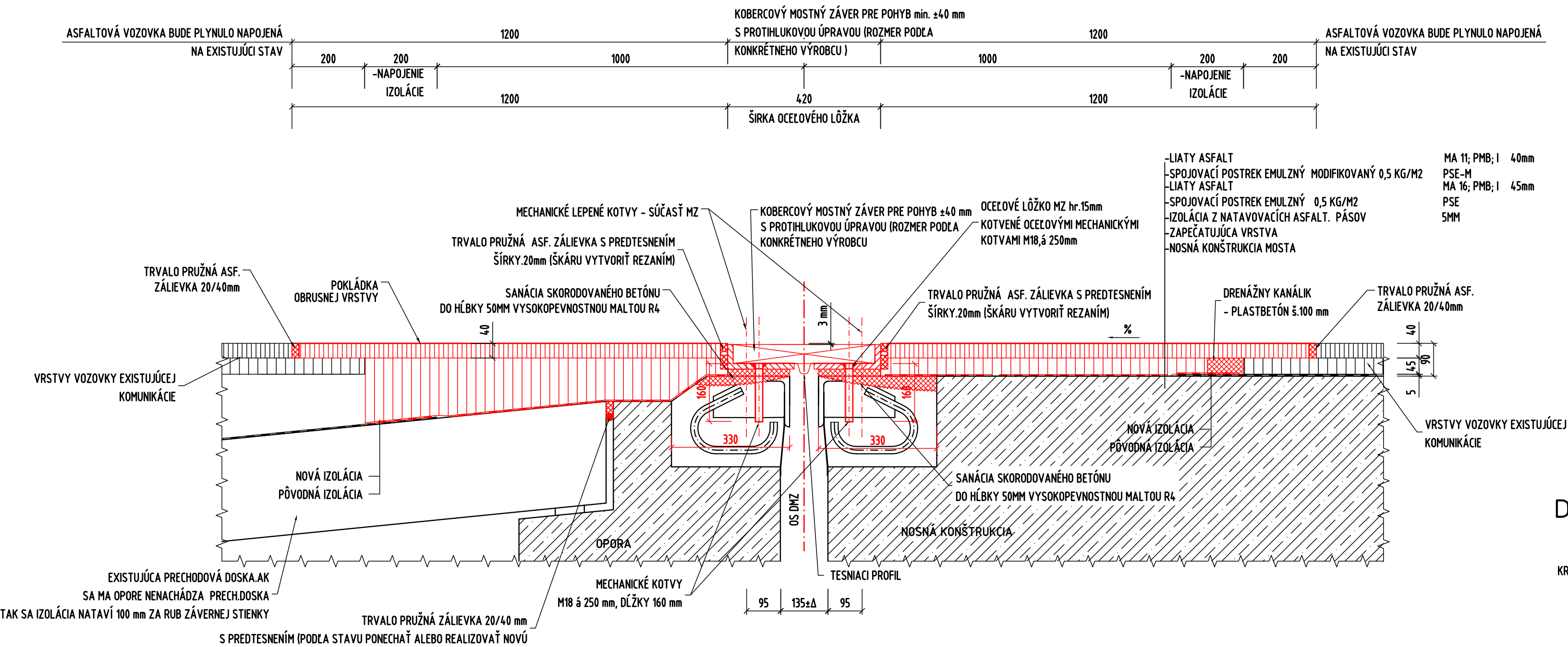
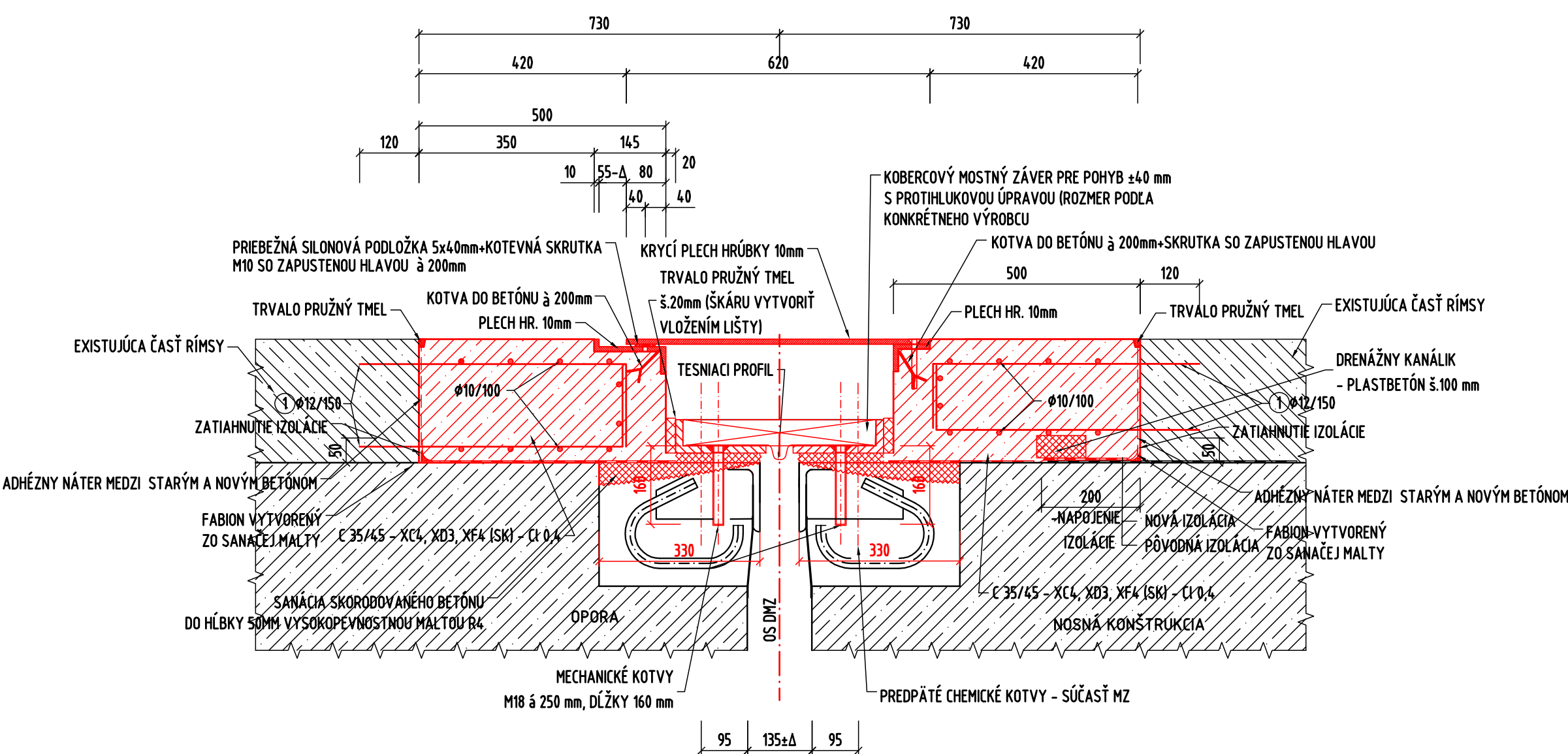


VÝMENA MZ TYPU 3W 80 – KORÓZIA BETÓNU POD ZÁVEROM DO 50mm

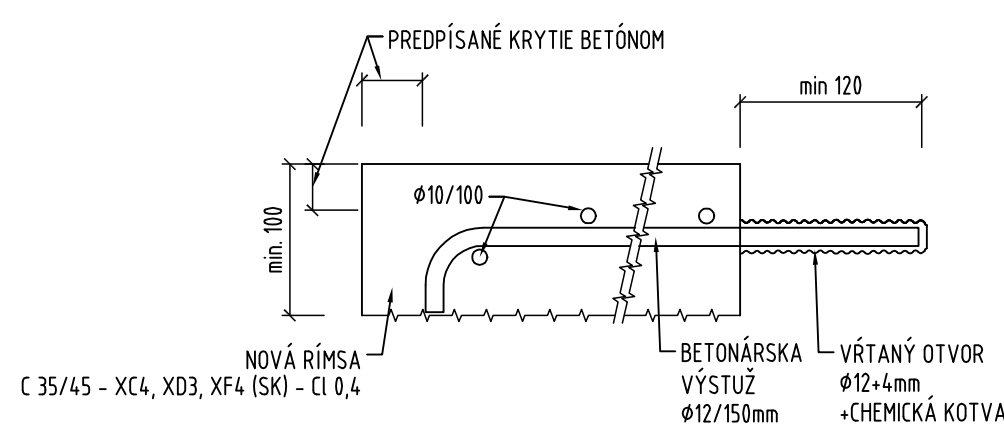
KOBERCOVÝ MOSTNÝ ZÁVER SO ZAVULKANIZOVANÝM KRYCÍM PLECHOM 1:10  
DILATAČNÝ POHYB 80mm (±40mm)  
PRIEČNY REZ VOZOVKOU



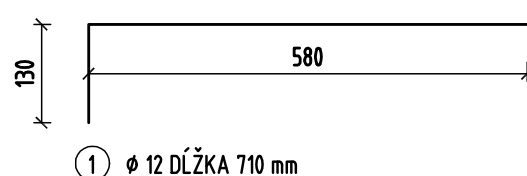
KOBERCOVÝ MOSTNÝ ZÁVER SO ZAVULKANIZOVANÝM KRYCÍM PLECHOM 1:10  
DILATAČNÝ POHYB 80mm (±40mm)  
PRIEČNY REZ V RÍMSE



DETAIL VÝSTUŽE M 1:5  
-REZ VO VOZOVKE, RÍMSA

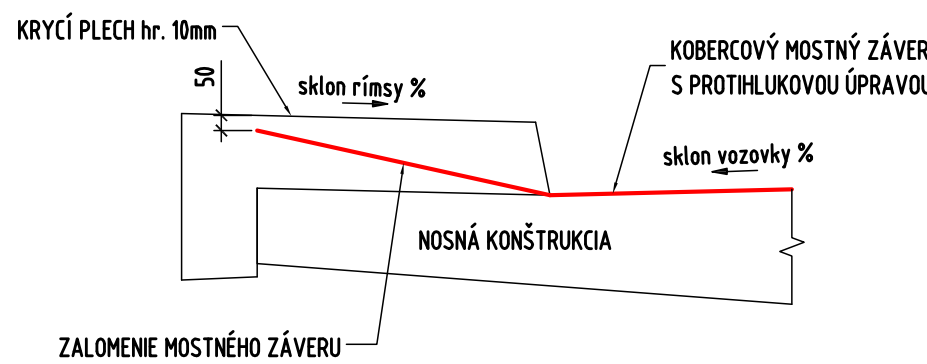


TVAR BET. VÝSTUŽE B500B  
M 1:10

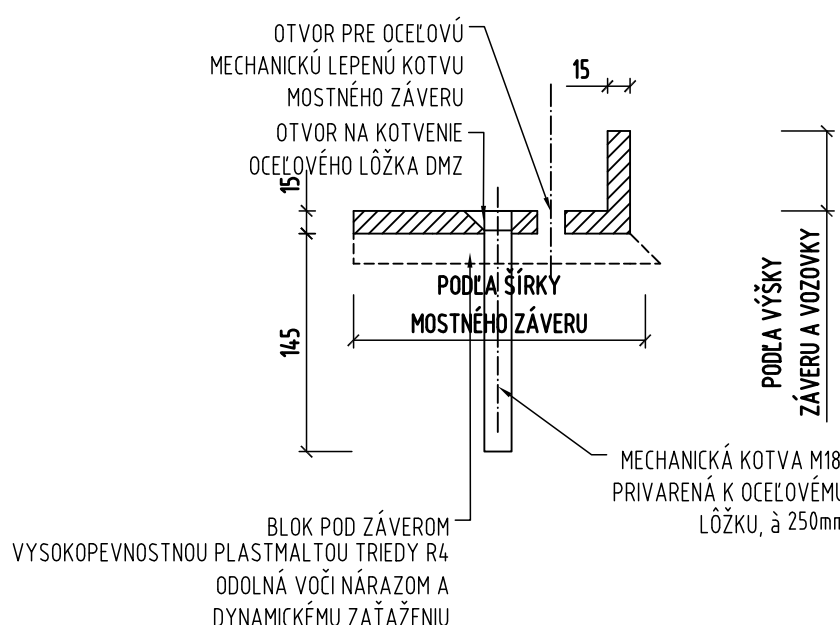


POZNÁMKA:  
TVAR VÝSTUŽE JE POTREBNÉ OVERIŤ PODLA SKUTOČNOSTI NA STAVBE

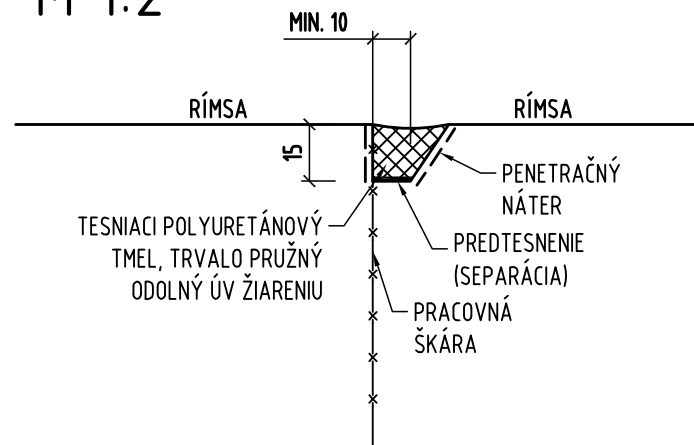
DETAIL ZALOMENIA MZ 1:25



OCEĽOVÉ LÔŽKO DMZ, hr.15mm  
M 1:5



PRACOVNÁ ŠKÁRA RÍMS  
M 1:2



POZNÁMKY:

-ZÁKLADNÉ NASTAVENIE DILATAČNEJ ŠKÁRY ZÁVERU JE 135 mm PRI TEPLOTE 10°C.  
PRI OSADZOVANÍ ZÁVERU PRI TEPLOTE INEJ AKO 10°C SA ŠÍRKA DILATAČNEJ ŠKÁRY  
VYPočITA PODLA VZORCA  $\delta = 135 + \Delta t \cdot (135 + 0,00012 \cdot (t - 10) \cdot x \cdot \sin \alpha)$   
 $\delta$  - KOLMÁ ŠÍRKA DILATAČNEJ ŠKÁRY MOSTNÉHO ZÁVERU V mm  
t - TEPLOTA NOSNEJ KONŠTRUKCIE PRI OSADZOVANÍ ZÁVERU  
L - DĹŽKA DILATAČNEJ ČÁSTI NOSNEJ KONŠTRUKCIE PRE KTORÚ JE ZÁVER OSADZOVANÝ V m  
A - ŠÍRKOŠŤ MOSTA V m

-PLOCHY OCEĽOVÝCH ČASŤÍ MOSTNÝCH ZÁVEROV, KTORÉ SÚ VYSTAVENÉ ATMOSFERICKÝM  
VPLYVOM, ALEBO PRICHÁDZA JÚ DO STYKU SO ŽIVÝCHÝMI VRSTVAMI, SA OCHRÁŇA PROTI  
KORÓZII 3 VRSTVAMI NÁTEROV PODLA TP 068 MDV SR.  
-ZHOTOVITEĽ VYPRACUJE VÝROBNÚ TECHNIKÚ DOKUMENTÁCIU (VTD), KTORÚ PREDLOŽÍ INVESTORovi NA  
SCHVÁLENIE

SANÁCIA SKORODOVANÉHO BETÓNU DO HĽBKY MENŠEJ AKO 50mm  
-ODSTRÁNENIE SKORODOVANÉHO BETÓNU, NANESENIE ADHÉZNEHO NÁTERU,  
NAHRADENIE ODSTRÁNENÉHO BETÓNU VYSOKOPEVNOSTNOU MALTOU TRIEDY R4,  
(V PRÍPADE ODHALENIA VÝSTUŽE, JE POTREBNÉ JU OČISTIŤ A OŠETRIŤ  
OCHRANNÝM NÁTEROM NA VÝSTUŽI)  
-PRI SANÁCII POŠKODENEJ VRSTVY BETÓNU A VÝSTUŽE TREBA POSTUPOVAŤ PODLA  
TECHNOLÓGICKÉHO POSTUPU PREDPÍSANÝM VÝROBCOM POUŽITÉHO MATERIÁLU  
TESNIACI PROFIL A DRENÁŽNY PLASTBETÓN NA ODVÁDZANIE VODY  
-MOSTNÝ ZÁVER BUDE ZALOMENÝ V MIESTE ÚŽĽABIA. ZALOMENÁ ČASŤ MOSTNÉHO ZÁVERU V MIESTE RÍMSY  
SA NAVRHNÉ V MAXIMÁLNE MOŽNOM SKLONE TAK, ABY NA JEHO KONCI DOSAHOVALA VÝŠKU 50mm OD HORNÉHO  
POVRCHU RÍMSY (VÍD. DETAIL).  
-TESNIACI PROFIL  
-JE PO CELEJ DĺŽKE ZÁVERU BEZ STYKOV (ALEBO SPOJENÝ TEPELNE SPRACOVANÝM SPOJOM). V MIESTE ZALOMENIA  
MOSTNÉHO ZÁVERU SA OSADÍ ODVOĎŇOVACIA TRUBÍČKA KTORÁ BUDE ZVEDENÁ DO ODVOĎŇOVACIEHO SYSTÉMU MOSTA.  
POKIAČ MÁ NOSNÁ KOŠTRUKCIA STRECHOVITÝ SPÁD, TREBA REALIZOVAŤ TRUBÍČKY NA OBOCH STRANÁCH.  
-DRENÁŽNY PLASTBETÓN JE VEDENÝ OD OKRAJA NOSNEJ KONŠTRUKCIE AŽ K ÚŽĽABIU KDE BUDE ZAUSTENÝ DO POZDĺŽNEHO DRENÁŽNEHO KANÁLIKU.  
V PRÍPADE STRECHOVITÉHO SKLONU BUDE DRENÁŽNY PLASTBETÓN UMIESŤNENÝ MEDZI ÚŽĽABIAMI.  
DRENÁŽNY PÁS JE ŠÍRKY 100mm, S VÝŠKOU 40mm POD RÍMSOU, VO VOZOVKE MÁ VÝŠKU OCHRANNEJ VRSTVY MA 16, PMB; 1  
VRSTVY DRENÁŽNEHO PLASTBETÓNU UMIESŤŇOVAŤ V SMERE POZDĺŽNEHO SPÁDU MOSTA  
BETONÁRSKA VÝSTUŽ NOVEJ ČASŤI RÍMSY  
-NOVÚ ČASŤ RÍMSY JE POTREBNÉ VYSTUŽIŤ, PO ODŮBRANÍ ČASŤI RÍMSY SA DO STAREJ RÍMSY  
NAVŤAJÚ OTVORY A DO NICH SA CHEMICKOU KOTVOU VLEPIŤ VÝSTUŽ PODLA VÝKRESU  
-POUŽITÉ BUDÚ PROFILY  $\phi 10$  A  $\phi 12$  Z OCEĽE B500 B