



TECHNOLOGIE PRO VÝROBU a ZPRACOVÁNÍ FÓLIOVÝCH MATERIÁLŮ

GP Plastics s.r.o., 798 21 Čehovice č.p.70, Tel/Fax:582 343 307-8, IČ:25862049, DIČ:CZ25862049, info@gpplastics.cz, www.gpplastics.cz
zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně v oddíle C, vložka 78850

TITULNÝ LIST

NÁZOV ZÁKAZKY: „TECHNOLÓGIA NA VÝROBU ROLOVANÝCH VRIEC“

OSOBA POVINNÁ: Ing. Jakub Novák NOVPLASTA, Pol'ná 21, Šenkvice 900 81

PREKLADATEĽ PONUKY: GP Plastics s.r.o., Čehovice č.p.70, 798 21 Čehovice, Česká republika

Obsah predkladanej ponuky v časti KRITÉRIÁ

1. Titulný list (1x)
2. Návrh uchádzača na plnenie kritéria (1x)
3. Návrh zmluvy vrátane príloh (1x)
4. Ponuka (1x)
5. CD nosič (1x)

Čehovice, dňa: 17.12. 2014

Juraj Suchon, konateľ

GP Plastics s. r. o.
798 21 Čehovice č.p. 70
IČO: 25 86 20 49
① DIČ: CZ 25 86 20 49



TECHNOLOGIE PRO VÝROBU a ZPRACOVÁNÍ FÓLIOVÝCH MATERIÁLŮ

GP Plastics s.r.o., 798 21 Čehovice č.p.70, Tel/Fax: 582 343 307-8, IČ: 25862049, DIČ: CZ25862049, info@gpplastics.cz, www.gpplastics.cz
zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně v oddíle C, vložka 78850

**NÁVRH UCHÁDZAČA NA PLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO
NA VYHODNOTENIE PONÚK**

1. Obchodné meno: GP Plastics s.r.o.
2. Sídlo alebo miesto podnikania: Čehovice č.p.70, 798 21 Čehovice, Česká republika
3. IČO : 25862049
4. Název zakázky: „TECHNOLÓGIA NA VÝROBU ROLOVANÝCH VRIEC“
5. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného osobou povinnou na vyhodnotenie ponúk :

Cena celkom za predmet zakázky v Euro bez DPH 140 000 Euro
(slovom stoštyridsať tisíc Euro)

Čehovice, dňa 17.12. 2014



Juraj Suchoň, konateľ

GP Plastics s. r. o.
798 21 Čehovice č.p. 70
IČO: 25 86 20 49
① DIČ: CZ 25 86 20 49

KÚPNA ZMLUVA
uzavretá podľa § 409 a nasl. Obchodného zákonníka

Čl. I
Zmluvné strany

Objednávateľ:	Ing. Jakub Novák NOVPLASTA
Sídlo:	Poľná 21, Šenkvice 900 81, Slovenská republika
V zastúpení:	Ing. Jakub Novák
IČO:	11835656
DIČ :	1020227956
IČ DPH :	SK1020227956
Zapísaná:	v Živnostenskom registri Okresného úradu Pezinok číslo živnostenského registra: 107-290
Bankové spojenie:	Tatra Banka, a.s.
Číslo účtu:	2627060292/1100
IBAN:	SK83 1100 0000 0026 2706 0292
BIC:	TATRSKBX

(ďalej len : „**Objednávateľ**“)

Dodávateľ :	GP Plastics s.r.o.
Sídlo:	Čehovice č.p.70, 798 21 Čehovice, Česká republika
V zastúpení:	Juraj Suchoň, konateľ spoločnosti
IČO:	25862049
DIČ:	CZ25862049
IČ DPH :	-
Zapísaná:	Obchodní rejstřík vedený u Krajského soudu v Brně, v oddíle C vložka 78850
Bankové spojenie:	GE Money Bank a.s.
Číslo účtu:	206700053/0600
IBAN:	CZ8506000000000206700053
BIC:	AGBACZPP

(ďalej len „**Dodávateľ**“)

Čl. II
Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka inovatívnej technológie na výrobu rolovaných vriec.
2. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.
3. Súčasťou predmetu zmluvy je aj doprava predmetu zmluvy do prevádzky Objednávateľa, premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zmluvy, uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky a zaškolenie obsluhy (zamestnancov objednávateľa).

Čl. III
Termín a miesto dodania

1. Dodávateľ sa zaväzuje, že predmet zmluvy v rozsahu článku II. tejto zmluvy dodá Objednávateľovi do 90 kalendárnych dní od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
2. Miestom umiestnenia predmetu zmluvy je prevádzka Objednávateľa, t. j. Ing. Jakub Novák NOVPLASTA, Cerovská 152, Šenkvice 900 81, Slovenská republika.



Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

1	Cena bez DPH	140 000 Euro
2	20 % DPH	- Euro
3	Celková cena s DPH	140 000 Euro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Cena zahŕňa všetky výdavky dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy a jeho uvedenia do prevádzky.
3. Všetky ceny týkajúce sa predmetu zmluvy sú nemenné počas celej doby platnosti a účinnosti tejto zmluvy.
4. Rozpočet predmetu zmluvy tvorí **Prílohu č. 2** tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že Objednávateľ uhradí Dodávateľovi cenu za predmet zmluvy dohodnutú v článku IV. bod 1. tejto zmluvy na základe faktúry vystavenej Dodávateľom v zmysle tohto článku zmluvy.
2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú faktúru po dodaní predmetu zmluvy do miesta dodania, t. j. do prevádzky **Ing. Jakub Novák NOVPLASTA, Cеровská 152, Šenkvice 900 81, Slovenská republika**, vo výške zostávajúcej ceny za predmet zmluvy po odpočítaní preddavku. Dodaním predmetu zmluvy do miesta dodania predmetu zmluvy sa rozumie prevzatie predmetu zmluvy povereným zástupcom Objednávateľa, pričom bude spísaný písomný záznam, v ktorom poverený zástupca Objednávateľa a poverený zástupca Dodávateľa potvrdia odovzdanie a prevzatie predmetu zmluvy. Tento písomný záznam podpísaný oboma zástupcami zmluvných strán bude tvoriť neoddeliteľnú súčasť faktúry vystavenej podľa tohto bodu.
3. Splatnosť vystavených faktúr je 60 dní od ich preukázateľného doručenia Objednávateľovi.
4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 a násl. zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať Objednávateľ právo vrátiť faktúru Dodávateľovi na doplnenie.
6. Objednávateľ poskytne Dodávateľovi preddavok až do výšky 30% z ceny za predmet zmluvy.

Čl. VI
Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje vtedy, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.

2. Predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.
3. Zmluvné strany sa dohodli na preskúšaní technických parametrov predmetu zmluvy uvedených v Prílohe č. 1 tejto zmluvy pred uvedením predmetu zmluvy do prevádzky v mieste dodania predmetu zmluvy.
4. Dodávateľ je povinný predložiť paspory, záručné listy a návody na obsluhu v slovenskom jazyku, zápisnice a osvedčenia o vykonaných skúškach, certifikáty a atesty, správy o vykonaných odborných skúškach a odborných prehliadkach, prevádzkové poriadky, doklady o zaškolení obsluhy Objednávateľa a ostatné doklady súvisiace s predmetom zmluvy.
5. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch potrebných na dodanie predmetu zmluvy znáša Dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy Objednávateľom.
6. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.
7. Dodávateľ sa zaväzuje, že poučí ním vyslané osoby, ktoré budú zabezpečovať plnenie tejto zmluvy u Objednávateľa, s podmienkami výkonu práce z hľadiska dodržiavania predpisov o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci, čím zodpovedá za bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci týchto osôb.

Čl. VII

Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je zhotovený podľa podmienok zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastností dohodnuté v zmluve.
2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy Objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou.
3. Záručná doba na predmet zákazky je 24 mesiacov od dátumu podpisu záznamu o odovzdaní a prevzatí predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatné v mieste umiestenia predmetu zmluvy,
 - reakcia Dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia Dodávateľovi – uvedená doba reakcie platí nepretržite t.j. 24 hodín denne, 7 dní v týždni a 365 dní v roku,
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 3 pracovných dní od jej nahlásenia Dodávateľovi,
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 5 pracovných dní od jej nahlásenia Dodávateľovi.
5. Objednávateľ musí umožniť Dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať a Dodávateľ sa zaväzuje, že bude dodržiavať prevádzkový poriadok platný v priestoroch sídla Objednávateľa.
6. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady Dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s Dodávateľom, alebo ak Dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

Čl. VIII

Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania Dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže Objednávateľ uplatniť u Dodávateľa nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.

2. V prípade omeškania reakcie Dodávateľa na reklamovanú vadu, Objednávateľ si môže uplatniť u dodávateľa zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každú jednu hodinu omeškania.
3. V prípade omeškania Dodávateľa s odstránením prípadných väd a nedorobkov zistených pri prevzatí predmetu zmluvy a väd zistených počas záručnej doby, Objednávateľ si môže uplatniť u dodávateľa zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
4. V prípade omeškania Objednávateľa s úhradou faktúry v dohodnutej lehote si Dodávateľ môže uplatniť u Objednávateľa úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.
5. Uhradením zmluvnej pokuty Dodávateľom nezanikne nárok Objednávateľa na náhradu škody, ktorá prevyšuje výšku zmluvnej pokuty.

Čl. IX Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že ak predmet zmluvy nebude po preskúšaní technických parametrov predmetu zmluvy uvedených v Prílohe č. 1 tejto zmluvy pred uvedením predmetu zmluvy do prevádzky v mieste dodania predmetu zmluvy spĺňať čo i len jeden z technických parametrov uvedených v Prílohe č. 1 tejto zmluvy, Objednávateľ nepreberie predmet zmluvy a Dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči Objednávateľovi.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a ďalších príslušných platných právnych predpisov.

Čl. X Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom jej podpisu obidvomi zmluvnými stranami.
3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s poskytnutou dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy, a tiež kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi Objednávateľom a Poskytovateľom (ďalej len „NFP“) a to oprávnenými osobami a poskytnúť im potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania môžu na mieste vykonať kontrolu/audit/overenie súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy kedykoľvek od podpisu zmluvy o NFP až do 31. augusta 2020. Uvedená doba sa predĺži v prípade, ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia 1083, o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste sú najmä:
 - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
 - b) Útvary následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby,
 - c) Najvyšší kontrolný orgán SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - d) Orgány auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby,
 - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písmene a) až e) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a ES.
4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.
5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre Objednávateľa a dva pre Dodávateľa.

6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
- Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
Príloha č. 2 – Rozpočet predmetu zmluvy

V dňa

Čehovice, dňa 17.12.2014

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

GP Plastics s. r. o.
798 21 Čehovice č.p. 70
IČO: 25 86 20 49
① DIČ: CZ 25 86 20 49

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Model: BWU900 Face-to-Face TU220

1. Stroj na výrobu rolovaných PE vriec s perforáciou

- odvíjacia stanica, perforačná a zváracia jednotka (na kontinuálne zváranie) a navíjacia jednotka,
- možnosť použitia fólií rozsahom šírky od 100 do 860 mm,
- dĺžka vriec v rozsahu 400 do 3000 mm,
- minimálny rozsah hrúbky materiálu od 8 (0,008 mm) do 90 mikrónov (0,090 mm),
- dosahujúca produkčná rýchlosť – 100 metrov za minútu,
- dosahujúci počet cyklov - 160 za minútu,
- možná minimálna šírka rolky 10 cm,
- výkon navíjačky roliek - 8 roliek za minútu,
- maximálny príkon elektrickej energie 5,0 kW.

2. Páskovačka

- balička – páskovačka roliek,
- možnosť spracovať vrecia do roliek s priemerom minimálne v rozsahu od 40 do 120 mm,
- rozsah šírky pásky od 50 do 220 mm a dĺžky pásky od 160 do 420 mm,
- rýchlosť spracovania roliek - 8 roliek za minútu.

3. Montáž

v, dňa

Čehovice, dňa 17.12.2014

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

GP Plastics s. r. o.
798 21 Čehovice č.p. 70
IČO: 25 86 20 49
① DIČ: CZ 25 86 20 49

Rozpočet predmetu zmluvy

Rozpočet predmetu zmluvy (v EUR)

Predmet zákazky:		Technológia na výrobu rolovaných vriec			
Por.č.	Názov položky	Merná jednotka	Množstvo	Jednotková cena	Celkom
1.	Stroj na výrobu rolovaných PE vriec s perforáciou	ks	1,000	113 000	113 000
2.	Páskovačka	ks	1,000	25 000	25 000
3.	Montáž	ks	1,000	2 000	2 000
				Celkom bez DPH:	140 000
				DPH:	-
				Celkom s DPH:	140 000

v dňa

Čehovice, dňa 17.12.2014

.....
za Objednávateľa.....
za Dodávateľa

GP Plastics s. r. o.
 798 21 Čehovice č.p. 70
 IČO: 25 86 20 49
 ① DIČ: CZ 25 86 20 49

GP Plastics

TECHNOLOGIE PRO VÝROBU a ZPRACOVÁNÍ FÓLIOVÝCH MATERIÁLŮ
GP Plastics s.r.o., 798 21 Čehovice ž.p.70, Tel/Fax:582 343 307-8, IČ:25862049, DIČ:CZ25862049, info@gpplastics.cz, www.gpplastics.cz
zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně v oddíle C, vložka 78850

Ing. Jakub Novák - NOVPLASTA

Polná 21
900 81 Šenkvice
Slovenská republika

Věc: Cenová nabídka na základě výzvy

17. prosince 2014

ZAŘÍZENÍ - LINKA PRO VÝROBU ROLOVANÝCH PYTLŮ Z LD/HD-PE FÓLIE

Model: BWU900 Face-to-Face TU220

Charakteristika linky:

A. ODVÍJECÍ JEDNOTKA

- odvíjecí jednotka s jedním místem s automatickým stranovým řízením
- automatická regulace odtahu s osovým odvíjením
- odvíjecí místo má jednu odvíjecí pneumatickou hřídel pro eurodutinky ø 76mm

B. PŘEDODTAHOVÁ JEDNOTKA

- pro odtah fólie z odvíjecího místa přes skládací klin
- sestavu tvoří dva pryžové válce a jeden válec kovový
- mechanické přítlaky s možností involnění se záběru pákou
- plynulý pohon je zajištěn regulací otáček frekvenčním měničem
- otáčky jsou automaticky regulovány v závislosti na poloze kompenzátoru předodtahu

C. SVAŘOVACÍ JEDNOTKA

- jednotka pro kontinuální svaření a perforaci
- jednotka má dvě čelisti pro svaření a perforaci
- s pneumatickým ovládním svařovacích a perforačních čelistí
- s podáváním a vedením fólie z předodtahu pryžovými válci hnány servomotorem

D. SKLÁDACÍ JEDNOTKA

- jednotka pro kontinuální skládání fólie
- vytvoření C skladu po svaření a perforaci
- ruční nastavování velikosti záložek

E. NAVÍJECÍ JEDNOTKA

- pro navíjení „bez dutinek“
- pro výrobu skládaných pytlů
- s autovýměnou navinutých pytlů – roliček (bez zastavení chodu linky)



Ovládání přes linky „touch-screen“ display s možností programování a ukládání různých výrobních receptisů – při změně výrobku změňte i již dříve uložený výrobní receptis pro daný výrobek.

Hlavní bezpečnostní kryty linky jsou řešeny koncovými spínači se zámky nebo optoelektronickými závorami.

Pracovní prostředí linky podle ČSN 33 0300.00 základní 311, vlivy-ČSN 33 2000-3 prostory normální, zabezpečení elektrických zařízení proti vniknutí vody, nebezpečnému dotyku a vniknutí cizích předmětů IP54/20.

Provedení linky bočnicové – modulové, s instalací volně na podlahu, vyrovnáním stavěcími šrouby. Jednotlivé části linky mohou být konstrukčně řešeny tak, aby umožňovali bezproblémovou přepravu do místa instalace (rozměry dveří, výtah, atd.). Manipulace s těmito částmi paletizačními vozíky.

TECHNICKÁ DATA:

šířka válců	900 mm
vstupní šíře fólie.....	min.100 – max.860 mm
max. výrobní šířka po složení.....	500 mm (min.100mm)
výrobní délka.....	min.400 – max.3000 mm
tloušťka zpracovávané fólie.....	0.008-0.09 mm x 4 vrstvy
odvíjení	1x horizontální z odvíjecí jednotky
výstup.....	navíjecí jednotka s auto-výměnou roliček pytlů Ø roličky max.150mm, šíře navíjení 100 – 500mm
typ svařovací čelisti.....	horní lišty jsou impulsní s šířkou kantanu 3mm spodní lišty jsou se silikon. pryží permanentně vyhřívané
délková tolerance.....	+ - 1 mm dle rychlosti
výrobní rychlost.....	100 m/min
počet cyklů.....	160 /min (dle délky, síly, kvality a typu fólie)
min. šíře výstupní rolky.....	100 mm
výkon navíječky.....	8 roliček za minutu
spotřeba stlačeného vzduchu.....	max.35m3/hod (6bar)
hnač motor předodtahu.....	0,75kW
celkový instalovaný příkon.....	5 kW

Cena.....113.000,-EUR

Jednotka fixace navinutých rolek papírovou lepicí páskou

průměr balené roličky v rozsahu.....	40-120mm
šíře pásky.....	50-220mm
délka podání pásky.....	160-420mm
rychlost balení.....	8 roliček za minutu
příkon.....	200W
možnost používat pásku s potiskem	

Cena.....25.000,-EUR

Zaškolení pracovníků kupujícího z bezpečnosti, z ovládání a z údržby zařízení

Cena.....2.000,-EUR

CELKOVÁ CENA.....140.000,-EUR

Ceny zahrnují: -montáž a zaškolení obsluhy v místě dodání – Cerovská 152, Šenkvice, Slovenská republika
-návod k provozování a údržbě, včetně elektroinstalačních schémat
-zprávu o výchozí revizi elektrického zařízení pracovního stroje
-zprávu o výchozí revizi tlakové nádoby včetně pasportů
-prohlášení o shodě

Lhůta zhotovení zařízení je 3 měsíce od úhrady 30%-ní akontace.

Zbýlých 70% se hradí do 60dnů po dodání zařízení.

Tyto podmínky se můžou změnit při financování nákupu přes leasingovou společnost.

Je možno jednat i o jiném platebním způsobu.

Garance na zařízení poskytujeme v délce 24 měsíců.

Po uplynutí této lhůty provádíme pozáruční servis, včetně zajištění náhradních dílů.

Referenční list naší společnosti najdete na našich webových stránkách www.gpplastics.cz

Platnost této nabídky je tři měsíce.

Juraj Suchoň

jednatel společnosti

