

**Kohút PRO**  
S.r.O.

Štúrova 314/14  
972 26 Nitrianske Rudno  
tel: 0905 226 452  
mail: rkpro@rkpro.info  
www.rkpro.info

Objekt : Rekonštrukcia objektu materskej školy  
Časť : B, Zdravotechnika  
Miesto stavby : Obec Pravenec, p. č.: 255/7, 255/8, 255/10, 255/11  
Investor : Obec Pravenec, 972 16 Pravenec 208  
Stupeň : PPSP

## **Projekt stavby**

**B, Zdravotechnika**

Zodpovedný projektant: Ing. Rastislav Kohút

Projektant: Ing. Rastislav Kohút

Nitrianske Rudno, november 2014

# Kohút PRO

S.r.O.

Štúrova 314/14  
972 26 Nitrianske Rudno  
tel: 0905 226 452  
mail: rkpro@rkpro.info  
www.rkpro.info

## Projekt stavby

**Objekt:** Rekonštrukcia objektu materskej školy

**Časť:** B, Zdravotechnika

Obsah:	B1. Technická správa	
	B2. Vnútoraná kanalizácia- pôdorys I. N. P.	M1:100
	B3. Vnútoraná kanalizácia- pôdorys II. N. P.	M1:75
	B4. Vnútoraný vodovod- pôdorys I. N. P.	M1:100
	B5. Vnútoraný vodovod- pôdorys II. N. P.	M1:75
	B6. Situácia	M1:150

**Miesto stavby:** Obec Pravenec, p. č.: 255/7, 255/8, 255/10, 255/11

**Investor:** Obec Pravenec, 972 16 Pravenec 208

**Zodpovedný projektant:** Ing. Rastislav Kohút

**Projektant:** Ing. Rastislav Kohút

Nitrianske Rudno, november 2014

**Kohút PRO**  
S.r.O.

Štúrova 314/14  
972 26 Nitrianske Rudno  
tel: 0905 226 452  
mail: rkpro@rkpro.info  
www.rkpro.info

Objekt : Rekonštrukcia objektu materskej školy  
Časť : B, Zdravotechnika  
Miesto stavby : Obec Pravenec, p. č.: 255/7, 255/8, 255/10, 255/11  
Investor : Obec Pravenec, 972 16 Pravenec 208  
Stupeň : PPSP

## **B1, Technická správa**

Objekt : Rekonštrukcia objektu materskej školy  
Časť : B, Zdravotechnika  
Miesto stavby : Obec Pravenec, p. č.: 255/7, 255/8, 255/10, 255/11  
Investor : Obec Pravenec, 972 16 Pravenec 208  
Stupeň : PPSP

## B1, Technická správa

### 1. Žumpa:

Pri objekte je jestvujúca žumpa, ktorá svojou kapacitou aj technickým stavom vyhovuje pre jestvujúce aj navrhované riešenie.

### 2. Vnútna kanalizácia:

Riešený objekt je nepodpivničený objekt. Hlavné zvodové potrubie je navrhnuté v tvare jednoduchých vetvových sústav v sklone 3% smerom k jestvujúcej žumpe, ktorá svojou kapacitou aj technickým stavom vyhovuje pre pôvodný aj navrhovaný stav.

Vnútna kanalizácia je navrhnutá podľa normy STN 73 67 60. Potrubie vnútornej kanalizácie bolo navrhnuté z potrubí vyrobených z PVC-U a PP, výrobca Plastika a. s. Nitra a sú spájané hrdlovými spojmi s tesniacimi gumovými krúžkami.

Pripojovacie potrubie je vedené v minimálnom sklone 3% a je zasekané do steny alebo vedené pod podlahou.

Splaškové odpadové potrubia sú vedené vo vnútri objektu zvislo. Prechod na väčšiu svetlosť je riešená pätkovým kolenom. Potrubie je vedené v drážke pod omietkou. Musí byť prichytené k stavebnej konštrukcii v každom podlaží najmenej dvoma objímkami umiestnenými pod hrdlom. Pätkové koleno je umiestnené tak, aby bola vylúčená možnosť jeho ďalšieho posunutia. Za účelom čistenia sú na týchto potrubiach osadené čistiace tvarovky vo výške 1,0m nad podlahou.

Vetracie potrubia sú uskutočnené vyvedením splaškového odpadového potrubia nad strechu prípadne privzdušňovacím ventilom HL 904. Do vonkajšieho prostredia je vyvedené 0,5m nad rovinu strechy a je ukončené vetracou hlavicou.

Zvodové potrubie je navrhnuté v tvare jednoduchých vetvových sústav v sklone k jestvujúcej žumpe. Je vedené v drážke pod podlahou a po prestupe základom rozmeru 150x150mm je vedené pod úrovňou terénu.

Dažďové vody budú zachytávané iba zo strechy objektu vonkajšími odpadovými potrubiami. Na päťkách odpadových potrubí sú osadené lapače strešných splavenín VIEGA model 4970.

Dažďové vody sú odvádzané jestvujúcim spôsobom na terén.

V objekte sú navrhnuté tieto zariadenia predmety:

- I. N. P.: 6xWC so zadným odpadom, 10xumývadlo, 2xsprcha, 1xautomatická práčka, 2xvýtka, 1xumývačka riadu, 2xdrez.
- II. N. P.: 5xWC so zadným odpadom, 8xumývadlo, 2xsprcha, 1xdrez.

Množstvo splaškových odpadových vôd je nasledovné:

$$Q_s = Q_d + \sqrt[n]{n' \cdot q_d} = 1,109 + \sqrt[3]{11 \cdot 1,6} = 3,711/\text{s}$$

$$Q_d = \sqrt{\sum n_i \cdot q_i^2} = \sqrt{11 \cdot 0,1^2 + 18 \cdot 0,2^2 + 4 \cdot 0,2^2 + 2 \cdot 0,2^2 + 2 \cdot 0,2^2 + 1 \cdot 0,2^2 + 1 \cdot 0,2^2} = 1,109/\text{s}$$

### 3. Vodovodná prípojka:

Ku objektu vedie jestvujúca vodovodná prípojka a jestvujúci vodomér, vodovodná prípojka svojou kapacitou aj technickým stavom vyhovuje pre jestvujúce aj navrhované riešenie objektu.

### 4. Vnútorňý vodovod:

Vnútorňý vodovod je navrhnutý podľa STN 73 66 60. Menovité svetlosti potrubí sa dimenzovali v zmysle STN 73 66 55. Novonavrhnutý rozvod vody je napojený na jestvujúci rozvod SV. Potrubie na rozvod SV – rozvod k hydrantom je vyrobené z nerezového systému VIEGA SANPRESS INOX model 2205. Potrubie na rozvod SV, TÚV a cirkulácie TÚV – je navrhnuté z plastového PE-Al-PEXc systému VIEGA PEXFIT PRO. Potrubie hlavného rozvodu vody je vedené pod podlahou. Plastové potrubie je spájané lisovaním, prechod na väčšiu/menšiu svetlosť je riešená redukovanými T-kusmi. Potrubie studenej, cirkulácie aj teplej vody je izolované proti orosovaniu resp. tepelným stratám tepelnou izoláciou IMA-LET hr. 15mm, príslušných dimenzií. Použité armatúry a materiál potrubia zodpovedá štandardu objektu.

Ohrev teplej úžitkovej vody v riešenej časti objektu je navrhnutý jestvujúcim spôsobom. Na potrubí TÚV pred vstupom do výtokových armatúr v umyvárňach je potrebné umiestniť zmiešavacie armatúry GIACOMINI R156-2, nastaviť max teplotu 38°C

V objekte sú umiestnené 2ks /umiestnenie je zrejmé z výkresovej časti PD/ nástenného hadicového navijaku DN 25.

### Celková potreba vody podľa smerných čísiel vyhlášky MŽP SR č. 684/2006 Z. z.

V objekte sa v budúcnosti predpokladá jestvujúca spotreba vody.