

TECHNICKÝ LIST
MODEL: CSC CONTAINER 50

Charakteristiky:

- Fermentor na riadenú termofilnú aeróbnú fermentáciu BRO.
- Plne automatický proces fermentácie.
- Vnútorňý pracovný priestor fermentora z nehrdzavejúcej ocele.
- Certifikovaná technológia spracovania, zabezpečujúca stabilizáciu a úplnú hygienizáciu základky.
- Technológia je certifikovaná v súlade s nariadením No 10692009EC
- DIN 30722
- kontajner s aktívnym prevzdušňovacím systémom a riadiacou jednotkou.
- Veko utesnené, otvárateľné nahor a pokryté polopriepustnou membránou
- Vnútorňé steny z nehrdzavejúcej ocele o hrúbke 3 mm
- Vyprázdňovanie kontajnera zadnými výklopnými vrátami smerom nahor a do boku
- Dno, boky a predná stena tepelne izolovaná s hrúbkou izolácie min. 50 mm
- Veko otvárané zdvihákom a zaistené svorkami na 3 stranách
- 2 x 2 "guľový ventil na vypúšťanie výluhovej vody.
- 3 línie prevzdušňovacieho potrubia z nehrdzavejúcej ocele o dĺžke 12 m každá, zvarané s podlahou
- 80 trysiek na každej línii
- Ventilátor: radiálny so vstupnou mriežkou
- Prvá vrstva membrány : polyesterová taslanová tkanina , šedá
- Druhá vrstva: polytetrafluóretylénová (PTFE) membrána
- Tretia vrstva: polyesterová taslanová tkanina, biela
- Senzor otvorenie / zatvorenie veka, tlakový snímač, sonda na meranie teploty
- Trieda ochrany kontrolnej skrine: IP 55
- Hlavný vypínač s funkciou núdzového zastavenia
- Serverová platforma uchováva všetky teploty, kontrolné správy a alarmy najmenej 5 rokov.
- Trendové krivky teploty musia byť zobrazené na zvolený časový úsek.
- Teplotná sonda pripojená k PLC cez bus-system, analógovými vstupmi alebo rádiovým prenosom.
- Automatizovaný proces riadenia prostredníctvom merania teploty a vyhodnocovania času zapnutia prevetrávania
- Intervalový režim pre doby prevzdušňovania a tiež ručný režim pre spínanie ventilátorov.
- Zobrazenie časovej línie pre namerané hodnoty teploty.
- Zvlášť vyobrazenie teploty hygienizácie
- Vizualizácia aktuálneho stavu tlaku v nádobe, veko (otvorené / zatvorené) a ventilátor (štart, stop, porucha).
- Komunikácia cez GPRS na serverovú platformu na ukladanie údajov a obrazoviek HMI.
- Plne funkčné ovládanie kontajnera cez Smart telefónom, Tablet alebo počítač súčasne.
- HMI obrázky sú automaticky optimalizované pre veľkosť obrazovky.
- Možné exportovať dáta do počítača.
- Prevádzka možná pomocou prehliadačov (Firefox, Chrome, Safari).
- Alarmové SMS.
- Zabezpečená doprava na miesto plnenia.

Parametre zariadenia:

- Rozmery:
 - Dĺžka – 12 m
 - Šírka – 2,5 m
 - Výška – 2,5m
- Hmotnosť prázdneho fermentora 12,5 ton
- Hmotnosť plného fermentora 29,5 ton
- Maximálna vstupná hmotnosť : 17 000 kg
- Objem pracovnej časti 50 m³
- Energetická náročnosť na 1 tonu fermentátu pri 48 hodinovom cykle spracovania 4,5 kWh
- Súbeh príkonov fermentora 7,7 kWh
- Príkon: 9 kW
- Prietok vzduchu: 200 m³ / h
- Tlak: max. 1,900 Pa
- Hmotnosť: 550 g / m²
- Pevnosť v ťahu: 4,900 N
- Priedušnosť (prenos vodných pár):> 4000 g / m² / 24 hodín
- Pripustnosť vzduchu: min. 0,8 a max. 8,5 m³ / m² / h
- Rozsah teplôt pre PLC od -25 ° C do + 80 ° C pri plnom zaťažení

Spracovanie BRO

- Maximálna hmotnosť základy 17 ton
- Maximálna ročná kapacita spracovaného BRO pri 48 hodinovom cykle spracovania 3000 ton
- Doba spracovania základky na vyrobenie fermentátu vlhkosti s vlhkosťou 40 % - 48 hodín

