

| Por. číslo | Názov stroja, zariadenia | Parametre | Merná jednotka |
|------------|--------------------------|-----------|----------------|
|------------|--------------------------|-----------|----------------|

**m. č. 1.29 LAKOVŇA – SUŠIAREŇ**

1. Lakovacia a sušiacia kabína v prevedení podľa popisu v technickej správe, s nasledujúcimi technickými parametrami :

Vnútorné rozmery lakovacej a sušiacej kabíny:

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| - dĺžka kabíny        | 33 000 mm |
| - šírka kabíny        | 5 750 mm  |
| - svetlá výška kabíny | 6 500 mm  |

Energetické údaje kabíny :

|                                       |                              |      |
|---------------------------------------|------------------------------|------|
| - celkový elektrický príkon           | 156 kW                       |      |
| z toho :                              |                              |      |
| - regenerátory                        | 72 kW                        |      |
| - osvetlenie                          | 18 kW                        |      |
| - zdvíhacie plošiny                   | 3 kW                         |      |
| - tepelný výkon                       | 272 kW                       |      |
| - inštalovaná spotreba zemného plynu  | 23,2 m <sup>3</sup> /hod     |      |
| - inštalovaná spotreba stlač. vzduchu | 1,5 m <sup>3</sup> /min.     |      |
| - vzduchový výkon                     | 176 000 m <sup>3</sup> /hod. | 1 ks |

2. Súprava 4 stĺpových zdvihákov s nasledovnými parametrami :

|  |                 |
|--|-----------------|
| - nosnosť 1 stĺpa                      | 6 t             |
| - celková nosnosť súpravy              | 24 t            |
| - min. zdvih stĺpa                     | 350 mm          |
| - max. výška zdvihu                    | 1 800 mm        |
| - dĺžka pevného ramena zdviháku        | 400 mm          |
| - základná výška pevného ramena        | 200 mm          |
| - el. príkon 1 stĺpa                   | 2,2 kW          |
| - rýchlosť zdvihu stĺpa                | 250 mm/min.     |
| - každý stĺp pojazdný v osi „X“ aj „Y“ | ručne           |
| - vyhotovenie zdvihákov                | prostredie EX 2 |

| Por. číslo | Názov stroja, zariadenia   | Parametre | Merná jednotka |
|------------|--|-----------|----------------|
|            | Každý stĺp obsahuje ovládacie prvky:   |           |                |
|            | - tlačidlo hore a dole   |           |                |
|            | - tlačidlo núdzového zastavenia  |           |                |
|            | - STOP tlačidlom, pre prípad núdzového zastavenia chodu zdviháku.  |           |                |
|            | - Koncový vypínač pre hornú a dolnú koncovú polohu   |           |                |
|            | - Bezpečnostný vypínač pre monitorovanie nosnej a poistnej matice<br>( Bezpečnostné vypnutie<br>blokovacieho stykača kontroly nosnej matice. ) |           |                |
|            | - Senzor kontroly opotrebovania matice   |           |                |
|            | - Pripojovacie káble s obojstranným konektorom: dĺžky podľa potreby  |           |                |
|            | - Povrchová úprava: RAL 7035 alebo podľa želania zákazníka   |           | 1 súprava      |

**m. č. 1.30 STROJOVNÁ LAKOVNE**

|    |  |                             |
|----|--|-----------------------------|
| 1. | Regenerátory lakovacej a sušiacej kabíny   | súčasť dodávky s kabínou    |
| 2. | Hlavný rozvádzač lakovacej a sušiacej kabíny   | súčasť dodávky s kabínou    |
| 3. | Centrálny ovládací panel na ovládanie súpravy zdvihákov.   |                             |
|    | Bude opatrený tlačidlami na :  |                             |
|    | - ovládanie zdvihu   |                             |
|    | - prepínačom pre samostatné ovládanie chodu jednotlivých dvojíc stĺpov zdviháku a jednotlivých stĺpov zdviháku |                             |
|    | - presné nastavenie nosného ramena pod zdvíhaným bremenom STOP tlačidlom                                       |                             |
|    |  | súčasť dodávky so zdvihákmi |
| 4. | Centrálny odsávací systém prachu od brúsok, pre dĺžku pracoviska 33 m, pozostávajúci z týchto častí :          |                             |
|    | - oceľová rúrka  | Ø 76 mm                     |
|    | - koncovka na hadicu   | 4 ks                        |
|    | - koleno 90°, Ø 76 mm  |                             |
|    | - „T“ kus, Ø 76 mm   |                             |
|    | - držiaky  |                             |
|    | - gumové hadice  |                             |
|    |  | 1 sada                      |

| Por. číslo | Názov stroja, zariadenia                           | Parametre                    | Merná jednotka |
|------------|--|------------------------------|----------------|
| 5.         | Centrálna odsávacia jednotka s nasl. parametrami : |                              |                |
|            | - hlučnosť   | 74 dBA                       |                |
|            | - vzduchový odsávací výkon                         | 630 m <sup>3</sup> /hod.     |                |
|            | - objem zásobníku na prach                         | 50 l                         |                |
|            | - podtlak v saní                                   | 260 mbar (26 kPa)            |                |
|            | - materiál filtrov                                 | netkané textílie (polyester) |                |
|            | - el. príkon                                       | 2 x 4 kW                     | 1 ks           |

**m. č. 1.38 SKLAD STRIEKACEJ TECHNIKY**

|    |  |          |      |
|----|--|----------|------|
| 1. | Rovinný priečkový regál, žiarovo pozinkovaný, s nasledovnými parametrami : |          |      |
|    | - šírka  | 1 000 mm |      |
|    | - hĺbka  | 450 mm   |      |
|    | - výška  | 2 000 mm |      |
|    | - nosnosť police   | 320 kg   | 2 ks |

**m. č. 1.39 PRÍRUČNÝ SKLAD FARIEB**

|    |  |          |      |
|----|--|----------|------|
| 1. | Rovinný priečkový regál, žiarovo pozinkovaný, s nasledovnými parametrami : |          |      |
|    | - šírka  | 1 000 mm |      |
|    | - hĺbka  | 450 mm   |      |
|    | - výška  | 2 000 mm |      |
|    | - nosnosť police   | 320 kg   | 3 ks |
| 2. | Zariadenie na miešanie farieb  |          | 1 ks |

**m. č. 1.40 ČISTENIE STRIEKACEJ TECHNIKY**

|    |  |          |      |
|----|--|----------|------|
| 1. | Zariadenie pre kompletne automatické a manuálne umývanie striekacej techniky |          | 1 ks |
| 2. | Rovinný priečkový regál, žiarovo pozinkovaný, s nasledovnými parametrami :   |          |      |
|    | - šírka  | 1 000 mm |      |
|    | - hĺbka  | 450 mm   |      |
|    | - výška  | 2 000 mm |      |

| Por. číslo | Názov stroja, zariadenia | Parametre | Merná jednotka |
|------------|--------------------------|-----------|----------------|
|            | - nosnosť police         | 320 kg    | 2 ks           |

**m. č. 1.41 PRÍRUČNÝ SKLAD LAKOVACÍCH POTRIEB**

1. Rovinný priečkový regál, žiarovo pozinkovaný, s nasledovnými parametrami :

|                  |          |      |
|------------------|----------|------|
| - šírka          | 1 000 mm |      |
| - hĺbka          | 450 mm   |      |
| - výška          | 2 000 mm |      |
| - nosnosť police | 320 kg   | 3 ks |

**STRIEKACIA TECHNIKA :**

|   |      |
|---|------|
| - dvojručná pneumatická brúska                        | 2 ks |
| - kompletne striekacie zariadenie s vozíkom a tryskou | 2 ks |
| - striekacia pištoľ bez podpory vzduchu               | 2 ks |

Bratislava, december 2015

Vypracoval: Ing. Pavol Pristaš