 5000 l/h
- Homogenizačný tlak 230 bar
- Manuálne nastavenie homogenizačných tlakov
- Spotreba chladiacej vody 45 l/h





Devion S.R.O.
Industrial Automation

DEVION Južná trieda 78 | 040 01 Košice | Slovak Republic

IČO: 36572250

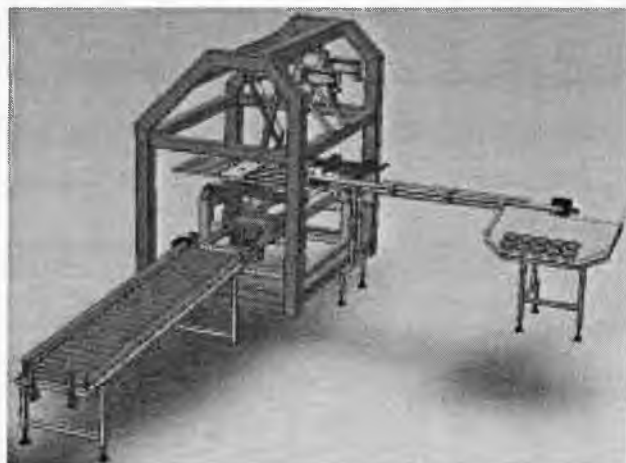
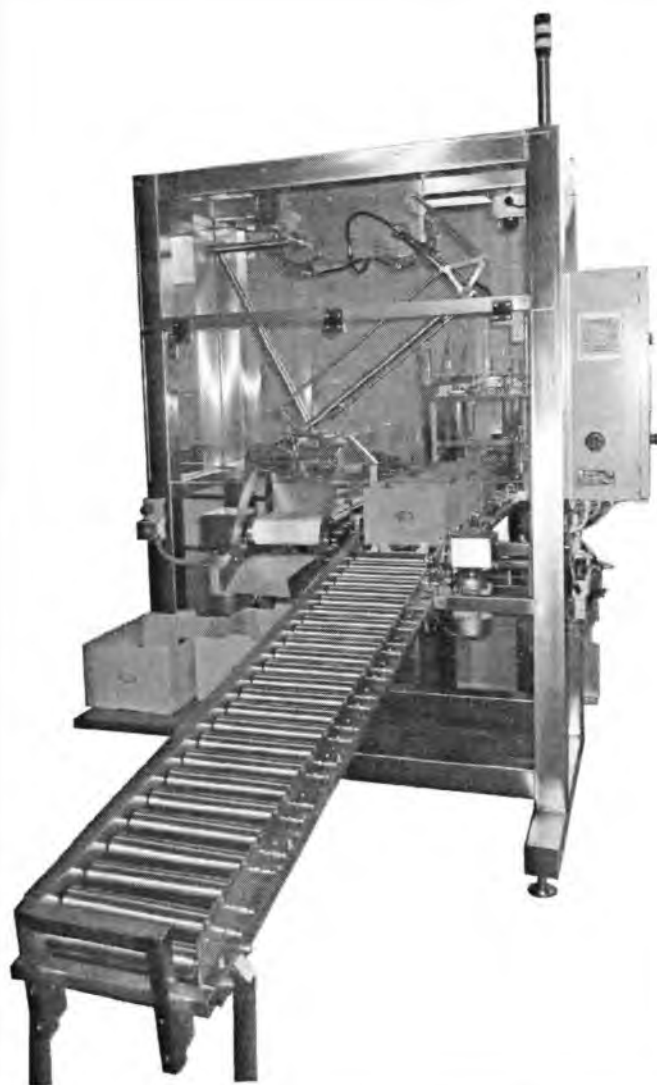
DIČ: 2021736948

IČ DPH: SK2021736948

č.ú.: 2623721735/1100

Baliace zariadenie – Delta robotický manipulátor DR-DEV04

- celoantikorové robustné 2-osé prevedenie
- kadencia prepravy max. 50 cyklov/min.
- automatické prestavenie zoradzovača pre výrobky Ø75mm a Ø95mm, a taktiež pre výšky kelímkov 50÷120mm
- prevedenie uchopovača podľa druhu prepravovaného výrobku (pneu alebo mechanický gripper) s možnosťou prepravy celých vrstiev
- možnosť dodávky výmeniteľných uchopovačov podľa vopred špecifikovaných výrobkov/vrstiev
- možnosť úpravy maximálnych dosahov podľa potreby
- riadenie B&R, pneu Festo, senzorika Turck a Banner
- vzdialená správa cez ethernetové pripojenie, vrátane online real videa
- celkové rozmery 1.7x1.7x1.9m
- hmotnosť 1000kg
- záručná lehota 2 roky



DEVION



Devion S.R.O.
Industrial Automation

DEVION Južná trieda 78 | 040 01 Košice | Slovak Republic

IČO: 36572250

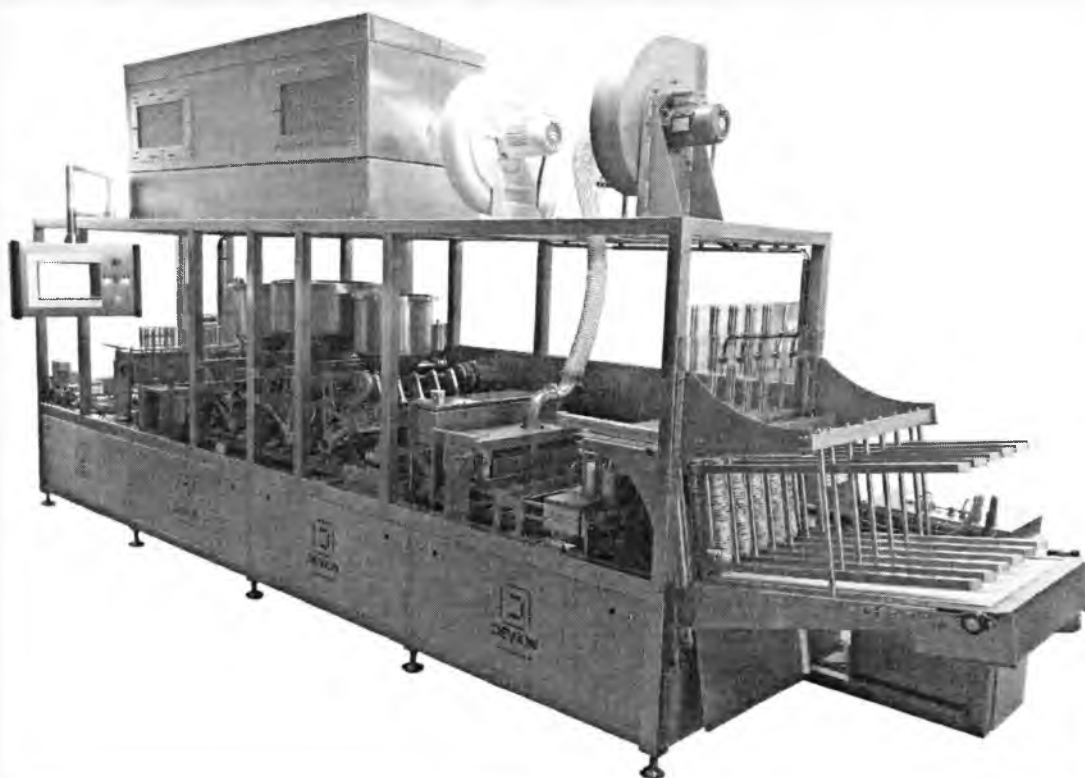
DIČ: 2021736948

IČ DPH: SK2021736948

č.ú.: 2623721735/1100

5-líniová Plnička mliečnych špecialít P5TS-DEV01

- celoantikorové robustné 5-líniové prevedenie (AISI316 pre dielce s priamym kontaktom s produktom)
- kadencia plnenia max. 16.000ks/hod.
- CIP a hygiena pracovného stroja, sterilizácia kelímkov (UV sterilizácia germicidným žiarením)
- automatické prestavenie pre výrobky Ø75mm a Ø95mm, výšky kelímkov 50÷120mm
- možnosť osadenie troch plniacích staníc (predplnenie, hlavné plnenie a doplnenie)
- možnosť spätno-väzobného riadenia cez Dynamické váhy
- automatické dopĺňanie kelímkov, rack pre výmenu zásobníka viečok počas výroby
- odsávanie nečistôt, kontrola prítomnosti kelímkov a viečok
- riadenie B&R, pneu Festo, senzorika Turck a Banner
- vzdialená správa cez ethernetové pripojenie, vrátane online real videa
- možnosť „ľavého/pravého“ prevedenia následnosti jednotlivých staníc
- možnosť doplnenia Kamerateho inšpekčného systému pre detekciu nečistôt
- celkové rozmery 6.6x1.5x2.7m
- hmotnosť 3000kg
- záručná lehota 2 roky



DEVION



Devion s.r.o.
Industrial Automation

DEVION

Južná trieda 78 | 040 01 Košice | Slovak Republic

IČO: 36572250

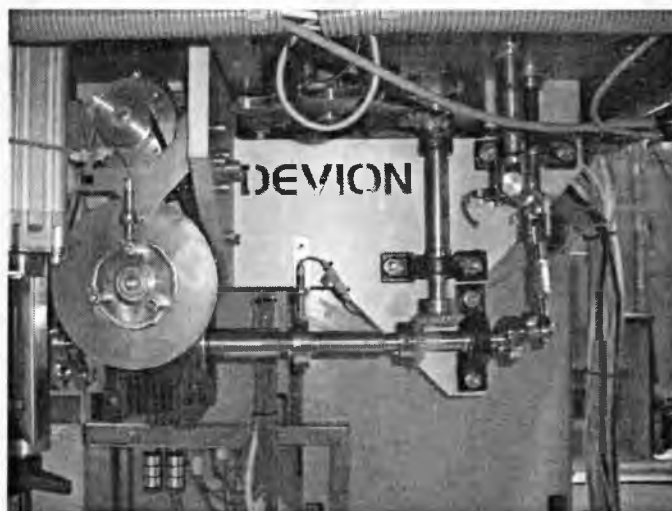
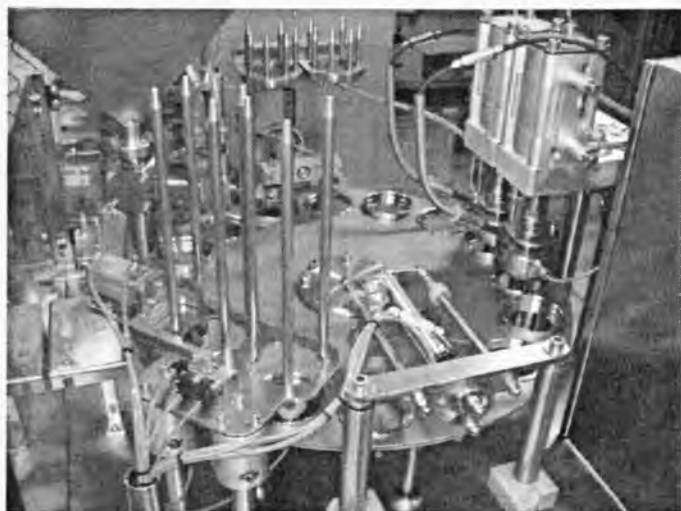
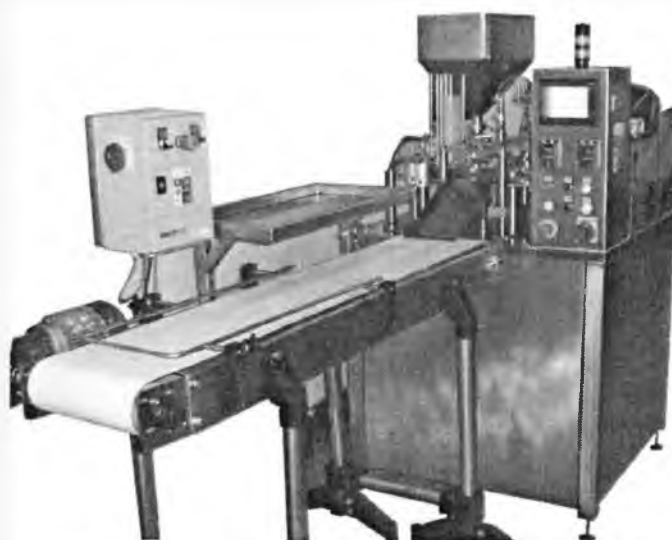
DIČ: 2021736948

IČ DPH: SK2021736948

č.ú.: 2623721735/1100

Plnička kyslo-mliečnych výrobkov PZV-DEV04

- celoantikorové robustné karuselové prevedenie s objemovým plnením
- kadencia plnenia vedierok 1÷3kg max. 700 ks/hod. a 4÷6kg max. 350 ks/hod.
- automatické prestavenie pozície dávkovania pre rôzne priemery vedierok
- volumetrické dávkovanie s možnosťou spätno-väzobného riadenia cez Vážiaci systém
- možnosť úpravy sediel vedierok podľa požiadavky
- riadenie B&R, pneu Festo, senzorika Turck a Banner
- vzdialená správa cez ethernetové pripojenie, vrátane online real videa
- celkové rozmery 1.5x1.5x1.7m
- hmotnosť 1000kg
- záručná lehota 2 roky



DEVION

Tabuľka č.2a

Technické parametre predmetu zákazky

Príprava a pasterizácia základnej zmesi kyslomliečnych výrobkov (KMV)

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia		
Je zariadenie určené na prípravu a pasterizáciu základnej zmesi zakýsaných mliečnych alebo smotanových výrobkov?	áno/nie	áno
Objem miešacích tankov	l	10 000
Počet miešacích tankov	-	2
Materiál miešacích tankov	-	AISI 304
Sú miešacie tanky v stojatom vyhotovení?	áno/nie	áno
Sú miešacie tanky vybavené možnosťou CIP, snímačmi hladiny, teploty, prietokom, odvetraním a prípravou pre montáž miešadla??	áno/nie	áno
Je miešadlo pre homogénne miešavanie tekutín bez nasávania vzduchu s frekvenčným meničom?	áno/nie	nie
Počet miešadiel	-	2
Počet dopravných čerpadel z miešacích tankov do pastéra	-	1
Výkon doskového výmenníka pre spracovanie základnej zmesi KMV	l/h	5 000
Počet čerpadel	-	2
Počet horúcovodných okruhov	-	2
Dĺžka výdrže produktu na pasterizačnej teplote	min.	7
Je súčasťou zariadenia kompletná dodávka elektro zariadení a riadiaceho systému pre miešacie tanky a pastér KMV?	áno/nie	áno
Výkon homogenizátora zmesi	l/h	5 000
Počet stupňov homogenizátora zmesi	-	2
Homogenizačný tlak	bar	230

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2b

Technické parametre predmetu zákazky

Fermentácia a chladenie kyslomliečnych výrobkov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	-	
Je technológia schopná zabezpečiť zrenie spasterizovanej zmesi a následné schladenie suroviny pred plnením alebo prechladenie do existujúcich zrecích zariadení?	áno/nie	áno
Objem fermentačného tanku	l	7000
Materiál tankov	-	AISI 304
Sú miešacie tanky v stojatom vyhotovení?	áno/nie	áno
Sú miešacie tanky vybavené možnosťou CIP, snímačmi hladiny, teploty, prietokom, odvetraním, snímačmi teploty a hladiny a pomalobežným rámovým miešadlom?	áno/nie	áno
Počet tankov	-	2
Počet obslužných antikorových plošín k fermentačným tankom	-	1
Výkon chladiča pre schladzovanie výrobkov	l/h	5 000
Vstupná teplota do chladiča	°C	40
Výstupná teplota z chladiča	°C	10
Výkon objemového čerpadla kyslomliečnych výrobkov	l/h	5 000

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2c

Technické parametre predmetu zákazky

Plnička kyslomliečnych výrobkov do téglíkov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	P5TS-DEV01	
Je zariadenie určené pre plnenie tekutých, pastových a hrudkovitých produktov?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné plniť téglíky s priemerom 75mm a 95mm?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania pre výrobky 125 – 200 g pre priemer 75mm?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania pre výrobky 375 – 400 g pre priemer 95mm?	áno/nie	áno
Výkon plničky	počet ks/hod.	16 000
Je zariadenie schopné dávkovania ovocia (prvá dávka) - veľkosť dávky 10-70ml?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania ovocia (prvá dávka) s presnosť dávky +/- 0,5%?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania produktu (druhá dávka) - veľkosť dávky 50-5000ml?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania produktu (prvá dávka) s presnosť dávky +/- 0,5%?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená automatickým podávaním téglíkov na reťazový dopravník?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená automatickým čistením dopravníkového pásu?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená automatickým čistením vane reťazového dopravníka?	áno/nie	
Je plnička vybavená automatickým čistením sterilnej časti stroja?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená sterilizáciou v plniacej zóne?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená uzatvorenou časťou plnenia a uzatvárania téglíkov?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená odstraňovaním prachu z téglíkov?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená sterilizáciou téglíkov?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená možnosťou sanitácie v CIP?	áno/nie	áno
J3E súčasťou dodávky integrácia plničky do existujúceho potrubného systému CIP a riadenia?	áno/nie	áno

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2d

Technické parametre predmetu zákazky

Zakladací manipulátor téglikov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	DELTA DR –DEV04	
Je zariadenie určené pre manipuláciu téglikov z plničky pre priemer téglikov 75mm a 95mm – vkladanie téglikov do pripravených kartónových krabíc z kartónovacieho zariadenia?	áno/nie	áno
Výkon manipulátora pre tégliky D 75	počet ks /hod.	16 000
Výkon manipulátora pre tégliky D 95	počet ks /hod.	16 000
Je zariadenie vybavené možnosťou uchopenia téglikov v tvare 2x6 téglikov?	počet ks /min	áno
Je zariadenie vybavené možnosťou uchopenia téglikov v tvare 2x6 téglikov a 2x10 téglikov?	počet ks /min	áno
Je zariadenie vybavené dopravníkmi kartónových krabíc s indexovaním?	áno/nie	áno
Je zariadenie vybavené dopravníkovým systémom prepojenia plničky KMV s manipulátorom?	áno/nie	áno

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2e

Technické parametre predmetu zákazky

Veľkoobjemová plnička kyslomliečnych výrobkov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	PZV-DEV01	
Je veľkoobjemová plnička určená na plnenie kyslomliečnych výrobkov do vedierok?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička schopná plnenia vedierok s objemom 1l?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička schopná plnenia vedierok s objemom 3 l?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička schopná plnenia vedierok s objemom 5 l?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená dopravníkom vedierok?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená dávkovaním vedierok?		áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená zatváracím modulom vedierok?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená kruhovým zásobníkom vedierok?	áno/nie	nie
Výkon plničky pre objem vedierok 1-3 kg	ks/hod.	700
Výkon plničky pre objem vedierok 4-6 kg	ks/hod.	350
Je súčasťou dodávky iIntegrácia veľkoobjemovej plničky do existujúceho potrubného systému a riadenia?	áno/nie	áno

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Kúpna zmluva

uzavretá v zmysle § 409 Obchodného zákonníka č. 513/91 Zb. v platnom znení
medzi zmluvnými stranami (*d'alej len „zmluva“*)

Predávajúci:

Obchodné meno: **PROCESS TECHNIK, s.r.o.**
Sídlo: Akademická 2, 949 01 Nitra
IČO: 35720069
DIČ: 2021356128
IČ DPH: SK2021356128
Konajúci štatutári: Ing. Dušan Chrenko, konateľ
zapísaný v Obchodnom registri Okresného súdu Nitra, oddiel: Sro, vložka číslo 14492/N
Osoby oprávnené rokovať vo veciach zmluvných: Ing. Dušan Chrenko
Osoby oprávnené rokovať vo veciach technických: Ing. Martin Greguš
(*d'alej len „predávajúci“*)

Kupujúci:

Obchodné meno: **AGRO TAMI, a.s.**
Sídlo: Cabajská 10, 950 22 Nitra
IČO: 36 467 430
DIČ: 2020515596
IČ DPH: SK2020515596
Konajúci štatutári: Ing. Peter Schultz, predseda predstavenstva
Ing. Anna Čechová, člen Predstavenstva
zapísaný v Obchodnom registri Okresného súdu Nitra, oddiel: Sa, vložka číslo: 10358/N
Osoby oprávnené rokovať vo veciach zmluvných:
Osoby oprávnené rokovať vo veciach technických:
(*d'alej len „kupujúci“*)

Článok I.

Úvodné ustanovenia a predmet plnenia

- 1.1 Kupujúci je vyhlasovateľom verejného obstarávania s názvom "Linka na výrobu a plnenie kyslomliečnych výrobkov". Na základe výsledkov tohto verejného obstarávania, uzatvára sa táto Zmluva s úspešným uchádzačom (tu: predávajúci), ktorého ponuka bola vyhodnotená ako najvýhodnejšia a stala sa víťaznou.
- 1.2 Za podmienok vymedzených touto zmluvou sa predávajúci zaväzuje dodať ďalej špecifikovaný tovar (predmet plnenia) a kupujúci sa zaväzuje dodaný tovar odobrať a zaplatiť zaň dohodnutú kúpnu cenu. Predmetom plnenia je:
 - 1.2.1 Príprava a pasterizácia základnej zmesi kyslomliečnych výrobkov
 - 1.2.2 Fermentácia a chladenie kyslomliečnych výrobkov
 - 1.2.3 Plnička kyslomliečnych výrobkov do téglikov
 - 1.2.4 Zakladací manipulátor téglikov
 - 1.2.5 Veľkoobjemová plnička kyslomliečnych výrobkov,ktorých presná špecifikácia je v prílohe č. 2a – 2e k tejto zmluve (*d'alej len „Predmet plnenia“ alebo „Predmet zákazky“*).
- 1.3 Predávajúci k predmetu plnenia zabezpečí a dodá aj:
 - 1.3.1 doprava s poistením DDU Nitra,
 - 1.3.2 návod k obsluhu a údržbe v slovenskom, resp. českom jazyku, v počte 3 výtlačkov ku každej časti linky,
 - 1.3.3 prehlásenie o zhode ku každej časti linky,
 - 1.3.4 zaškolenie obsluhy,
 - 1.3.5 kompletná technická dokumentácia predmetu plnenia podľa skutočného vyhotovenia,
 - 1.3.6 projektová dokumentácia,
 - 1.3.7 kompletný katalóg náhradných dielov predmetu zákazky,
 - 1.3.8 montáž linky, uvedenie do prevádzky a kalibrácia,
 - 1.3.9 napojenie na energetické a iné rozvody

- 1.3.10 skúšobná prevádzka a overenie garantovaných parametrov dodaných technologických zariadení v technologickom procese výroby.
- 1.4 Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet plnenia, definovaný v bode 1.3 tejto zmluvy vo vlastnom mene a na vlastnú zodpovednosť.
- 1.5 Kupujúci týmto vyhlasuje, že je spôsobilý túto zmluvu uzatvoriť a plniť záväzky v nej obsiahnuté.
- 1.6 Predávajúci týmto vyhlasuje, že je spôsobilý túto zmluvu uzatvoriť a plniť záväzky v nej obsiahnuté.

Článok II.

Termín plnenia a miesto dodania

- 2.1 Predávajúci sa zaväzuje dodať Predmet plnenia do ... týždňov odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
- 2.2 Predávajúci dodá jednotlivé zariadenia Predmetu plnenia, špecifikované v článku I. tejto zmluvy na základe dodacieho listu a písomného preberacieho protokolu podľa bodu 2.6 tohto článku zmluvy. Predávajúci kupujúcemu vopred (minimálne 3 pracovných dní) písomne (poštou, e-mailom) oznámi, kedy mu Predmet plnenia dodá, pričom dodrží časový termín uvedený v bode 2.1 zmluvy.
- 2.3 Predmet plnenia, resp. jeho časti bude dodaný jeho prevzatím poverenou osobou kupujúceho v mieste dodania. Oprávnená osoba kupujúceho ho prevezme po ukončení skúšobnej prevádzky, ktorá overí garantované parametre predmetu plnenia - dodaných technologických zariadení v technologickom procese, t.j. či dodaný Predmet plnenia zodpovedá špecifikácii v prílohe tejto zmluvy. Oprávnená osoba kupujúceho prezrie jednotlivé zariadenia Predmetu plnenia a s odbornou starostlivosťou preverí ich celkový stav vrátane príslušenstva, výbavy, overí presnú identifikáciu podľa príslušných dokladov. V prípade zjavných odstrániteľných väd bude kupujúci požadovať ich okamžité odstránenie.
- 2.4 Ak má predmet plnenia alebo jeho časť také vady, pre ktoré nie je možné predmet plnenia prevziať, musí Kupujúci tieto vady uviesť v preberacom protokole projektu s odôvodnením, prečo predmet plnenia odmieta prevziať, inak sa má za to, že predmet plnenia nemal v čase odovzdania a prevzatia vadu, ktorá by bránila odovzdaniu a prebratiu predmetu plnenia.
- 2.5 V prípade existencie väd a nedorobkov je Kupujúci oprávnený žiadať odstránenie týchto väd a nedorobkov v oboma zmluvnými stranami dohodnutom termíne.
- 2.6 Pokiaľ kupujúci zistí, že odovzdaný Predmet plnenia nezodpovedá ani po odstránení väd a nedorobkov v oboma zmluvnými stranami dohodnutom termíne, špecifikácii v prílohe zmluvy, podmienkam stanoveným v kúpnej zmluve, resp. Predmet plnenia bude odovzdaný bez požadovaných dokladov, je kupujúci oprávnený neprevziať Predmet plnenia, od dodávky odstúpiť.
- 2.7 O odovzdaní a prevzatí Predmetu plnenia bude spísaný „Protokol o odovzdaní a prevzatí“. Originál tohto protokolu sa po jeho obojstrannom podpísaní stane neoddeliteľnou súčasťou Kúpnej zmluvy. V prípade, že Kupujúci odmietne podpísať preberací protokol projektu bez toho, aby v preberacom protokole výslovne písomne uviedol dôvod, pre ktorý predmet plnenia nepreberá alebo sa nedostaví na prevzatie a odovzdanie predmetu plnenia, má sa za to, že bolo tento riadne dodaný a riadne prevzatý Kupujúcim a to dňom, ktorý je uvedený vo výzve Predávajúceho na prevzatie a odovzdanie predmetu plnenia ako deň odovzdania predmetu plnenia.
- 2.8 Miesto dodania Predmetu plnenia je: Cabajská 10, 950 22 Nitra. Dodaním predmetu plnenia sa rozumie jeho odovzdanie predávajúcim a prevzatie kupujúcim v mieste dodania. Toto bude potvrdené podpísaním preberacieho protokolu obidvomi zmluvnými stranami.
- 2.9 Kupujúci je povinný zabezpečiť prítomnosť osoby, ktorá je oprávnená v mene kupujúceho Predmet plnenia prevziať.
- 2.10 V prípade nedodržania termínu dodávky Predmetu plnenia zo strany predávajúceho, môže si Kupujúci uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,5% z ceny nedodaného Predmetu plnenia za každý deň omeškania. V prípade, ak predávajúci nedodá Predmet plnenia ani do 30 dní po dohodnutom termíne dodávky, je kupujúci oprávnený od tejto dodávky odstúpiť.

Článok III. Kúpna cena

- 3.1 Kúpna cena za Predmet plnenia je stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona č. 18/96 Z. z. o cenách nasledovne:

	Cena (EUR, bez DPH)	Sadzba DPH (%)	Výška DPH (EUR)	Cena celkom (EUR, s DPH)
	EUR		EUR	EUR
3.1.1 Príprava a pasterizácia základnej zmesi kyslomliečnych výrobkov		20		
3.1.2 Fermentácia a chladenie kyslomliečnych výrobkov		20		
3.1.3 Plnička kyslomliečnych výrobkov do téglikov		20		
3.1.4 Zakladací manipulátor téglikov		20		
3.1.5 Veľkoobjemová plnička kyslomliečnych výrobkov		20		
SPOLU				

- 3.2 V cene sú zahrnuté všetky položky, definované v bode 1.3 tejto Kúpnej zmluvy.

Článok IV. Platobné podmienky

- 4.1 Kúpna cena alebo jej jednotlivé časti podľa bodu 3.1 tejto zmluvy bude uhradená kupujúcim na základe faktúry vystavenej predávajúcim. Predávajúci má právo vystaviť faktúru po riadnom splnení dodávky predmetu plnenia alebo jeho časti podľa tejto zmluvy. Riadnym splnením dodávky sa rozumie dodanie Predmetu plnenia alebo jeho časti v dodacej lehote do miesta dodania. Prílohou faktúry bude dodací list a „Protokol o odovzdaní a prevzatí“.
- 4.2 Predávajúci má právo dodať jednotlivé časti predmetu plnenia, definované v bode 3.1.1 – 3.1.5 tejto zmluvy samostatne, avšak všetky časti predmetu plnenia musia byť dodané najneskôr v lehote, určenej v bode 2.1 tejto zmluvy a súčasne poslednou dodanou časťou musí byť Veľkoobjemová plnička kyslomliečnych výrobkov, definovaná v bode 3.1.5 tejto zmluvy.

- 4.3 Lehota splatnosti faktúr je 30 dní od dňa doručenia faktúry kupujúcemu. Splatnosť faktúry začína plynúť dňom nasledujúcim po doručení faktúry.
- 4.4 Fakturácia sa vykoná v súlade so zákonom o DPH. Faktúra musí obsahovať dohodnuté náležitosti a náležitosti vyžadované v zmysle zákona č. 222/2004 Z.z. V prípade, že faktúra nebude obsahovať náležitosti vyžadované zákonom alebo stanovené náležitosti nie sú uvedené správne v súlade s platnou legislatívou alebo údaje vo faktúre nie sú uvedené v súlade s podmienkami dohodnutými v tejto zmluve, Kupujúci je oprávnený faktúru vrátiť Predávajúcemu bez zaplatenia. V takom prípade prestáva plynúť lehota splatnosti faktúry a začne plynúť až dňom doručenia opravenej (novej) faktúry, ktorá spĺňa požiadavky všeobecne záväzných právnych predpisov.
- 4.5 Predávajúci vystaví faktúru v súlade s bodom 4.1 a 4.2 tejto zmluvy a v súlade so zákonom o DPH. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude kópia Preberacieho protokolu, potvrdzujúca dodanie predmetu plnenia alebo jeho časti v zmysle tejto Kúpnej zmluvy.
- 4.6 Bankové spojenie Predávajúceho uvedené na faktúre musí byť totožné s bankovým spojením dohodnutým v tejto zmluve. V opačnom prípade má Kupujúci právo vrátiť faktúru za účelom zmeny bankového spojenia Predávajúceho. Dňom doručenia opravenej faktúry Kupujúcemu začína plynúť nová lehota splatnosti.

Článok V. Záručné podmienky

- 5.1 Predávajúci zodpovedá za to, že Predmet plnenia bude dodaný za podmienok stanovených v tejto zmluve a že bude mať všetky vlastnosti, špecifikované v prílohe č.2 k tejto zmluve.
- 5.2 Predávajúci sa zaväzuje, že záruka na všetky časti Predmetu plnenia platí 24 mesiacov.
- 5.3 Podmienkou záruky je riadna obsluha a údržba jednotlivých častí Predmetu plnenia v súlade s návodom na obsluhu a údržbu. Záruka sa nevzťahuje na rýchloopotrebovateľné diely a na defekty, vzniknuté nesprávnym užívaním Predmetu plnenia.
- 5.4 Predávajúci bude zodpovedať za chyby a nekompletnosť dodávky v plnom rozsahu. Prípadné reklamácie uplatní kupujúci reklamačným listom, v ktorom uvedie číslo faktúry, resp. dodacieho listu a dôvod reklamácie.
- 5.5 Reklamáciu posúdia spoločne zástupcovia oboch zmluvných strán a predávajúci vydá stanovisko o opodstatnenosti, prípadne neopodstatnenosti reklamácie do 5 dní od uplatnenia reklamácie kupujúcim.
- 5.6 V prípade opodstatnenej reklamácie sa predávajúci zaväzuje reklamovanú vadu odstrániť do 10 pracovných dní (resp. do 20 pracovných dní, ak sa na tom obe zmluvné strany dohodnú) od uznania reklamácie, resp. od uplynutia lehoty na vydanie stanoviska. Predávajúci musí nastúpiť na servisný zásah do 24 hod. od nahlásenia poruchy.
- 5.7 V prípade, že sa zmluvné strany nemôžu zhodnúť na riešení reklamácie, určí predávajúci so súhlasom kupujúceho nezávislého znalca. Stanovisko znalca je pre obe strany záväzné. Náklady na posudok nesie strana, ktorej stanovisko brániace zhode nebolo správne, prípadne sa od posudkom zistenej skutočnosti viac odlišuje.
- 5.8 Nebezpečenstvo škody na Predmete plnenia prechádza na kupujúceho okamihom prevzatia Predmetu plnenia v mieste dodania.
- 5.9 Všeobecne platí, že akékoľvek nároky plynúce z niektorej z poskytnutých záruk, uplatnené kupujúcim voči predávajúcemu, považujú obidve strany za oprávnené a platné, pokiaľ predávajúci nepreukáže ich neoprávnenosť. Kupujúci sa zaväzuje poskytnúť predávajúcemu potrebnú súčinnosť pri získavaní podkladov pre posúdenie oprávnenosti nárokov uplatnených kupujúcim.

Článok VI. Podmienky dodania Predmetu zákazky a vlastnícke právo k Predmetu plnenia

- 6.1 Vylúčená z dodávky je akákoľvek dodávka, ktorá nie je opísaná v tejto zmluve, resp. v jej prílohách.
- 6.2 Predávajúci zodpovedá za bezpečnosť a ochranu zdravia pracovníkov a za čistotu a poriadok v prevádzkach Kupujúceho.

- 6.3 Podmienkou odovzdania a prevzatia predmetu plnenia je úspešné vykonanie skúšobnej prevádzky, ktorá overí garantované parametre predmetu plnenia - dodaných technologických zariadení v technologickom procese, t.j. či dodaný Predmet plnenia zodpovedá špecifikácii v prílohe tejto zmluvy. Doklady o týchto skúškach podmieňujú prevzatie predmetu plnenia.
- 6.4 Vlastnícke právo k predmetu plnenia prechádza na kupujúceho úhradou faktúry za dodávku. Nebezpečenstvo škody prechádza na Kupujúceho zápisničným odovzdaním a prevzatím predmetu plnenia alebo jeho časti Predávajúcim. Predávajúci zodpovedá za prípadné škody na predmete plnenia až do doby podpísania preberacieho protokolu alebo jeho časti obidvoma zmluvnými stranami.

Článok VII. Ostatné ustanovenia a zmluvné pokuty

- 7.1 Predávajúci sa zaväzuje dodržiavať všeobecne záväzné predpisy a podmienky tejto zmluvy.
- 7.2 Predávajúci zodpovedá v plnom rozsahu aj za prípadné subdodávky v plnom rozsahu a to najmä po stránke vecnej, finančnej a časovej.
- 7.3 Kupujúci v prípade omeškania Predávajúceho s plnením termínu dodania predmetu plnenia môže uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,025% z ceny predmetu plnenia za každý deň omeškania. Predávajúci je povinný uplatnenú zmluvnú pokutu Kupujúcemu uhradiť.
- 7.4 Predávajúci môže v prípade omeškania úhrady faktúr uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,025 % z fakturovanej sumy až do doby zaplatenia. Kupujúci je povinný uplatnenú zmluvnú pokutu Predávajúcemu uhradiť.
- 7.5 Zmluvu možno ukončiť dohodou zmluvných strán alebo odstúpením od zmluvy. Na odstúpenie od zmluvy sa vzťahujú ustanovenia § 344-358 Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov.
- 7.6 Uplatnenie zmluvnej pokuty nevylučuje uplatnenie náhrady škody.
- 7.7 Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade ak zo strany príslušného vykonávateľa štátnej pomoci nedôjde k úhrade nenávratného finančného príspevku alebo jeho časti z dôvodov nedostatkov spôsobených Predávajúcim ohľadne predmetu plnenia tejto zmluvy, je povinný Predávajúci uhradiť Kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 5 % z ceny predmetu plnenia uvedeného v čl. IV. zmluvy.

Článok VIII. Vyššia moc

- 8.1 Pre účely tejto zmluvy sa za vyššiu moc považujú prípady, ktoré nie sú závislé od vôle zmluvných strán ani ich zmluvné strany nemôžu ovplyvniť - vojnový stav, mobilizácia, živelné pohromy a pod.
- 8.2 Ak sa plnenie tejto zmluvy stane nemožným z dôvodu vyskytnutia sa vyššej moci, zmluvná strana, ktorá sa bude chcieť odvolať na vyššiu moc, požiada druhú stranu o úpravu zmluvy vo vzťahu k predmetu, cene a času plnenia.

Článok IX. Záverečné ustanovenia

- 9.1 Zmluvné strany sa dohodli na tom, že ak v tejto zmluve nie je stanovené inak, všetky oznámenia a písomnosti, ktoré má, alebo môže podľa tejto zmluvy robiť a posilať jedna zmluvná strana druhej zmluvnej strane, budú doručované ako doporučená listová zásielka do vlastných rúk, na adresu sídla zmluvnej strany, alebo osobne. Zásielka sa považuje za doručенú aj v prípade, ak si ju adresát nevyzdvihol a to uplynutím 3 dní od jej uloženia na pošte.
- 9.2 Zmluvné strany podpisom prejavili súhlas s jej obsahom a prehlásili, že obsah zmluvy im je zrozumiteľný a zmluvu neuzatvárajú v tiesni. Podpisom tejto zmluvy obidve zmluvné strany zároveň potvrdzujú, že v plnom rozsahu akceptujú súťažné podmienky a Predávajúcim predloženú ponuku a podklady, ktoré boli použité vo verejnom obstarávaní, definovanom v bode 1.1 tejto Kúpnej zmluvy. V prípade vzniku pochybností majú ustanovenia tejto zmluvy prednosť pred ustanoveniami jej príloh.

- 9.3 Zmluva nadobudne právoplatnosť dňom podpisu druhou zo zmluvných strán a účinnosť v deň, nasledujúci po dni zverejnenia zmluvy v Profile zadávateľa zákazky, vedeného Úradom pre verejné obstarávanie: <https://www2.uvo.gov.sk/profily/-/profil/pzakazky/11868>.
- 9.4 Predávajúci je povinný predložiť Kupujúcemu bankovú záruku:
- 9.4.1 Predávajúci je povinný na požiadanie Kupujúceho predložiť Kupujúcemu bankovú záruku (Performance Bond) za dodanie Predmetu plnenia.
- 9.4.1.1 Banková záruka bude vo výške 100% z Kúpnej ceny, uvedenej v článku III., bode 3.1 tejto Kúpnej zmluvy.
- 9.4.1.2 Túto bankovú záruku predloží Predávajúci Kupujúcemu do 40 kalendárnych dní odo dňa vyžiadania si bankovej záruky zo strany Kupujúceho.
- 9.4.1.3 Predmetom bankovej záruky je záväzok dodať Predmet plnenia v kvalite a rozsahu, určenom Kúpnuou zmluvou a v termíne, určenom Kúpnuou zmluvou, v opačnom prípade, ak nebude splnená ktorákoľvek z týchto podmienok, banková záruka bude Kupujúcemu vyplateľná v plnej výške.
- 9.4.1.4 Banková záruka musí byť platná minimálne 31 kalendárnych dní po uplynutí lehoty, stanovenej v čl. II, v bode 2.1 tejto Kúpnej zmluvy.
- 9.4.1.5 Banková záruka za dodávku Predmetu plnenia - Performance Bond - musí byť neodvolateľná, bezpodmienečná, postupiteľná minimálne pre účely zriadenia záložného práva v prospech banky, ktorá spolufinancuje realizáciu dodávky Predmetu plnenia, vyplateľná na prvé požiadanie a bez toho, aby banka skúmala dôvody požadovaného čerpania.
- 9.4.1.6 Nepredloženie bankovej záruky na požiadanie Kupujúceho sa bude považovať za závažné porušenie tejto Kúpnej zmluvy a oprávňuje Kupujúceho odstúpiť od tejto Kúpnej zmluvy, bez nároku Predávajúceho na náhradu škody.
- 9.4.2 Kupujúci je povinný najmenej 10 dní pred ukončením platnosti bankovej záruky (Performance Bond) podľa článku IX, bodu 9.4.1.1. tejto Zmluvy na vyžiadanie Kupujúceho predložiť Kupujúcemu bankovú záruku za Predmet plnenia (Warranty Bond).
- 9.4.2.1 Banková záruka bude vo výške 5% z Kúpnej ceny, uvedenej v článku III., bode 3.1 tejto Kúpnej zmluvy.
- 9.4.2.2 Platnosť bankovej záruky bude stanovená odo dňa, nasledujúceho po dni ukončenia platnosti bankovej záruky podľa článku IX, bodu 9.4.1.1. tejto Zmluvy a skončí najskôr 730 dní po dátume podpisu Protokolu o odovzdaní a prevzatí predmetu Zmluvy oboma zmluvnými stranami.
- 9.4.2.3 Táto banková záruka bude slúžiť na zaistenie akýchkoľvek pohľadávok a nárokov Objednávateľa súvisiacich so záručnou dobou pre Predmet plnenia.
- 9.4.2.4 Banková záruka za dodávku Predmetu plnenia - Warranty Bond - musí byť neodvolateľná, bezpodmienečná, postupiteľná minimálne pre účely zriadenia záložného práva v prospech banky, ktorá spolufinancuje realizáciu dodávky Predmetu plnenia, vyplateľná na prvé požiadanie a bez toho, aby banka skúmala dôvody požadovaného čerpania.
- 9.4.3 Všetky náklady spojené s bankovou zárukou za dodanie predmetu plnenia a jej obstaraním sú zahrnuté v zmluvnej cene a hradí ich Predávajúci.
- 9.4.4 Ak neodovzdá Predávajúci Kupujúcemu bankovú záruku podľa článku IX., bodu 9.4.2 (Warranty Bond) do 30 dní po vyzvaní Kupujúcim, má Kupujúci právo čerpať existujúcu bankovú záruku podľa článku IX., bodu 9.4.1 (Performance Bond) až do jej plnej výšky.
- 9.5 Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby sú:
- 9.5.1 Poľnohospodárska platobná agentúra a ňou poverené osoby,
- 9.5.2 Útvary následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby,
- 9.5.3 Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
- 9.5.4 Orgány auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
- 9.5.5 splnomocnení zástupcovia Európskej komisie a Európskeho dvora audítorov
- 9.5.6 osoby prizvané orgánmi, uvedenými vyššie v súlade s príslušnými právnymi predpismi.

- 9.6 Zmluva je vyhotovená v štyroch vyhotoveniach, z ktorých každá zmluvná strana obdrží dve vyhotovenia.
- 9.7 Zmluvné strany budú povinné oznámiť si zmeny identifikačných údajov do 10 dní od dátumu ich realizácie.
- 9.8 Zmeny a dodatky k tejto zmluve musia mať písomnú formu a musia byť podpísané oboma zmluvnými stranami.
- 9.9 Vzťahy medzi oboma zmluvnými stranami, ktoré nie sú vymedzené touto zmluvou, sa riadia ustanoveniami Obchodného zákonníka a ďalších právnych predpisov SR.
- 9.10 Táto zmluva bola oboma zmluvnými stranami prečítaná a na znak súhlasu s jej obsahom podpísaná.

Predávajúci

Kupujúci

v Nitre, dňa 7.10.2015

v Nitre, dňa

.....
Ing. Dušan Chrenko, konateľ
PROCESS TECHNIK, s.r.o.

.....
Ing. Peter Schultz, predseda predstavenstva
AGRO TAMI, a.s.

.....
Ing. Anna Čechová, člen Predstavenstva
člen predstavenstva, AGRO TAMI, a.s.

Prílohy:

Č.1 Tabuľka plnenia kritérií

Č.2 Technické parametre predmetu zákazky (tabuľky 2a – 2e)

Tabuľka č.1

Tabuľka plnenia kritérií

Názov verejného obstarávania:		
Linka na výrobu a plnenie kyslomliečnych výrobkov		
Názov uchádzača:		
Process Technik, s.r.o.		
Adresa uchádzača:		
Akademická 2, 949 01 Nitra		
Tel. č.: 037/7332901	Fax: 037/7332901	e-mail: process@processtechnik.sk
IČO: 35720069	DIČ: 2021356128	IČ DPH: SK2021356128
Návrh plnenia kritérií		
Cena za predmet zákazky a) Príprava a pasterizácia základnej zmesi kyslomliečnych výrobkov b) Fermentácia a chladenie kyslomliečnych výrobkov c) Plnička kyslomliečnych výrobkov do téglikov d) Zakladací manipulátor téglikov e) Veľkoobjemová plnička kyslomliečnych výrobkov	Cena bez DPH (EUR)	
	Sadzba DPH (%)	20
	Výška DPH (EUR)	
	Cena s DPH (EUR)	

Dátum: 07.10.2015

Meno, priezvisko a podpis uchádzača: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2a

Technické parametre predmetu zákazky

Príprava a pasterizácia základnej zmesi kyslomliečnych výrobkov (KMV)

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia		
Je zariadenie určené na prípravu a pasterizáciu základnej zmesi zakysaných mliečnych alebo smotanových výrobkov?	áno/nie	áno
Objem miešacích tankov	l	10 000
Počet miešacích tankov	-	2
Materiál miešacích tankov	-	AISI 304
Sú miešacie tanky v stojatom vyhotovení?	áno/nie	áno
Sú miešacie tanky vybavené možnosťou CIP, snímačmi hladiny, teploty, prietoku, odvetraním a prípravou pre montáž miešadla??	áno/nie	áno
Je miešadlo pre homogénne miešavanie tekutín bez nasávania vzduchu s frekvenčným meničom?	áno/nie	nie
Počet miešadiel	-	2
Počet dopravných čerpadiel z miešacích tankov do pastéra	-	1
Výkon doskového výmenníka pre spracovanie základnej zmesi KMV	l/h	5 000
Počet čerpadiel	-	2
Počet horúcovodných okruhov	-	2
Dĺžka výdrže produktu na pasterizačnej teplote	min.	7
Je súčasťou zariadenia kompletná dodávka elektro zariadení a riadiaceho systému pre miešacie tanky a pastér KMV?	áno/nie	áno
Výkon homogenizátora zmesi	l/h	5 000
Počet stupňov homogenizátora zmesi	-	2
Homogenizačný tlak	bar	230

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2b

Technické parametre predmetu zákazky

Fermentácia a chladenie kyslomliečnych výrobkov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	-	
Je technológia schopná zabezpečiť zrenie spasterizovanej zmesi a následné schladenie suroviny pred plnením alebo prechladenie do existujúcich zrecích zariadení?	áno/nie	áno
Objem fermentačného tanku	l	7000
Materiál tankov	-	AISI 304
Sú miešacie tanky v stojatom vyhotovení?	áno/nie	áno
Sú miešacie tanky vybavené možnosťou CIP, snímačmi hladiny, teploty, prietoku, odvetraním, snímačmi teploty a hladiny a pomalobežným rámovým miešadlom?	áno/nie	áno
Počet tankov	-	2
Počet obslužných antikorových plošín k fermentačným tankom	-	1
Výkon chladiča pre schladzovanie výrobkov	l/h	5 000
Vstupná teplota do chladiča	°C	40
Výstupná teplota z chladiča	°C	10
Výkon objemového čerpadla kyslomliečnych výrobkov	l/h	5 000

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2c

Technické parametre predmetu zákazky

Plnička kyslomliečnych výrobkov do téglikov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	P5TS-DEV01	
Je zariadenie určené pre plnenie tekutých, pastových a hrudkovitých produktov?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné plniť tégliky s priemerom 75mm a 95mm?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania pre výrobky 125 – 200 g pre priemer 75mm?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania pre výrobky 375 – 400 g pre priemer 95mm?	áno/nie	áno
Výkon plničky	počet ks/hod.	16 000
Je zariadenie schopné dávkovania ovocia (prvá dávka) - veľkosť dávky 10-70ml?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania ovocia (prvá dávka) s presnosť dávky +/- 0,5%?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania produktu (druhá dávka) - veľkosť dávky 50-5000ml?	áno/nie	áno
Je zariadenie schopné dávkovania produktu (prvá dávka) s presnosť dávky +/- 0,5%?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená automatickým podávaním téglikov na reťazový dopravník?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená automatickým čistením dopravníkového pásu?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená automatickým čistením vane reťazového dopravníka?	áno/nie	
Je plnička vybavená automatickým čistením sterilnej časti stroja?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená sterilizáciou v plniacej zóne?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená uzatvorenou časťou plnenia a uzatvárania téglikov?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená odstraňovaním prachu z téglikov?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená sterilizáciou téglikov?	áno/nie	áno
Je plnička vybavená možnosťou sanitácie v CIP?	áno/nie	áno
J3E súčasťou dodávky integrácia plničky do existujúceho potrubného systému CIP a riadenia?	áno/nie	áno

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2d

Technické parametre predmetu zákazky

Zakladací manipulátor téglíkov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	DELTA DR –DEV04	
Je zariadenie určené pre manipuláciu téglíkov z plničky pre priemer téglíkov 75mm a 95mm – vkladanie téglíkov do pripravených kartónových krabíc z kartónovacieho zariadenia?	áno/nie	áno
Výkon manipulátora pre téglíky D 75	počet ks /hod.	16 000
Výkon manipulátora pre téglíky D 95	počet ks /hod.	16 000
Je zariadenie vybavené možnosťou uchopenia téglíkov v tvare 2x6 téglíkov?	počet ks /min	áno
Je zariadenie vybavené možnosťou uchopenia téglíkov v tvare 2x6 téglíkov a 2x10 téglíkov?	počet ks /min	áno
Je zariadenie vybavené dopravníkmi kartónových krabíc s indexovaním?	áno/nie	áno
Je zariadenie vybavené dopravníkovým systémom prepojenia plničky KMV s manipulátorom?	áno/nie	áno

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

Tabuľka č.2e

Technické parametre predmetu zákazky

Veľkoobjemová plnička kyslomliečnych výrobkov

Parameter	Jednotka	Hodnota
Obchodný názov zariadenia	PZV-DEV01	
Je veľkoobjemová plnička určená na plnenie kyslomliečnych výrobkov do vedierok?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička schopná plnenia vedierok s objemom 1l?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička schopná plnenia vedierok s objemom 3 l?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička schopná plnenia vedierok s objemom 5 l?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená dopravníkom vedierok?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená dávkovaním vedierok?		áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená zatváracím modulom vedierok?	áno/nie	áno
Je veľkoobjemová plnička vybavená kruhovým zásobníkom vedierok?	áno/nie	nie
Výkon plničky pre objem vedierok 1-3 kg	ks/hod.	700
Výkon plničky pre objem vedierok 4-6 kg	ks/hod.	350
Je súčasťou dodávky iIntegrácia veľkoobjemovej plničky do existujúceho potrubného systému a riadenia?	áno/nie	áno

Potvrdzujem, že zariadenie spĺňa uvedené technické parametre a vyhovuje zadaniu pre predmet zákazky.

Dátum:07.10.2015

Meno, priezvisko, podpis zodpovednej osoby: Ing. Dušan Chrenko

