



P1 - minimálna hrúbka (najvyšší segment na strope strojovne):  
 žulová dlažba 50mm (obklad 30mm)  
 lepidlo (napr. Mapei Keraflex Maxi S1) max. 10mm  
 hydroizolácia (napr. Mapei Mapelastlic)  
 v 2 vrstvách medzi nimi sklotextilná mriežka 2-4mm  
 spádovaný vystužený poter pripravený  
 na presnú požadovanú nivelitu (dilatovaný) 60-140mm  
 2 x PE-fólia

pôvodná železobetónová doska 450mm  
 priestor strojovne

Navrhovaná skladba povrchu v okolí fontány

P4 - lúče a oblúky, kruh okolo fontány z kockycca 90mm (žula alebo čadič) 90mm  
 zhutnený podsyp pôvodný, alebo v prípade zvyšovania terénu  
 podsyp zo štrkodryv potrebnej hrúbky

P5 - plochy - exteriérové "terazzo" s použitím recyklátu R11 alebo R10 V4  
 železobetónová doska vystužená pri oboch povrchoch 170mm  
 po zatvrdnutí vybrúsená na hrúbku cca 150mm  
 zhutnený podsyp pôvodný, alebo v prípade zvyšovania terénu podsyp  
 zo štrkodryv potrebnej hrúbky

P2 - maximálna hrúbka (najnižší segment):  
 žulová dlažba 50mm (obklad 30mm)  
 lepidlo (napr. Mapei Keraflex Maxi S1) max. 10mm  
 hydroizolácia (napr. Mapei Mapelastlic)  
 v 2 vrstvách medzi nimi sklotextilná mriežka 2-4mm  
 spádovaný vystužený poter pripravený  
 na presnú požadovanú nivelitu (dilatovaný) 80-160mm  
 1 x PE-fólia  
 geotextília  
 materiál pre zvýšenie úrovne dna - štrkodryva 610mm

pôvodná železobetónová konštrukcia

— navrhovaná konštrukcia  
 — búraná konštrukcia  
 — pôvodná konštrukcia

Mierka:

1:15

Označenie výkresu:

SO 01.01 - 05 - 11

Názov výkresu:

ŽŤABY - SEGMENT 6, SITUÁCIA