

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

ZÁPISNICA ZO ZASADNUTIA KOMISIE

zo dňa 16.10.2020 o 11:00 hod.

Komisia pre otváranie a vyhodnotenie ponúk zasadla dňa 16.10.2020 o 11:00 v kancelárii spoločnosti Andrej Náčin NÁBYTOK, Breza 160, 029 53 Breza v nasledovnom zložení:

Andrej Náčin

Pavol Volček

Ján Dudášik

Komisia pristúpila k vyhodnoteniu súťažných ponúk v súlade s § 53 zákona o verejnom obstarávaní a to z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky a náležitosti ponuky na predmet zákazky uvedené v oznámení o vyhlásení verejného obstarávania a v súťažných podkladoch v zmysle § 53, ods. 1 zákona o verejnom obstarávaní:

Časť 1 predmetu zákazky:

Uchádzač: EXCELLENT CD, spol. s r.o., Š.Moyzesa 3, 960 01 Zvolen

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: CNC Obrábacie centrum					
Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnotenie
CNC Obrábacie centrum	Technická špecifikácia	Počet	ks	1	Splnil
		Pracovné pole X	mm	min. 3000	Splnil
		Pracovné pole Y	mm	min. 1400	Splnil
		Z os (Hrúbka obrobku) s upínačmi	mm	min. 200	Splnil
		Vákuová výveva, výkon min. 60m ³ /hod	-	áno	Splnil
		Dve pracovné polia - možnosť kyvadlového obrábania	-	áno	Splnil
		Trámcové suporty s pneumatikou aretáciou polohy	ks	min. 6	Splnil
		Vákuové prísavky v počte min. 3 ks na jeden trámec	-	áno	Splnil
		Min. 6 x zadný doraz, min. 6 x predný doraz, min. 4 bočné dorazy	-	áno	Splnil
		4 pomocné lištové suporty	-	áno	Splnil
		Elektrovreteno s výkonom	kw	10 - 13,5	Splnil
		Max. otáčky vretena	ot/min	min 24000	Splnil
		Kvapalinové chladenie vretena	-	áno	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

		4 osé CNC centrum	-	áno	Splnil
		3 bodová podpora uhlových agregátov	-	áno	Splnil
		Predikcia ukladania prísaviek optická	-	áno	Splnil
		Vŕtacia hlava s počtom vretien	-	min. 18	Splnil
		Max. otáčky vŕtacej hlavy	ot /min	min. 7300	Splnil
		Drážkovacia píla v smere X a Y	-	áno	Splnil
		2 zásobníky nástrojov s celkovým počtom miest	-	min. 15	Splnil
		Bumper bezpečnostný systém z predu aj zozadu	-	áno	Splnil
		Prístup ku stroju zo všetkých strán	-	áno	Splnil
		Možnosť obsluhovať stroj zo všetkých strán	-	áno	Splnil
		Prevedenie CNC nosníka portálové na THK vedeniach z prednej aj zadnej strany	-	áno	Splnil
		Pohon v smere X dvoma motormi na obidvoch stranách porátlu	-	áno	Splnil
		Separtátne odsávanie, automaticky prepínané odsávanie frézovacieho vretena a vŕtacieho agregátu	-	áno	Splnil
		Príslušenstvo: Technológia výroby stlačeného vzduchu			
		Skrutkový kompresor s výkonom	l/min	min.500	Splnil
		Kondenzačná sušička vzduchu	l/min	min.500	Splnil
		Príslušenstvo: Nástroje			
		2 x dia fréza dĺžka min 50 mm	-	áno	Splnil
		2 x špirálová fréza	-	áno	Splnil
		2 x žiletková fréza	-	áno	Splnil
		36 vŕtákov v priemeroch 3, 6,8 a 12mm	-	áno	Splnil
		5 x HSK Upínač	-	áno	Splnil
		Drážkovací kotúč 125mm	-	áno	Splnil
		Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil			
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa	áno			Splnil
	osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	áno			Splnil
	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých	áno			Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

	východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku		
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača	áno	Splnil

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 16.10.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Uchádzač: AACT s.r.o., Hviezdoslavova 28, 960 01 Zvolen

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: CNC Obrábacie centrum					
Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnotenie
CNC Obrábacie centrum	Technická špecifikácia	Počet	ks	1	Splnil
		Pracovné pole X	mm	min. 3000	Splnil
		Pracovné pole Y	mm	min. 1400	Splnil
		Z os (Hrúbka obrobku) s upínačmi	mm	min. 200	Splnil
		Vákuová výveva, výkon min. 60m/3/hod	-	áno	Splnil
		Dve pracovné polia - možnosť kyvadlového obrábania	-	áno	Splnil
		Trámcové supty s pneumatickou aretáciou polohy	ks	min. 6	Splnil
		Vákuové prísavky v počte min. 3 ks na jeden trámec	-	áno	Splnil
		Min. 6 x zadný doraz, min. 6 x predný doraz, min. 4 bočné dorazy	-	áno	Splnil
		4 pomocné lištové supty	-	áno	Splnil
		Elektrovreteno s výkonom	kw	10 - 13,5	Splnil
		Max. otáčky vretena	ot/min	min 24000	Splnil
		Kvapalinové chladenie vretena	-	áno	Splnil
		4 osé CNC centrum	-	áno	Splnil
		3 bodová podpora uhlových agregátov	-	áno	Splnil
		Predikcia ukladania prísaviek optická	-	áno	Splnil
		Vrtacia hlava s počtom	-	min. 18	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

		vretien			
		Max. otáčky vrtacej hlavy	ot /min	min. 7300	Splnil
		Drážkovacia píla v smere X a Y	-	áno	Splnil
		2 zásobníky nástrojov s celkovým počtom miest	-	min. 15	Splnil
		Bumper bezpečnostný systém z predu aj zozadu	-	áno	Splnil
		Prístup ku stroju zo všetkých strán	-	áno	Splnil
		Možnosť obsluhovať stroj zo všetkých strán	-	áno	Splnil
		Prevedenie CNC nosníka portálové na THK vedeniach z prednej aj zadnej strany	-	áno	Splnil
		Pohon v smere X dvoma motormi na obidvoch stranách porátlu	-	áno	Splnil
		Separátne odsávanie, automaticky prepínané odsávanie frézovacieho vretena a vrtacieho agregátu	-	áno	Splnil
		Príslušenstvo: Technológia výroby stlačeného vzduchu			
		Skrutkový kompresor s výkonom	l/min	min.500	Splnil
		Kondenzačná sušička vzduchu	l/min	min.500	Splnil
		Príslušenstvo: Nástroje			
		2 x dia fréza dĺžka min 50 mm	-	áno	Splnil
		2 x špirálová fréza	-	áno	Splnil
		2 x žiletková fréza	-	áno	Splnil
		36 vrtákov v priemeroch 3, 6,8 a 12mm	-	áno	Splnil
		5 x HSK Upínač	-	áno	Splnil
		Drážkovací kotúč 125mm	-	áno	Splnil
		Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil			
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa		áno		Splnil
	osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača		áno		Splnil
	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku		áno		Splnil
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je		áno		Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

	povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača		
--	--	--	--

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 16.10.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Časť 2 predmetu zákazky:

Uchádzač: EXCELLENT CD, spol. s r.o., Š.Moyzesa 3, 960 01 Zvolen

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: Olepovačka					
Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnotenie
Olepovačka	Technická špecifikácia	Počet	ks	1	Splnil
		Hrúbka dielca	mm	min. rozsah 10-60	Splnil
		Max. rýchlosť posuvu pásu	m/min	Min 14	Splnil
		Zdvojený valčekový prítlak dielcov zvrchu	-	áno	Splnil
		Elektronická regulácia na hrúbku dielca	-	áno	Splnil
		Frekvenčný menič pre reguláciu rýchlosti podávania	-	áno	Splnil
		software štatistiky	-	áno	Splnil
		Automatické mazanie posuvnej reťaze	-	áno	Splnil
		Zariadenie pre kontrolu vzdialenosti medzi dielcami.	-	áno	Splnil
		Automatická kalibrácia morov prestavovania	-	áno	Splnil
		Automatické podávanie hrany	-	áno	Splnil
		Dotykový riadiaci systém	-	áno	Splnil
		Nástrek voskovej emulzie na začiatku stroja	-	áno	Splnil
		Nástrek čistiacej emulzie na konci stroja	-	áno	Splnil
		Predohrev olepovaného materiálu	-	áno	Splnil
		PREDFRÉZOVACIA JEDNOTKA			
		S priemerom nástroja	mm	Min 100	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

		Diamantový nástroj s vymeniteľnými ostriami	-	áno	Splnil
		Výška nástroja	mm	Min. 60	Splnil
		Motorické nastavenie úberu predfréz	-	áno	Splnil
		Náhradné nástroje s výškou min 43mm	ks	Min. 2	Splnil
		NALEPENIE PÁSKY			
		Systém nalepenia pásky pomocou lepidla	-	áno	Splnil
		Systém nalepenia pásky bez lepidla pomocou horúceho vzduchu alebo lasera	-	áno	Splnil
		Vyhrievaný nanášací valček	-	áno	Splnil
		Rýchla výmena celého olepovacieho agregátu	-	áno	Splnil
		Dĺžka zahrievania lepidlového systému	min	Max. 12	Splnil
		BEZLEPIDLOVÝ SYSTÉM			
		Príprava pre horúcovzdušný systém	-	áno	Splnil
		PRÍTLAČNÁ JEDNOTKA			
		Automatické nastavenie polohy agregátu cez motor	-	áno	Splnil
		Počet prítlačných valčekov	ks	Min 3	Splnil
		Chladenie jednotky pre použitie s bezlepidlovým systémom olepovania	-	áno	Splnil
		KAPOVACIA JEDNOTKA			
		Dvojmotorový kapovací agregát s automatickým preklápaním	-	áno	Splnil
		Naklápanie agregátu	-	Min 15°	Splnil
		THK prizmové vedenia agregátu	-	áno	Splnil
		RÁDIUSOVÁ FRÉZOVACIA JEDNOTKA			
		Automatické prestavenie v 2 osiach	-	áno	Splnil
		Počet rádiusov nástroja	-	Min. 2	Splnil
		Automatické prestavenie presahu	-	áno	Splnil
		Geometria nástroja s odsávacou funkciou	-	áno	Splnil
		Automatické preklápanie nástroja v prípade frézovania do roviny	-	áno	Splnil
		1 motorový kopírovací agregát			
		Frézovací agregát s automatickou zmenou polohy nástroja pre 2 hrúbky pásky	-	áno	Splnil
		Počet profilov nástroja	-	Min 1	Splnil
		Pneumatický pohyb rovnobežne s doskou	-	áno	Splnil
		Pohyb pozdĺž dielca cez pneumatické valce s počtom valcov	-	Min. 2	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

	Vertikálny pohyb agregátu kolmo na dielec hydraulicky tlmený	-	áno	Splnil
	Hydraulický tlmič s ohrevom oleja	-	áno	Splnil
	CIDLINY			
	Zmena rádiusu cez sústavu servomotorov	-	áno	Splnil
	Počet rádiusov	-	Min. 2	Splnil
	Prestavenie cidliny v 2 osiach cez servomotor	-	áno	Splnil
	KARTÁČOVANIE			
	Jednotka z 2 motorov	-	áno	Splnil
	PLOŠNÁ CIDLINA			
	Vypnutie zapnutie z riadiacej obrazovky	-	áno	Splnil
Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil				
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	dobanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa		áno	Splnil
	osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača		áno	Splnil
	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do existujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku		áno	Splnil
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača		áno	Splnil

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 16.10.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Uchádzač: AACT s.r.o., Hviezdoslavova 28, 960 01 Zvolen

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

Názov zariadenia resp. logického celku: Olepovačka					
Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnotenie
Olepovačka	Technická špecifikácia	Počet	ks	1	Splnil
		Hrúbka dielca	mm	min. rozsah 10-60	Splnil
		Max. rýchlosť posuvu pásu	m/min	Min 14	Splnil
		Zdvojený valčekový prítlak dielcov zvrchu	-	áno	Splnil
		Elektronická regulácia na hrúbku dielca	-	áno	Splnil
		Frekvenčný menič pre reguláciu rýchlosti podávania	-	áno	Splnil
		software štatistiky	-	áno	Splnil
		Automatické mazanie posuvnej reťaze	-	áno	Splnil
		Zariadenie pre kontrolu vzdialenosti medzi dielcami.	-	áno	Splnil
		Automatická kalibrácia morov prestavovania	-	áno	Splnil
		Automatické podávanie hrany	-	áno	Splnil
		Dotykový riadiaci systém	-	áno	Splnil
		Nástrek voskovej emulzie na začiatku stroja	-	áno	Splnil
		Nástrek čistiackej emulzie na konci stroja	-	áno	Splnil
		Predohrev olepovaného materiálu	-	áno	Splnil
		PREDFRÉZOVACIA JEDNOTKA			
		S priemerom nástroja	mm	Min 100	Splnil
		Diamantový nástroj s vymeniteľnými ostriami	-	áno	Splnil
		Výška nástroja	mm	Min. 60	Splnil
		Motorické nastavenie úberu predfréz	-	áno	Splnil
		Náhradné nástroje s výškou min 43mm	ks	Min. 2	Splnil
		NALEPENIE PÁSKY			
		Systém nalepenia pásky pomocou lepidla	-	áno	Splnil
		Systém nalepenia pásky bez lepidla pomocou horúceho vzduchu alebo lasera	-	áno	Splnil
		Vyhrievaný nanášací valček	-	áno	Splnil
		Rýchla výmena celého olepovacieho agregátu	-	áno	Splnil
		Dĺžka zahrievania lepidlového systému	min	Max. 12	Splnil
		BEZLEPIDLOVÝ SYSTÉM			
		Príprava pre horúcovzdušný systém	-	áno	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

	PRÍTLAČNÁ JEDNOTKA				
	Automatické nastavenie polohy agregátu cez motor	-	áno	Splnil	
	Počet prítlačných valčekov	ks	Min 3	Splnil	
	Chladenie jednotky pre použitie s bezlepidlovým systémom olepovania	-	áno	Splnil	
	KAPOVACIA JEDNOTKA				
	Dvojmotorový kapovací agregát s automatickým preklápaním	-	áno	Splnil	
	Naklápanie agregátu	-	Min 15°	Splnil	
	THK prizmové vedenia agregátu	-	áno	Splnil	
	RÁDIUSOVÁ FRÉZOVACIA JEDNOTKA				
	Automatické prestavenie v 2 osiach	-	áno	Splnil	
	Počet rádiusov nástroja	-	Min. 2	Splnil	
	Automatické prestavenie presahu	-	áno	Splnil	
	Geometria nástroja s odsávacou funkciou	-	áno	Splnil	
	Automatické preklápanie nástroja v prípade frézovania do roviny	-	áno	Splnil	
	1 motorový kopírovací agregát				
	Frézovací agregát s automatickou zmenou polohy nástroja pre 2 hrúbky pásky	-	áno	Splnil	
	Počet profilov nástroja	-	Min 1	Splnil	
	Pneumatický pohyb rovnobežne s doskou	-	áno	Splnil	
	Pohyb pozdĺž dieľca cez pneumatické valce s počtom valcov	-	Min. 2	Splnil	
	Vertikálny pohyb agregátu kolmo na dielec hydraulicky tlmený	-	áno	Splnil	
	Hydraulický tlmič s ohrevom oleja	-	áno	Splnil	
	CIDLINY				
	Zmena rádiusu cez sústavu servomotorov	-	áno	Splnil	
	Počet rádiusov	-	Min. 2	Splnil	
	Prestavenie cidliny v 2 osiach cez servomotor	-	áno	Splnil	
	KARTÁČOVANIE				
	Jednotka z 2 motorov	-	áno	Splnil	
	PLOŠNÁ CIDLINA				
	Vypnutie zapnutie z riadiacej obrazovky	-	áno	Splnil	
	Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil				
	Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa		áno	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

	osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	áno	Splnil
	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku	áno	Splnil
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača	áno	Splnil

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 16.10.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Časť 3 predmetu zákazky:

Uchádzač: EXCELLENT CD, spol. s r.o., Š.Moyzesa 3, 960 01 Zvolen

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: Formátovacia píla					
Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnotenie
Formátovacia píla	Technická špecifikácia	Počet	ks	1	Splnil
		Oceľový zváraný rám	-	áno	Splnil
		Váha stroja	kg	Min. 1100	Splnil
		Maximálna výška rezu	mm	Min. 140	Splnil
		Max. šírka rezu na paralelnom pravítku	mm	Min. 1300	Splnil
		Pojazd stola po dvoch tyčových vedeniach	-	áno	Splnil
		Pojazdový systém suchý bez potreby mazania	-	áno	Splnil
		Ovládací panel nad stolom stroja	-	áno	Splnil
		Motorické vysúvanie pílového kotúča	-	áno	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

		Motorické naklápanie pílového kotúča	-	áno	Splnil
		Predrez s motorickým prestavením vysunutia	-	áno	Splnil
		Bočné prestavenie predrezu motoricky	-	áno	Splnil
		Rýchle prestavenie hrúbky predrezu jedným kľúčom	-	áno	Splnil
		Uhlový hliníkový stôl s pravítkami vľavo	-	áno	Splnil
		Pravítko vľavo s digitálnym elektronickým ukazovateľom pre obidva dorazy	-	áno	Splnil
		Motorické prestavenie paralelného pravítka 1300mm	-	áno	Splnil
		Dĺžka stola / rezu	mm	Min. 3200	Splnil
		Prídavné dvojité uhlové pravítko	-	áno	Splnil
		Ovládací panel dotykový s možnosťou vytvárania vlastných programov rezania	-	áno	Splnil
		Automatický výpočet všetkých vzniknutých uhlov pri rezaní	-	áno	Splnil
		Pílový kotúč naklápeteľná v min. rozsahu	-	0-45°	Splnil
		Nástroje			
		2 x pílový kotúč 400 mm	-	áno	Splnil
		2 x predrezový kotúč zložený	-	áno	Splnil
	Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil				
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa			áno	Splnil
	osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača			áno	Splnil
	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku			áno	Splnil
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača			áno	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 16.10.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Uchádzač: AACT s.r.o., Hviezdoslavova 28, 960 01 Zvolen

Komisia konštatuje, že súťažná ponuka uchádzača obsahuje požadované doklady a dokumenty vrátane podrobného opisu technických a funkčných vlastností. Pričom uchádzač uviedol a vyplnil požadovanú skladbu ceny, návrh na plnenie kritérií a predložil príslušný návrh zmluvy. Komisia preštudovala ponuku uchádzača a zostavila nasledovnú hodnotiacu tabuľku:

Názov zariadenia resp. logického celku: Formátovacia píla					
Celok	Časť	Parameter	MJ	Požadovaná hodnota	Hodnotenie
Formátovacia píla	Technická špecifikácia	Počet	ks	1	Splnil
		Oceľový zváraný rám	-	áno	Splnil
		Váha stroja	kg	Min. 1100	Splnil
		Maximálna výška rezu	mm	Min. 140	Splnil
		Max. šírka rezu na paralelnom pravítku	mm	Min. 1300	Splnil
		Pojazd stola po dvoch tyčových vedeniach	-	áno	Splnil
		Pojazdový systém suchý bez potreby mazania	-	áno	Splnil
		Ovládací panel nad stolom stroja	-	áno	Splnil
		Motorické vysúvanie pílového kotúča	-	áno	Splnil
		Motorické naklápanie pílového kotúča	-	áno	Splnil
		Predrez s motorickým prestavením vysunutia	-	áno	Splnil
		Bočné prestavenie predrezu motoricky	-	áno	Splnil
		Rýchle prestavenie hrúbky predrezu jedným kľúčom	-	áno	Splnil
		Uhlový hliníkový stôl s pravítkami vľavo	-	áno	Splnil
		Pravítko vľavo s digitálnym elektronickým ukazovateľom pre obidva dorazy	-	áno	Splnil
		Motorické prestavenie paralelného pravítka 1300mm	-	áno	Splnil
		Dĺžka stola / rezu	mm	Min. 3200	Splnil
		Prídavné dvojité uhlové pravítko	-	áno	Splnil
		Ovládací panel dotykový s možnosťou vytvárania	-	áno	Splnil

Andrej Náčin NÁBYTOK

Breza 160, 029 53 Breza

	vlastných programov rezania			
	Automatický výpočet všetkých vzniknutých uhlov pri rezaní	-	áno	Splnil
	Píllový kotúč naklápetelná v min. rozsahu	-	0-45°	Splnil
	Nástroje			
	2 x pílový kotúč 400 mm	-	áno	Splnil
	2 x predrezový kotúč zložený	-	áno	Splnil
	Názov výrobcu a typové označenie s príslušenstvom: Splnil			
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa		áno	Splnil
	osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača		áno	Splnil
	zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do existujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku		áno	Splnil
	nastavenie logického celku (zariadenia), t.j. uvedenie do prevádzky a oživenie logického celku s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetky technických parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača		áno	Splnil

Komisia na otváranie a hodnotenie ponúk (ďalej aj „komisia“) na svojom zasadnutí dňa 16.10.2020 počas hodnotenia súťažných ponúk v súlade s § 53, ods. 1 zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších zmien a doplnkov (ďalej aj „zákon“) preštudovala predloženú ponuku z hľadiska splnenia požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky ako aj uchádzačom predložený podrobný opis technických a funkčných vlastností a skonštatovala, že uchádzačom predložená ponuka a ponúkané tovary splňujú požiadavky osoby podľa § 8 na predmet zákazky.

Za správnosť:

Andrej Náčin

Pavol Volček

Ján Dudášik

Breza: 16.10.2020

Andrej Náčin
štatutárny zástupca