

SENOR s. r. o.

Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves

ZÁPISNICA ZO ZASADNUTIA KOMISIE

zo dňa 02.09.2020 o 11:00 hod.

Komisia pre otváranie a vyhodnotenie ponúk zasadla dňa 02.09.2020 o 11:00 v kancelárii spoločnosti SENOR s. r. o., Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves v nasledovnom zložení:

Norbert Cagán
Ing. Marta Cagánová
Bc. Peter Kubo

K Komisia pristúpila k opätovnému vyhodnoteniu súťažných ponúk v súlade s § 53 zákona o verejnom obstarávaní po doručení odpovedí na žiadosť o vysvetlenie ponúk a to z hľadiska splnenia požiadaviek osoby podľa § 8 na predmet zákazky a náležitosti ponuky na predmet zákazky uvedené v oznámení o vyhlásení verejného obstarávania a v súťažných podkladoch v zmysle § 53, ods. 1 zákona o verejnom obstarávaní. Osoba podľa § 8 vyzvala uchádzača „HASKOM AUTOMATION s.r.o., Banícka 39, 990 01 Veľký Krtíš“ na vysvetlenie ponuky listom prostredníctvom systému EVO zo dňa 19.08.2020 v lehote 7 pracovných dní odo dňa odoslania príslušnej výzvy. Uchádzač „HASKOM AUTOMATION s.r.o., Banícka 39, 990 01 Veľký Krtíš“ doručil odpoveď na žiadosť osoby podľa § 8 v lehote stanovenej osobou podľa § 8.

Uchádzač: Supptech s.r.o., Električná 11, 911 01 Trenčín

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: Robotizované zváracie pracovisko					
Predmet	Celok / Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota – minimálna technická špecifikácia	Hodnotenie
Robotizované zváracie pracovisko	Robotizované zváracie pracovisko		celok	1	Splnil
	Všeobecné požiadavky na pracovisko	2 pracovné pozície pre zváranie	-	áno	Splnil
		1. Pracovná pozícia pre zvarenec	mm	min. 2000 x 1600	Splnil
		2. Pracovná pozícia pre zvarenec	mm	min. 3500 x 1600	Splnil
		Ohradenie priestoru pracoviska mechanickými zábranami	mm	min. 2200	Splnil
		Svetelná signalizácia stavu pracoviska	-	áno	Splnil
		Vstup obsluhy chránený bezpečnostnou svetelnou závorou	ks	2	Splnil
		Odsnímanie priestoru obsluhy bezpečnostným scannerom	ks	3	Splnil
		Oplotenie pracoviska s bezpečnostnými zámkami CE	ks	3	Splnil
		Vzdialený prístup k zariadeniu	-	áno	Splnil
		Identický servisný interval pre robotický manipulátor a zdvíhací	-	áno	Splnil

SEÑOR s. r. o.

Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves

		zdroj			
		Možnosť prenosu zväracích programov z existujúcich prípravkov, s minimálnou korekciou dráh robota	-	áno	Splnil
		Pripojenie pracoviska k energiám	-	áno	Splnil
	Robot	6 osí – servomotory s absolútnymi enkodérmi na 7 osi	-	áno	Splnil
		Dĺžka 7 osi robota	mm	min. 3500	Splnil
		Nosnosť robotického ramena	kg	min. 10	Splnil
		Dosah ramena	mm	min. 2000	Splnil
		Opakovateľná presnosť	+ -mm	max. 0,1	Splnil
		OFF - LINE programovanie	-	áno	Splnil
		Návodzaci systém pre vyhľadávanie a korekciu dráhy robota	-	áno	Splnil
		Systém pre navádzanie horáka pri kútových a koreňových zvaroch	-	áno	Splnil
		Komunikačné rozhranie systému robota a zväracieho zdroja	-	áno	Splnil
	Pracovisko 1	Otočný stôl	-	áno	Splnil
		Počet osých polohovadiel na stole	ks	2	Splnil
		Požadovaná nosnosť polohovadla	kg	min. 1000	Splnil
		Vzdialenosť upínacích diskov polohovadla	mm	min. 2000	Splnil
		Manipulácia s rámom osadeným prípravkami a dielmi	mm	max. priemer 1600	Splnil
	Pracovisko 2	1 osé rotačné polohovadlo	-	áno	Splnil
		Požadovaná nosnosť polohovadla	kg	min. 1000	Splnil
		Vzdialenosť upínacích diskov polohovadla	mm	min. 3500	Splnil
		Manipulácia s rámom osadeným prípravkami a dielmi	mm	max. priemer 1600	Splnil
	Zvärací agregát	Napájanie 3 fázy, 400V, 50/60Hz	-	áno	Splnil
		Možnosť zvärania v skratovom a pulznom režime MIG-MAG	-	áno	Splnil
		Redukčný ventil ochrany atmosféry	-	áno	Splnil
		Podávač vyváračieho drôtu	-	áno	Splnil
		Vodou chladený horák	-	áno	Splnil
		Jednotka vodného chladenia s náplňou	-	áno	Splnil
		Automatické strihanie zväracieho drôtu a čistenie zväracieho horáku	-	áno	Splnil
		Redukčný ventil ochrany atmosféry	-	áno	Splnil
		Výkon	A	min. 400	Splnil
	Ostatné súčasti stroja	Operátorský panel s možnosťou 100 predvolieb zväracích programov	-	áno	Splnil
		Vytvorenie funkčných programov	-	áno	Splnil

SENOR s. r. o.

Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves

		pre zvarenie overovacej série 5 ks zváraných dielov			
		Samodiagnostika	-	áno	Splnil
		Hlásenie alarmov	-	áno	Splnil
		Software	-	áno	Splnil
	Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil				
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	Doprava zariadení na miesto prevádzky: Senor, s.r.o., Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves			áno	Splnil
	Online service/podpora			áno	Splnil
	Zaškolenie obsluhy zariadenia			áno	Splnil
	Montáž a zapojenie zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky			áno	Splnil
	Návod na obsluhu SJ/CZ			áno	Splnil
	Záručná lehota 24 mesiacov			áno	Splnil

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 19.08.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Uchádzač: HASKOM AUTOMATION s.r.o., Banícka 39, 990 01 Veľký Krtíš

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: Robotizované zváracie pracovisko					
Predmet	Celok / Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota – minimálna technická špecifikácia	Hodnotenie
Robotizované zváracie pracovisko	Robotizované zváracie pracovisko		celok	1	Splnil
	Všeobecné požiadavky na pracovisko	2 pracovné pozície pre zvarenie	-	áno	Splnil
		1. Pracovná pozícia pre zvarenec	mm	min. 2000 x 1600	Splnil
		2. Pracovná pozícia pre zvarenec	mm	min. 3500 x 1600	Splnil
		Ohradenie priestoru pracoviska mechanickými zábranami	mm	min. 2200	Splnil
		Svetelná signalizácia stavu pracoviska	-	áno	Splnil
		Vstup obsluhy chránený bezpečnostnou svetelnou závorou	ks	2	Splnil
		Odsnímanie priestoru obsluhy bezpečnostným scannerom	ks	3	Splnil
		Oplotenie pracoviska s bezpečnostnými zámkami CE	ks	3	Splnil
		Vzdialený prístup k zariadeniu	-	áno	Splnil
		Identický servisný interval pre robotický manipulátor a zdvíhač	-	áno	Splnil

SENOR s. r. o.

Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves

		zdroj			
		Možnosť prenosu zváracích programov z existujúcich prípravkov, s minimálnou korekciou dráh robota	-	áno	Splnil
		Pripojenie pracoviska k energiám	-	áno	Splnil
	Robot	6 osí – servomotory s absolútnymi enkodérmi na 7 osi	-	áno	Splnil
		Dĺžka 7 osi robota	mm	min. 3500	Splnil
		Nosnosť robotického ramena	kg	min. 10	Splnil
		Dosah ramena	mm	min. 2000	Splnil
		Opakovateľná presnosť	+ -mm	max. 0,1	Splnil
		OFF - LINE programovanie	-	áno	Splnil
		Návodzaci systém pre vyhľadávanie a korekciu dráhy robota	-	áno	Splnil
		Systém pre navádzanie horáka pri kútových a koreňových zvaroch	-	áno	Splnil
		Komunikačné rozhranie systému robota a zváracieho zdroja	-	áno	Splnil
	Pracovisko 1	Otočný stôl	-	áno	Splnil
		Počet osých polohovadiel na stole	ks	2	Splnil
		Požadovaná nosnosť polohovadla	kg	min. 1000	Splnil
		Vzdialenosť upínacích diskov polohovadla	mm	min. 2000	Splnil
		Manipulácia s rámom osadeným prípravkami a dielmi	mm	max. priemer 1600	Splnil
	Pracovisko 2	1 osé rotačné polohovadlo	-	áno	Splnil
		Požadovaná nosnosť polohovadla	kg	min. 1000	Splnil
		Vzdialenosť upínacích diskov polohovadla	mm	min. 3500	Splnil
		Manipulácia s rámom osadeným prípravkami a dielmi	mm	max. priemer 1600	Splnil
	Zvárací agregát	Napájanie 3 fázy, 400V, 50/60Hz	-	áno	Splnil
		Možnosť zvárania v skratovom a pulznom režime MIG-MAG	-	áno	Splnil
		Redukčný ventil ochrannej atmosféry	-	áno	Splnil
		Podávač vyváracieho drôtu	-	áno	Splnil
		Vodou chladený horák	-	áno	Splnil
		Jednotka vodného chladenia s náplňou	-	áno	Splnil
		Automatické strihanie zváracieho drôtu a čistenie zváracieho horáku	-	áno	Splnil
		Redukčný ventil ochrannej atmosféry	-	áno	Splnil
		Výkon	A	min. 400	Splnil
	Ostatné súčasti stroja	Operátorský panel s možnosťou 100 predvolieb zváracích programov	-	áno	Splnil
		Vytvorenie funkčných programov	-	áno	Splnil

SENOR s. r. o.

Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves

		pre zvarenie overovacej série 5 ks zváraných dielov			
		Samodiagnostika	-	áno	Splnil
		Hlásenie alarmov	-	áno	Splnil
		Software	-	áno	Splnil
	Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil				
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	Doprava zariadení na miesto prevádzky: Senor, s.r.o., Kostolná Ves 219, 972 26 Kostolná Ves			áno	Splnil
	Online service/podpora			áno	Splnil
	Zaškolenie obsluhy zariadenia			áno	Splnil
	Montáž a zapojenie zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky			áno	Splnil
	Návod na obsluhu SJ/CZ			áno	Splnil
	Záručná lehota 24 mesiacov			áno	Splnil

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 19.08.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky. Komisia skonštatovala, že uchádzač nepredložil identifikačné údaje uchádzača v požadovanom rozsahu. Ďalej komisia skonštatovala, že uchádzač predložil podrobný opis technických a funkčných vlastností, ktorý je v súlade s časťou (B) Opis predmetu zákazky súťažných podkladov v ktorom však neuvádza konkrétne typové označenie navrhovaného zariadenia/zariadení, ktoré ponúka (políčko: Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom). Uchádzač bude požiadaný o vysvetlenie. Osoba podľa § 8 vyzvala uchádzača na vysvetlenie ponuky listom prostredníctvom systému EVO zo dňa 19.08.2020 v lehote 7 pracovných dní odo dňa odoslania príslušnej výzvy. Uchádzač doručil odpoveď na žiadosť osoby podľa § 8 v lehote stanovenej osobou podľa § 8. Komisia následne na svojom zasadnutí dňa 02.09.2020 preštudovala predloženú ponuku vrátane odpovede na žiadosť o vysvetlenie ponuky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary spĺňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Za správnosť:

Norbert Cagáň

Ing. Marta Cagánová

Bc. Peter Kubo

Kostolná Ves: 02.09.2020

Norbert Cagáň
konateľ