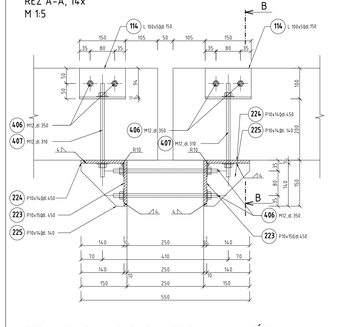
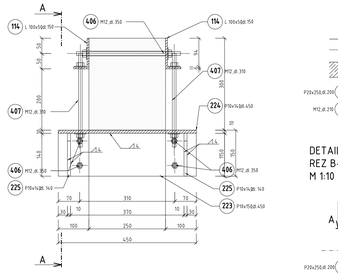
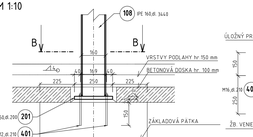
DETAIL "A" -ZOSILNENIE STYKU PRIEVLAKOV A STĹPA
REZ A-A, 14x
M 1:5



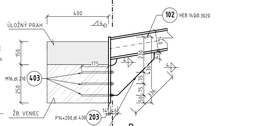
DETAIL "A" -ZOSILNENIE STYKU PRIEVLAKOV A STĹPA
REZ B-B
M 1:5



DETAIL "K" -KOTVENIE STĹPA DO PÄTKY
REZ A-A
M 1:10

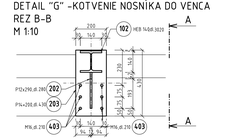


DETAIL "G" -KOTVENIE NOSNÍKA DO VENCA
REZ A-A
M 1:10

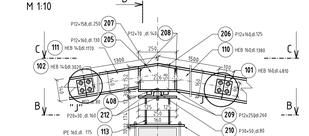


DETAIL "K" -KOTVENIE STĹPA DO PÄTKY
REZ B-B
M 1:10

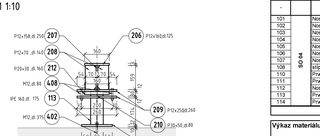
DETAIL "G" -KOTVENIE NOSNÍKA DO VENCA
REZ B-B
M 1:10



DETAIL "E" -DETAIL KOTVENIA NOSNIKA HEB140 A HEB160
REZ A-A
M 1:10



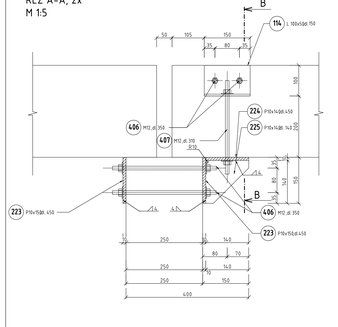
DETAIL "E" -DETAIL KOTVENIA NOSNIKA HEB140 A HEB160
REZ D-D
M 1:10



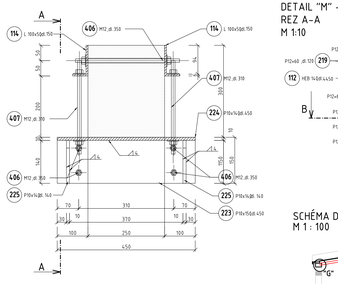
DETAIL "E" -DETAIL KOTVENIA NOSNIKA HEB140 A HEB160
REZ C-C
M 1:10

DETAIL "E" -POPIS ZVAROV
M 1:10

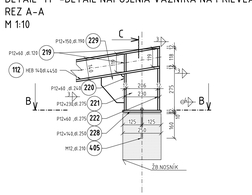
DETAIL "C" -ZOSILNENIE STYKU PRIEVLAKOV A STĹPA
REZ A-A, 2x
M 1:5



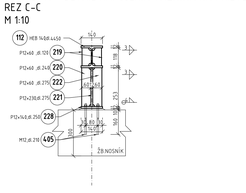
DETAIL "C" -ZOSILNENIE STYKU PRIEVLAKOV A STĹPA
REZ B-B
M 1:5



DETAIL "M" -DETAIL NAPOJENIA VÁZNÍKA NA PRIEVLAK
REZ A-A
M 1:10

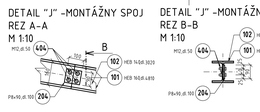


DETAIL "M" -DETAIL NAPOJENIA VÁZNÍKA NA PRIEVLAK
REZ C-C
M 1:10



DETAIL "E" -DETAIL KOTVENIA NOSNIKA HEB140 A HEB160
REZ B-B
M 1:10

DETAIL "J" -MONTÁŽNY SPOJ
REZ A-A
M 1:10



DETAIL "J" -MONTÁŽNY SPOJ
REZ B-B
M 1:10

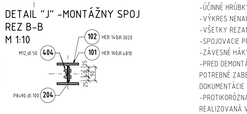


SCHÉMA DETAILOV
M 1 : 200

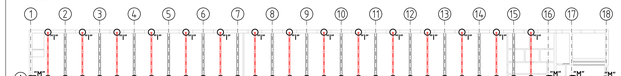
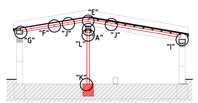
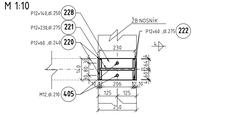


SCHÉMA DETAILOV - VZOROVÝ PRIEČNY REZ HALOU
M 1 : 100

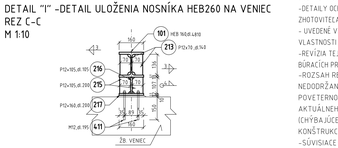


DETAIL "M" -DETAIL NAPOJENIA VÁZNÍKA NA PRIEVLAK
REZ B-B
M 1:10

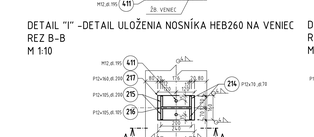


DETAIL "I" -DETAIL ULOŽENIA NOSNÍKA HEB260 NA VENIEC
REZ A-A
M 1:10

DETAIL "I" -DETAIL ULOŽENIA NOSNÍKA HEB260 NA VENIEC
REZ C-C
M 1:10



DETAIL "I" -DETAIL ULOŽENIA NOSNÍKA HEB260 NA VENIEC
REZ B-B
M 1:10



DETAIL "F" -DETAIL NAPOJENIA NOSNÍKA NA VÁZNIK
REZ A-A
M 1:10

Výkaz materiálu oceľovej nosnej konštrukcie - SO 04

Oceľová konštrukcia - hlavná nosná prvky konštrukcie

poschodie		popis	materiál	profil	dĺžka (mm)	počet (ks)	celk. dĺžka (m)	hmotnosť (kg/m)	celk. hmotnosť (kg)	nátery plocha (m2)	celk. nátery plocha (m2)	PKO
-												
101		Nosník	S235 JR+N	HEB 160	4810	15	72,15	42,60	3 073,6	0,920	66,38	ZNÁVHnat
102		Nosník	S235 JR+N	HEB 140	3020	15	45,3	33,70	1 526,6	0,690	36,09	ZNÁVHnat
103		Nosník	S235 JR+N	HEB 120	4480	14	62,72	26,70	1 674,6	0,660	43,26	ZNÁVHnat
104		Nosník	S235 JR+N	HEB 120	1606	1	1,606	26,70	42,9	0,660	1,27	ZNÁVHnat
106		Nosník	S235 JR+N	HEB 120	3080	1	3,08	26,70	80,9	0,660	2,29	ZNÁVHnat
107		Nosník	S235 JR+N	HEB 120	2480	1	2,48	26,70	65,1	0,660	1,84	ZNÁVHnat
108		Nosník	S235 JR+N	HEB 120	2400	1	2,42	26,70	64,7	0,660	1,60	ZNÁVHnat
109		strp	S235 JR+N	IPE 160	3000	15	45,0	15,80	711,0	0,620	13,95	ZNÁVHnat
110		Prvok kotvenia	S235 JR+N	HEB 160	1360	15	20,4	42,60	868,8	0,920	19,04	ZNÁVHnat
111		Prvok kotvenia	S235 JR+N	HEB 140	1170	15	17,55	33,700	591,4	0,810	14,24	ZNÁVHnat
112		Prvok kotvenia	S235 JR+N	HEB 140	4450	4	17,8	33,700	599,9	0,810	14,42	ZNÁVHnat
113		Prvok kotvenia	S235 JR+N	IPE 160	175	15	2,625	15,800	41,9	0,620	1,63	ZNÁVHnat
114		Prvok kotvenia	S235 JR+N	L100x50	150	60	9	6,840	61,6	0,300	2,70	ZNÁVHnat
									9 566,6		236,16	

Výkaz materiálu oceľovej nosnej konštrukcie - SO 04

Oceľová konštrukcia - stužidlová a kotvacie plechy

poschodie		popis	materiál	profil	dĺžka (mm)	počet (ks)	celk. dĺžka (m)	hmotnosť (kg/m)	celk. hmotnosť (kg)	nátery plocha (m2)	celk. nátery plocha (m2)	PKO
201		Plech na kotvenie stĺpa	S235 JR+N	P1200x290	290	15	3,00	39,25	117,8	0,54	1,62	ZNÁVHnat
202		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x290	280	19	5,32	27,32	145,3	0,60	3,21	ZNÁVHnat
203		Plech na kotvenie nosníka do venca	S235 JR+N	P1140x200	430	19	8,17	21,98	179,6	0,43	3,50	ZNÁVHnat
204		Plech na montážny spoj	S235 JR+N	P 8 a 90	100	33	3,30	5,65	18,7	0,20	0,65	ZNÁVHnat
205		Plech pre prípoj vázničových nosníkov	S235 JR+N	P1125x160	130	15	1,95	16,07	29,4	0,34	0,67	ZNÁVHnat
206		Plech pre prípoj vázničových nosníkov	S235 JR+N	P1125x160	125	15	1,88	15,07	28,3	0,34	0,65	ZNÁVHnat
207		Plech pre prípoj vázničových nosníkov	S235 JR+N	P1125x150	250	15	3,75	14,66	55,8	0,34	1,28	ZNÁVHnat
208		Výstuha pre prípoj vázničových nosníkov	S235 JR+N	P1125x70	140	60	8,40	6,59	55,4	0,16	1,38	ZNÁVHnat
209		Plech pre prípoj vázničových nosníkov	S235 JR+N	P1200x260	260	30	7,80	23,56	183,7	0,53	4,09	ZNÁVHnat
210		Ocelová zátražka	S235 JR+N	P1300x150	80	15	1,20	11,78	14,1	0,16	0,19	ZNÁVHnat
211		Plech pre kotvenie stĺpa a väzníkov	S235 JR+N	P1125x200	350	30	10,50	18,84	197,8	0,42	4,45	ZNÁVHnat
212		Žeriavy	S235 JR+N	P1200x30	140	30	4,80	4,71	22,6	0,10	0,48	ZNÁVHnat
213		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x70	140	60	8,40	6,59	55,4	0,16	1,38	ZNÁVHnat
214		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x70	70	30	2,10	6,59	13,8	0,16	0,34	ZNÁVHnat
215		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x105	200	30	6,00	9,89	59,3	0,23	1,42	ZNÁVHnat
216		Plech pre uloženie nosníka na veniec	S235 JR+N	P1125x70	105	15	1,58	6,59	10,4	0,16	0,26	ZNÁVHnat
217		Ohrevca platňa nosníka na veniec	S235 JR+N	P1125x160	200	15	3,00	15,07	45,2	0,34	1,03	ZNÁVHnat
218		Plech pre prípoj nosníkov	S235 JR+N	P1125x160	90	36	3,24	4,71	15,3	0,14	0,45	ZNÁVHnat
219		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x160	125	16	1,92	5,65	10,9	0,14	0,28	ZNÁVHnat
220		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x160	240	8	1,92	5,65	10,9	0,14	0,28	ZNÁVHnat
221		Plech na uloženie nosníka na priečnik	S235 JR+N	P1125x230	275	8	1,10	21,97	23,8	0,48	0,53	ZNÁVHnat
222		Plech na uloženie nosníka na priečnik	S235 JR+N	P1125x260	275	8	2,20	5,65	12,4	0,14	0,32	ZNÁVHnat
223		Plech na uloženie stĺpa a priečnikom	S235 JR+N	P1100x160	450	32	14,40	11,78	169,6	0,32	4,61	ZNÁVHnat
224		Plech na pozdĺnenie stĺpa a priečnikom	S235 JR+N	P1100x140	450	30	13,50	10,99	148,4	0,30	4,05	ZNÁVHnat
225		Plech na pozdĺnenie stĺpa a priečnikom	S235 JR+N	P1100x140	140	60	8,40	10,99	92,3	0,30	2,52	ZNÁVHnat
226		Plech na uloženie nosníka na priečnik	S235 JR+N	P1125x140	250	4	1,00	13,19	13,2	0,30	0,30	ZNÁVHnat
227		Výstuha rámového rohu	S235 JR+N	P1125x140	190	4	0,76	14,13	10,7	0,32	0,35	ZNÁVHnat
									1 739,99		40,16	

Výkaz materiálu oceľovej nosnej konštrukcie - SO 04

Oceľová konštrukcia - spojovacie a kotvacie prvky

poschodie		popis	skrutkovná trieda	profil	dĺžka (mm)	počet (ks)	celk. dĺžka (m)	hmotnosť (kg/m)	celk. hmotnosť (kg)	nátery plocha (m2)	celk. nátery plocha (m2)	PKO
401		chem kotva - kotvenie stĺpa	5.6	M 12	210	60	12,60	0,89	11,2	0,04	0,47	ZNÁVHnat
402		prepojenie stĺpa a detailu E	5.6	M 12	375	30	11,25	0,887	10,0	0,04	0,42	ZNÁVHnat
403		chem kotva - nosník do venca	5.6	M 16	210	114	23,94	1,578	37,8	0,05	1,20	ZNÁVHnat
404		montážny spoj	5.6	M 12	50	132	6,60	0,887	5,9	0,04	0,25	ZNÁVHnat
405		chem kotva - nosník do venca	5.6	M 12	210	8	1,68	0,887	1,5	0,04	0,06	ZNÁVHnat
406		Prípoj zosilnenia stĺpa a priečnikov	5.6	M 12	350	124	43,40	0,887	38,5	0,04	1,64	ZNÁVHnat
407		Prípoj zosilnenia stĺpa a priečnikov	5.6	M 12	310	60	18,60	0,887	16,5	0,04	0,70	ZNÁVHnat
408		kĺbový prípoj nosníkov	5.6	M 12	80	30	2,40	0,887	2,1	0,04	0,09	ZNÁVHnat
411		chem kotva - nosník do venca	5.6	M 12	195	30	5,85	0,887	5,2	0,04	0,22	ZNÁVHnat
412		prípoj nosníkov	5.6	M 12	40	72	2,88	0,887	2,6	0,04	0,11	ZNÁVHnat
									131,17		5,17	

OCEĽ PODĽA STN EN 10025-2

HLAVNÉ NOSNÉ ČASTI S235JR+N
(VAZNÍK, VÁZNICE, NOSNÍKY, STĹPY NOSNEJ KONŠTRUKCIE)
VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2
AKOSŤ PODĽA EN ISO 3834-1: ZÁKLADNÁ
POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 15607: 6.2 A 6.5
DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10: 3.2

VEDĽAJŠIE NOSNÉ ČASTI S235JR+N (STUŽENIE – PLECHY, PLÁŠŤ)
VEDĽAJŠIE NOSNÉ ČASTI S335J2 (STUŽENIE)
VEDĽAJŠIE NOSNÉ ČASTI S460N (STUŽENIE)
VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2
AKOSŤ PODĽA EN ISO 3834-1: ZÁKLADNÁ
POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 15607: 6.2
DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10: 2.2

SPOJOVACIE PROSTRIEDKY 5.6, 5.8, 8.8 (SKRUTKY, PODLOŽKY, MATICE)
VÝROBNÁ SKUPINA PODĽA STN EN 1090-2: EXC2
AKOSŤ PODĽA EN ISO 3834-1: ŠTANDARTNÁ
POŽIADAVKY PODĽA STN EN ISO 15607: 6.2
DOKUMENT KONTROLY PODĽA STN EN 10: 2.1, 2.2 ALEBO 3.1

Rekonštrukcia a investičná podpora COVP Ivanka pri Dunaji

SO04

Výkaz materiálu oceľovej nosnej konštrukcie - SO 04

Názov dielca	Počet dielcov	Hmotnosť (kg)	Nátery plocha (m2)
100	1	9 566,6	236,2
200	1	1 740,0	40,2
400	1	131,2	5,2
Závity 3%		343,2	8,8
Celkom		11 783,0	292,0

TABUĽKA ZMIEN

A	Rekl. časť - ZJEDNOTENIE	07.09.	PRIEC
B	ZMENA PREVÁDZKOVÉHO ZAMERANIA	01.2022	PRIEC
C			
D			

POZNÁMKY:
- PREVEDENIE A VÝROBNÉ TOLERANCIE KONŠTRUKCIE BUDOV MUSIA BYŤ V SÚLADE S PLATNÝMI NORMOVÝMI PREDPISMI
- STATICKÚ ČASŤ DOKUMENTÁCIE NUTNO KOORDINOVAŤ SO STAVEBNOU ČASŤOU DOKUMENTÁCIE A S JEDNOTLIVÝMI PROFESIAMI TZB. PRI NEZROVNALOSTIACH KONTAKTOVAŤ PROJEKTANTA.
PRESNÉ DĹŽKY SKRUTIEK JE NUTNÉ PREVERIŤ V DIELENSKEJ DOKUMENTÁCII
-ÚČINNÉ HRÚBKY ZVAROV REALIZOVAŤ V SÚLADE S PLATNOU NORMOU
- VÝKRES NENAHRÁDZA VÝROBNO-TECHNICKÚ DOKUMENTÁCIU
- VŠETKY REZANÉ HRANY OCEĽOVÝCH PRVKOV ZAOBLIŤ POLOMEROM R=2MM
-SPOJOVACIE PRVKY SÚ POZINKOVANÉ
- ZÁVESNÉ HÁKY NA UCHOPENIE KONŠTRUKCIE BUDÚ NAVRHNUTÉ V RÁMCI DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE
-PRED DEMONTÁŽOU STREŠNÝCH PANELOV A V PRÍPADE VÝBURANÍM KĀPS RESP. DRÁŽOK PRE ŽB VENIEC JE POTREBNÉ ZABEZPEČIŤ STABILITU OBVODOVÝCH STIEN-RIEŠI ZHOTOVITEĽ V RÁMCI VÝROBNO TECHNICKEJ DOKUMENTÁCIE
-PROTIKORÓZNA OCHRANA (PKO) OCEĽOVÝCH PRVKOV VRÁTENE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU BUDE REALIZOVANÁ V SÚLADE S STN EN ISO 12 944
- GEOMETRICKÉ TOLERANCIE KONŠTRUKCIE MUSIA BYŤ V SÚLADE S STN EN 1090-2+A1 - PRÍLOHA D
- DETAILY OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE JE MOŽNÉ UPRAVIŤ NA ZÁKLADE DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE ZHOTOVITEĽA PO ODSÚHLASENÍ PROJEKTANTOM STATIKY
- UVEDENÉ VÝROBKY JE MOŽNÉ NAHRADIŤ INÝM, SPĽŇAJÚCE POŽADOVANÉ MATERIÁLNO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI (ZMENOU VÝROBKU NESMIE DÔJSŤ K ZMENE ICH STATICKEJ ALEBO ÚČELOVEJ FUNKCIE)
-REVÍZIA TEJTO PD VYHOTOVENÁ NA ZÁKLADE AKTUÁLNEHO SKUTKOVÉHO STAVU PO VYKONANÍ BÚRACÍCH PRÁC DODÁVATEĽOM STAVBY
-ROZSAH REVÍZIE PO ZODPOVEDÁ ZISTENÍM STATICKÝM PORUCHÁM OBJEKTOV ZAPRÍČINENÝCH NEDODRŽANÍM NAVRHOVANÉHO TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU BÚRACÍCH PRÁC, VPLYVOM POVETERNOSTNÝCH PODMIENOK NA OBJEKTY PO ODSTRÁNENÍ VÝPLNÍ OTVOROV, VPLYVOM AKTUÁLNEHO PREJAVU NESPRÁVNEJ PÔVODNEJ REALIZÁCIE ALEBO NÁVRHU OBJEKTOV (CHÝBAJÚCE DILATÁCIE, STUŽUJÚCE KONŠTRUKCIE A VENCE, ULOŽNÉ PLOCHY NOSNÝCH KONŠTRUKCIÍ A POD.)
-SÚVISIACE KÓTY (NAPR.ČIASTKOVÉ KÓTY A CELKOVÁ KÓTA) PREVERIŤ AKÉKOĽVEK NEOKÓTOVANÉ ČASTI, HLAVNE PRIERAZY V KONŠTRUKCII ODSÚHLASIŤ PRED REALIZÁCIOU PROJEKTANTOM
-REALIZÁCIA LEN NA ZÁKLADE SKUTOČNÝCH PREMERANÝCH KÓT NA STAVBE!
- NUTNÉ KONŠTRUKČNÉ ZMENY ALEBO ROZMEROVÉ KOREKTÚRY KONZULTOVAŤ PRED REALIZÁCIOU DOTKNUTÝCH ČASTÍ S PROJEKTANTOM
-PRI VÝSTAVBE JE NUTNÉ DODRŽAŤ VŠETKY PREDPISY A ŠPECIFIKÁCIE PODĽA NARIADENÍ VÝROBCOV MATERIÁLOV A PRVKOV
-PRI NEŠPECIFIKOVANÍ KRITÉRIÍ JE NUTNÉ DODRŽAŤ SÚVISIACE ZÁKONY, TECHNICKÉ NORMY A PREDPISY
-PRÍPADNE NEJASNOSTI RESP. NEZROVNALOSTI V PROJEKTE JE NUTNÉ BEZODKLADNE OZNÁMIŤ ZODPOVEDNÉMU PROJEKTANTOVI ČASTI PROJEKTU A GP
-AKÉKOĽVEK ZMENY POČAS REALIZÁCIE STAVBY OPROTI NÁVRHU V TEJTO PD VOPRED ODSÚHLASIŤ
-DODÁVATEĽ STAVBY SI VYHOTOVÝ PROSTREDNÍCTVOM ODBORNE SPÔSOBILÝCH ORGANIZÁCIÍ

KOTVIACE PRVKY HILTI	
PRIEMER KOTVY:	M12
TYP KOTVIACEHO PRVKU:	CHEMICKÁ KOTVA
PEVNOSTNÁ TRIEDA OCELE:	MIN.5.6
HĹBKA KOTVENIA:	MIN. 110 mm
ÚNOSNOSŤ KOTVY:	Tah - 18 kN/1 KOTVA
	Šmyk - 16 kN/1 KOTVA
	-VŔTANIE PRÍKLEPOM
	-ČISTENIE STLAČENÝM VZDUCHOM

MONTÁŽ:

SO 04.07

0,000 = + 130,650 m n.m.

D

VYPRACOVAL:	Ing. Eleonóra Michálková	
ZOD. PROJEKTANT:	Ing. Ivan Brigant	
ZODPOVEDNÝ:		
KRAJ:	BRATISLAVSKÝ KRAJ	
OKRES:		
MIESTO:	IVANKA PRI DUNAJI	
ST.ÚPRAVA:		
ST.ČASŤ:		
STAVEBNÝ OBJEKT:	VIACÚČELOVÁ ODBORNÁ UČEBŇA-STATIKA	
PRÍLOHA:	DETAILY	

Kl. AZ PROJEKTU:	Ing. Ján Gajdoš
TECH. KONTROLA:	Ing. Martin Čič

DODAVATEĽ:

AMBERG ENGINEERING
Amberg Engineering, a.s.
Einsiedlerstr. 31, CH-8808 Pfäffikon
Tel.: +41 55 416 61 11
Fax: +421 55 599 366
E-mail: info@amberg.sk

ČÍSLO ZÁKAZKY:	AP-2016/167/01
STUPEŇ:	DRS
DÁTUM:	04/2019
FORMÁT:	16xA3,
MIERKA:	M 1:50, 1:5
ČÍSLO PRÍLOHY:	3.2
VERZIA:	