

KÚPNA ZMLUVA

uzatvorená podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník a § 3 ods. 2 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zmluva“) medzi týmito zmluvnými stranami

I.

Zmluvné strany

Kupujúci:

Názov: Nitriansky samosprávny kraj
Sídlo: Rázusova 2A, 949 01 Nitra
Zastúpený: doc. Ing. Milan Belica, PhD., predseda
IČO: 37861298
DIČ: 2021611999
Bankové spojenie: Štátna pokladnica
IBAN: SK50 8180 0000 0070 0022 8736
Kupujúci nie je platcom DPH.
(ďalej len „Kupujúci“)

Predávajúci:

Obchodné meno:
Zastúpený:
Adresa :
IČO:
DIČ:
Bankové spojenie:
IBAN:
Reg. č. z Obch. registra:
Odd. Sro, vl. č.:
Predávajúci je/nie je platcom DPH.
(ďalej len „Predávajúci“)

II.

Preambula

1. Kupujúci na obstaranie predmetu tejto zmluvy použil postup verejného obstarávania - § 66 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ktorej víťazom sa stal predávajúci. Verejný obstarávateľ rozhodol o postupe nadlimitným spôsobom.

III.

Predmet zmluvy a termín dodania

1. Predmetom zmluvy je Zlepšenie materiálno-technického vybavenia odborných učební a dielní v rámci projektu: „**Dobudovanie COVP v SOŠ Šurany**“, ktorý je schválený na financovanie na základe výzvy IROP-PO2-SC223-2016-14, ich zoznam a podrobná

špecifikácia je uvedená v prílohe č. 1 - Špecifikácia predmetu zákazky, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy vrátane ich dodávky, montáže a zaškolenia obsluhy a likvidácie odpadov.

2. Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zmluvy v rozsahu podľa prílohy č. 1 tejto zmluvy v predpísanom množstve a podľa požadovanej špecifikácie a v štandardnej kvalite zodpovedajúcej všetkým technickým normám SR.
3. Termín dodania predmetu zmluvy je **do 2 mesiacov odo dňa, kedy kupujúci písomne vyzve predávajúceho na dodanie predmetu zmluvy.**
4. Predávajúci sa zaväzuje predmet zmluvy dopraviť do miesta dodania: **Stredná odborná škola technická, Nitrianska 61, 942 01 Šurany.**

IV. Dodacie podmienky

1. Kupujúci sa zaväzuje tento predmet zmluvy prevziať a zaplatiť zaň dohodnutú cenu podľa článku V.
2. Kupujúci sa zaväzuje spolupôsobiť s predávajúcim.
3. Spolu s predmetom zmluvy budú kupujúcemu odovzdané nasledovné doklady :
 - daňový doklad
 - záručný list, servisná knižka, príp. ostatné potrebné doklady a manuály
 - dodací list alebo preberací protokol.
4. Pri prevzatí predmetu zmluvy podpíšu zmluvné strany prostredníctvom svojich poverených zástupcov dodacie listy alebo preberacie protokoly, ktoré budú prílohou daňového dokladu.
5. Odovzdanie bude vykonané povereným zástupcom predávajúceho — servisným technikom a prevzatie zástupcom kupujúceho-konečného prijímateľa resp. riaditeľom organizácie, v mieste dodania v termíne na základe dohody, najneskôr v termíne dodania uvedeného v čl. III ods. 3 tejto Zmluvy. Predávajúci je povinný vyznameniť kupujúceho (faxom, alebo mailom) o pripravenosti predmetu zmluvy k odovzdaniu - prevzatíu minimálne 2 pracovné dni vopred.
6. Predmet zmluvy uvedený v čl. III. tejto zmluvy je splnený jeho prevzatím a podpísaním dodacieho listu alebo preberacieho protokolu zástupcom kupujúceho. Na dodacom liste je predávajúci povinný uviesť výrobné číslo dodávaného predmetu zmluvy (identifikačné znaky) a jeho jednotkovú cenu.
7. V prípade, ak kupujúci preukázateľne odmietne prevziať predmet zmluvy napriek tomu, že predmet zmluvy je pripravený na prevzatie, je splnenie predmetu zmluvy splnené jeho uskladnením u predávajúceho. Predávajúci bude o tejto skutočnosti kupujúceho informovať písomne.

8. Predávajúci je povinný pri dodaní predmetu zmluvy odovzdať používateľovi všetky doklady nevyhnutné k jeho prevzatiu a používaniu, ako aj doklady uvedené v ods. 3.
9. Predávajúci vyhlasuje, že predmet kúpy dodávaný v rámci predmetu tejto zmluvy je doteraz nepoužívaný a jeho technické a prevádzkové parametre sa zhodujú s parametrami uvádzanými ich výrobcom, predmet zmluvy je nový, prvotriedneho vyhotovenia a z prvotriednych materiálov.

V. Kúpna cena

1. Kúpna cena bola stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona NR SR č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhláškou Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov takto:
Cena bez DPH v €:
DPH v €:
Cena s DPH v €:
slovom:
2. Dohodnutá kúpna cena je stanovená ako cena v čase podpisu tejto zmluvy.
3. Kúpna cena je splatná na základe daňového dokladu (faktúry) predávajúceho, ktorá bude kupujúcemu odovzdaná súčasne s predmetom zmluvy. Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu a špecifikáciu ceny. Súčasťou faktúry musí byť dodací list alebo preberací protokol. **Lehota splatnosti faktúry je do 60 dní odo dňa jej doručenia.** Pre účely tejto zmluvy sa za deň úhrady považuje deň odoslania príslušnej finančnej sumy z účtu kupujúceho na účet predávajúceho.
4. V cene predmetu zmluvy je zahrnutá doprava a vyloženie predmetu zmluvy v zmysle čl. III ods. 4, montáž a sprevádzkovanie, zaškolenie obsluhy a likvidácia odpadu.

VI. Možnosť a spôsob úpravy ceny

1. Kúpnu cenu predmet zmluvy je možné meniť výlučne len na základe zmien obchodných podmienok vyplývajúcich zo všeobecne záväzných právnych noriem SR, a to formou dodatku odsúhlaseného oboma zmluvnými stranami.

VII. Možnosť odmietnuť prebratie predmetu zmluvy

1. Kupujúci si vyhradzuje právo odmietnuť prevziať predmet zmluvy z dôvodu nedodržania akosti, štruktúry alebo množstva predmetu zmluvy špecifikovaného v prílohe č. 1, pokiaľ sa zmluvné strany nedohodnú inak.

VIII.

Odstúpenie od zmluvy

1. Ak predávajúci poruší povinnosti ustanovené touto zmluvou, predmet zmluvy má vady. Za vady predmetu zmluvy sa považuje aj dodanie iného predmetu zmluvy, ako určuje táto zmluva, čo zakladá pre kupujúceho dôvod na odstúpenie od zmluvy.
2. Kupujúci môže odstúpiť od zmluvy, ak dodávaný predmet zmluvy nemá tie isté funkčné vlastnosti, ktoré špecifikoval v súťažných podkladoch a v prílohe č. 1 tejto Zmluvy, ak má právne vady alebo ak nie je predmet zmluvy dodaný v termíne podľa čl. III ods. 3 tejto Zmluvy, ak sa zmluvné strany nedohodli inak.
3. Odstúpením od zmluvy zanikajú všetky práva a povinnosti zmluvných strán z tejto zmluvy, pričom obidve zmluvné strany sú povinné vrátiť si plnenia poskytnuté pred odstúpením od tejto zmluvy.

IX.

Práva a povinnosti zmluvných strán

Predávajúci je povinný:

1. Dodat' predmet zmluvy kupujúcemu riadne a včas, v požadovanom rozsahu a množstve, v bezchybnom stave a v dohodnutej kvalite, čo kupujúci potvrdí preberacím protokolom alebo podpísaním dodacieho listu.
2. Predmet zmluvy zabaliť alebo vybaviť na prepravu spôsobom, ktorý je obvyklý pre takýto predmet zmluvy v obchodnom styku na jeho uchovanie a ochranu.
3. Predmet zmluvy podľa potreby zmontovať a zaškoliť obsluhu.
4. Vzhľadom ku skutočnosti, že kúpa predmetu zmluvy, ktorý je predmetom tejto zmluvy je spolufinancovaná prostredníctvom Integrovaného regionálneho operačného programu zo zdrojov EÚ je predávajúci povinný strpieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným predmetom zmluvy a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly/auditú a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

Kupujúci je povinný:

1. Zaplatiť za predmet zmluvy kúpnu cenu a prevziať predmet zmluvy v súlade s touto zmluvou.

Kupujúci je oprávnený:

1. Bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od zmluvy s predávajúcim v prípade, kedy ešte nedošlo k plneniu zo zmluvy medzi kupujúcim a predávajúcim a výsledky administratívnej finančnej kontroly Poskytovateľa (RO pre IROP) neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania predmetu zmluvy.

X.

Využitie subdodávateľov

1. Predávajúci nesmie plnenie predmetu zmluvy ako celok odovzdať inému subjektu.
2. Ak predávajúci pri plnení predmetu zmluvy využije kapacity subdodávateľ'a/ŕov, ktorí sú známi, uvedie podiel zákazky, ktorý má v úmysle zadať subdodávateľ'om, navrhovaných subdodávateľ'ov a predmet subdodávok, na vlastné riziko a zodpovednosť, spolu s uvedením identifikačných údajov subdodávateľ'a, v rozsahu meno a priezvisko, obchodné meno alebo názov, adresa pobytu alebo sídlo, identifikačné číslo alebo dátum narodenia, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľ'a v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, funkcia. Údaje subdodávateľ'a/ŕov:
Obchodné meno:
Adresa/sídlo:
IČO:
Podiel plnenia:%

Meno a priezvisko osoby oprávnenej konať; adresa pobytu, dátum narodenia, funkcia:
3. Každý subdodávateľ, ktorý má podľa §11 ods. 1 zákona č. 343/2015 Z.z. povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora, musí byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora v súlade so zákonom č. 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ak sa má podieľať na dodaní a splnení predmetu zmluvy. Splnenie podmienok stanovené zákonom č. 315/2016 Z.z. sa vzťahuje na subdodávateľ'a po celú dobu trvania zmluvy.
4. Predávajúci je povinný oznámiť kupujúcemu akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľ'och.
5. Pravidlá pre zmenu subdodávateľ'ov a povinnosť predávajúceho oznámiť zmenu subdodávateľ'a:
Predávajúci je povinný kupujúcemu predložiť písomné oznámenie o zmene subdodávateľ'a, ktoré bude obsahovať minimálne: podiel zákazky, ktorý má predávajúci v úmysle zadať subdodávateľ'ovi, meno a priezvisko, obchodné meno alebo názov, adresa pobytu alebo sídlo, identifikačné číslo alebo dátum narodenia, ak nebolo pridelené identifikačné číslo, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľ'a v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia. Zároveň musí byť uvedené zdôvodnenie zmeny subdodávateľ'a, v rozpočte vyznačené položky, ktoré bude realizovať.
6. Zmena subdodávateľ'a podlieha písomnému schváleniu kupujúcim. Zmenou subdodávateľ'a nemôže dôjsť ku percentuálnemu navýšeniu podielu subdodávok.
7. Predávajúci prehlasuje, že on, jeho zamestnanci, alebo jeho subdodávatelia sú držiteľmi všetkých potrebných oprávnení a kvalifikácií požadovaných na riadne plnenie predmetu zmluvy. Pri plnení predmetu zmluvy prostredníctvom subdodávateľ'ov je predávajúci plne zodpovedný voči kupujúcemu za včasné a riadne splnenie predmetu zmluvy, akoby ho vykonával sám. Činnosť subdodávateľ'a/ŕov sa posudzuje ako činnosť predávajúceho vrátane zodpovednosti za prípadne vzniknutú škodu.

XI. Zmluvné pokuty

Pre prípad nedodržania podmienok tejto zmluvy dohodli zmluvné strany nasledovné zmluvné pokuty:

- a) Za omeškanie predávajúceho s dodaním predmetu zmluvy je kupujúci oprávnený žiadať pokutu vo výške 0,50 % z hodnoty predmetu zmluvy za každý deň z omeškania. Zaplatením zmluvnej pokuty nezaniká nárok kupujúceho na prípadnú náhradu škody.
- b) Za omeškanie kupujúceho so zaplatením kúpnej ceny má predávajúci nárok na úrok z omeškania vo výške 0,05% z nezaplatenej ceny za každý deň omeškania.
- c) V prípade porušenia povinnosti predávajúceho podľa čl. X ods. 1 tejto zmluvy má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 50% z ceny predmetu zmluvy.
- d) V prípade porušenia povinností predávajúceho podľa čl. X ods. 2 až 7 tejto zmluvy má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške 1000,- eur za každé porušenie osobitne.

XII. Prechod vlastníctva a nebezpečenstvo škody na veci

1. Kupujúci nadobudne vlastnícke právo k predmetu zmluvy dňom prevzatia predmetu zmluvy, podpísaním preberacieho protokolu alebo dodacieho listu.

XIII. Záruka

1. Na predmet zmluvy sa vzťahuje záruka 24 mesiacov.

XIV. Spoločné a záverečné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa dohodli na tom, že záväzkový vzťah, vzniknutý na základe tejto zmluvy sa riadi ustanoveniami Obchodného zákonníka, nakoľko ide o vzťah subjektov, ktorý spadá pod vzťahy uvedené v ustanovení § 261 Obchodného zákonníka.
2. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať len formou písomných a očíslovaných dodatkov za podmienok ustanovených v § 18 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní je a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
3. Zmluva je vyhotovená v šiestich vyhotoveniach, z ktorých po podpísaní obdrží kupujúci štyri a predávajúci dve vyhotovenie.
4. Zmluva nadobudne platnosť dňom podpisu tejto zmluvy zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia na webovom sídle kupujúceho : www.unsk.sk/zmluvy .
5. Zmluvné strany berú na vedomie, že predmetná zmluva je povinne zverejňovaná zmluva v zmysle §5a zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene

a doplnení niektorých zákonov (zákon o slobode informácií) v znení neskorších predpisov. Zmluvné strany berú na vedomie, že ak by nedošlo k zverejneniu tejto zmluvy v lehote do 3 mesiacov od jej uzavretia, platí, že k uzavretiu zmluvy nedošlo zo zákona.

6. Zmluva sa uzatvára na dobu určitú t. j. v termíne dodania celkového predmetu zmluvy a vzájomného vysporiadania záväzkov.
7. Predávajúci súhlasí s podmienkami súťaže určenými verejným obstarávateľom, ktorej sa stal víťazom.
8. Zmluvné strany vyhlasujú, že sa so zmluvou oboznámili a s jej obsahom súhlasia, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.
9. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy je príloha č. 1 - Špecifikácia predmetu zákazky vrátane cenového návrhu.

V dňa :

V Nitre, dňa

.....
Predávajúci

.....
Kupujúci
doc. Ing. Milan Belica, PhD.
predseda
Nitrianskeho samosprávneho kraja

Časť II.: Kovoobrábacie stroje

VYBAVENIE ODBORNÝCH UČEBNÍ – kovoobrábacie stroje			Časť 2.
P.č.	Názov výdavku	Minimálne technické požiadavky a špecifikácia	Množstvo
6.	CNC sústruh	<p>CNC sústruh</p> <p>Opis základného stroja: Stroj musí byť schopný vykonávať všetky operácie CNC sústruženia ako napríklad obrábanie čela, sústruženie valcových plôch, odstupňovaných priemerov, zapichovanie, upichovanie, vŕtanie otvorov, rezanie vonkajších aj vnútorných závitov, sústruženie ľubovoľných kontúr, vŕtanie a operácie s poháňanými nástrojmi a C osou. Stroj musí byť schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov, SIEMENS, FANUC, FAGOR a tieto systémy musí byť možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj musí obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj musí byť vybavený nádržou na chladivo, čerpadlom a rozvodom chladiva. Stroj musí disponovať šikmým lôžkom, C-osou, automatickým revolverovým zásobníkom nástrojov, do ktorého musí byť možné osadiť najmenej 11 nástrojov na obrábanie vonkajších plôch alebo vnútorných plôch, z toho 6 pozícií musí byť pre poháňané nástroje. Požadovaný spôsob sústruženia je zaosové sústruženie.</p> <p>Parametre CNC sústruhu s príslušenstvom:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja - Priemer otvoru do vretena minimálne 25 mm - Minimálny výkon pohonu vretena 5 kW - Najväčšie otáčky vretena minimálne 6 000 ot/min - Vreteno s plynulou reguláciou otáčok, s polohovaním a C osou - Otáčky C-osi: 100 ot./min. - Pojazd v osi X: 100 mm - Pojazd v osi Z: 300 mm - Počet nástrojových pozícií minimálne 11 , z toho poháňaných 6 - Automatický pracovný cyklus /automatická výmena nástrojov/ - Možnosť obrábať obrobky z ocele a neželezných kovov hriadeľového a prírubového tvaru a vŕtať (frézovať) otvory mimo osi Z - Obežný priemer nad lôžkom minimálne 240 mm - Obežný priemer nad priečnym suportom min. 85 mm - Najväčší priemer sústruženia min. 84 mm - Integrované PC, 21,5" dotyková obrazovka vrátane softvéru Easy2control - Osvetlenie strojového priestoru - Strojová licencia riadiaceho systému EMCO WinNC Sinumerik Operate 840D SL / 828D, sústruženie alebo ekvivalent - 3D simulátor EMCO Win 3D View, sústruženie alebo ekvivalent 	1,000

		<ul style="list-style-type: none"> - Softvérové klávesy Easy2Operate alebo ekvivalent - Manuálne trojčelustové skľučovadlo - Elektronické ručné koliesko - Systém chladenia pre proces obrábania - Rozšírená sada nástrojov na obrábanie vrátane vybavenia pre poháňané nástroje obsahuje náradie podľa nižšie uvedeného opisu - Optické zariadenie pre zameranie nástrojov - Plne zakrytý pracovný priestor (bezpečnostné opatrenia v súlade s CE) - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) - Návod na použitie stroja <p>Opis rozšírenej sady náradia pre CNC sústruh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Radiálny držiak nástrojov M3, ľavý, použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, s upínacou podložkou pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov. Musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov 1 - Radiálny držiak nástrojov M4, pravý, použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie, s upínacou podložkou pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov. Musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov 2 - Držiak klieštin ESX 16 musí byť možné používať s klieštinami ESX 16 a držiakmi závitníkov ET1-6. Držiak musí obsahovať interný prívod chladiva zo zásobníka nástrojov a externý vývod chladiva s medenou rúrkou na povrchu. Počet kusov 2 - Držiak stopkového nástroja Ø16mm musí byť použiteľný pre stopkové nástroje na vnútorné obrábanie s priemerom stopky 16mm. Musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1 - Držiak stopkového nástroja Ø10mm musí byť použiteľný pre stopkové nástroje na vnútorné obrábanie s priemerom stopky 10mm. Držiak musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1 - Uhlový poháňaný držiak 90° musí umožniť frézovanie a vŕtanie smere X. Držiak musí byť možné použiť s klieštinami ESX 16 do priemeru 7 mm a so závitníkmi ET 1 – 16 do max. M6. Držiak musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1 - Priamy poháňaný držiak 90° - musí umožniť frézovanie a vŕtanie v osi Z. Držiak musí byť možné použiť s klieštinami ESX 16 do priemeru 7 mm a so závitníkmi ET 1 – 16 do max. M6. Držiak musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou. Počet kusov: 1 - Sada klieštin ESX 16 musí obsahovať 12 klieštin priemer 1 – 10 mm. Počet kusov: 1 - Klieština ESX 16, Ø 6mm, počet kusov: 1 - Rezné plátky pre oceľ, sada 10 ks, pre hrubovací držiak, počet kusov: 1 - Rezné plátky pre hliník, sada 10 ks, pre hrubovací držiak, počet kusov: 1 - Hladiaci držiak, neutrálny, prierez stopky 12x12mm, počet kusov: 1 - Hladiaci držiak, pravý, prierez stopky 12x12mm, počet kusov: 1 - Upichovací držiak, prierez stopky 12x12mm, počet kusov: 1 - Rezné plátky pre upichovák, počet kusov: 5 	
--	--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> - Rezné plátky pre vonkajšie závitý ľavý, stúpanie 0,5-1,5mm, požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátkov pre vonkajšie závitý. - Rezné plátky pre vonkajšie závitý ľavý, stúpanie 1,75- 3 mm, požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátkov pre vonkajšie závitý. - Držiak vyvrtávacej tyče Ø16 x 100 mm. Počet kusov: 1 - Držiak vyvrtávacej tyče Ø10 x 600 mm. Počet kusov: 1 - Univerzálny nástroj EcoCut, ľavý, pre vnútorné obrábanie bez predvrtania, Ø14 x 31,5 mm, počet kusov: 1 - Rezné plátky pre EcoCut, počet kusov: 10 - Držiak plátkov pre vnútorné závitý, pravý, Ø16 x 100 mm, pravý pre vnútorné závitý so stúpaním 1,75-3 mm. Počet kusov: 1 - Rezné plátky pre vnútorné závitý pravý, stúpanie 1,75-3mm, Požadovaný počet kusov 5 ks pre držiak plátkov pre vnútorné závitý, pravý. - Navrtavak A8, DIN 333. Počet kusov: 1 - Sada vrtákov pod závit, 6 kusov, Ø2.5 - 8.5 mm, počet kusov: 1 - Drážkovač HSS Ø 4 mm, stopka Ø 6 mm, počet kusov: 1 - Drážkovač HSS Ø 6 mm, stopka Ø 6 mm, počet kusov: 1 - Sada skrutkových vrtákov 25 kusov, Ø1-13mm (0.5 mm odstupňované). Počet kusov: 1 - Závitníky HSS, M3-M10, 6 kusov, sada v drevenej kazete. Počet kusov: 1 - Radiálny držiak nástrojov M4, pravý, musí byť použiteľný pre všetky nástroje na vonkajšie obrábanie. Musí obsahovať prívod chladiva zásobníkom nástrojov a kužeľovou nastaviteľnou tryskou, musí obsahovať upínaciu podložku pre presné a spoľahlivé upnutie nástrojov. Počet kusov: 1 <p>Súčasťou plnenia musí byť: Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určenej dielne, jeho ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revíziu stroja po montáži vykonanú revíznym technikom. Zaškolenie na obsluhu v trvaní 1 deň. Stroj musí byť nový. (toto by som dal skôr do podmienok účasti, týka sa to všetkých zariadení)</p>	
7.	CNC frézovačka	<p>CNC frézovačka</p> <p>Popis základného stroja: Stroj musí byť schopný vykonávať všetky operácie CNC frézovania ako napríklad frézovanie rovinných plôch, pravouhlých aj kruhových káps, priamych aj kruhových drážiek, otvorov, závitov. Stroj musí byť schopný pracovať s NC deliacim prístrojom. Stroj musí byť schopný pracovať s rôznymi NC riadiacimi systémami reprezentujúcimi bežné priemyslové NC riadiace systémy najpopulárnejších výrobcov SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN, FAGOR a tieto systémy musí byť možné na stroji podľa potreby ľubovoľne vymieňať. Stroj musí obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Stroj musí disponovať systémom chladenia procesu obrábania reznou kvapalinou. Stroj musí disponovať automatickým zásobníkom nástrojov na báze bubnového zásobníka s pneumatickou rukou, do ktorého musí byť možné osadiť minimálne 19 nástrojov, DVI rozhranie na pripojenie externej obrazovky.</p> <p>Parametre CNC frézovačky s príslušenstvom:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja - Minimálny pojazd v osiach X, Y a Z: 300 x 200 x 250 mm - Minimálny výkon pohonu vretena: 6,8 kW - Minimálny počet nástrojov v zásobníku: 19 	1,000

		<ul style="list-style-type: none"> - Najväčšie otáčky vretena minimálne: 10 000 ot/min. - Automatický pracovný cyklus /automatická výmena nástrojov/ - Možnosť prevádzať jemné a stredné frézovanie, vŕtacie, vyvŕtavacie, vystružovacie a závitové operácie, v osiach X, Y, Z na obrobkoch z ocele a neželezných kovov - Obrábanie všetkých bežných konštrukčných materiálov - Vreteno s plynulou reguláciou otáčok - Upínací kužeľ vretena: ISO 30 - Plocha frézarského stola: 500x300 mm - Osvetlenie strojového priestoru - Plne zakrytý pracovný priestor (bezpečnostné opatrenia v súlade s CE) - Integrované PC, 21,5" TFT dotyková obrazovka vrátane softvéru Easy2control - Strojová licencia riadiaceho systému EMCO WinNC Sinumerik Operate 840D SL/828D, frézovanie alebo ekvivalent - 3D simulátor EMCO Win 3D View, frézovanie alebo ekvivalent - Softvérové klávesy Easy2Operate alebo ekvivalent - Elektronické ručné koliesko - Systém chladenia pre proces obrábania - Rozšírená sada nástrojov pre obrábanie vrátane vybavenia pre poháňané nástroje obsahuje náradie podľa nižšie uvedeného popisu - Obrobková 3D sonda - Príslušenstvo pre upínanie obrobkov zverák, sada úpiniek - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) <p>Opis rozšírenej sady náradia pre CNC frézovačku:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sada klieštín ESX 25 musí obsahovať 14 klieštín priemer 2 – 14 mm, počet kusov: 1 - Klieština ESX 25 ø 6mm, počet kusov: 2 - Klieština ESX 25 ø 10mm, počet kusov: 2 - Klieština ESX 25 ø 16mm, počet kusov: 1 - Držiak klieštín ESX 25 s kužeľom SK30, musí byť možné používať s klieštinami ESX 25. Držiak musí byť jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábaní s 10000 ot/min. Počet kusov: 6 - Kombinovaný frézarský trň s kužeľom SK30, ø 16mm musí byť použiteľný pre frézy s otvorom 16 mm. Držiak musí obsahovať vymedzovacie krúžky, upínaciu skrutku, pero a kľúč. Držiak musí byť jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábaní s 10000 ot/min. Počet kusov: 1 - Kombinovaný frézarský trň s kužeľom SK30, ø 22mm musí byť použiteľný pre frézy s otvorom 16 mm. Držiak musí obsahovať vymedzovacie krúžky, upínaciu skrutku, pero a kľúč. Držiak musí byť jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábaní s 10000 ot/min. Počet kusov: 2 - Držiak fréz s kužeľom SK30, ø10mm musí byť použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 10mm. Držiak musí byť jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábaní s 10000 ot/min. Počet kusov: 1 - Držiak fréz s kužeľom SK30, ø12mm musí byť použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 12mm. Držiak musí byť jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábaní s 10000 ot/min. Počet kusov: 1 - Držiak fréz s kužeľom SK30, ø16mm musí byť použiteľný pre stopkové frézy s priemerom stopky 16mm. Držiak musí byť jemne vyvážený na stupeň G2,5 pre používanie pri obrábaní s 10000 ot/min. Počet kusov: 2 	
--	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> - Upínací bolec pre frézarske držiaky a trne s kužeľom SK30, vyrobený v súlade s normou DIN 69872-AM12. Počet kusov: 14 - Drážkovač HSS, priemer 3 mm, počet kusov: 1 - Drážkovač HSS, priemer 5 mm, počet kusov: 1 - Drážkovač HSS, priemer 10 mm, počet kusov: 1 - Rovinná frézovacia hlava s vymeniteľnými reznými plátkami, kr = 90°, priemer 50x15 mm, priemer upínacieho otvoru 22mm. Počet kusov: 1 - Rovinná frézovacia hlava s vymeniteľnými reznými plátkami, kr = 45°, priemer 50x15 mm, priemer upínacieho otvoru 22mm. Počet kusov: 1 - Vymeniteľné rezné plátky pre rovinnú frézováciu hlavu s kr = 90°, požadovaný typ APFT1604PDFR AK10F, počet kusov: 10 - Vymeniteľné rezné plátky pre rovinnú frézováciu hlavu s kr = 45°, požadovaný typ SEKR1203AFFN AK10F, Počet kusov: 10 - Stopková fréza priemer 16 mm s vymeniteľnými reznými plátkami. Počet kusov: 1 - Vymeniteľné rezné plátky pre stopkovú frézu, požadovaný typ APK1003PDER AM26C, počet kusov: 10 - NC navíťavak HSS, priemer stopky 10 mm, vrcholový uhol 120°. Počet kusov: 1 - Rádiusová fréza HSS, priemer stopky 12 mm. Počet kusov: 1 - Uhlová fréza HSS, podľa normy DIN 1833 tvar B, uhol 45° priemer stopky 16x4 mm. Počet kusov: 1 - Vysokovýkonná stopková fréza HSS, podľa normy DIN 844 tvar A, priemer stopky 10mm. Počet kusov: 2 - Sada skrutkových vrtákov 25 kusov, ø1-13mm (0.5 mm odstupňované). Počet kusov: 1 - Závitníky HSS, M3-M8, 5 kusov, sada v obale. Počet kusov: 1 <p>Súčasťou plnenia musí byť: Dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určenej dielne, jeho ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revíziu stroja po montáži vykonanú revíznym technikom. Zaškolenie na obsluhu v trvaní 1 deň. Stroj musí byť nový.</p>	
8.	Frézovačka NC	<p>Frézovačka NC Kovoobrábací stroj (univerzálna nástrojárska frézovačka)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kužeľ vretena ISO 40 - Strojný posuv v osiach X/Y/Z + rýchloposuv XYZ - Digitálne odmeriavanie v osi X, Y, Z - Rozmer stola max. 1500 x 320 mm. Maximálne otáčky vretena 2000 otáčok/min. - Rozmer stroja max. 1750 x 1900 x 2200 (DxŠxV) - dodávateľ bude 10 ks NC frézovačiek presúvať do dielne na miesto inštalovania cez dverový otvor 2001x1638 mm (VxŠ) <p>Príslušenstvo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chladiaca sústava (elektrické) - LED pracovné osvetlenie - Strojový zverák – 160 mm, robustná liatinová konštrukcia - Frézarská hlavička malá 40x16 1490, klieštiny 4, 6, 8, 10, 12 (ISO 40) - Frézarská hlavička veľká 40x28 1490, klieštiny 8, 10, 12, 16, 18, 20 (ISO 40) 	10,000

		<ul style="list-style-type: none"> - Upínací frézarský tří – 40x27x40, 40x22x40, 40x32x40 (ISO 40) - Servisné a prevádzkové náradie potrebné na obsluhu stroja - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) - Technická dokumentácia <p>Príslušenstvo k zákazke „FRÉZOVAČKA NC – 10 ks“ ako celku:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 ks univerzálny deliaci prístroj DU 200 alebo ekvivalent + príslušenstvo (sada ozubených kolies) – nejedná sa o príslušenstvo k 1 stroju, ale v celej zákazke budú celkom dodané 2 ks deliaceho prístroja) - 2 ks otočný stôl ø 300 (nejedná sa o príslušenstvo k 1 stroju, ale v celej zákazke budú celkom dodané 2 ks otočného stola ø 300) <p>Súčasťou plnenia musí byť: dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonanú revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje musia byť nové.</p>	
9.	Brúska hrotová NC	<p>Brúska hrotová NC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kovoobrábací stroj, prevedenie stroja je z liatiny - Maximálna brúsna dĺžka 500 mm - Rozmer stroja max. 2500 x 1600 x 1900 mm /DxŠxV/ - dodávateľ strojov bude 4 ks hrotových brúsok NC presúvať do dielne na miesto inštalovania cez dverový otvor 2001x1638 mm (VxŠ) - Vonkajší priemer brúsenia 8 – 200 mm - Priemer brúsneho kotúča max. 400 mm - Digitálne odmeriavanie v dvoch osiach <p>Príslušenstvo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2-osé digitálne odmeriavanie s LCD displejom a riadiaci systém - Brúsny kotúč - 2 ks - Príruba brúsneho kotúča – 2 ks - 3-čelustové skľučovadlo + upínacia príruha - Frekvenčný menič - Otvorená a uzavretá luneta - Zariadenie na vnútorné brúsenie - LED pracovné osvetlenie - Číselníkový odchýlkomer + držiak na stôl brúsky - Vyvažovací stojan - Vyvažovací tří - 2 strediace hroty - Chladiace zariadenie s odlučovačom triesok - Ochranné kryty proti odstrekujúcej kvapaline - Orovňávač brúsneho kotúča a diamant - Unášače obrobku - Sada na klieštinové upínanie - Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) - Technická dokumentácia <p>Súčasťou plnenia musí byť: dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia</p>	8,000

		strojov po montáži vykonanú revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje musia byť nové.	
10.	Rovinná brúska NC	<p>Rovinná brúska NC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kovoobrábací stroj, prevedenie stroja je z liatiny - Rozmer pracovného stola max. 255x510 mm - Elektromagnetická upínacia doska 250x500 mm - Priemer brúsneho kotúča 200 mm - Digitálne odmeriavanie polohy v 2 osiach - Základné rozmery stroja max. 2000 x 1900 x 2140 mm /DxHxV/ - dodávateľ strojov bude 1 ks NC rovinatej brúsky presúvať do dielne na miesto inštalovania cez dverový otvor 2001x1638 mm (VxŠ) <p>Príslušenstvo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2-osé digitálne odmeriavanie s LCD displejom a riadiaci systém - Brúsny kotúč Ø – 2 ks - Príruba brúsneho kotúča – 2 ks - LED pracovné osvetlenie - Magnetická upínacia doska - Vyvažovací stojan - Vyvažovací trň - Ochranné kryty proti odstrekujúcej chladiacej kvapaline - Orovnávacie prípravky - Odmagnetizovacie zariadenie - Chladiace zariadenie s odlučovačom triesok - Orovnávací diamant - Vyrovnávacie pätky stroja - Centrálné mazanie - Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) - Technická dokumentácia <p>Súčasťou plnenia musí byť: dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonanú revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje musia byť nové.</p>	2,000
11.	Sústruh NC	<p>Sústruh NC</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kovoobrábací stroj (univerzálny sústruh), prevedenie stroja je z liatiny - Výška hrotov min. 205 mm, max. 210 mm - Vzdialenosť medzi hrotmi 1000 mm - Vyberateľná vaňa na triesky - Maximálny točný priemer nad lôžkom 420 mm - Priechod vretena minim. 40 mm - Kužel vretena MK6 - Digitálne odmeriavanie osi - Univerzálne skľučovadlo 160 – 200 mm (3 a 4-čelustové) - Kužel pinoly koníka MK4 - Otáčky vretena: min. 40 ot./min, max. 2000 ot./min. - Plynulá zmena otáčok (ľavé a pravé otáčky prepínať na pozdĺžnom suporte) - Rýchlosť pozdĺžneho posuvu 0,05 – 1,7 mm/ot. 	10,000

		<ul style="list-style-type: none"> - Rýchlosť priečného posuvu 0,025 – 0,85 mm/ot. - Posuvy strojné - Upínacia doska - Závit metrický, trapézový, modulový, whitworthov závit - Výkon: hlavný motor min. 4,5 kW, max. 5,5 kW - Napájanie 400 V - Kovové ovládacie prvky - Rozmery stroja max. 2400 x 1100 x 1700 mm /DxHxV/ - Hmotnosť minimálne 1500 kg (liatinové prevedenie) - Upínanie nástrojov (nožov) pomocou 4-stranného nožového držiaku (hlavou) na sústružnícke nože 20x20 <p>Príslušenstvo stroja:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pevná luneta Ø 15 - 105 mm - Pohyblivá luneta Ø 10 - 65 mm - sklúčovadlo 3 a 4-čelustové - LED osvetlenie - Dorazy - Systém chladenia (elektrické) - Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja (kľúče) - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) - Technická dokumentácia <p>Súčasťou plnenia musí byť: dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonanú revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje musia byť nové.</p>	
12.	Vrtačka	<p>Vrtačka</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kovoobrábací stroj, prevedenie stroja je z liatiny - Kužel vretena MK4 - Rozmery stroja max. 660 x 900 x 2230 mm - Výkon motora min. 1,1 kW, max. 1,5 kW - Výškovo nastaviteľný stôl - Rezanie závitov max. M24 - Digitálny ukazovateľ otáčok a hĺbky vrtania - Max. ø vrtáku (oceľ) 35 mm - Motorický zdvih stola - Elektromagnetický posuv pinoly - Automatický vyrážač nástrojov - Zubové sklúčovadlo + kľúč - LED pracovné osvetlenie - Posuv pracovného vreteníka - Voliteľné otáčky vretena - Ochranný štít, výškovo nastaviteľný <p>Príslušenstvo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pravý a ľavý chod vretena - Systém chladenia chladiacou kvapalinou (elektrické) - Servisné a obslužné náradie - Redukčné púzdro vretena – sada: 4/3, 4/2, 3/1, 2/1 - Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja - Prevádzkové kvapaliny (olejové náplne) - Technická dokumentácia <p>Súčasťou plnenia musí byť: dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich</p>	4,000

		<p>ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonanú revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje musia byť nové.</p>	
13.	Pásová píla	<p>Pásová píla</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kovoobrábací stroj - Najväčší max. rezný priemer \varnothing 170 mm – \varnothing 220 mm - Výkon motora min.1,1 kW, max. 1,5 kW - Pílenie pod uhlom - Rýchlopínací zverák - Systém chladenia chladiacou kvapalinou (elektrické) - Hydraulický valec pre plynulý posuv píly do rezu - Šírka pilového pásu min. 20 mm, max. 27 mm - Rozmery stroja max. 1 720 x 730 x 1 130 mm (DxŠxV) <p>Príslušenstvo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - LED pracovné osvetlenie - Dĺžkový doraz - Motorový istič - Automatické vypínanie koncovým spínačom - Podstavec pod pílu - Bimetalový pilový pás - 2 ks - Servisné a obslužné náradie potrebné na obsluhu stroja - Prevádzkové kvapaliny - Technická dokumentácia <p>Súčasťou plnenia musí byť: dodanie tovaru, doprava na miesto plnenia, zabezpečenie manipulačnej techniky na zloženie a umiestnenie strojov do odberateľom určených dielní, ich ukotvenie, inštalovanie, sprevádzkovanie a odskúšanie, revízia strojov po montáži vykonanú revíznym technikom, zaškolenie na obsluhu, vyhlásenie o zhode, že dodaný tovar spĺňa technické predpisy a harmonizované normy platné v SR, resp. v celej Európskej únii v zmysle platnej legislatívy. Stroje musia byť nové.</p>	1,000
22.	Šikmá schodisková plošina	<p>Šikmá schodisková plošina - bezbariérový prístup</p> <p>šikmá schodisková plošina vrátane vodiacej koľajnice a pomocnej konštrukcie kotvenia dráhy zatriedenie podľa vyhl. 508/2009 Z. z.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - schodiskový výťah a zvislá zdvíhacia plošina určené na používanie osobou s obmedzenou schopnosťou pohybu, - certifikovaná schodisková plošina podľa platných noriem a smerníc v SR a EÚ, - umiestnenie v interiéri, verzia ľavá - šírka schodišťa 2,35 m - výška stupňa schodiska cca 14 cm - šírka stupňa schodiska 30 cm - dráha so zákrutami zo stanice na prízemí cez podestu na meziposchodí do medzistanice na 1. poschodí a z 1. poschodia cez podestu na meziposchodí do stanice na 2. poschodí: 1x 90° parkovacia zákruta dolu, 6 x 90° zákruta na schodisku (t.j. na 1. meziposchodí, na 1. poschodí a na 2. meziposchodí sa šikmá plošina točí akolo múru šírky 45 cm). - dráha na montáž plošiny: dĺžka steny na parkovanie plošiny na prízemí: 165 cm; šikmá dĺžka schodišťa 171 cm (šikmá dĺžka schodišťa je členená 3 podestami); 3x 0,45 m = 1,35 m stena, ktorú plošina obchádza na 1. meziposchodí 	1,000

		<p>schodišťa, 1. poschodí a 2. medziposchodí schodišťa. Vid'.priložené fotografie.</p> <ul style="list-style-type: none"> - rozmery podlahy plošiny: minimálne 900 x 750 mm, maximálne 1050 x 770 mm - napájacie napätie: 230 V (50 Hz) - počet staníc: 3 - menovitá rýchlosť: min. 5 m/min, plynulý rozbeh a spomalenie v koncových polohách, - nosnosť: minimálne 225 kg - sklápanie podlahy: mechanické (citlivé dno a citlivé nájazdové rampy) - ovládanie na plošine a v staniciach - bezpečnosť: STOP tlačidlá na plošine a v staniciach, pevné bezpečnostné madlo, bezpečnostné spínače dojazdu, bezpečnostné mikropínače citlivého dna a citlivých nájazdových rámp. - špeciálna výbava: sklápacia sedačka na plošine <p>Súčasťou plnenia musí byť: doprava, montáž na miesto určené odberateľom a sprevádzkovanie, montážna skúška vykonaná revíznym technikom, zaškolenie obsluhy, technická dokumentácia v slovenskom jazyku, záručný servis počas záručnej doby.</p>	
--	--	---	--