

Dodatok č. 1 k Zmluve o dielo zo dňa 09.06.2015

uzavretý v zmysle zákona č. 513/1991 Z. z. (Obchodný zákonník)

medzi zmluvnými stranami

Objednávateľ: DREVOP, s.r.o., Dlhé nad Cirochou

Sídlo: Dlhé nad Cirochou 574, 067 82 Dlhé nad Cirochou

Zastúpený: Ing. Štefan Nemčík, konateľ

IČO: 36458708

Bankové spojenie: Všeobecná úverová banka, a. s.

Číslo účtu vo formáte IBAN: SK46 0200 0000 0032 3129 4353

DIČ: 2020022521

IČ DPH: SK2020022521

Obchodnom registri Okresného súdu Prešov, oddiel Sro, vložka číslo 11459/P

Tel./fax: 0577623549

e-mail: drevop@drevop.sk

(ďalej len „objednávateľ“) na jednej strane,

a

Zhotoviteľ: Král, s.r.o.

Sídlo: Predmestská 83, 010 01 Žilina

Zastúpený: Ing. Pavol Král, konateľ

IČO: 315 963 63

DIČ: 2020445944

Bankové spojenie: Oberbank AG

Číslo účtu vo formáte IBAN: SK4483700000006211010126

DIČ: 2020445944

IČ DPH: SK2020445944

Obchodnom registri Okresného súdu Žilina, oddiel Sro, vložka číslo 1551/L

Tel./fax: 041/72 411 52 /72 411 80

e-mail: info@kral-zilina.sk

(ďalej len „zhotoviteľ“) na strane druhej,

Zmluvné strany sa dohodli, že Zmluva o dielo zo dňa 09.06.2015 (ďalej len „Zmluva“) sa z dôvodu zmeny projektu mení nasledovne:

1. Bod 4.1. v čl. 4 „Cena diela“ znie:

4.1. Celková cena diela bez DPH je: 554 319,- EUR

DPH 20%: 110 863,80 EUR

Celková cena diela vrátane DPH: 665 182,80 EUR.

Slovom: šesťstošesťdesiatpäťtisíc stoosemdesiatdva eur a 80 centov

2. Príloha č. 1 zmluvy „Špecifikácia a cena diela“ znie nasledovne:

Špecifikácia diela:

MINIMÁLNE POŽADOVANÉ PARAMETRE	PONÚKANÉ PARAMETRE
4-stranný hobľovací a profilovací automat , 1 ks	Weinig Powermat 600
počet samostatných pracovných hriadelí - minimálne 6 ks	6 ks, s-p-l-p-h-s
pracovná šírka (hotového profilu) minimálny rozsah 20 - 230 mm	20 – 230 mm
pracovná výška (hotového profilu) minimálny rozsah 10 - 120 mm	10 – 120 mm
priemer nástroja na zrovnávacom hriadeli minimálny rozsah 95 - 140 mm	93 – 145 mm
minimálne otáčky hriadeľov 6000/min	6000/min
odpružený delený prítlak pred horným hriadeľom s odklápaním od nástroja	Áno
rýchlosť posuvu minimálny rozsah 5-30 m/min, frekvenčne riadená	5-30 m/min, frekv. riadené
prestavenie posuvného valca oproti ľavému hriadeľu na teleskopickom hriadeli s dráhou min. 35 mm	Áno, dráha 0-35 mm
posuvné valce s obmedzením výšky zápichu	Áno
stojan stroja z liatiny	Áno
Automatická cinkovacia linka, 1ks	Grecon Combipact
umožňuje dĺžkové nadväzovanie tvrdého listnatého dreva	Tvrde listnaté/mäkké drevo
vstupné dĺžky dreva - rozsah min/max 150/1000 mm	150 – 1000 mm
vstupná hrúbka dreva - rozsah min/max 16/80 mm	16 – 80 mm
dĺžka lamely na výstupe - rozsah min/max 3000/6100 mm	3000 – 6100 mm
výkon frézy - minimálne 5 stolov/min	5 stolov/min
výkon lisu minimálne 10 taktov/min	10 taktov/min
Navliekacia stanica na automatické zásobovanie lisu	Áno
2 samostatné frézovacie jednotky	Áno, oproti sebe ležace
výrobná štatistika odčítateľná z ovládacieho panela	Áno
viacpoľový dopravník na vstupe do stroja pre zostavovanie balíkov pre cinkováciu frézu, min. počet priečinkov 6	Áno, 6 priečinkov
samostatný motor pohonu pre frézu min. 20 kW	22 kW/každá frézovacia stanica
2 x roztrieskový agregát, nepriamo poháňaný od motora cez plochý remeň	Áno
2 x frézovací agregát, nepriamo poháňaný od motora cez plochý remeň	Áno
3 x predrezový agregát, nepriamo poháňaný od motora cez plochý remeň	Áno
meranie axiálnych hodnôt predrezov a roztrieskovača priamo na hriadeli (nezávislé na vôli závitových tyčí) presnými meracími hodinami v presnosti min. 0,01 mm	Áno

perforovaný pás s odsávaním za predávacou stanicou na prisatie rozjednotených kusov za predávacou stanicou pre efektívnu akceleráciu do navliekacej stanice	Áno
Nástroje pre kombináciu fréz/ cinkovanie natupo	
2 roztrieskovače D 250 mm	Áno, D=250 mm
4 predrezy D 200 mm	Áno, D=200 mm
1 sada fréz D 250 mm	Áno, D=250 mm
Sada minicinkových frézerov - spájanie natupo	
frézovacia výška min. rozsah 35-45 mm	35 – 45 mm
priemer 250/50 mm	250/50 mm
Nanášací hrebeň - výška frézovania min. rozsah 25-35 mm	Áno, 25 – 35 mm
Nanášací hrebeň - výška frézovania min. rozsah 35-45 mm	Áno, 35 – 45 mm
Širokopásová brúska, 1 ks	Costa K6-CCC1350
umožňuje kalibráciu spárovkových dosák	Áno
umožňuje finálne brúsenie nábytkových komponentov pred povrchovou úpravou	Áno
šírka brúseného dielca minimálne 1300 mm	1350 mm
dĺžka brúsneho pásu 2620 mm	2620 mm
3 pracovné jednotky	Áno
možnosť samostatného používania každej jednotky	Áno
min. 2. a 3. jednotka s frekvenčným meničom	Jednotka 2 a 3 s frekvenčným meničom na reguláciu rýchlosti
min. výkon motora na 1. jednotke – 20 kW	22 kW
vzduchové ofukovanie pre čistenie brúsnych pásov	Áno
rýchlosť posuvu pásu – plynulo regulovateľná	Áno
maximálna vzdialenosť prítlačných pätiiek pred a za brúsnym pásom 100 mm	100 mm
Lis na lepenie za studena typ I, 1 ks	Typ 1 – TH6
na lepenie platní z masívu	Áno
rozmer lepených platní : 1250 x 3000 mm	1250 x 3000 mm
počet lisovacích polí – minimálne 6 ks	6 ks
automatické otáčanie polí elektromotorom	Áno
počet lisovacích valcov v 1 poli – min 10 ks	10 ks
plne nastaviteľné rozteče medzi valcami	Áno
Lis na lepenie za studena typ II, 1 ks	Typ 1 – TH 3
na lepenie platní z masívu	Áno
rozmer lepených platní : 1250 x 6000 mm	1250 x 6000 mm
počet lisovacích polí – minimálne 3 ks	3 ks
počet lisovacích valcov v 1 poli – min 18 ks	18 ks
plne nastaviteľné rozteče medzi valcami	Áno
automatické otáčanie polí elektromotorom	Áno

Cena diela:

P.č.	Názov aktivity	Názov výdavku	M.j.	Počet m.j.	Jednotková cena v EUR bez DPH	Cena spolu bez DPH v EUR	DPH 20 %	Celková cena za položku v EUR
1.	HA 01 Nákup 4-stranného hobľovacieho a profilovacieho automatu	Cena základného stroja	ks	1,000	66 027,00	66 027,00	13205,40	79 232,40
2.	HA 02 Nákup automatickej cinkovacej linky	Cena základného stroja	ks	1,000	375 030,00	375 030,00	75006,00	450 036,00
3.	HA 02 Nákup automatickej cinkovacej linky	Nástroje pre kombináciu fréž/cinkovanie natupo	ks	1,000	3 700,00	3 700,00	740,00	4 440,00
4.	HA 02 Nákup automatickej cinkovacej linky	Sada minicinkových frézerov - spájanie natupo	ks	1,000	1 900,00	1 900,00	380,00	2 280,00
5.	HA 02 Nákup automatickej cinkovacej linky	Nanášací hrebeň - výška fréžovania min. rozsah 25-35 mm	ks	1,000	500,00	500,00	100,00	600,00
6.	HA 02 Nákup automatickej cinkovacej linky	Nanášací hrebeň - výška fréžovania min. rozsah 35-45 mm	ks	1,000	550,00	550,00	110,00	660,00
7.	HA 03 Nákup širokopásovej brúsky	Cena základného stroja	ks	1,000	69 012,00	69 012,00	13802,40	82 814,40
8.	HA 04 Nákup lisu na lepenie za studena typ I	Cena základného stroja	ks	1,000	18 800,00	18 800,00	3760,00	22 560,00
9.	HA 05 Nákup lisu na lepenie za studena typ II	Cena základného stroja	ks	1,000	18 800,00	18 800,00	3760,00	22 560,00
Cena predmetu zákazky spolu					554 319,00	554 319,00	110 863,80	665 182,80

Tento dodatok nadobúda platnosť a účinnosť dňom jeho podpisu obidvoma zmluvnými stranami. Je vyhotovený v štyroch (4) rovnopisoch, z ktorých dva (2) si ponechá Objednávateľ a dva (2) Zhotoviteľ.

V Žiline dňa 09.06.2015

V Žiline dňa 09.06.2015

.....
podpis Ing. Štefan Nemčík

.....
podpis Ing. Pavol Kráľ