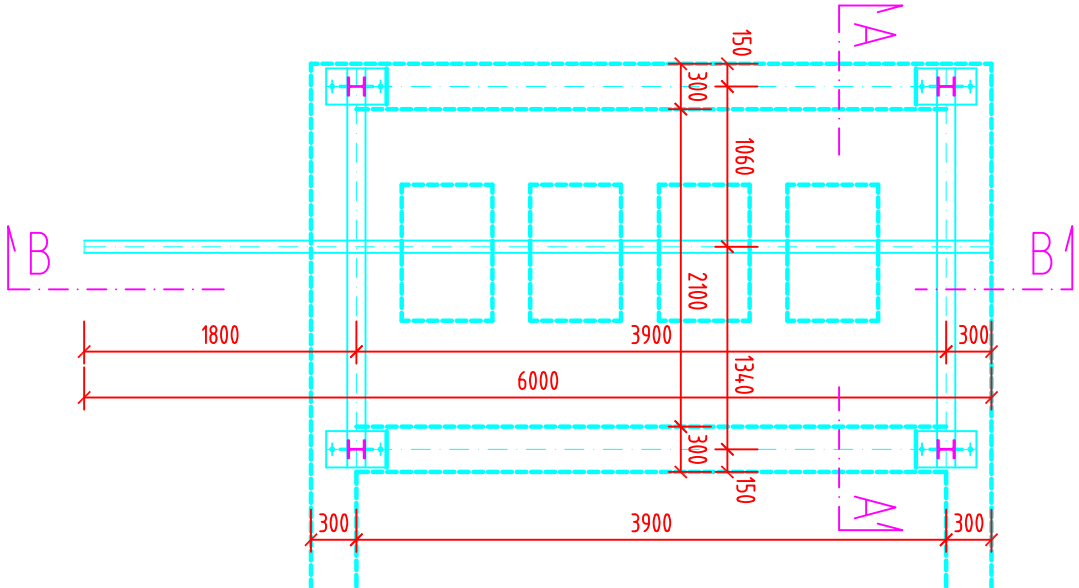
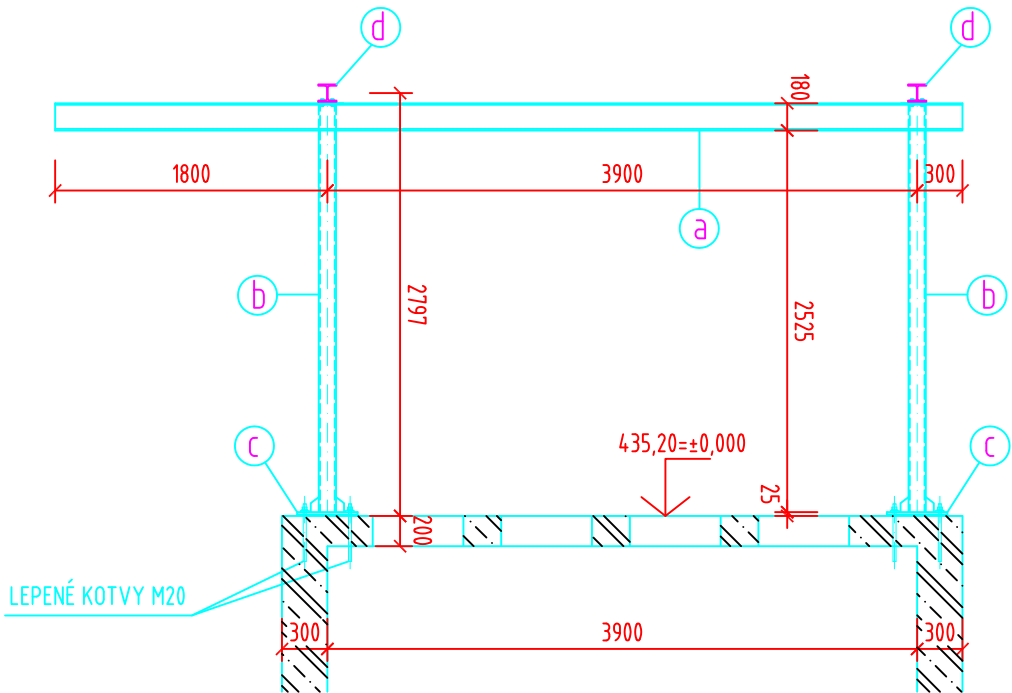


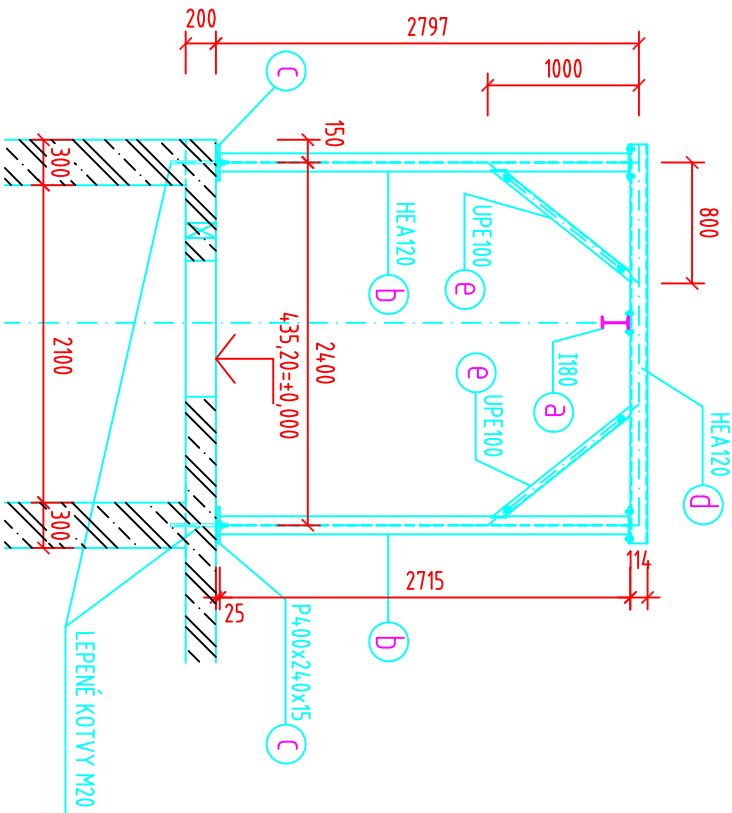
PÔDORYS



REZ B - B



REZ A - A



VÝPIS MATERIÁLU

OCEĽ: S235

POL.	PRIEREZ	DĺžKA /mm/	ks	HMOTNOSŤ /kg/	
				tl.k	SPOLU
a	I180	6000	1	131,400	131,400
b	HEA120	2715	4	54,029	216,116
c	P4,00x24,0x15	-	4	11,304	45,216
d	HEA120	2640	2	52,536	105,072
e	UPE100	1280	4	10,906	43,624
HMOTNOSŤ CELKOM				541,428	
HMOTNOSŤ CELKOM + 8%				585,000	

POZNÁMKA:

- PRI VÝROBE A MONTÁŽI OCEĽ.KONŠTRUKCIE JE NUTNÉ POSTUPOVAŤ PODĽA STN EN 1090-2+A1.
- PODĽA TEJTO STN EN JE KONŠTRUKCIA ZARADENÁ DO TRIEDY ZHOTOVENIA EXC2.
- OCEĽ.KONŠTRUKCIU CHRÁNIŤ ZÁKLADNÝM A VRCHNÝM NÁTEROM
- PRED REALIZÁCIOU JE NUTNÉ VYPRACOVAŤ REALIZAČNÚ A VÝROBNO-KONŠTRUKČNÚ DOKUMENTÁCIU S DETAILAMI STYKOV.

ZODP.PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KRESLIL	Ing. Pavol Hubinský AUTORIZOVANÝ STAVEBNÝ INŽINIER T.VANSOVEJ 1 974 01 BANSKÁ BYSTRICA
ing.PAVOL HUBINSKÝ	ing.PAVOL HUBINSKÝ	ing.MÁRIA HUBINSKÁ	
INVESTOR: STREDOSLOVENSKÁ VODÁRENSKÁ SPOLOČNOSŤ a.s. BANSKÁ BYSTRICA			
AGLOMERÁCIA HRŇOVÁ KANALIZÁCIA A ČOV ŠO 01 ČISTIARENĽ ODPADOVÝCH VÔD E.1 SO 01.7 ČERPÁCIA STANICA VRATNÉHO A PREBYT.KALU OCEĽOVÁ KONŠTRUKCIA ZDVÍHACIEHO ZARIADENIA			
DÁTUM	05.2014		
FORMÁT	2A4		
ČÍSLO ZÁK.	26-2014		
STUPEŇ	PpSP		
PROFESIA	STATIKA		
MIERKA 1:50	VÝKRES ČÍSLO E.1.7.4-3		