

Stôl/Paleta

Veľkosť palety	1.500 x 600 mm
Zaťaženie palety	2.300 kg

Pojazdy

Rozjazd	X-os	1.350 mm
Rozjazd	Y-os	640 mm
Rozjazd	Z-os	660 mm

Vreteno

Otáčky vretena	10.000 ot/min
Upínací kužel	BT40
Výkon na vretene	11 / 15 kW
Vzdialenosť čela vretena od povrchu palety	105 – 765 mm
Vzdialenosť stredu vretena po stĺp	670 mm

Výmenník nástrojov

Typ výmeny	bubon
Počet nástrojov	24
Max. priemer nástroja / pri prázdnom susednom mieste	75 / 160 mm
Max. dĺžka nástroja	210 mm
Maximálna hmotnosť nástroja	7 kg
Čas výmeny nástroj-nástroj / rez-rez	2,2 / 7,5 sek

Posuvy

Rýchlo posuvy v ose X,Y,Z	30 / 30 / 25 m/min
Pracovný posuv	10 m/min
Presnosť nabehnutia na pozíciu	0,01 mm
Opakovaná presnosť nabehnutia	± 0,003 mm

Vedenie

Lineárne valčekové vedenie

Rozmery stroja

Dĺžka stroja	3.800 mm
Šírka stroja	2.495 mm
Hmotnosť stroja	8.100 kg

Štandardné vybavenie stroja

- Fanuc 0iMD 8,4" TFT LCD (editácia na pozadí, pamäť 128kB),
- Tuhé závitovanie (závitovanie bez kompenzačnej hlavičky)
- Šroubová interpolácia
- Otočný obslužný panel a oddeliteľné ručné koliesko pre ľahkú obsluhu
- Vysokokvalitná tuhá konštrukcia
- Kompletný chladiaci systém
- Automatické mazanie
- Osvetlenie pracovného priestoru
- Plné krytovanie pracovného priestoru
- Blokovanie čelných dverí
- Otáčky vretena 10.000 ot/min
- ISO 40
- Zásobník na 24 nástrojov
- Ofuk kužela vretena
- 24 ťažných kolíkov
- Návod k používaniu v ČJ
- Školenie 1-2 dni pre 2 osoby
- Inštalácia stroja
- Dopravník triesok
- Interface pre 4 os
- Príprava pre 4 os, len káble
- Nástrojová a a obrobková sonda
- Závitová hlava pre závitníky M6-M20
- Zverák presný 125 s kameňmi a upínkami
- Zverák presný 150 s kameňmi a upínkami
- 1x sada upíniek pre Tdrážku
- 1x sada klieštin ER25
- 1x sada klieštin ER32
- 1x upínač klieštinový ER25AD/B
- 1x upínač klieštinový ER32AD/B
- 1x závitvací držiak s dĺžkovou kompenzáciou M3-M14
- 1x závitvací držiak s dĺžkovou kompenzáciou M5-M22
- 1x závitvací držiak s dĺžkovou kompenzáciou M14-M36

Cena stroja

cena v EUR bez dph

Dugard 1350E RS Fanuc 0iMD

99.000,-

Dodací termín

4 mesiace od objednania a nadobudnutia účinnosti kúpnej zmluvy.

Cena stroja bola prerátaná aktuálnym kurzom ku dňu 8.8.2014, pri vyšších zmenách kurzu USD/EUR môže byť prepočítaná aktuálnym kurzom.

Platobné podmienky

30 % s objednávkou, 70 % pred vyzdvihnutím za skladu v BnJ. Tovar zostáva majetkom Profika Sk s.r.o. do jeho úplného zaplatenia.

Cenu stroja z výroby môže zmeniť aktuálny vývoj kurzových fluktuácií a zmeny vstupných komponentov stroja. Ponúkaná cena sa vzťahuje len na skladový stroj.

Akékoľvek chyby a omyly v ponuke podliehajú úprave/oprave čo je výhradným právom predávajúceho. Opcie sú ponúknuté v cenách s montážou vo výrobe, pre neskoršiu montáž môže byť účtovaný príplatok.

Záruka na prácu a diely

Na stroj 1 rok a riadiaci systém 2 roky od dátumu dodania, vždy bez ohľadu na odpracované hodiny (zmennosť).

Záruka začína plynúť dňom prebratia predmetu ponuky do užívania. Platí len v prípade, že inštalácia bola prevedená servisnými technikmi predávajúceho.

Záruka sa nevzťahuje na poruchy zapríčinené obsluhou, ako následok nedodržania pracovných postupov a používania stroja podľa návodu na obsluhu predmetu ponuky.

Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebovateľné dielce.

Servis

Servis je prevádzaný našimi technikmi z Banskej Bystrice. Reakčná doba technikov do max. 24 hod. od nahlásenia poruchy (s číslom chybového hlásenia systému).

Servisní technici sú pripravení okamžite po vzniku poruchy poradiť telefonicky pri jej odstraňovaní, v prípade, že je porucha závažnejšieho charakteru, servisní technici vycestujú na identifikáciu a odstránenie poruchy.

Prípadné náhradné diely sú na sklade v Benátkach nad Jizerou, ostatné sú odosielané obratom z európskeho technického centra vo Veľkej Británii.

Horúca linka tel: 0915 995 643

Servisná hodina technika: 30 EUR / hod + 0,5 EUR / km (nad 200 km 0,6 EUR)

Inštalácia stroja

Inštaláciu stroja zaisťuje servis predávajúceho. Zákazník len zaistí zloženie a manipuláciu so strojom na miesto inštalácie a prívod médií (vzduch, el

Prostredie

Proti prašnému prostrediu je stroj štandardne vybavený výmenníkovým systémom chladenia riadiaceho počítača a elektrosystému. Nároky na špeciálne prostredie pre stroj nie sú. Stroj je možné inštalovať v prostredí bežnom pre CNC stroje (teplota, vlhkosť, otrasy).

Základ

Výrobcom doporučená vrstva betónu je 200-250 mm. V prípade, že stroj bude inštalovaný v blízkosti rázových strojov (padacie nožnice, lisy atd.), doporučuje výrobca z dôvodu dlhodobého zachovania vysokej presnosti izolovať základ stroja protivibračnou špárkou od okolitej podlahy.

Školenie

Školenie obsluhy stroja a je prevádzkané u zákazníka v rozmedzí 1-2 dní, (1-denné doškolenie po 14 dňoch prevádzky).

Určenie

Všetky stroje Dugard sú konštrukčne dimenzované a riešené pre trojzmennú nepretržitú prevádzku.

Manuál

Súčasťou dodávky je návod (manuál) na obsluhu, programovanie, údržbu a zoznam chybových hlásení v češtine.

