

7

**PRIDÁVANIE HODNOTY DO  
POĽNOHOSPODÁRSKÝCH PRODUKTOV –  
MONOPRODUKT s.r.o.**

**SO5 – POŽIARNA NÁDRŽ 22m<sup>3</sup>**

**A. Sprievodná správa**

**B. Súhrnná technická správa**

**Technická správa**

**Akcia :** Pridávanie hodnoty do poľnohospodárskych  
produktov – Monoprodukt s.r.o.

**Miesto stavby :** Záborského 20, 949 05 Nitra-D.Krškany,  
č.parcely: 1050 a 1051

**Investor :** Monoprodukt s.r.o., Juraj Beržinec,  
Silvánska 6, 949 01 Nitra

**Typ dokumentácie :** SP

**Vypracoval :** stavebná časť Ing. Ivan Thomka, aut.ing.



# KL PN 22

Objem	22,5 m <sup>3</sup>
Vonkajšia dĺžka L	4000 mm
Vonkajšia šírka Š	3600 mm
Výška V	2600 mm
Váha najťažšieho kusa	8,5 t

## Normy:

Požiarné nádrže sú vyrábané v súlade s technickým osvedčením č. **TO – 10/0044** v zmysle ustanovení § 26 zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov.

## Použitie:

- **zadržanie odpadových vôd z ciest**, parkovísk, manipulačných plôch
- obytné zóny, komplexné bytové výstavby

## Použitý stavebný materiál:

**Betón** – jednotlivé prefabrikáty sú vyrobené z betónu triedy **C 30/37** alebo **C35/45** v súlade s STN EN 206-1.

**Výstuž** – prefabrikáty sú vystužené kombináciou sieťovej výstuže a viazanej prútovej výstuže **10 505 (R)**. Vystuženie jednotlivých prefabrikátov je závislé od hrúbky dosky, ale aj od veľkosti zaťaženia pôsobiaceho na prefabrikát (výška nadložia).

**Prepravné úchyty prefabrikátov** – na manipuláciu s prefabrikátmi sú zabudované kotevné háky a zapustené kotvy s guľovou hlavou.

## Technický popis:

Požiarna nádrž KL PN je **prefabrikovaná železobetónová podzemná nádrž obdĺžnikového pôdorysu**.

Je vytvorená **postupným montovaním jednotlivých segmentov** a to dvoch uzatváracích koncových dielov s rozmermi š = 3600 (3700) mm, l = 1000 (1050) mm, v = 2600 (2650) mm a ľubovoľného počtu rámových stredových dielov s rozmermi š = 3600 mm, l = 2000 (2300) mm, v = 2600 (2650) mm.

Jednotlivé segmenty je možné kombinovať za účelom dosiahnutia požadovaného užitočného objemu (napr. 22 až 72 m<sup>3</sup>., príp. väčšieho) vytvorením jednej alebo viacerých samostatných nádrží.

**Nádrž je staticky navrhnutá na vztlak podzemnej vody až do úrovne stropnej časti nádrže pri zásype zeminou s výškou min. 0,6 m.**

Vstup do nádrže je zabezpečený cez otvory Ø 600 mm, ktorý je z pravidla umiestnený v uzatváracích koncových dieloch. K nádrži sa vstupuje cez vstupný komín vytvorený systémom šachtových skruží a liatinovým poklopom triedy zaťaženia D 400 kN.

**Vodotesnosť nádrže** je zabezpečená v zmysle **STN 75 0905** systémom šróbovaných spojov, trvale pružným tesnením a vyspravením stykov jednotlivých prefabrikátov rýchlotuhnúcimi maltovými zmesami.

**Požiarna nádrž je dodávaná bez technologického vybavenia.**

## Montáž

Retenčná nádrž sa montuje za pomoci **autožeriavu** príslušnej nosnosti, na **vopred pripravený vodorovný podkladový betón** s pieskovým lôžkom podľa interného technologického postupu.

## Umiestnenie

Pri projektovaní umiestnenia nádrže treba brať do úvahy požiadavky na údržbu /prístup pre hasičskú techniku, cisternového vozidla, krátkodobé vyhradenie manipulačnej plochy - viď prevádzkový poriadok/ s prihliadnutím na hygienické a estetické požiadavky.

## Montáž

Požiarna nádrž sa montuje za pomoci autožeriavu príslušnej nosnosti, na vopred pripravený vodorovný podkladový betón s pieskovým lôžkom podľa interného technologického postupu.

Výšku pieskového lôžka, podkladového betónu, štrkového násypu uvádzame vo výkresoch v cm iba všeobecne. Pre každé osadenie nádrže je potrebné zistiť aktuálne základové pomery stavby. Na základe týchto skutočností je potrebné statikom navrhnuť založenie nádrže pre každý objekt individuálne.

Prípadné ukotvenie proti spodnej vode zabezpečí stavebná firma podľa náčrtu kotvenia.

## Doprava a manipulácia

Jednotlivé prefabrikáty sú prepravované kamiónovou dopravou (návesom) priamo k výkopu. Odberateľ - stavebná firma musí zabezpečiť prístupovú komunikáciu umožňujúcu bezpečný príjazd vozidiel ako aj autožeriavu. Ďalej musí byť pripravená manipulačná plocha na ukotvenie autožeriavu. Veľkosť a spôsob úpravy je závislá od veľkosti a váhy žeriavu. Pri voľbe veľkosti žeriavu je potrebné vychádzať z váhy najťažšieho prefabrikátu a vzdialenosti žeriavu (stred otočného kruhu) k stredu výkopu (vyloženia). Pri manipulácii s prefabrikátmi je