

Príloha č. 1 - Predmet prieskumu trhu - technické parametre
Technické parametre - CNC sústruh - 2 vretenový

P.č.	pôjazdováka	parameter	jednotka	požadovaná hodnota	cena bez DPH	DPH	cena s DPH
1	Lôžko - liatinnový monolit	tuhosť, tepelná stabilita	°C	PODMIENKA možnosť obrábania rýchlosť obrábania velkosť obrobku	PODMIENKA ≈/50 ≈/500	20% 20% 20%	0 0 0
2	Sklon lôžka	možnosť obrábania	mm	PODMIENKA velkosť obrabku	PODMIENKA ≈/500	20% 20%	0 0
3	Riadiaci systém - Siemens 840 D Shopturn	velkosť obrabku	mm	PODMIENKA velkosť obrabku	PODMIENKA ≈/500	20% 20%	0 0
4	Obeňany priemer nad lôžkom	velkosť obrabku	mm	PODMIENKA velkosť obrabku	PODMIENKA ≈/250	20% 20%	0 0
5	Obrabateľný priemer	velkosť obrabku	mm	PODMIENKA velkosť obrabku	PODMIENKA ≈/250	20% 20%	0 0
6	Dĺžka sustruženia	velkosť obrabku	mm	PODMIENKA rýchlosť obrabania	PODMIENKA ≈/480	20% 20%	0 0
7	Rýchlosť rýchloposuvu v osiach X, Z	rýchlosť obrabania	m/min.	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/24	20% 20%	0 0
8	Hmotnosť obrobku upnuteho leitmo	možnosť obrabania	kg	PODMIENKA rychlosť obrabania	PODMIENKA ≈/70	20% 20%	0 0
9	Výkon hlavného vretiena S1 - minimálny	rychlosť obrabania	kW	PODMIENKA rýchlosť obrabania	PODMIENKA ≈/9	20% 20%	0 0
10	Výkon protivretiena S1 - minimálny	rychlosť obrabania	kW	PODMIENKA rýchlosť obrabania	PODMIENKA ≈/7	20% 20%	0 0
11	Obráčky hlavného vretena	rychlosť obrabania	ot/min	PODMIENKA rýchlosť obrabania	PODMIENKA ≈/5000	20% 20%	0 0
12	Obráčky protivretiena	rychlosť obrabania	ot/min	PODMIENKA presnosť stroja	PODMIENKA ≈/5000	20% 20%	0 0
13	Priame odmetiavanie otáčok integrované na vretene	možnosť obrabania	—	PODMIENKA presnosť stroja	PODMIENKA 0,002	20% 20%	0 0
14	Prikllopna C os pre hlavné vreteno	rychlosť obrabania	s	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/0,30/0,45	20% 20%	0 0
15	C os pre hlavné vreteno - indexácia	typ upínania	—	PODMIENKA rychlosť obrabania	PODMIENKA ≈/12	20% 20%	0 0
16	Elektrohydraulická nástrojová hlava s rýchlym indexovaním (30°/180°)	rychlosť obrabania	kW	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/7	20% 20%	0 0
17	Počet poľahávacích nástrojov	rychlosť obrabania	Nm	PODMIENKA typ upínania	PODMIENKA ≈/20	20% 20%	0 0
18	Upínanie VDI 30	rychlosť obrabania	ot/min	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA 0-5000	20% 20%	0 0
19	Výkon pohoru rotačného nástroja	rychlosť obrabania	bar	PODMIENKA presnosť stroja	PODMIENKA ≈/7	20% 20%	0 0
20	Krútiaci moment rotačného nástroja	rychlosť obrabania	Nm	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/65	20% 20%	0 0
21	Obráčky rotačného nástroja	rychlosť obrabania	ot/min	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/57	20% 20%	0 0
22	Chladenie stredom nástroja	možnosť obrabania	bar	PODMIENKA presnosť stroja	PODMIENKA ≈/65	20% 20%	0 0
23	Priame odmetiavanie - minimálne v osi X	možnosť obrabania	mm	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/65	20% 20%	0 0
24	Vŕtanie hlavného vretena	možnosť obrabania	mm	PODMIENKA možnosť obrabania	PODMIENKA ≈/57	20% 20%	0 0
25	Vŕtanie protivretiena	možnosť obrabania	mm	PODMIENKA presnosť, tuhosť, životnosť	PODMIENKA ≈/57	20% 20%	0 0
26	Dopravník triesok	—	—	PODMIENKA presnosť, tuhosť, životnosť	PODMIENKA ≈/57	20% 20%	0 0
27	Suport stroja na výšivých vedeniach	—	—	PODMIENKA presnosť, tuhosť, životnosť	PODMIENKA ≈/57	20% 20%	0 0
	Spolu						1555800

Príloha č. 1.1 - Predmet prieskumu trhu – technické parametre
Technické parametre - CNC sústruh - 1 vŕeteno + koník

P.č.	požiadavka	parameter	jednotka	požadovaná hodnota	parametre stroja od uchádzajúca	DPH	cena bez DPH	cena s DPH
1	Lôžko - liatinový monolit	tuhosť, teplotná stabilita			PODMIENKA	20%	0	0
2	Škloň lôžka	možnosti obrábania		=> 50	PODMIENKA	20%	0	0
3	Riadaci systém - Siemens 840 D Shopturn	rýchlosť obrábania			PODMIENKA	20%	0	0
4	Obežný priemer nad lôžkom	velkosť obrobku	mm	=> 600		20%	0	0
5	Obrábatelný priemer	velkosť obrobku	mm	=> 380		20%	0	0
6	Dĺžka sústruženia	velkosť obrobku	mm	=> 1450		20%	0	0
7	Rýchlosť rýchlopisu v osach X, Z	rýchlosť obrábania	m/min.	=> 17		20%	0	0
8	Hmotnosť obrobku	možnosti obrábania	kg	=> 700		20%	0	0
9	Výkon vretenu	rýchlosť obrábania	kW	=> 20		20%	0	0
10	Obráťky hlavného vretenu	rýchlosť obrábania	ot/min	=> 3000		20%	0	0
11	Priame odmeriavanie otáčok integrované na vretene	presnosť obrábania			PODMIENKA	20%	0	0
12	Axiálna nástrojová hľava	možnosti obrábania			PODMIENKA	20%	0	0
13	Počet nástrojov	možnosti obrábania	ks	=> 12		20%	0	0
14	Počet poľahávajúcich nástrojov	možnosti obrábania	ks	=> 6		20%	0	0
15	Upínanie VDI 40	typ upímania				20%	0	0
16	Chladenie stredom nástroja	možnosti obrábania	bar	=> 3		20%	0	0
17	Priame odmeriavanie – minimálne v osi X	presnosť obrábania				20%	0	0
18	Vŕtanie vretenu	možnosti obrábania	mm	=> 90		20%	0	0
19	Konik		ks	1		20%	0	0
20	Dopravník triesok		ks	1		20%	0	0
21	Support stroja na valivých vedeniach	presnosť, tuhosť, životnosť				20%	0	0
	Spolu					147250	0	0