

Položka č. 1 - Zariadenie na zváranie rôznych druhov ocelí s využitím CO2 požadované množstvo: 1 ks		
Popis	Odbočkový zvárací poloautomat. Zváračka musí mať kvalitný medený transformátor, vďaka čomu je zaťažovateľ zdroja na dobrej úrovni. Musí byť schopná zvárať s cievkami drôtov o hmotnosti min. 5 - 18 kg. Musí umožniť zváranie drôtmi s priemerom min. 0,6-0,8-1,0-1,2 mm.	
Uchádzač uvedie názov výrobcu, obchodný názov výrobku a typové označenie ponúkaného výrobku OMI 385; Horák 36/4M; Redukčný ventil; Temputec SL-FIX 1950 x 950 mm		
P. č.	Parameter / Funkcia / Iné požiadavky	Uchádzač v prípade číselnej hodnoty parametru uvedie <u>presný</u> parameter ponúkaného predmetu plnenia, v opačnom prípade uvedie áno/nie tak, <u>aby bolo možné jednoznačne posúdiť splnenie všetkých požiadaviek na predmet zákazky.</u>
1	Musí umožniť nastaviteľnú dĺžku cyklov (pri stehovaní)	áno, spĺňa
2	Prepínanie 2T-4T	áno, spĺňa
3	Tepelná ochrana	áno, spĺňa
4	Vzduchom chladený	áno, spĺňa
5	Predfuk plynu	áno, spĺňa
6	Dofuk plyn	áno, spĺňa
7	Výlev drôtu	áno, spĺňa
8	Zváračka musí byť vybavená eurokoncovkou na čelnom paneli, čo umožní pripojenie horáka v dĺžke 3, 4 prípadne 5 m. Pri použití vhodnej ochrannej atmosféry musí umožniť zvárať všetky druhy nízkoalegovaných a vysokoalegovaných ocelí.	áno, spĺňa
9	Požadujeme medené vinutie transformátora s výkonným chladením	áno, spĺňa
10	Maximálny rozmer zváracieho drôtu min. 1mm	0,8 - 1,2 mm
11	zváracia kukla samostmievacia	áno, spĺňa
12	zvárací horák min. 4m	áno, spĺňa
13	redukčný ventil s ohrevom	áno, spĺňa
14	zvárací modulárny stôl s rozmermi pracovnej plochy 1950 x 950 mm (+/- 10 %)	áno, spĺňa
15	separačný sprej	áno, spĺňa
16	Napájacie napätie: 3x400 V	áno, spĺňa
17	Rozsah zváracieho prúdu: min. 25 - 350 A	25 - 350 A
18	Napätie na prázdno: v rozsahu min. 16 - 40 V	16 - 40 V
19	Zaťažovateľ 100%: max. 260 A	260 A
20	Zaťažovateľ 60%: max. 290 A	290 A
21	Zaťažovateľ 25%: max. 350 A	350 A
22	Počet regulačných stupňov: min. 20	20

23	Posuv drôtu: min. 4 kladka	4 kladka
24	Štandardné osadené kladkou: min. 1,0/1,2	1,0/1,2 mm
25	Rýchlosť podávania drôtu: min. v rozsahu 5-20 m/min	5 - 20 m/min
26	Krytie: IP21	IP21 S
27	pojazdné vyhotovenie pre možný transport	áno, spĺňa
28	Na zariadenie požadujeme 24 mesačnú záruku.	áno, spĺňa
V:	doplniť	
Dňa:	doplniť	
Podpis :	doplniť	

Položka č. 2 - Zváracie zariadenie využívajúce jednosmerný zvarací prúd požadované množstvo: 1 ks		
Uchádzač uvedie názov výrobcu, obchodný názov výrobku a typové označenie ponúkaného výrobku Transpocket 180 s		
Uchádzač ač uvedie názov výrobcu, obchod	Parameter / Funkcia / Iné požiadavky	Uchádzač uvedie <u>presné</u> parametre ponúkaného predmetu plnenia, alebo uvedie áno/nie tak, aby bolo možné jednoznačne posúdiť splnenie všetkých požiadaviek na predmet zákazky.
1	zariadenie typu Invertor so zvaracími káblami 3m dĺžka, 25mm prierez, 35-50 veľkosť koncoviek pre zvaracie káble	áno, spĺňa
2	úplne digitalizovaná, inteligentná rezonančná koncepcia umožňuje rýchlu reguláciu., maximálne stabilný elektrický oblúk.	áno, spĺňa
3	Robustné, ergonomicky tvarované teleso s integrovanými plastovými nožičkami ako ochranou rohov a ochranou proti oderu, musí chrániť kompletne zariadenie pred nečistotami a vodou.	áno, spĺňa
4	Min. 7-segmentové zobrazenie displeja musí umožniť rýchle odčítanie nastavených parametrov - jednoducho a intuitívne. Konštrukcia displeja ho musí chrániť pred poškodeniami.	áno, spĺňa
5	Max. priemer elektródy min. 4,0 mm,	áno, spĺňa
6	Požaduje sa plynule regulovateľné nastavenia dynamiky pre presné prispôsobenie zapálenia použitej elektródy.	áno, spĺňa
7	Požaduje sa zabudovaný magnetický ventil plynu,	áno, spĺňa
8	Módy zvarovania	
9	o pulzné TIG zvarovanie,	áno, spĺňa
10	o funkcia stehovania TAC a prípojkou TMC.	áno, spĺňa
11	Zariadenie musí byť dimenzované na zvarací prúd až do 220 A.	áno, spĺňa
	FUNKCIE:	
12	Funkcia PFC - musí umožniť nasadenie v extrémne dlhých sieťových vedeniach s nižšími stratami, ako aj lepšiu spôsobilosť generátora.	áno, spĺňa
13	Funkcia vypnutia prúdového zdroja po definovanom časovom intervale	áno, spĺňa
14	Musí mať možnosť nastavenia istenia prúdu, a tým prispôsobenie sa rozdielnym podmienkam siete.	áno, spĺňa
15	Funkcia uľahčenia zapálenia celulóзовých a rutilových elektród.	áno, spĺňa
16	Musí zabezpečiť stabilný elektrický oblúk pri základných elektródach, ktoré sa zapália pri nízkom zvaracom prúde.	áno, spĺňa
17	Napájacie napätie 50/60Hz: 1x230 V	áno, spĺňa
18	Rozsah zvaracieho prúdu: min. 10-180 A	10 - 180 A
19	Zaťažovateľ 100%: max 130 A	120 A
20	Zaťažovateľ 60%: max. 155 A	150 A
21	Napätie na prázdno: max . 105 V	101 V
22	Krytie: IP 23	áno, spĺňa
23	Istenie: 16 A	áno, spĺňa
24	Súčasťou dodávky musí byť aj samostmievacia kukla	áno, spĺňa

25	Na zariadenie požadujeme 24 mesačnú záruku.	áno, spĺňa
V:	doplniť	
Dňa:	doplniť	
Podpis:	doplniť	

Položka č. 3 - Zariadenie na zváranie neštandardných materiálov a na precízne a malé zvary použitím volfrámovej netaviacej elektródy - TIG zváranie požadované množstvo: 1 ks		
Popis	Predmetom obstarávania je plne digitalizovaný TIG-AC/DC prúdový zdroj, ktorý sa používa špeciálne pre aplikácie s hliníkom.	
Uchádzač uvedie názov výrobcu, obchodný názov výrobku a typové označenie ponúkaného výrobku Magicwave 2301; Mobilné Odsávacie Zariadenie Or 3		
P. č.	Parameter / Funkcia / Iné požiadavky	Uchádzač v prípade číselnej hodnoty parametru uvedie <u>presný</u> parameter ponúkaného predmetu plnenia, v opačnom prípade uvedie áno/nie tak, <u>aby bolo možné jednoznačne posúdiť splnenie všetkých požiadaviek na predmet zákazky.</u>
1	Zvárací prúd / Doba zapnutia max. [10min/40°C] 230A / 35%	230 A
2	Zvárací prúd / Doba zapnutia max. [10min/40°C] 195A / 60%	195 A
3	Zvárací prúd / Doba zapnutia max. [10min/40°C] 165A / 100%	165 A
4	Rozsah pracovného napätia min. 10,1-19,2V	10,1 - 19,2 V
5	napätie chodu naprázdno max. 100,0 V	100 V
6	chladiaca jednotka	áno, spíňa
7	Káble THP 300i W ML/F++/UD/Le/ 4m	áno, spíňa
8	Horák TTB 300P ML W/70°/L55	áno, spíňa
9	Uzemňovací kábel 4 m	áno, spíňa
10	Redukčný ventil	áno, spíňa
11	sieťová frekvencia 50-60Hz	áno, spíňa
12	Sieťové napätie 230V	áno, spíňa
13	sieťová poistka 16A	áno, spíňa
14	krytie IP23	áno, spíňa
	POŽADOVANÉ FUNKCIE	
15	TAC - V prípade TAC musí postačiť na stehovanie jeden bod, pretože impulzný elektrický oblúk musí viesť do pohybu dva tavné kúpele.	áno, spíňa
16	Zariadenie musí byť schopné použiť funkciu TAC pri zváraní tenkých plechov bez prídavného materiálu.	áno, spíňa
17	VF ZAPALOVANIE - bezdotykové a šetrné vysokofrekvenčné zapalovanie je najjednoduchšou možnosťou na zapálenie elektrického oblúka.	áno, spíňa
18	DOTYKOVÉ ZAPALOVANIE - táto funkcia je požadovaná špeciálne pri citlivých oblastiach použitia kedy je možné použiť zapalovanie dotykom.	áno, spíňa
19	AUTOMATICKÁ TVORBA KALOTY - Táto funkcia musí umožniť automatickú tvorbu kaloty pri zváraní hliníka, a tým úsporu času. Veľkosť musí byť nastaviteľná používateľom	áno, spíňa
	Ďalšie príslušenstvo	

20	Modulárny zvärací stôl s rozmermi pracovnej plochy 1950 x 950 mm (+/- 10%)	áno, spĺňa
21	Mobilné odsávacie zariadenie s aktívnym uhlím na zachytenie dymu a prachu, k odsávaniu a filtrovaniu emisií vznikajúcich počas zvárania s min.technickými požiadavkami:	áno, spĺňa
22	- mobilná verzia - podvozok na kolieskach	áno, spĺňa
23	- odsávacia hubica (rameno) s LED osvetlením na konci, dĺžka min. 2m	áno, spĺňa
24	- zabudovaná škrtiaca klapka	áno, spĺňa
25	- jednorázový filter s dlhou životnosťou	áno, spĺňa
26	- spomaľovač horenia	áno, spĺňa
27	- sací výkon min.1000 m ³ /h	áno, spĺňa
28	Na zariadenie požadujeme 24 mesačnú záruku.	áno, spĺňa
V:	doplniť	
Dňa:	doplniť	
Podpis:	doplniť	