

PROUNION, a.s.

Piaristická 2

949 01 Nitra

BILLIK, spol. s r.o.

Výčapy-Opatovce 144

951 44 Výčapy-Opatovce

Praha, 25.11.2014

## Predloženie ponuky časť „Kritériá“

Predkladáme ponuku v rámci verejnej súťaže:

Predmet zákazky: **Povrchová úprava kovov**

Verejný obstarávateľ: **BILLIK, spol. s r.o.**

Oznámenie: **Zverejnené vo VVO č. 194/2014 zo 07.10.2014 pod značkou 23556 – MST**

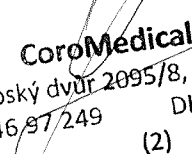
Obsah ponuky časť „Kritériá“:

1. cenový návrh
2. popis navrhovanej technológie s uvedením požadovaných parametrov
3. CD s naskenovanými dokumentmi

E-mailová adresa pre komunikáciu v rámci elektronickej aukcie je: **lapacek@coromedical.cz**

S pozdravom

Jaroslav Lapáček  
konateľ

  
**CoroMedical s.r.o.**  
Biskupský dvůr 2095/8, 110 00 Praha 1  
IČ: 246 97 249 DIČ: CZ24697249  
(2)

Sídlo: Biskupský dvůr 2095/8, 11000 Praha 1  
IČO: 24697249  
DIČ: 24697249  
IČ DPH: CZ 24697249  
tel.: +420 603 229 000  
fax: + 420 241 403 355  
e-mail: lapacek@coromedical.cz

PROUNION, a.s.

Piaristická 2

949 01 Nitra

BILLIK, spol. s r.o.

Výčapy-Opatovce 144

951 44 Výčapy-Opatovce

Praha, 25.11.2014

## Cenová ponuka

Predkladáme ponuku v rámci verejnej súťaže:

Predmet zákazky: **Povrchová úprava kovov**

Verejný obstarávateľ: **BILLIK, spol. s r.o.**

Oznámenie: **Zverejnené vo VVO č. 194/2014 zo 07.10.2014 pod značkou 23556 – MST**

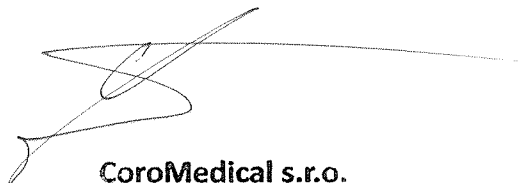
### Návrh na plnenie kritéria pre predmet zákazky:

Názov položky	Jednotková cena v EUR bez DPH	DPH (20%) v EUR	Jednotková cena s DPH v EUR	Cena celkom s DPH v EUR
Automatizovaná linka pre povrchovú úpravu práškovou metódou	323 900,00	-	-	-

Pre dodávku tovaru na Slovensko nebude DPH fakturovaná.

S pozdravom

Jaroslav Lapáček  
konateľ



**CoroMedical s.r.o.**

Biskupský dvůr 2095/8, 110 00 Praha 1

IČ: 246 97 249

DIČ: CZ24697249

(2)

Sídlo: Biskupský dvůr 2095/8, 11000 Praha 1  
IČO: 24697249  
DIČ: 24697249  
IČ DPH: CZ 24697249  
tel.: +420 603 229 000  
fax: + 420 241 403 355  
e-mail: lapacek@coromedical.cz

## Zařízení práškové lakovny

### 1. Zadání:

Navrhnout technologii a strojní zařízení pro technologii elektrostatického nanášení práškových plastů (vč. předúpravy povrchu) podle požadavku, Bilik s.r.o., zvaracia technika, Nitra .

#### Požadovaná kapacita

Upravované díly:	svařence
Max. rozměry:	6 x 1,8 x 1 m , hmotnost max. 500 kg
Kapacita:	kusová produkce

Linka je osaditelná v prostoru 12 m x 22m.

Výška linky je do 4 m.

### 2. Návrh řešení

Předúprava povrchu před nanášením prášku (sdružené odmaštění + Fe-fosfátování) bude prováděna pomocí vysokotlakého mycího zařízení v odsávané kabině . Odmašťování bude 1<sup>o</sup> a bude prováděno postřikem. Oplachování je postřikové, jednostupňové. Po oplachu bude povrch výrobků ofoukán stlačeným vzduchem a usušen v komorové sušící peci, která v další operaci bude využívána i pro vytvrzování prášku.

K likvidaci oplachových vod a odmašťovacího koncentrátu bude instalována zneškodňovací stanice s diskontinuálním provozem.

- Nanášení práškového plastu bude prováděno ručně v nanášecí kabině typu MAJKA 4004 (kabina s podlahovým odsáváním, obsluha je trvale uvnitř pracovního prostoru kabiny). Jako aplikační technika mohou být použity ruční elektrokinetické, nebo elektrostatické nanášecí pistole. Vytvrzení naneseného prášku bude prováděno horkým vzduchem v komorové vytvrzovací peci KVPE 16M4 s plynovým ohřevem vzduchu. Pracovní prostor pece je uzavírán ručně ovládanými vraty. Zavážení dílů do pracovního prostoru je pomocí 3 závěsných dopravníkových drah, které procházejí pecí.
- Transport dílců během předpravy, nanášecí kabinou a vytvrzovací pecí bude prováděn pomocí nepoháněného křížového podvěsného dopravníku Wampfler C50/C63 141015, na jehož pojízdné závěsy obsluha navěšuje díly před odmaštěním a nanášením prášku a potom jsou díly hromadně zaváženy do pracovního prostoru vytvrzovací pece. Základní trasa dopravníku je pomocí příčné přesuvny rozdělena do trojice drah , které procházejí vytvrzovací pecí a umožňují využít vnitřní prostor pece – podle návrhu.

## 3. Návrh strojního zařízení

### 3.1. Technický popis

**A. Zařízení pro předúpravu** - zařízení pro odmaštění, oplach, ofuk a likvidaci vznikajících odpadních vod obsahuje:

- odmašťovací komoru **OK QUINS 3,3x7x3** pro vysokotlaké mytí s odsávací vzduchotechnikou
- vysokotlaký mycí stroj **KARCHER HDS 8/18-4C**
- technologické příslušenství (nádrže, čerpadla atd.)
- zneškodňovací stanice odpadních vod **HDS1 M** s jednou zásobní nádrží
- komplektaci (elektroinstalaci, potrubní rozvody, odvětrání spalin)
- projekt

### **Pískovací a tryskácká kabina Bernardo SB 3**

Pískovací box (kabinka) je vhodný k otryskávání větších předmětů (zdrsnění, vyhlazení, sjednocení, renovace zašlých povrchů, odstranění rzi, okují, barvy apod.)

- Nožní ovládání spouštění tlakového vzduchu
- Regulátor tlaku na vstupu stlačeného vzduchu
- Aktivní odsávání s filtrační jednotkou s ručním oklepem filtru
- Kvalitní latexové rukavice jsou pevně a neprodyšně spojeny s kovovým krytem
- Snadno otevíratelné víko s průzorem a lepeným těsněním
- Osvětlení boxu
- Součástí vnitřního prostoru pískovacího boxu je pevný rošt na položení obrobku a filtr vzduchu
- Zásobník na 45 l abraziva se spodním otvorem
- Boční dvířka pro vložení a vykládku obrobku
- Dva otvory pro připojení odsávání o průměru 92 a 64 mm
- Nožky s protiskluzovou úpravou

Technické údaje:

- Pracovní prostor [mm]: **1 250 x 615 x 600**
- Vhodná velikost částic [mm]: **0,149 ÷ 0,250**
- Spotřeba vzduchu [l.min<sup>-1</sup>]: **400**
- Potřebný tlak vzduchu [bar]: **2,7 ÷ 5,5**
- Hmotnost [kg]: **125**

**B. Nanášecí kabina typu MAJKA 4004** je určena pro trvalou přítomnost obsluhy v pracovním prostoru kabiny. Je vybavena integrovaným filtračním systémem s dvojicí filtračních modulů osazených velkopřůměrovými filtračními vložkami. Odsávaný vzduch je dočištěván výstupním filtrem a vracen do prostoru lakovny. Konstrukce kabiny je panelového charakteru. Stěnové panely jsou na vnější straně opatřeny nátěrem, vnitřek pracovního prostoru je z nerezového plechu. Pracovní prostor kabiny je osvětlen zářivkovými svítidly umístěnými ve stropu a bočních stěnách kabiny. Podlaha pracovního prostoru kabiny je pokryta pochůzkovými rošty.

# CoroMedical

**Filtrační vložky** prvního stupně filtrace jsou průběžně čištěny rázem tlakového vzduchu, který je elektromagnetickými ventily vpouštěn do vnitřního prostoru filtrů. Intervaly čištění jsou řízeny elektronickou časovací jednotkou. Prášek, který je v průběhu čištění oklepáván z filtračních vložek, je shromažďován ve sběrném zásobníku kabiny. Tento zásobník je vyjímatelný, alternativně může být vybaven proséváním prášku s vyměnitelným sítím, které je poháněno pneumatickým vibrátorem.

## UPOZORNĚNÍ:

*Podle nově zavedené EN 12981 musí být kabiny pro nanášení prášku vybaveny „Systémem požární signalizace a blokování“. Součástí tohoto systému je optický detektor zahoření a vyhodnocovací ústředna, která do 0,5 sec po rozpoznání požáru vypne napájení, dodávku prášku, čištění filtrů a odsávací ventilátor. Zároveň je spuštěna optická a akustická signalizace.*

**C. Vytvrzovací pec KVPE 16M4** je komorová. Cirkulující horký vzduch je ohříván nepřímo plynovými topnými bloky a cirkulačními ventilátory vháněn do vnitřního prostoru pece. Součástí dodávky pece je rozvaděč s elektronickým regulátorem teploty, časovým spínačem pro nastavení doby vytvrzování a dalšími ovl. prvky.

## D. Dopravník:

Křížový dopravník **Wampller C50/C63 141015** obsahuje profil C63 - 20 m, profil C50 - 120 m dle návrhu uspořádání linky, držáky, spojky, koncové dorazy, 2 ks příčně přesuvy, s oboustrannou aretací, sloupy a zavěšení dráhy, 9 ks transportních tyčí se třemi závěsnými vozíky, pohon dopravníku v kabině v délce 11m.

**E. Nástřik předmětů** je prováděn ruční elektrokinetickou (alternativně elektrostatickou) nanášecí pistolí. Prášek do pistole je podáván z nádoby, která je součástí pistole (elektrokinetická pistole EKP M+Z1) nebo hadicí ze zásobníku nanášecí soupravy PRIMA (elektrostatika WAGNER).

**Tlakový vzduch** pro nanášecí pistoli a čištění filtrů kabiny musí být zbaven vody a oleje. Pro tento účel může být použita např. kondenzační sušící jednotka **HIROSS**, doplněná vhodným typem filtru tlakového vzduchu (např. filtr HANKISON a.p.)

## Základní technické parametry:

### Odmašťovací kabina OK QUINS:

Rozměry materiálu: 7200 x 2000 x 2000 mm (hl x š x v)

El. příkon odmašťování: osvětlení: 0,6 kW

Materiálové provedení: polypropylen

CoroMedical s.r.o.

Bliskupský Dvůr 2095/8, 110 00 Praha 1

tel: +420 603 229 000

fax: +420 241 403 355

coromedical@coromedical.cz

IČO: 246 97 249

DIČ: CZ 246 97 249

Česká spořitelna a.s.

CZK 2487136389/0800

EUR 1865044293/0800

## Zneškodňovací stanice HDS1 M s 1 zásobní nádrží

Rozměry zařízení : cca 4 x 2m

El. příkon: 0,75 kW

Výkon zařízení: 1100 l / 4 hod

### Vysokotlaké zařízení KARCHER HDS 8/18-4C:

Rozměry zařízení: 1060 x 705 x 758 mm

El. příkon: 5,6 kW

Výkon: 400 – 800 l vody/1 hod

Typ zařízení: KARCHER (naftový ohřev)

### Sušící a vytvrzovací pec KVPE 16M4:

Rozměry materiálu: šířka: 2000 mm

výška: 2000 mm

hloubka: 6500 mm

Top. příkon: 140 kW

Topné médium: zemní plyn

Cirkulační ventilátor: 4 x 3,1 kW

### Nanášecí kabina MAJKA 4004:

Rozměry materiálu: šířka: 1600 mm

výška : 2000 mm

hloubka: 6800 mm

Odsávané množství vzduchu:  $6,4 \text{ m}^3 \text{ s}^{-1}$

Počet filtračních vložek: 2 x 6

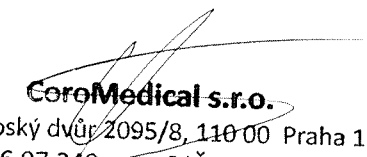
Elektrický příkon kabiny: 17,6 kW

Spotřeba tlakového vzduchu (0,6MPa): cca 35 Nm<sup>3</sup>hod<sup>-1</sup>

# CoroMedical

## **PROHLÁŠENÍ:**

*Celý provozní soubor je koncipován v souladu s platnou legislativou EU (zejména se zákonnými opatřeními o odpadovém hospodářství, o ochraně ovzduší, s vodním zákonem a ostatními dotčenými zákony.*

  
**CoroMedical s.r.o.**  
Biskupský dvůr 2095/8, 110 00 Praha 1  
IČ: 246 97 249 DIČ: CZ24697249  
(2)