



P1 - minimálna hrúbka (najvyšší segment na strojeovne):
 žulová dlažba 50mm (obklad 30mm)
 lepidlo (napr. Mapei Keraflex Maxi S1) max. 10mm
 hydroizolácia (napr. Mapei Mapelastich)
 v 2 vrstvách medzi nimi sklotextilná mriežka 2-4mm
 spádovaný vystužený poter pripravený
 na presnú požadovanú nivelitu (dilatovaný) 60-140mm
 2 x PE-fólia

pôvodná železobetónová doska 450mm
 priestor strojeovne

Navrhovaná skladba povrchu v okolí fontány
 P4 - lúče a oblúky, kruh okolo fontány z kockycca 90mm (žula alebo čadič) 90mm
 zhutnený podsyp pôvodný, alebo v prípade zvyšovania terénu
 podsyp zo štrkodrvy potrebnej hrúbky

P5 - plochy - exteriérové "terazzo" s použitím recyklátu R11 alebo R10 V4
 železobetónová doska vystužená pri oboch povrchoch 170mm
 po zatvrdnutí vybrúsená na hrúbku cca 150mm
 zhutnený podsyp pôvodný, alebo v prípade zvyšovania terénu podsyp
 zo štrkodrvy potrebnej hrúbky

P2 - maximálna hrúbka (najnižší segment):
 žulová dlažba 50mm (obklad 30mm)
 lepidlo (napr. Mapei Keraflex Maxi S1) max. 10mm
 hydroizolácia (napr. Mapei Mapelastich)
 v 2 vrstvách medzi nimi sklotextilná mriežka 2-4mm
 spádovaný vystužený poter pripravený
 na presnú požadovanú nivelitu (dilatovaný) 80-160mm
 1 x PE-fólia
 geotextília
 materiál pre zvýšenie úrovne dna - štrkodrv 610mm

pôvodná železobetónová konštrukcia

— navrhovaná konštrukcia
 — búraná konštrukcia
 — pôvodná konštrukcia