

ZÁPISNICA Z OTVÁRANIA ČASTÍ PONÚK „KRITÉRIA“

v zmysle § 41 ods. 3 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Typ predmetu zákazky: Dodanie tovarov

Limit zákazky: Nadlimitná zákazka

Typ postupu: Verejná súťaž

Názov predmetu zákazky: Nákup inovatívnej technológie COMMERC SERVICE

Zasadnutie komisie sa uskutočnilo dňa 09.01.2015. Komisia po otvorení ponúk zaznamenala obchodné mená, sídla alebo miesta podnikania všetkých uchádzačov a ich návrhy na plnenie kritérií určených verejným obstarávateľom na hodnotenie ponúk v číselnom vyjadrení. Údaje uvedené v ponukách neboli v súlade s §43 ods. 3 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov zverejnené, nakoľko pri použití elektronickej aukcie je otváranie ponúk podľa § 41 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov neverejné.

Verejný obstarávateľ zvolil na hodnotenie ponúk nasledovné kritérium / kritériá:

Kritérium hodnotenia	Časť zákazky	Popis a spôsob hodnotenia	Váha
Najnižšia cena	Obe časti zákazky	Najnižšia cena poskytnutého tovaru pri nezmenených kvalitatívnych požiadavkách. Bodové hodnotenie sa vypočíta podľa nasledovného vzorca: Bodové hodnotenie = (Najnižšia ponuka/Hodnotená ponuka) x Váha kritéria	100 %

Členovia komisie na vyhodnotenie ponúk konštatovali, že do stanoveného termínu predložili ponuku nasledujúci uchádzači:

Časť zákazky: 1. časť zákazky Vysokoprecízna univerzálna brúska nástrojov

a) Zoznam všetkých uchádzačov

	Uchádzač	Adresa
1.	PENTA Slovensko s.r.o.	Hodžova 4944 , 05801 Poprad
2.	BIURO HANDLOWE DOMEL TOMCZYK JACEK	Ul. Krukierka 12 , 38-400 Krosno
3.	Slovácke strojírný a.s.	Nivnická 1763 , 688 28 Uherský Brod

Časť zákazky: 2. časť zákazky CNC elektroerozívna hĺbička spekaných karbidov

a) Zoznam všetkých uchádzačov

	Uchádzač	Adresa
1.	PENTA Slovensko s.r.o.	Hodžova 4944 , 05801 Poprad
2.	GF Maching Solutions s.r.o.	Podolí 488 , 664 03 Brno - Slatina

Členovia komisie na vyhodnotenie ponúk pred otvorením ponúk overili neporušenosť obalov doručených ponúk, ktoré boli predložené v lehote na predkladanie ponúk a formálne náležitosti na označenie obalu ponuky. Všetky podmienky a náležitosti na označenie a neporušenosť obalu ponuky boli uchádzačmi splnené.

Komisia otvorila doručené ponuky v poradí, v akom boli doručené. Následne boli prečítané návrhy na plnenie kritérií na vyhodnotenie ponúk:

Časť zákazky	Kritérium	Uchádzač	Hodnota
Časť zákazky: 1	Najnižšia cena bez DPH	PENTA Slovensko s.r.o.	265 000 EUR
Časť zákazky:2	Najnižšia cena bez DPH	PENTA Slovensko s.r.o.	114 000 EUR
Časť zákazky:2	Najnižšia cena bez DPH	GF Maching Solutions s.r.o.	115 900 EUR
Časť zákazky:1	Najnižšia cena bez DPH	BIURO HANDLOWE DOMEL TOMCZYK JACEK	218 500 EUR

Komisia zriadená na vyhodnotenie ponúk ďalej ponuky vyhodnocovala v súlade s ustanovením § 42 ods. 1 zákona č. 25/2006 Z. z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov **z hľadiska splnenia požiadaviek na predmet zákazky** uvedených v Oznámení o vyhlásení verejného obstarávania a súťažných podkladov.

	Uchádzač	Splnenie/Nesplnenie
1.	PENTA Slovensko s.r.o.	Uchádzač splnil požiadavky na predmet zákazky pre obe časti zákazky
2.	BIURO HANDLOWE DOMEL TOMCZYK JACEK	Nemožno vyhodnotiť Nemožno posúdiť splnenie požiadaviek na predmet zákazky, nakoľko v cenovej ponuke pre <i>1.časť zákazky Vysokoprecízna univerzálna brúska nástrojov</i> chýba informácia o splnení požiadaviek na predmet zákazky v bodoch:

		<p>funkcia brúsenia na guľato (externé a interné) - napr. otočná hlava</p> <p>možnosť brúsenia spekaných karbidov, cermetov , CBN a PCD</p> <p>brúsenie priemerov min. v rozsahu od D1-D40mm</p> <p>dĺžka brúsenia do 400mm</p> <p>možnosť upínania medzi hrotmi v manuálnom režime, s unášačom a ISO50 hydro</p> <p>+ podperné lunety</p> <p>presnosť +/-0,0005mm s odmeriavaním</p> <p>filtračné zariadenie - nie na princípe filtrácie papierom, uprednostné chladiace médium olej, prednostná filtrácia centrifúga, magnetická seprácia a pod. kôli vysokému podielu používaných spekaných karbidov</p> <p>zameriavanie dotyku kotúča obrobku mikrofonicke napr. Marposs, resp.</p> <p>adekvátne náhrada podľa možnosti výrobcu</p> <p>možnosť orovňavania keramických a CBN/DIA kotúčov dia orovnávačom , dia kladkou a SiC kotúčom</p> <p>sada upínacích hrotov, luniet a základná sada brúsnych kotúčov pre ocele, tvrdokovi a PCD</p>
3.	GF Maching Solutions s.r.o.	Nemožno vyhodnotiť

		<p>Nemožno posúdiť splnenie požiadaviek na predmet zákazky, nakoľko v cenovej ponuke pre 2. časť zákazky <i>CNC elektroerozívna hĺbička spekaných karbidov</i> chýba informácia o splnení požiadaviek na predmet zákazky v bodoch:</p> <p>lineárne pohony, prípadne aj skrutkové CNC riadenie vo všetkých osiach výkonný generátor pre produktívne hĺbenie v spekaných karbidoch - tvrdokove s dosiahnutím najlepších parametrov povrchu, lesku a kryštalickej korózie karbidových zrn, musí byť podložené praktickými skúsenosťami s podobných aplikácií možnosť obrábania a erodovania PCD a CBN materiálov filtrácia pre ocele a spekané karbidy sada univerzálneho upínania pre širokú paletu elektród, napr. systém 3R alebo adekvátna náhrada deliaca hlava software pre ovládanie stroja a generátorov, kreslenia tvarovo zložitých dielcov</p>
--	--	--

Členovia komisia na vyhodnotenie ponúk prehlasujú, že táto zápisnica z otvárania ponúk zachycuje verne priebeh otvárania ponúk, čo potvrdzujú svojím podpisom.

Prezenčná listina z otvárania častí ponúk „Kritéria“:

Meno a priezvisko	Funkcia	Podpis
Ing. Miroslav Paľo	Predseda komisie	
Ing. Marcel Suško	Člen komisie	
Ing. Rastislav Paľo	Člen komisie	