

Verejný obstarávateľ:	SOŠ elektrotechnická, Hlavná 1400/1, Poprad - Matejovce
Predmet zákazky:	"Vybavenie SOŠE Poprad - Kovoobrábacie stroje"
Časť	Časť 4 Číslicovo riadené kovoobráacie CNC stroje

Výplni uchádzač									
P.č.	Názov zariadenia	Technická špecifikácia a minimálne technické parametre a vybavenie (vrátane dodania na miesto plnenia)	Merná jednotka	Počet požadovaných kusov	Cena za 1 kus bez DPH	Cena bez DPH za počet požadovaných kusov	Cena s DPH za počet požadovaných kusov	Názov, typ, výrobca	Spláam/nespláam
16	Hybridná fréza CNC / manuál	Požadované vlastnosti a výbava: chladiaci okruh, kryty vedenia, automatické mazanie vodiacich ploch, pneumatiké upínanie nástrojov, halogenové osvetlenie, vaňa na triesky, ochranný kryt stola, výklopný vreteník +/- 45°, DXF prevodník, elektronické ručné kolieska pre manuálne ovládanie, riadiaci systém ovládaný min. 15" farebným dotykovým LCD displejom, pamäťové médium min. 32GB SSD mSATA, min. 4GB Ram, USB/LAN porty, ovládanie posuvu a otáčok z displeja pri obrábani , offline programovanie (tvorba programu na PC). Sieťová jednotka musí umožňovať prepojenie s počítačmi v sieti pre prenos a sdieľanie dat a súborov. Konštrukcia stroja: liatinová Požadovaná technická špecifikácia: Pracovný priestor: X-os min.: 780 mm, Y-os min.: 500 mm, Z-os min.: 490 mm,aUpínacia plocha DxS min.: 1350 x 350 mm, T – držiaka v stole (DIN 650) 4, T – drážky - šírka min.: 15,5 mm Vreteník: uchytienie nástroja: ISO 40 (DIN 2080), vysunutie pinoly min.: 120 mm, priemer pinoly min.: 100 mm, naklopenie hlavy: +/- 45° Chladienie: objem nádrže min.: 15 L, výkon čerpadla min.: 0.3 kW Pohon vretena: asynchrónny 3-fázový: 400V, otáčky vretena min.: 50 – 4800 frek. mení, výkon min.: 3,5 kW Posuvy: Odmeravanie v osách X,Y,Z: fotoelektrické, prevedenie: rotačný enkodér, rozlíšenie max.: 0,001 mm, opakovateľnosť max.: +/- 0,005 mm, presnosť polohovania max.: +/- 0,01 mm Pripojenie: el. pripojenie: 400 V/50Hz, celkový príkon max.: 10 kVA, tlak vzduchu max.: 5.8 Bar Manuál v SJ alebo ČJ, montáž, zaškolenie	ks	1	79 900,00 €	79 900,00 €	95 880,00 €	RMX 3500	áno
17	Hybridný sústruh CNC / manuál	Požadované funkcie: oprava poškodeného závitu, užívateľské závitý, operácie závitovania závitníkom, nastavenie skupiny nástrojov na jednej nástrojovej pozícii, 3D model simulácie, editor G kódu, schránka, offline programovanie (tvorba programu na PC), DXF konvertor inštalácia na PC s, offline programovaním, luneta posuvná d 15 – 70mm, luneta pevná d 20 – 150 mm, vŕtací držiak, automatická, 4-pozíčná nástrojová hlava s pneumatikým ovládaním, pre nástroje 20x20 mm, Technické parametre: Konštrukcia stroja: liatinová - monoblok. Pracovní rozsah: obežný Ø nad ložom min.: 350 mm, obežný Ø nad suportom min.: 220 mm, vzdialenosť medzi hrotmi min.: 950 mm, pojazdzl suportu min.: 180 mm, šírka lože min.: 280 mm Vreteno: vŕtanie min.: 50 mm, ukončenie vretena: D1-6 vačkový záмок, rozsah otáčok (plynulá regulácia) min.: 80 – 4000/min, prevodovka: 2 stupňová Koník: Zdvih min.: 140 mm, pinola min.: Ø 60 mm Posuvy: typ pohonu: digitálne riadené servomotory, točivý moment v osi X: min 2,5 Nm, Točivý moment v osy Z: min 4,5 Nm, Rychloposuv v osy X min : 4 m/min, Rychloposuv v osy Z min : 8 m/min Odmeriavanie: typ systému: fotoelektrický, rotačný enkodér, rozlíšenie max: 0,001 mm Manuál v SJ alebo ČJ, montáž, zaškolenie	ks	1	90 000,00 €	90 000,00 €	108 000,00 €	Protum RLX 355	áno
			SPOLU:		169 900,00 €	169 900,00 €	203 880,00 €		

Obchodné meno/názov: MIVASOFT, spol. s r.o.
IČO/DIČ: 36289906/2022159667
Sídlo: M.R. Štefánika 67/14, 927 01 Šafa
Meno a priezvisko oprávnenej osoby/podpis/pečiatka : Ing. Miroslav Vančo, konateľ spoločnosti
Dátum a miesto podpisu: v Šali, dňa 18.04.2023