
Ing. arch. Peter Engler, projektová kancelária, Dlhá ulica č.2, 974 05 Banská Bystrica
projektová, inžinierska a konzultačná činnosť v investičnej výstavbe
tel.: 0905 384 257, e-mail: engler@stonline.sk; www: engler.sk

zoznam príloh:

D/ Prevádzkové súbory

PS-01

Technologické zariadenia pekárne a predajne

Dokumentácia pre vydanie stavebného povolenia

Stavba

Pekáreň Hriňová – prestavba a prístavba

Prevádzkový súbor

PS-01 Technologické zariadenie pekárne a predajne

Stavebník: Ján Bobro Pekáreň Hriňová, Krivec 2845, 96 205 Hriňová

Miesto stavby: Hriňová

Hlavný projektant Ing.arch. Peter Engler

Banská Bystrica 06/2015

zák.č. 554/2015

PS-01 – Technologické zariadenie pekárne a predajne Technická správa

Základné údaje

Príjem a skladovanie surovín

Hlavnou výrobnou činnosťou predmetného prevádzkového súboru je zabezpečenie príjmu, prepravy a skladovanie surovín a komponentov z prepravných prostriedkov do skladov (skladovacích síl) ich skladovanie a doprava na miesto spracovania.

Vstupné suroviny:

múka rôznych druhov (ražná, pšeničná), pitná voda, droždie, sladový výťažok, sladová múka, diapol, tuk, pochutiny (soľ, cukor, rasca, cmar, srvátka, vajcia, mlieko, chuťové látky)

Skladované množstvá:

múka silá	5 x 18 m ³
múka vrecovaná	2,4 t
suchý sklad potravín (rôzne druhy)	26 m ³
chladený sklad potravín (cmar, srvátka, vajcia, mlieko)	10 m ³

Potreba pracovníkov

2 pracovníci na 2 smeny . Jedna smena v trvaní 12 hodín, čistý pracovný čas je 11,25 hodín. V priebehu dňa sa vystriedajú 2 smeny, ďalšie dve majú voľno. Dochádza k pravidelnému striedaniu smien.

Popis technológie, riešenie a koncepcia:

Medzi hlavné komponenty potrebné pri výrobe chleba a pečiva patrí múka. Táto sa do prevádzky dopravuje v automobilových cisternách a uzatvorených nákladných autách (vrecovaná). Komponenty sa dovážajú v uzatvorených nákladných autách. Múka dovážaná v cisternách sa pomocou vzduchovej dopravy dopravuje samostatnými rozvodmi do jednotlivých síl na skladovanie múky ktoré sú umiestnené v samostatnom sklade. K stáčaniu bude vybudovaná na vonkajšej fasáde objektu podľa nákladného vstupu stáčacia skriňa. K stáčaniu sa používajú miestne ovládané dúchadlá obsluhou skladového hospodárstva. Každý druh múky sa čerpa vlastným dúchadlom a vlastným potrubným rozvodom. Vrecovaná múka a komponenty sa pomocou nízkozdvižných vozíkov na paletách dopravujú do manipulačného priestoru kde prebieha množstevná kontrola a odstránenie vrchných obalov a následne do skladu paletovanej múky, suchého skladu potravín a chladeného skladu potravín. Podľa potreby sa pomocou nízkozdvižných vozíkov na paletách a manipulačných vozíkov dopravujú suroviny výťahom do denných skladov príp. priamo k výrobným zariadeniam a váham. Múka zo síl sa dopravuje samostatnými rozvodmi k váham, resp. k miestu spracovania pomocou dúchadiel.

Zabezpečenie prevádzky

Inštalovaný el. príkon 61,00 kW (0,4 kV)

Výstupné produkty

Výstupné produkty sú totožné so vstupnými surovinami.

Odpadové látky

Výstupným odpadom je:

200101	papier a lepenka	O
200139	plasty	O

množstvo odpadu v tonách 2,5 t/rok

spôsob nakladania s odpadom

v mieste vzniku kumulované do maloobjemových nepriepustných nádob, v rámci prevádzky skladované na paletách do doby ich odvozu na likvidáciu oprávnenou organizáciou na zmluvnom podklade podľa schváleného programu odpadového hospodárstva a prevádzkového predpisu.

Zásady materiálového riešenia

Sypké materiály budú skladované v ocelových nerezových stojatých zásobníkoch ktorých nosné časti budú osadené a kotvené do konštrukcií základov. Zásobníky budú vybudované vo vnútornom prevedení. Materiály dovážané v pevnom skupenstve budú skladované na paletách na plochách k tomu určených a vybudovaných v zmysle platných noriem a predpisov. Na skladovanie a prepravu budú použité materiály a zariadenia vo vyhotovení predpísaných výrobcom.

Riešenie vnútornej dopravy

Vnútrná doprava na tomto výrobnom uzle zahŕňa prepravu europaliet ručným paletovacím vozíkom alebo manipulačným vozíkom. Dopravné cesty, manipulačné a skladovacie plochy budú označené farebne na podlahe. Dopravné vozíky a zúžené priechody musia byť označené bezpečnostnou farbou. Podlaha a všetky a všetky prevádzkové plochy musia byť pravidelne čistené aby sa zamedzilo usadzovaniu špiny a prachu.

Plochy pre obsluhu

Pracovným miestom obsluhy PS 01 je priestor manipulačnej plochy a nadväzujúcich priestorov. Nášľapné vrstvy podláh budú tvoriť hladené betonové podlahy alebo pororošty, popr. ich kombinácie. Plochy vo výškach nad 1,5m sú zabezpečené zabradlím podľa vyhlášky 374/1990 Zb.

Výroba

Hlavnou výrobnou činnosťou predmetného prevádzkového súboru je zabezpečenie výroby chleba a pečiva, ich konečnej úpravy, delenia etiketovania a balenia.

Vstupné suroviny

Múka rôznych druhov (ražná, pšeničná), pitná voda, droždie, sladový výťažok, sladová múka, diapol, tuk, pochutiny (soľ, cukor,rasca, cmar, srvátka, vajcia, mlieko, chuťové látky)

Kapacitné údaje

Kapacita výroby 1125 t/rok (3,6 t/deň)

Potreba pracovníkov.

5 pracovníci na 4 smeny. Jedna smena v trvaní 12 hodín, čistý pracovný čas je 11,25 hodín. V priebehu dňa sa vystriedajú 2 smeny, ďalšie dve majú voľno. Dochádza k pravidelnému striedaniu smien.

Popis technológie, riešenie a koncepcia

Technologický proces výroby chleba a pečiva pozostáva z týchto hlavných technologických uzlov: príprava cesta

delenie a formovanie

kysnutie

pečenie

konečná úprava, delenie, balenie a etiketovanie

umývanie plechov (umiestnenie v suteréne)

K hlavnému technologickému procesu sú pričlenené pomocné plochy a priestory – sociálnohygienické priestory pre zamestnancov, administratívne priestory, pomocké sklady, technické priestory.

Zabezpečenie prevádzky

Inštalovaný el. príkon 82,00 kW (0,4 kV)

Výstupné produkty

Výstupnými produktmi sú rôzne druhy chleba a pečiva vyrábané v množstvách a druhu podľa momentálnych požiadaviek odberateľov.

Odpadové látky

Výstupným odpadom je:

200101	papier a lepenka	O
200139	plasty	O
200125	jedlé oleje a tuky	O

množstvo odpadu v tonách 1,60 t/rok

Spôsob nakladania s odpadom

v mieste vzniku kumulované do maloobjemových nepriepustných nádob, v rámci prevádzky skladované

na paletách do doby ich odvozu na likvidáciu oprávnenou organizáciou na zmluvnom podklade podľa schváleného programu odpadového hospodárstva a prevádzkového predpisu.

Zásady materiálového riešenia

Výrobné zariadenia sú v nerezovom vnútornom prevedení. Na skladovanie a prepravu budú použité materiály a zariadenia vo vyhotovení predpísaných výrobcom. Nosné a pomocné konštrukcie zariadení budú z oceľových nerezových konštrukcií.

Riešenie vnútornej dopravy

Vnútrná doprava na tomto výrobnom uzle zahŕňa prepravu ručným paletovacím vozíkom alebo manipulačným vozíkom. Dopravné cesty, manipulačné a skladovacie plochy budú označené farebne na podlahe. Dopravné vozíky a zúžené priechody musia byť označené bezpečnostnou farbou. Podlaha a všetky a všetky prevádzkové plochy musia byť pravidelne čistené aby sa zamedzilo usadzovaniu špiny a prachu.

Plochy pre obsluhu

Pracovným miestom obsluhy PS 02 je hlavný výrobný priestor pekárne. Nášľapné vrstvy podláh budú tvoriť liate betonové podlahy v protišmykovej úprave alebo pororošty, popr. ich kombinácie. Plochy vo výškach nad 1,5m sú zabezpečené zabradlím podľa vyhlášky 374/1990 Zb.

Expedícia a skladovanie výrobkov

Hlavnou výrobnou činnosťou predmetného prevádzkového súboru je zabezpečenie skladovania produkcie a jej expedícia na dopravné prostriedky.

Vstupné suroviny

Výrobky chleba a pečiva

Kapacitné údaje

Výrobky chleba a pečiva 1125 t/rok (3,6 t/deň)

Kapacita a výkon zariadení je zosúladený s celkovým výkonom linky na výrobu chleba a pečiva.

Potreba pracovníkov.

1 pracovníkov na 4 smeny . Jedna smena v trvaní 12 hodín, čistý pracovný čas je 11,25 hodín.

V priebehu dňa sa vystriedajú 2 smeny, ďalšie dve majú voľno. Dochádza k pravidelnému striedaniu smien.

Popis technológie, riešenie a koncepcia

Technologický proces skladovania a expedície chleba a pečiva pozostáva z týchto hlavných technologických uzlov:

vychladzovanie a skladovanie (suché a chladené sklady, schladzovanie)

presun do prepraviek
expedícia a kontrola
umývanie a sklad prepraviek
Výstupné produkty

Výstupné produkty sú totožné so vstupnými surovinami.

Zásady materiálového riešenia

Dopravné zariadenia budú tvoriť atypické zariadenia vyrobené z ocelových nerezových materiálov vo vnútornom prevedení. Nosné a pomocné konštrukcie zariadení budú z ocelových nerezových konštrukcií.

Riešenie vnútornej dopravy

V tomto uzle sa realizuje transport hotových výrobkov pomocou manipulačných vozíkov. Podlaha a všetky a všetky prevádzkové plochy musia byť pravidelne čistené aby sa zamedzilo usadzovaniu špiny a prachu.

Plochy pre obsluhu

Trvalým pracovným miestom týchto pracovníkov skladové priestory hotových výrobkov a expedičné priestory. Nášľapné vrstvy podláh budú tvoriť liate betonové podlahy v protišmykovej úprave alebo poročky, popr. ich kombinácie. Plochy vo výškach nad 1,5m sú zabezpečené zabradlím podľa vyhlášky 374/1990 Zb.

Predajňa

Hlavnou výrobnou činnosťou predmetného prevádzkového súboru je zabezpečenie prevádzky predajne potravín.

Vstupné suroviny

Potravinárske výrobky rôzneho druhu vo veľkoskladovom balení

Kapacitné údaje

predajňa potravín 164,54 m²

Potreba pracovníkov.

5 pracovníci na 2 smeny. Jedna smena v trvaní 12 hodín, čistý pracovný čas je 11,25 hodín.

V priebehu dňa sa vystrieda 1 smena, ďalšia má voľno. Dochádza k pravidelnému striedaniu smien.

Popis technológie, riešenie a koncepcia

Prevádzka predajne pozostáva z týchto hlavných technologických uzlov:

prijem a skladovanie tovaru (kontrola, suchý sklad potravín, chladený sklad potravín)

predaj v regáloch a chladiacich a mraziacich vitrínach a obslužný predaj vo výdajných pultoch

pokladne, pomocné plochy

K hlavnému technologickému procesu sú pričlenené pomocné plochy a priestory – sociálnohygienické priestory pre zamestnancov, administratívne priestory, pomocké sklady, technické priestory.

Výstupné produkty

Potravinárske výrobky rôzneho druhu v odberateľskom balení

Odpadové látky

Výstupným odpadom je:

200101 papier a lepenka

O

200139 plasty

O

množstvo odpadu v tonách 3,60 t/rok

Spôsob nakladania s odpadom

v mieste vzniku kumulované do maloobjemových nepriepustných nádob, v rámci prevádzky skladované na paletách do doby ich odvozu na likvidáciu oprávnenou organizáciou na zmluvnom podklade podľa schváleného programu odpadového hospodárstva a prevádzkového predpisu.

Zásady materiálového riešenia

Výrobné zariadenia sú vo vnútornom prevedení. Na skladovanie a prepravu budú použité materiály a zariadenia vo vyhotovení predpísaných výrobcom. Nosné a pomocné konštrukcie zariadení budú z ocelových nerezových konštrukcií.

Riešenie vnútornej dopravy

Vnúterná doprava na tomto výrobnom uzle zahŕňa prepravu ručným paletovacím vozíkom alebo manipulačným vozíkom. Dopravné cesty, manipulačné a skladovacie plochy budú označené farebne na podlahe. Dopravné vozíky a zúžené priechody musia byť označené bezpečnostnou farbou. Podlaha a všetky a všetky prevádzkové plochy musia byť pravidelne čistené aby sa zamedzilo usadzovaniu špiny a prachu.

Plochy pre obsluhu

Pracovným miestom obsluhy PS 04 je odbytová plocha predajne a skladové priestory. Nášľapné vrstvy podláh budú tvoriť liate betonové podlahy v protišmykovej úprave alebo pororošty, popr. ich kombinácie. Plochy vo výškach nad 1,5m sú zabezpečené zabradlím podľa vyhlášky 374/1990 Zb.

Nároky na výstavbu a montáž

Výstavba a montáž zariadení musí byť vykonaná osobami a organizáciami s príslušnými oprávneniami podľa druhu vykonávaných prác. Pracovníci stavby a montáže musia byť pred nástupom na pracovisko preukázateľne školení o bezpečnostných opatreniach súvisiacich s výstavbou a prevádzkou stavby, musia používať predpísané ochranné pracovné pomôcky podľa druhu vykonávanej práce. Nebezpečné látky (pohonné látky) sa nebudú skladovať na stavenisku, podľa potreby ich bude dovážať dodávateľ a budú sa plniť priamo do technologických strojov a zariadení. Pri výstavbe a montáži musia byť dodržiavané ustanovenia zákona č. 124/2006 Z.z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov, nariadenia vlády SR č. 281/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných požiadavkách pri ručnej manipulácii s bremenami, nariadenie vlády SR č. 359/2006 Z.z. o podrobnostiach a ochrane zdravia pred nepriaznivými účinkami nadmernej fyzickej, psychickej a senzorickej záťaže pri práci, nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách pri používaní pracovných prostriedkov, nariadenia vlády SR č. 395/2006 Z.z. o minimálnych požiadavkách na poskytovanie a používanie osobných ochranných pracovných prostriedkov, nariadenia vlády SR č. 396 o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na stavenisko.

Technické požiadavky na montáž budú dané internými predismi dodávateľských firiem - dodácie a montážne podmienky.

Uvedenie do prevádzky

Pred uvedením prevádzkového súboru do prevádzky je potrebné požiadať TI o vydanie osvedčenia o splnení bezpečnostno-technických požiadaviek v užívateľských a prevádzkových podmienkach v zmysle §7a ods4 písm.e zákona NR SR č.330/1996 Z.z. v znení zmien a doplnkov. Navrhovanú technologickú linku uvedenú v tejto dokumentácii je možné uviesť do prevádzky v zmysle §7 zákona NR SR č.330/1996 v znení zmien a doplnkov len po preukázaní zhody s plnením bezpečnostno-technických požiadaviek.

Podľa §4 ods.1 a 4 nar. vlády SR č. 159/2001 Z.z. v znení nar. vlády SR č. 470/2003 Z.z. na výrobkoch ktorých zhoda bude posúdená podľa zákona NR SR č. 470/2003 Z.z. v znení zmien a doplnkov, ale ktorých bezpečnosť závisí od podmienok inštalácie (montáže) na mieste používania je potrebné po ich nainštalovaní na mieste a pred ich uvedením do prevádzky (pred ich prvým použitím) vykonať kontrolu ich správnej inštalácie.

Pri uvedení technologických prevádzok do užívania treba dodržať všeobecné pravidlá o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci. Vedúci, alebo nimi poverení pracovníci sú povinní presvedčiť sa, či strojné zariadenia zodpovedajú údajom v sprievodných dokladoch a nesmie sa dopustiť, aby sa dal do prevádzky stroj, zariadenie, ktorý by nezodpovedal požiadavkám bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci. Pred uvedením technologických zariadení do prevádzky sa musí vždy skontrolovať stav strojov, či majú predpísané bezpečnostné zariadenia v prevádzkyschopnom stave (ochranné kryty a pod.)

Vláda Slovenskej republiky podľa § 9 ods. 3 a § 12 ods. 5 zákona o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov vydala nariadenia vlády, ktorými sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na určené výrobky podľa uvedeného zákona. V týchto nariadeniach vlády sú zapracované smernice ES Nového (ale aj Starého) prístupu s oficiálnymi názvami na citovanie do súvisiacich právnych predpisov, pričom je potrebné uviesť smernicu ES a aj Nariadenie vlády SR. Stavebník je povinný pri kolaudácii stavby predložiť vyhlásenia o zhode od tohto technologického celku v zmysle platnej legislatívy.

Predmetom vyhlásenia o zhode sú technologické prvky, resp. časti uvedené v nasledujúcich smerniciach: smernica o elektrických zariadeniach navrhovaných na použitie v určitom napäťovom rozmedzí, smernica o strojoch.

Nároky na prevádzku, údržbu, opravy, technologické prestávky

Technologické zariadenie bude používané v zmysle požiadaviek výrobcu, príslušných interných predpisov a programov, platného stavebného zákona a v zmysle platnej legislatívy.

Rovnako ako na ostatnej technológii bude dochádzať v pravidelných výrobcom alebo dodávateľom zariadení stanovených termínoch, ku kontrolám a servisným zásahom. Tieto budú prevádzkané prevažne pri mesačných odstávkach technológie kedy sú prevádzkané i ďalšie opravy na technológii. Odstávka technológie bude obvykle raz mesačne v trvaní 12 hodín. Po stránke mechanickej bude zabezpečovať opravy stojná údržba, po stránke elektrickej elektro údržba. V prípade nutných opráv je technológia odstavená a zabezpečená. Oprava bude vykonávaná na mieste, alebo bude prvok odmontovaný a opravený na údržbe. V prípade, že bude náhradný prvok k dispozícii, dôjde k jeho výmene. Všetko je dané špecifickou vlastnosťou daného prvku technológie a technickými možnosťami jednotlivej údržby. Ukladanie náradia a rôznych materiálov vedľa strojov a zariadení musí zodpovedať požiadavkám, aby pri ich uložení nebránili bezpečnej a zdravotne nezávadnej práci. Pri strojoch a zariadeniach musí byť dostatočný pracovný a manipulačný priestor umožňujúci vykonávať všetky obvyklé pracovné operácie vrátane nastavovania, údržby, prísunu materiálu. Zaistenie bezpečnej obsluhy, údržby a opráv (najmä miesta ich vykonávania) je a bude riešené v zmysle vyhl. MŽP SR č. 453/2000 Z.z. a vyhl. SÚBP č. 59/1982 Z.z. v znení noviel a doplnkov a neskorších predpisov. Pre prevádzkový súbor bude vypracovaný a schválený prevádzkový poriadok a prevádzkový predpis o spôsobe zaobchádzania so škodlivými látkami.

Hygiena a bezpečnosť práce, riešenie zostatkových nebezpečenstiev

Bezpečnosť práce sa riadi podľa súčasne platných právnych predpisov, zákona č. 124/2006 Z.z. podľa ktorého bude uskutočnené zisťovanie nebezpečenstiev a ohrození, posúdené riziko a vypracovaný písomný dokument o posúdení rizika pri všetkých činnostiach vykonávanými zamestnancami. Pracovné podmienky budú zabezpečené v súlade so zákonom č. 596/2002 Z.z. o ochrane zdravia ľudí.

Jednotlivé pracoviská musia byť opatrené výstražnými tabuľkami predpísanými protipožiarnymi a bezpečnostnými predpismi.

Skladovanie materiálov a bezpečná manipulácia je a bude riešená v zmysle požiadaviek vyhl. MŽP SR č. 453/2000 Z.z. a STN 26 9010:1993, STN 26 9030:1993 a STN 26 9030:1984.

Zamestnávateľ je povinný zaistiť používanie všetkých osobných ochranných pomôcok a odevov predpísaných pre styk so skladovanými látkami, poškodené pomôcky je nutné okamžite vymeniť. Pracovníci musia byť inštruovaní o zachádzaní s hasiacimi prístrojmi a postupe pri hasení požiarov.

V skladoch a na manipulačných plochách sa musí udržiavať čistota a poriadok. Pred vydaním kolaudačného rozhodnutia užívateľ skladu je povinný vypracovať skladový poriadok pre obsluhu a záväzné pracovné inštrukcie pre jednotlivé činnosti vrátane spôsobu postupu pri haváriách a nepredvídaných udalostiach, musí dbať na ich dodržiavanie.

Pri skladovaní musí organizácia zaistiť bezpečný prístup a odber materiálu v súlade s technologickým postupom práce. Pracovníci, ktorí budú pracovať v priestoroch skladu, musia byť oboznámení s rozdelením skladovacích priestorov pre jednotlivé druhy materiálov a s podmienkami bezpečnej prevádzky.

Ďalšie zdroje rizika s nebezpečím úrazu môžu vzniknúť pri práci s pracovným náradím, pri manipulácii s materiálom a bremenami, pri práci na elektrickom zariadení atď. Riziká budú eliminované používaním osobných ochranných pomôcok, pravidelným školením pracovníkov a dodržiavaním pokynov pre používanie jednotlivých strojov a zariadení, pokynov pre údržbu, opravy a núdzové situácie.

Pracoviská budú vybavené zdravotníckou schránkou s popisom o poskytovaní prvej pomoci.

Vyhodnotenie zostatkových nebezpečenstiev

Pri práci s technologickými zariadeniami je predpoklad zostatkových nebezpečenstiev:

nebezpečenstvo úrazu rotujúcimi a pohybujúcimi sa časťami zariadenia

nebezpečenstvo úrazu pri neodbornej manipulácii so zdvíhacími a prepravnými prostriedkami

nebezpečenstvo úrazu elektrickým prúdom

nebezpečenstvo úrazu pohybom častí zariadení a pádom predmetov

Obmedzenie zostatkových nebezpečenstiev je podmienené predovšetkým dôsledným dodržiavaním prevádzkovo bezpečnostných predpisov a školením pracovníkov.

Starostlivosť o životné prostredie

V rámci materiálov používaných v tomto prevádzkovom súbore je potrebné dbať na zvýšenú pozornosť pri práci s prevodovými a hydraulickými olejmi aby sa zabezpečila ochrana vôd pred prípadným znečistením.

Požiadavky na náväznú profesie

Dispozičné riešenie, stavebnotechnické riešenie, elektroinštaláciu, bleskozvod, uzemnenie prevádzkového súboru navrhnuť v zmysle tejto TS.

Určenie prostredia – viď. protokol o prostredí v zložke elektroinštalácia.

Zoznam základných právnych predpisov pre projektovanie, výstavbu a prevádzku :

- Zákon NR SR č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov
- Zákon NR SR č. 124/2006 Z. z. o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov
- Zákon NR SR č. 125/2006 Z.z. o inšpekcii práce a o zmene a doplnení zákona č. 82/2005 Z.z. o nelegálnej práci a nelegálnom zamestnávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov
- Nariadenie vlády SR č. 387/2006 Z.z. o požiadavkách na zaistenie bezpečnostného a zdravotného označenia pri práci
- Nariadenie vlády SR č.281/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách pri ručnej manipulácii s bremenami
- Nariadenie vlády SR č. 359/2006 Z.z. o podrobnostiach a ochrane zdravia pred nepriaznivými účinkami nadmernej fyzickej, psychickej a senzorickej záťaže pri práci
- Nariadenie vlády SR č. 391/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na pracovisko
- Nariadenie vlády SR č. 392/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách pri používaní pracovných prostriedkov
- Nariadenie vlády SR č. 393/2006 Z.z. o minimálnych požiadavkách na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci vo výbušnom prostredí
- Nariadenie vlády SR č. 395/2006 Z.z. o minimálnych požiadavkách na poskytovanie a používanie osobných ochranných pracovných prostriedkov
- Nariadenie vlády SR č. 396/2006 Z.z. o minimálnych bezpečnostných a zdravotných požiadavkách na stavenisko
- Nariadenie vlády SR č. 444/2001 Z. z. o požiadavkách na používanie označenia, symbolov a signálov na zabezpečenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci
- Nariadenie vlády SR č.35/2008 Z.z. ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na osobné ochranné prostriedky
- Nariadenie vlády č. 247/2006 o podrobnostiach o ochrane zdravia pred záťažou teplom a chladom pri práci
- Nariadenie vlády č. 269/2006 podrobnostiach o požiadavkách na osvetlenie pri práci
- Vyhl. SÚBP,SBÚ č. 374/1990 o bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach
- Zákon NR SR č. 314/2001 Z. z. o ochrane pred požiarmi v znení neskorších predpisov
- Vyhláška MPSVR č.508/2009 Z.z. ktorou sa stanovujú podrobnosti na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci s technickými zariadeniami tlakovými, zdvíhacími, elektrickými a plynovými a ktorou sa ustanovujú technické zariadenia, ktoré sa považujú za vyhradené technické zariadenia
- Vyhláška MV SR č. 121/2002 Z. z. o požiarnej prevencii v znení vyhlášky MV SR č. 591/2005 Z.z.
- Vyhláška MV SR č. 96/2006 Z. z., ktorou sa ustanovujú zásady protipožiarnej bezpečnosti pri manipulácii a skladovaní horľavých kvapalín, ťažkých vykurovacích olejov a rastlinných a živočíšnych tukov a olejov
- Vyhláška MV SR č. 79/2004 Z. z. o vykonávaní kontroly protipožiarnej bezpečnosti pri prevádzkovaní elektrických zariadení[10] Vyhláška MV SR č. 285/2001 Z. z., ktorou sa určujú vlastnosti požiarnych uzáverov, podmienky ich prevádzkovania a zabezpečenia ich pravidelnej kontroly

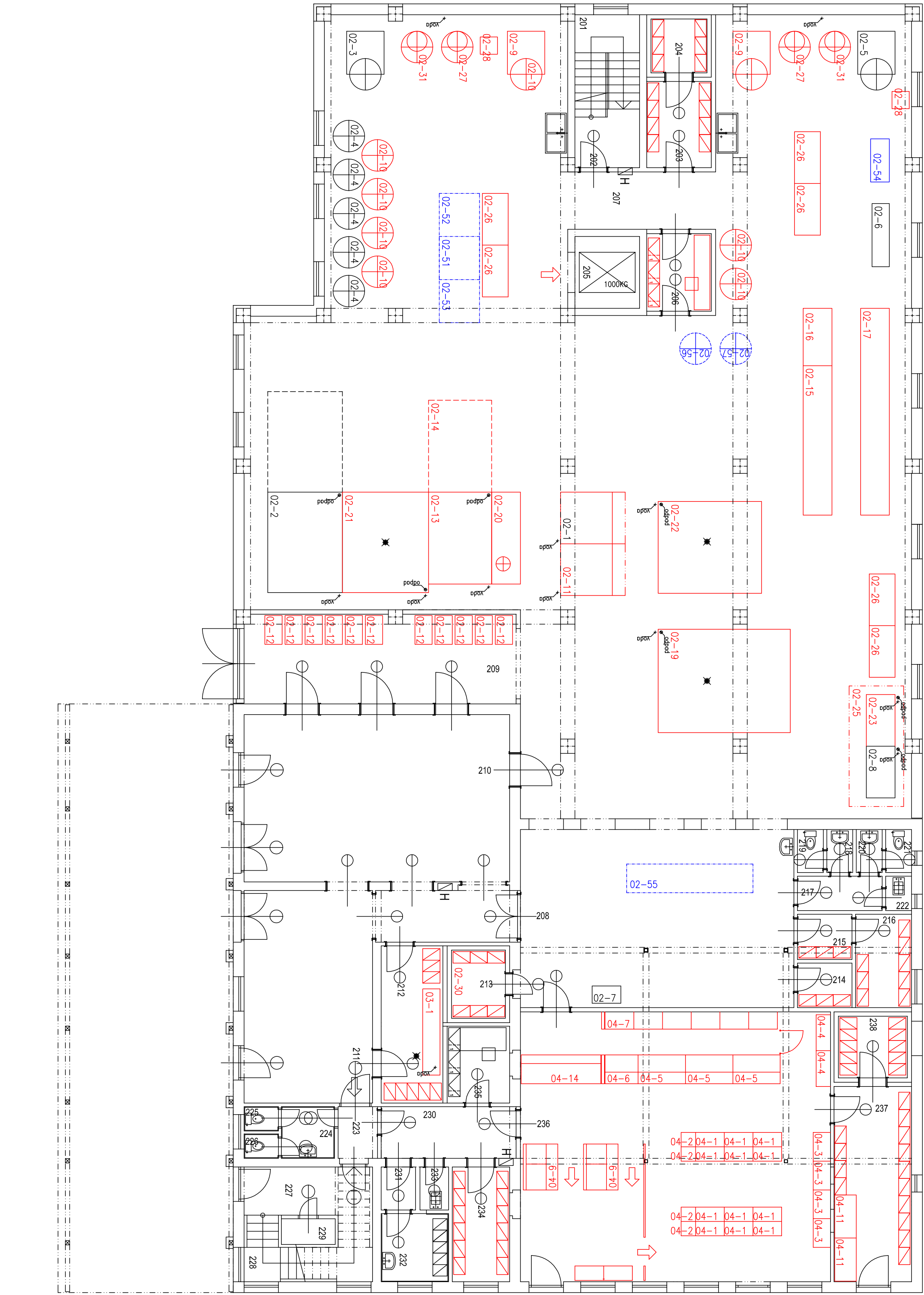
- Vyhláška MV SR č. 699/2004 Z. z. o zabezpečení stavieb vodou na hasenie požiarov
- STN 01 8012-2, STN 01 8013. Požiarne tabuľky.
- Smernica 73/23/EHS z 19. februára 1973 (OJ L 77 z 26. 3. 1973) o elektrických zariadeniach navrhovaných na použitie v určitom napäťovom rozmedzí, zmenená smernicou 93/68/EHS (OJ L 220 z 30. 8. 1993) v znení Nariadenie vlády SR č. 308/2004 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody pre elektrické zariadenia, ktoré sa používajú v určitom rozsahu napätia
- Smernica 87/404/EHS z 25. júna 1987 (OJ L 220 z 8. 8. 1987) o jednoduchých tlakových nádobách, zmenená smernicami 90/488/EHS (OJ L 270 z 2. 10. 1990) a 93/68/EHS (OJ L 220 z 30. 8. 1993) v znení Nariadenie vlády SR č. 513/2001 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na jednoduché tlakové nádoby v znení nariadenia vlády SR č.328/2003 Z.z.
- Smernica 97/23/ES z 29. mája 1997 (OJ L 181 z 9. 7. 1997) o tlakových zariadeniach v znení Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na tlakové zariadenie a ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie vlády SR č. 400/1999 Z. z. v znení neskorších predpisov
- Smernica 98/37/ES z 22. júna 1998 (OJ L 207/1 z 23. 7. 1998) o strojoch v znení Nariadenie vlády SR č. 310/2004 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na strojové zariadenia
- Bezpečnostné karty výrobcov surovín, výrobcu DTD
- Zákon č. 656/2004 o energetike
- STN 34 3100
- „Bezpečnostné požiadavky na obsluhu a prácu na elektrických inštaláciách“ - 08/2001
- STN 34 3101
- „Bezpečnostné požiadavky na obsluhu a prácu na elektrických vedeniach“ - 02/1987
- STN 34 3102
- „Bezpečnostné predpisy pre obsluhu a prácu na elektrických strojoch“ - 02/1967
- STN 34 3103
- „Bezpečnostné predpisy pre obsluhu a prácu na el. prístrojoch a rozvádzačoch“ - 02/1967
- STN 34 3104
- „Bezpečnostné predpisy pre obsluhu a prácu v elektrických prevádzkárňach“ - 02/1967
- STN 34 3108
- „Bezpečnostné predpisy o zaobchádzaní s elektrickým zariadením laikmi“ - 05/1968
- PNE 33 2101
- „Bezpečnostné pravidlá pre obsluhu a prácu na rozvodných elektrických inštaláciách prenosovej a distribučnej sústavy“
- STN EN 50110-1
- „Prevádzka elektrických inštalácií (33 2100) - 10/2005

06/2015

vypracoval: Ing. Valent

Pekáreň – prestavba a prístavba - zoznam strojov a zariadení

PS	pozícia	ks	názov	typ	rozmer	min. v. priest	váha /t/	výkon	0,23 kV (kW)	0,4 kV (kW)	voda m3/hod	stl. vzduch (Nm3/hod)	olej (l)	plyn	odsávanie (Nm3/hod)
01			Prijem a skladovanie surovín												
návrh	01-1-A	5	silu na múku		3000-3000/3806	4136		16,36 t		5,5+3,0					
	01-1-B	1	amatúrna skrinka		1250/800-260										
	01-2	1	chladiaci box		2700-4950/2500					10,0					
	01-3	24	skladový regál 4 police		600-1200/1800										
	01-4	2	nízkozdvižný vozík		800-1200										
	01-5	1	podlahová váha 0-100 kg	MEVA	1000-1000										
	01-6	1	PC-zostava-sklad												
	01-7	1	umývanie plechov		800-1200-1000					7,0					
	01-8	2	silu na múku – z vriec /denné/		1000-1000/1525					2,0+0,1					
	01-9	24	europaleta		800-1200										
výhľad	01-51	4	silu na múku vrecovanú		1000-1000/1525	2325		0,55 t		4,0					
02			Výroba												
jestv.	02-1	1	rotačná pec	Revent 726						3,0				5,4m3/hod 7,2m3/hod/max/	
	02-2	1	etážová pec	Vapor 16						1,5				7,8 m3/hod 11,1m3/hod/max/	
	02-3	1	miešací stroj	Berto 200	940-1850/2250					18,0					
	02-4	5	dieža 200												
	02-5	1	miešací stroj s pevnou diežou	Berto 160						6,0					
	02-6	1	rožkový stroj	Sottoriva	600/2200-900					2,0					
	02-7	1	krájačka chleba							1,0					
	02-8	1	parné zariadenie	Unipar U3						20,0					
	02-9	16	vozík												
návrh	02-9	2	špirálový miesič	Diosna SPV 240	1582-1000/2010		0,155+0,23			18,3x2					
	02-10	8	dieža		ø1100										
	02-11	1	rotačná pec	MIWE RI 1.0610-TL2.5	1720-1760+700/2560	2970	0,205			2,6	R1/2"			5,4m3/hod 7,2m3/hod/max/	0000
	02-12	16	vozík		600/1000-1800										
	02-13	1	etážová pec	IDEAL TID 5.1820 T-2660	2200-3100+700/2660	3100				4,9	R1/2"			7,8 m3/hod 11,1m3/hod/max/	
	02-14	1	osadzovák	MIWE athlet						2,0					
	02-15	1	linka na rožky	LIBEREC TL 860			3,7			8,0					
	02-16	1	delička	Fortuna						1,0					
	02-17	1	linka na jemné pečivo	Polyline Rondo						0,4					
	02-18	1	rozvaľovač	Rondo star						1,2					
	02-19	1	stopkysiareň na 16 vozov	GVA						20,0					
	02-20	1	rekuperácia	ECO						1,9					
	02-21	1	kysiareň chlieb							20,0					
	02-22	1	kysiareň pečivo 12 vozíkov							20,0					
	02-23	1	šiškovač	Jufeba	1400(2350)-830/1410					10,5					
	02-24	28	skladový regál nerez		600/400-1800										
	02-25	1	digestor							4,0					
	02-26	6	pracovný stôl		900-1800/850										
	02-27	2	váha		800-800/1325	3200		0,15 t							
	02-28	2	váha plochá					0-30kg							
	02-29	14	skladový regál - etikety												
	02-30	1	chladiaci box		2600-2100										
	02-31	2	staubabsaughaube		ø1000										
	02-32	1	HB-aircontrol		ø966/2670					2,2					
	02-33	1	rozdávač												
výhľad	02-51	1	preklápač dieží	Diosna HKV 224						2,0					
	02-52	1	delička cesta							6,0					



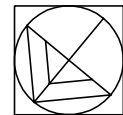
- JESTVUJÚCE
- NAVROVANE
- VÝHLAD

legenda je v prílohe
+0,000=468.610 m.n.m.

POZNÁMKA: VŠETKY KOTY KONTROLOVAŤ NA STAVBE !!!

STAVBA	Pekáreň Hriňová - prestavba a prístavba	DATUM	150127
STAVEBNÍK	JÁN BOBRO, PEKÁREŇ HRIŇOVÁ, KRIVEC 2845, 96 205 HRIŇOVÁ	STUPEŇ	DSP
MESTO STAVBY	HRIŇOVÁ	ZÁKAZKA	554/2015
OBJEKT	SO-101 - PEKÁREŇ - PRESTAVBA A PRÍSTAVBA	MIERKA	1:100
ČASŤ	PS 01 - TECHNOLOGICKÉ ZARIADENIA PEKÁRENE A PREDAJNE	ZMENÁ	
OBSAH VÝKRESU	PODORYS 2.NP - TECHNOLOGICKÁ SCHÉMA	VIŠOVI PROJEKTANT	ING.ARCH. PETER ENGLER
		ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT	ING. VALENT

PS-01-2.NP



PS-01-02