

Nožnice hydraulické, typ: MNH-8x3000
Hydraulické tabuľové nožnice



Nožnice hydraulické, typ: MNH-8x3000
Hydraulické tabuľové nožnice

Parameter	Jednotka	Hodnota
Hrúbka strihaného plechu pre materiály Rm=450Mpa	mm	8
Dĺžka strihu	mm	3100
Počet zdvihov	min	20
Uhol strihu	°	1,0
Medzera medzi nožmi (rozmedzie)	mm	0,05-0,10
Počet hydraulických pridržíavačov	ks	20
Pridržíavacia sila	ton	20
Prestavenie sklopného zadného dorazu	mm	1000
Výkon motora	kW	16
Výkon zadného dorazu	kW	1,0
Rýchlosť prestavenia zadného dorazu	mm/s	150
Presnosť digitálneho odčítania polohy zadného dorazu	mm	0,1
Podperné predné ramená min. 1000mm	ks	2
Šírka stola	mm	750
Zdvih	mm	200
Motorický zadný doraz	-	áno
Pevný rám zbavený vnútorného pnútia	-	áno
NC riadiaci systém pre polohovanie zadného dorazu , odskok zadného dorazu, nastavenie dĺžky strihu, komunikácia cez monitor	-	áno
Vedenie motorického zadného dorazu v guľôčkových skrutkách	-	áno
Podperné zauhlovacie pravítko 1500mm s T-drážkou, sklopnou zarážkou a milimetrovou stupnicou	-	áno
Pevný uhol strihu	-	áno
Prenosný nožným ovládač	-	áno
Automatický odskok zadného dorazu	-	áno
Prevedenie zodpovedajúcej požiadavkám „CE“	-	áno
Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom alebo českom jazyku	-	áno
Doprava stroja na miesto prevádzky	-	áno
Ukotvenia a nastavenie stroja	-	áno
Uvedenie stroja do prevádzky	-	áno
Zaškolenie obsluhy	-	áno

Frekvenčný indukčný ohrev, typ: MFO-60A
Indukčný ohrev (pre ohrev ukončenia polotovarov pred ich tvarovým spracovaním)



Parameter	Jednotka	Hodnota
Spracovanie polotovarov s rozmermi v mm : 50x12, 16x16	-	áno
Vstupné napájanie	V/Hz	3x380/50
Pracovné zaťaženie	%	100
Rozsah frekvencie	kHz	10-120
Prúdový rozsah	A	200-2000
Výkon	kVA	60
Tlak v chlad. systéme	MPa	0,1
Chladiaci systém	-	áno
Stojan	-	áno
Ovládanie nožným pedálom	-	áno
Prevedenie zodpovedajúcej požiadavkám „CE“	-	áno
Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom alebo českom jazyku	-	áno
Doprava stroja na miesto prevádzky (Fričovce 309)	-	áno
Ukotvenia a nastavenie stroja	-	áno
Uvedenie stroja do prevádzky	-	áno
Zaškolenie obsluhy	-	áno

Stroj na tvárnenie, typ : MT-7,5
Tvárníaci stroj na tvarovú úpravu ukončenia polotovarov (rotačným tvárnením)



Parameter	Jednotka	Hodnota
Spracovanie polotovarov s nominálnym rozmermi do	mm	60x12
	mm	25x25
Rotačná rýchlosť	ot/min	1600
Čas cyklu tvárnenia	s	2
Výkon	kW	7,5
Vstupné napájanie	V/Hz	3x380/50
Matrice pre polotovary prierezu šírka x výška v mm		
11x5	ks	1
12x6	ks	1
12x12	ks	1
Rotačné matrice pre tvarové ukončenia-rozskutia		
Tvar „TOP“	ks	1
Tvar „J“	ks	1
Tvar „ECO“	ks	1
Životnosť matric pre výrobu	ks	375 000
Maximálna teplota vstupného polotovaru	°C	950
Vypnutie automaticky po pootočení o uhol	°	360
Kontrola pozicionovania polotovaru v stroji	-	áno
Prevádzka pre nepredohriaté-studené polotovary	-	áno
Automatické ovládanie	-	áno
Prenosný stojan s nožným pedálom	-	áno
Prevedenie zodpovedajúcej požiadavkám „CE“	-	áno
Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom alebo českom jazyku	-	áno
Doprava stroja na miesto prevádzky (Fričovce 309)	-	áno
Ukotvenia a nastavenie stroja	-	áno
Uvedenie stroja do prevádzky	-	áno
Zaškolenie obsluhy	-	áno

Stroj na ohýbanie materiálu, typ: MO-15x1500
Ohýbačka pre finálnu tvarovú úpravu ozdobných prvkov



Parameter	Jednotka	Hodnota
Kapacita	ks/hod	1500
Výkon	kW	15
Matrice pre uchytienie polotovarov prierezu šírka x výška v mm		
11x5	ks	1
12x6	ks	1
12x12	ks	1
Sada rotačných hriadeľov pre obrysové dizajny pre požadované prierezy. Šírka x výška v mm:		
80x55	ks	1
90x60	ks	1
100x60	ks	1
120x75	ks	1
Zásobník orientovaných polotovarov	ks	750
Životnosť matric pre výrobu	ks	375 000
Modul balenia	-	áno
Poloautomatické ovládanie	-	áno
Nakladanie z čela	-	áno
Vyhadzovanie hotových výrobkov	-	áno
Prenosný stojan s nožným pedálom	-	áno
Prevedenie zodpovedajúcej požiadavkám „CE“	-	áno
Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom alebo českom jazyku	-	áno
Doprava stroja na miesto prevádzky (Fričovce 309)	-	áno
Ukotvenia a nastavenie stroja	-	áno
Uvedenie stroja do prevádzky	-	áno
Zaškolenie obsluhy	-	áno
Diagnostika prostredníctvom podnikovej siete	-	áno