



Všetkým známým zájemcom

Váš list zn/zo dňa	Naša značka	Vybavuje/linka	Banská Bystrica
	35186/2021	Ing. Tury /048-4330340	23.12.2021

Vec: Výzva VVO č.272/2021 zo dňa 24.11.2021,oznámenie č.57133 – WYP na podlimitnú zákazku „Mestská cyklistická trasa Hušták-Kráľová, Vetva B“ - vysvetlenie informácií uvedených vo výzve a SP č.4.

Na základe doručenej žiadosti záujemcu o vysvetlenie informácií uvedených vo výzve na predkladanie ponúk a v súťažných podkladoch a v súlade s § 113 ods. 7 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“) zverejňujeme na PROFILE verejného obstarávateľa - zároveň posielame všetkým záujemcom, ktorí si vyžiadali súťažné podklady - vysvetlenie informácií uvedených vo výzve na predkladanie ponúk, v súťažných podkladoch a v inej sprievodnej dokumentácii pre predmet zákazky „Mestská cyklistická trasa Hušták-Kráľová, Vetva B“, nasledovne:

Otázka č. 1

V uzavretom priereze mosta nie je z hľadiska prístupu možné previesť všetky vnútorné zvary, preto žiadame verejného obstarávateľa o doplnenie informácie, ako majú byť zvary zrealizované.

Odpoveď č.1

Zhotoviteľ je povinný vypracovať Dokumentáciu na vykonanie prác (DVP), ktorá bude riešiť prevedenie vnútorných zvarov.

Otázka č.2

Aj na základe odpovedí verejného obstarávateľa je zrejmé, že zadávacia dokumentácia nespĺňa parametre realizačnej dokumentácie, a nakoľko chýbajúce podrobnosti sú nad rámec vypracovania dodávateľskej dokumentácie, budúci zhotoviteľ teda má vypracovať vo svojej réžii realizačnú dokumentáciu. Preto žiadame obstarávateľa o doplnenie položky pre vypracovanie DRS.

Odpoveď č.2

Zhotoviteľ má podľa zmluvy povinnosť vypracovať dokumentáciu Dokumentáciu na vykonanie prác (DVP), ktorá bude presne špecifikovať požiadavky, možnosti a schopnosti zhotoviteľa na jednotlivé objekty stavby.

Následne bude potreba vypracovať Výrobnotechnickú dokumentáciu (VTD) minimálne pre časti:

Oceľové nosné konštrukcie lávky (pilieri, nosná konštrukcia, priečniky)

Závesný a kotviaci systém lávky

Tlmič

Zábradlie

Osvetlenie lávky.

Nacenenie týchto dokumentácií DVP a VTD je zhotoviteľ povinný vykonať vo výkaze výmer SO 000 Všeobecné položky, položka č.2 a č.3.

Otázka č.3

V zadávacej dokumentácii nie je zadefinované, aké má byť povrchová ochrana odvodňovacieho žľabu v telese mosta. Protikorózný náter je podľa nášho názoru nedostatočný. Má tam byť pochôdzna izolácia ako na mostovke? Ak áno, je táto výmera zahrnutá v ploche pol. 147 pre SO201?

Odpoveď č.3

Presné zloženie náterov na jednotlivých častiach oceľových konštrukcií bude vyriešené v Dokumentácii na vykonanie prác (DVP). Pri návrhu je potrebné dodržať:

- náterový systém podľa TKP časť 21 Ochrana oceľových konštrukcií proti korózii a TP 068 Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií mostov pre stupeň C4
- životnosť podľa STN EN ISO 12944-1 – 5

V dokumentácii DSP/DRS je len predpokladané zloženie.

Pre odvodňovací žľab je potrebné navrhnuť hrúbku náteru, ktorá bude zodpovedať technickým požiadavkám v zmysle normy.

Povrchovú ochranu odvodňovacieho žľabu bude riešiť Dokumentácia na vykonanie prác (DVP).

V položke č.147 nie je zahrnutá pochôdzna izolácia pre odvodňovací žľab, pretože spôsob povrchovej ochrany bude riešiť Dokumentácia na vykonanie prác (DVP).

Otázka č.4

Dielce pre montáž lávky MD1, MD2, MD8 a MD9 sú aktuálne navrhnuté tak, že ich nie je možné prepraviť (z dôvodu rozmeru).

Ziadame o zmenu montážneho delenia týchto dielcov tak, aby bolo možné jednotlivé montážne celky prepraviť.

Odpoveď č.4

Dokumentácia DSP/DRS nerieši prepravu materiálov a častí konštrukcie.

Presné tvary montážnych dielcov bude definovať Dokumentácia na vykonanie prác (DVP) na základe možností a technického prevedenia zhotoviteľa (výroba, montáž, doprava).

Otázka č.5

Podľa technickej správy je navrhnutá hrúbka náteru celej lávky 240 µm. Platí to aj pre odvodňovací žľab? Nakoľko podľa normy pri takýchto konštrukciách sa vyžaduje hrúbka náteru min. 350 µm. Taktiež predpokladáme že v zime bude lávka udržiavaná posypom (soľou) čo zvyšuje agresivitu prostredia.

Odpoveď č.5

Presné zloženie náterov na jednotlivých častiach oceľových konštrukcií bude vyriešené v Dokumentácii na vykonanie prác (DVP). Pri návrhu je potrebné dodržať:

- náterový systém podľa TKP časť 21 Ochrana oceľových konštrukcií proti korózii a TP 068 Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií mostov pre stupeň C4
- životnosť podľa STN EN ISO 12944-1 – 5

V dokumentácii DSP/DRS je len predpokladané zloženie.

Pre odvodňovací žľab je potrebné navrhnuť hrúbku náteru, ktorá bude zodpovedať technickým požiadavkám v zmysle normy.

Otázka č.6

Oblúkové nájazdy na lávku (dielce MD1, MD2, MD8, MD9) sú tvarovo riešené s malým rádiusom. Uvažujeme správne, keď si myslíme, že zakreslený tvar (vonkajšie a vnútorné kapotážne plechy) bude možné dosiahnuť postupným „zalamovaním“ jednotlivých plechov do požadovaného tvaru (n-uholníku)?

Odpoveď č.6

Predpokladáme zaoblenie valcovaním alebo ohýbaním.

Otázka č.7

Montážny spoj medzi dielcami MD1 a MD2 je navrhnutý presne v mieste podpory (kyvnej stojky), štandardne býva montážny spoj mimo podopretia. Prosíme o doplnenie detailu, ako bude riešený tento montážny spoj. To isté platí v mieste podopretia medzi dielcami MD8-MD9.

Odpoveď č.7

Presný tvar montážnych dielcov a spojov bude riešiť Dokumentácia na vykonanie prác (DVP). Je na zhotoviteľovi, aby uvedené detaily vyriešil v DVP.

Otázka č.8

Bude požadovaná povrchová úprava vo vnútri komôr? V technickej správe ani vo výkresovej časti o tom nie je zmienka.

Odpoveď č.8

Áno, náterový systém podľa TKP časť 21 Ochrana oceľových konštrukcií proti korózii a TP 068 Protikorózna ochrana oceľových konštrukcií mostov pre stupeň C4.

Otázka č.9

Podľa technickej správy majú byť komory vodotesné a parotesné. Je potrebné na preukázanie týchto vlastností zrealizovať skúšky? Ak áno, aký druh?

Odpoveď č.9

Áno, na preukázanie týchto vlastností sú potrebné skúšky. Presné požadované skúšky doplní zhotoviteľ v Dokumentácii na vykonanie prác (DVP) podľa technických noriem a predpisov týkajúcich sa danej problematiky.

Otázka č.10

Začiatok a koniec pylónu má byť vyrobený zo skružených plechov do kónusu vid' obrázkov nižšie. Nakoľko plech hrúbky 22 mm skrúžiť do takého malého priemeru nebude technologicky možné zrealizovať, môžeme uvažovať, že kónický tvar vyrobíme napríklad ohýbaním a zvarom plechov do tvaru n-uholníka?

Odpoveď č.10

Presné zhotovenie začiatku a konca pylóna, podľa požiadaviek a možností zhotoviteľa bude riešiť Dokumentáciu na vykonanie prác (DVP) a následne Výrobnotechnická dokumentácia (VTD).

Súčasne bude toto vysvetlenie SP č.4 zverejnené v profile verejného obstarávateľa.

S pozdravom

**MESTO
BANSKÁ BYSTRICA**

-32-

Ján Nosko
primátor

Mesto Banská Bystrica

