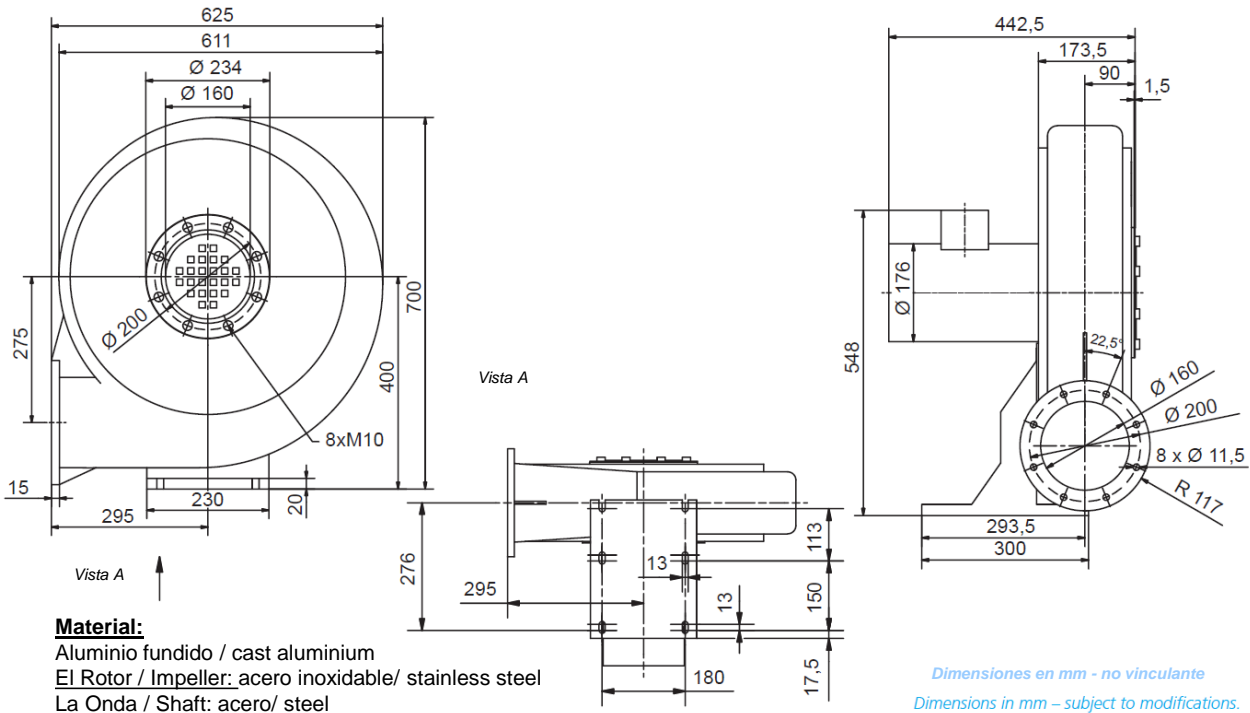
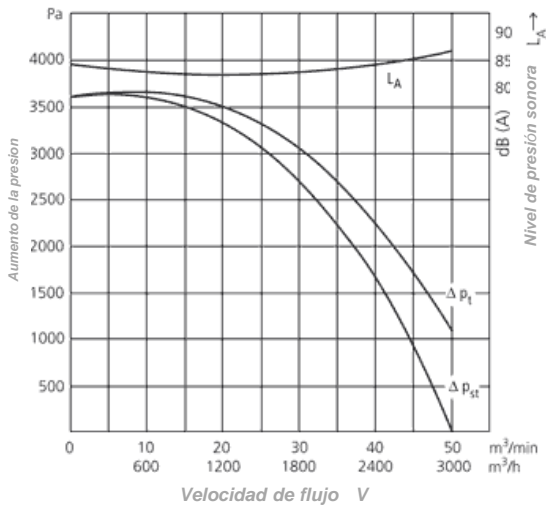


DL 3

Compost SYSTEMS



50 Hz



Velocidad de flujo	Diferencia total de presión	Voltaje	Frecuen-cia	Consume de corriente	Velocidad maxima de rotación	Potencia del motor	Peso (approx)
Volumetric flow rate	Total pressure difference	Voltage	Frequency	Current consumption	Number of revolutions	Motor rating	Weight (approx.)
m³/min	Pa	V	Hz	A	min-1	kW	kg
50	3.600	230/400	50	7,60/4,40	2.870	2,20	45