



# L&T GROUP, S.R.O.

Agátová 3396/5B, SK-841 01 Bratislava

26.2.2019

Ing. Chachula Martin  
Osoba zodpovedná za VO  
KMW s.r.o.  
Hlavná 23  
059 78 Veľká Franková

VEC:

## **Vysvetlenie a doplnenie ponuky podľa § 53 ods. 1 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní**

Na základe Vašej žiadosti, zo dňa 25.02.2019 o vysvetlenie a/alebo doplnenie predložených dokladov podľa § 53 ods. 1 zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „ZVO“) v rámci ponuky predloženej v lehote na predkladanie ponúk, Vám zasielame nasledujúce stanovisko:

1)

Ako uchádzač predkladáme upravený samostatný dokument **cenová ponuka č.19/ 0004 na zariadenie CV 9 A** v ktorom boli Vami uvádzané nedostatky odstránené a požadované údaje doplnené a to konkrétne boli doplnené všetky požadované parametre, pričom nižšie uvádzame aj dôvody prečo dané parametre v ponuke chýbali:

- možnosť načítať výkres v DXF formáte
- funkčné dialógové programovanie s možnosťou prevodu programu do EIA/ISO kódu a možnosťou importu výkresu vo formáte s príponou .dxf

V tomto prípade štandardne uvádzame typ riadiaceho systému, kde s danými funkciami automaticky rátame, ako so samozrejmosťou dnešných vyspelých riadiacich systémov. Neuvedomili sme si potrebu detailného rozpisania požadovaných funkcií, preto sme na Váš podnet tieto funkcie doplnili do podrobného opisu predmetu VO.

- dotyková sonda pre automatické posunutie nulového bodu obrobku vrátane softvéru pre interaktívnu funkciu merania dotykovou sondou

Vami uvádzané zariadenie sa v našom opise predmetu VO nachádza, no je označované ako „automatické centrovanie a meranie obrobku (Renishaw)“. Na základe Vašej žiadosti a pre zachovanie správnosti požadovaných údajov sme doplnili do podrobného opisu predmetu VO aj Vami požadované označenie.

- krútiaci moment min. 195 Nm

Tento údaj sa v našom podrobnom opise predmetu VO nenachádzal a bol na základe Vašej žiadosti doplnený.

Zároveň sme opravili údaje a dali na pravú mieru nezrovnalosti pri technických parametroch:

- výkon motora – údaj bol v tabuľkovom prehľade upravený na 22kW podľa skutočných parametrov stroja
- počet nástrojových miest – údaj bol v cenovej ponuke zariadenia upravený na skutočnú hodnotu 32, čo je štandardná výbava stroja. 40 miest je pri tomto zariadení možných, no ako platená opcia stroja.

Za nezrovnalosti, či chyby spôsobené nedopatrením sa ospravedľujeme a veríme, že sa nám našim vyjadrením podarí tieto omylom vzniknuté chyby patrične odstrániť.

S pozdravom

**František Golembiovský**

obchodný riaditeľ