

Príloha č. 1 - Predmet prieskumu trhu – technické parametre  
Technické parametre - CNC sústruh - 2 vretenový

P.č.	požiadavka	parameter	jednotka	požadovaná hodnota	parametre stroja od uchádzača	cena bez DPH	DPH	cena s DPH
1	Lôžko - liatinový monolit	tuhosť, tepelná stabilita		PODMIENKA			20%	0
2	Sklon lôžka	možnosti obrábania	°	=/≥ 50			20%	0
3	Riadiaci systém - Siemens 840 D Shopturn	rýchlosť obrábania		PODMIENKA			20%	0
4	Obežný priemer nad lôžkom	veľkosť obrobku	mm	=/≥ 500			20%	0
5	Obrábateľný priemer	veľkosť obrobku	mm	=/≥ 250			20%	0
6	Dĺžka sústruženia	veľkosť obrobku	mm	=/≥ 480			20%	0
7	Rýchlosť rýchlosťosu v osiach X, Z	rýchlosť obrábania	m/min.	=/≥ 24			20%	0
8	Hmotnosť obrobku upnutého letmo	možnosti obrábania	kg	=/≥ 70			20%	0
9	Výkon hlavného vretena S1 - minimálny	rýchlosť obrábania	kW	=/≥ 9			20%	0
10	Výkon protivretena S1 - minimálny	rýchlosť obrábania	kW	=/≥ 7			20%	0
11	Otáčky hlavného vretena	rýchlosť obrábania	ot/min	=/≥ 5000			20%	0
12	Otáčky protivretena	rýchlosť obrábania	ot/min	=/≥ 5000			20%	0
13	Priame odmeriavanie otáčok integrované na vretene	presnosť stroja		PODMIENKA			20%	0
14	Priklopňá C os pre hlavné vreteno	možnosti obrábania		PODMIENKA			20%	0
15	C os pre hlavné vreteno - indexácia	presnosť stroja	μ	0,002			20%	0
16	Elektrohydraulická nástrojová hlava s rýchlym indexovaním (30°/180°)	rýchlosť obrábania	s	=/≥ 0,30/0,45			20%	0
17	Počet poháňaných nástrojov	možnosti obrábania	ks	=/≥ 12			20%	0
18	Upínanie VDI 30	typ upínania					20%	0
19	Výkon pohonu rotačného nástroja	rýchlosť obrábania	kW	=/≥ 7			20%	0
20	Krútiaci moment rotačného nástroja	rýchlosť obrábania	Nm	=/≥ 20			20%	0
21	Otáčky rotačného nástroja	rýchlosť obrábania	ot/min	0-5000			20%	0
22	Chladenie stredom nástroja	možnosti obrábania	bar	=/≥ 7			20%	0
23	Priame odmeriavanie - minimálne v osi X	presnosť stroja					20%	0
24	Vŕtanie hlavného vretena	možnosti obrábania	mm	=/≥ 65			20%	0
25	Vŕtanie protivretena	možnosti obrábania	mm	=/≥ 57			20%	0
26	Dopravník triesok						20%	0
27	Suport stroja na valivých vedeniach	presnosť, tuhosť, životnosť					20%	0
<b>Spolu</b>						<b>155800</b>		<b>0</b>

Príloha č. 1.1 - Predmet prieskumu trhu – technické parametre  
Technické parametre - CNC sústruh - 1 vreteno + koník

P.č.	požiadavka	parameter	jednotka	požadovaná hodnota	parametre stroja od uchádzača	cena bez DPH	DPH	cena s DHP
1	Lôžko - liatinový monolit	tuhosť, tepelná stabilita					20%	0
2	Sklon lôžka	možnosti obrábania		=/> 50			20%	0
3	Radiaci systém - Siemens 840 D Shopturn	rýchlosť obrábania		PODMIENKA			20%	0
4	Obežný priemer nad lôžkom	veľkosť obrobku	mm	=/> 600			20%	0
5	Obrábatelný priemer	veľkosť obrobku	mm	=/> 380			20%	0
6	Dĺžka sústruženia	veľkosť obrobku	mm	=/> 1450			20%	0
7	Rýchlosť rýchloposuvu v osiach X, Z	rýchlosť obrábania	m/min.	=/> 17			20%	0
8	Hmotnosť obrobku	možnosti obrábania	kg	=/> 700			20%	0
9	Výkon vretena	rýchlosť obrábania	kW	=/> 20			20%	0
10	Otláčky hlavného vretena	rýchlosť obrábania	ot/min	=/> 3000			20%	0
11	Priame odmeriavanie otláček integrované na vreteno	presnosť obrábania		PODMIENKA			20%	0
12	Axiálna nástrojová hlava	možnosti obrábania		PODMIENKA			20%	0
13	Počet nástrojov	možnosti obrábania	ks	=/> 12			20%	0
14	Počet poháňaných nástrojov	možnosti obrábania	ks	=/> 6			20%	0
15	Upínanie VDI 40	typ upínania	bar	=/> 3			20%	0
16	Chladenie stredom nástroja	možnosti obrábania					20%	0
17	Priame odmeriavanie - minimálne v osi X	presnosť obrábania	mm	=/> 90			20%	0
18	Víťanie vretena	možnosti obrábania	ks	1			20%	0
19	Koník		ks	1			20%	0
20	Dopravník triesok						20%	0
21	Podpora stroja na valivých vedeniach	presnosť, tuhosť, životnosť					20%	0
Spolu						147250		0