

## VEREJNÁ SÚŤAŽ

**(Tovary)**

podľa zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o verejnom obstarávaní“).

## SÚŤAŽNÉ PODKLADY

### E. Prílohy

#### Príloha 2 – Hlavné parametre technológie

## Hlavné parametre Technológie

1. Dosiahnutie efektívneho výkonu plniacej linky:
  - a) 11000 fliaš/ hodinu –fľaše Lieh500,Hviezda500,STNKonzum500
  - b) 9000 fliaš/hodinu - fľaše Hviezda700,STNKonzum700
  - c) 8000 fliaš/hodinu - fľaše Lieh1000,Hviezda1000,STNKonzum1000

Pre výpočet efektívneho výkonu plniacej linky budú použité definície normy DIN 8782 a vzorec podľa bodu 5.2 tejto normy.

Definícia 3.6.3.2 „Stopping time“ bude v tomto prípade znamenať koniec plného zásobovania posledného zariadenia linky - v tomto prípade paletizácie.

Polovica času dopĺňania samolepiacich etikiet a zmršťovacej fólie v celkovom trvaní 4,5 min./hod ako aj čas dopĺňania preložiek do paletizácie nebudú zarátané do hlavného času činnosti linky.

V prípade prekročenia času pre doplnenie ktoréhokoľvek z materiálov z dôvodu na strane obsluhy budú takto vzniknuté nadčasy odrátané od hlavného času činnosti linky.

Časy pre doplnenie materiálov majúce vplyv na činnosť linky:

- a) Depaletizátor = odobratie zásoby preložiek = 2 min. (nebude mať vplyv na linku)
  - b) Etiketovací stroj = výmena kotúča samolepiacich etikiet = 2 min.
  - c) Baliaci stroj = výmena zmršťovacej fólie = 4 min.
  - d) Paletizácia = doplnenie zásoby preložiek = 3 min.
2. Presnosť plnenia fliaš - vyhovujúca kvalita plnenia fliaš znamená, že výška hladiny sa nebude odchyľovať od nastavenej hodnoty o viac ako +/- 1mm
  3. Kvalita uzatvárania fliaš -vyhovujúca kvalita uzatvárania fliaš znamená, že uzáver bude tesný zaplombovaný a nepoškodený  
(príklad nevyhovujúcej kvality uzatvárania fliaš:
    - nenasadený uzáver
    - netesný uzáver
    - nezarolovaný uzáver
    - zle zarolovaný uzáver
    - poškodený uzáver)
  4. Presnosť etiketovania a kolkovania fliaš - vyhovujúca kvalita etiketovania a kolkovania fliaš, znamená, že nalepenie etikiet a kolokov na fľaši sa nebude odchyľovať od nastavenej hodnoty o viac ako +/- 1mm
  5. Označovanie fliaš – vyhovujúca kvalita označenia fľaše znamená, že fľaša bude čitateľne označená podľa zvolenej predlohy  
(príklad nevyhovujúcej kvality označovania fliaš:
    - neoznačená fľaša
    - zle označená fľaša
    - nečitateľne označená fľaša)

6. Kvalita aplikácie sleeve - vyhovujúca kvalita aplikácie znamená, že sleeve bol nepoškodený aplikovaný v zmysle zadanych parametrov  
(príklad nevyhovujúcej kvality aplikácie sleeve:
  - neaplikovaný sleeve
  - zle aplikovaný sleeve-prepálený
  
7. Kvalita kartónov a balenia do kartónov - vyhovujúca kvalita kartónov a balenia do kartónov znamená správne-kompletne naplnený a zlepený kartón  
(príklad nevyhovujúcej kvality kartónov a balenia do kartónov:
  - poškodený kartón
  - nedolepený kartón
  - nedoplnený kartón)
  
8. Kvalita označovania kartónov – vyhovujúca kvalita označovania kartónov znamená, že kartón je čitateľne označený podľa zvolenej predlohy  
(príklad nevyhovujúcej kvality označovania kartónov:
  - neoznačený kartón
  - zle označený kartón
  - nečitateľne označený kartón)
  
9. Kvalita činnosti inšpektorov – vyhovujúca kvalita činnosti inšpektorov znamená, že inšpektor vyradil pri kontrole všetky fľaše a kartóny, ktoré nespĺňajú požiadavky na kvalitu podľa bodov 2. až 8..

Metodika vyhodnocovania: spočítajú sa všetky fľaše a kartóny, ktoré nespĺňajú požiadavky na kvalitu podľa bodov 2. až 9. vyrobené počas garančného testu pre každý jednotlivý formát (typ) fľaše zvlášť a vyhodnotí sa percento chybovosti ku vyrobeným fľašiam a kartónom počas garančného testu.

Maximálna zmätkovitost' pre kritériá pod bodmi 2. až 9. je 0,25% jednotlivo pre každé kritérium, sumárne 2%.

Požiadavky na spotrebu energií:

- a) Voda: *(doplň uchádzač)*
- b) Elektrina: *(doplň uchádzač)*

.....  
Podpis štatutárneho zástupcu  
uchádzača oprávneného konať v záväzkových vzťahoch