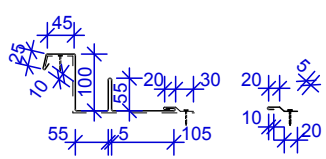
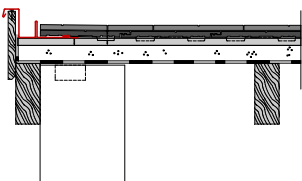
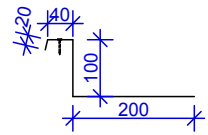
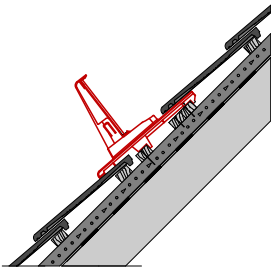
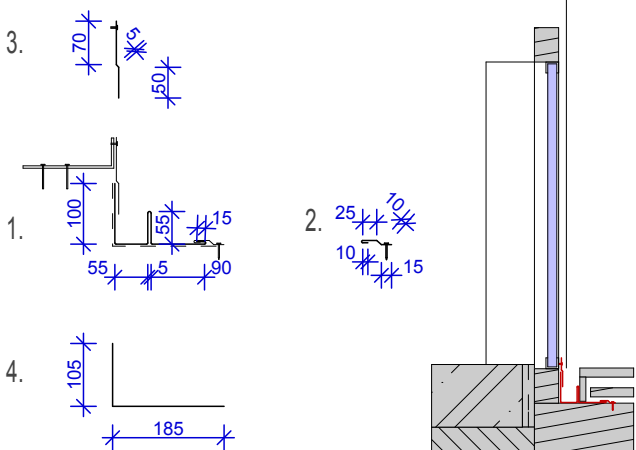


Výpis klampiarskych výrobkov

č.2

ozn.	schéma	popis položiek	RŠ [mm]	výmera
K4	<p>prierez:</p>  <p>rez-schéma:</p>  <p>vystužujúci plech:</p>  <p>systémové riešenie od BRAMAC</p>	<p>OPECHOVANIE "ATIKOVÉ":</p> <ul style="list-style-type: none"> -pozinkovaný plech -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	475	39,2 mb
		<ul style="list-style-type: none"> -pozinkovaný plech - istenie -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	55	39,2 mb
		<p>vystužujúci plech:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pozinkovaný plech -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	360	39,2 mb
K5	<p>systémové riešenie od BRAMAC</p> <p>rez-schéma:</p> 	<p>SNEHOVÁ ZÁBRANA</p> <ul style="list-style-type: none"> - oceľový, pozinkovaný - systémový prvok dodávka strešnej krytiny Bramac Tectura - farba podľa strešnej krytiny - čierna - vrátane spojovacieho materiálu 		94 ks
K6	<p>systémové riešenie od BRAMAC</p> <p>rez-schéma:</p> 	<p>OPECHOVANIE PRI STENE POD OKNOM /STREŠNÁ KRYTINA/:</p> <p>1. oplechovanie pozinkovaný plech</p> <ul style="list-style-type: none"> -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	345	10 mb
		<p>2. istenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pozinkovaný plech -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	60	10 mb
		<p>3. krycí plech:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pozinkovaný plech -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	125	10 mb
		<p>4. vystužujúci plech:</p> <ul style="list-style-type: none"> -pozinkovaný plech -sklon oplechovania min. 5% -vrátane spojovacieho materiálu 	290	10 mb

-PRED ZAHÁJENÍM REALIZÁCIE JE NUTNÉ DOKLADNÉ ZAMERANIE DOSIAHNUTÝCH ROZMEROV NA STAVBE S VYHOTOVENÍM VÝROBNEJ DOKUMENTÁCIE!

-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU PREDLOŽIŤ NA ODSÚHLASENIE PROJEKTANTOVI STAVEBNEJ ČASTI!

-VÝROBNÚ DOKUMENTÁCIU ZOSÚADIŤ S POŽIADAVKAMI PROJEKTOV PROFESII!

-VÝROBKY DODÁVAŤ S KOMPLETNÝMI OSADZOVCAMI A KRYCÍMI PRVKAMI!

-NA SPÁJANIE POZDĹŽNYCH PRVKOV OPECHOVANIA JE POTREBNÉ PRIPOČÍTAT DOSTATOČNÚ REZERVU!

-KONŠTRUKCIE REALIZOVAT V ZMYSLE KLAMPIARSKYCH PREDPISOV A NORIEM!

-TENTO VÝPIS NESLÚŽI AKO VÝROBNÁ DOKUMENTÁCIA!!!