

## ČESTNÉ VYHLÁSENIE O SPLNENÍ PODMIENOK ÚČASTI

Podpísaný: JUDr. Miroslav Wöllner

narodený dňa: v: Liptovský Mikuláš

bytom v:

okres: Šaľa

ako štatutárny zástupca oprávnený vystupovať za záujemcu MENERT spol. s r.o.,  
Hlboká 3, 927 01 Šaľa, IČO: 17330165

### vyhlasujem na svoju česť

že záujemca MENERT spol. s r.o., Hlboká 3, 927 01 Šaľa, IČO: 17330165, ktorý predkladá ponuku vo verejnom obstarávaní vyhlásenom verejným obstarávateľom Kenzel s.r.o., Novozámocká 182, 947 01 Hurbanovo, IČO: 36540404, na predmet zákazky „ **Technologická inovácia výroby spoločnosti Kenzel s.r.o. - technológie na výrobu ráfikov** “, značka oznámenia vo VVO: 4666 – WYT, Vestník č. 65/2014 – 02.04.2014, spíňa ku dňu podpísania tohto čestného vyhlásenia všetky verejným obstarávateľom stanovené podmienky účasti podľa predmetnej Výzvy na predkladanie ponúk v plnom rozsahu a vie túto skutočnosť preukázať požadovanými dokladmi v zmysle stanovených podmienok, ktorými disponuje v čase podpisu tohto čestného vyhlásenia, čo je aj pripravený urobiť, ak bude k tomu verejným obstarávateľom alebo komisiou na vyhodnotenie podmienok účasti alebo ponúk v súlade s podmienkami verejného obstarávania a platného zákona o verejnom obstarávaní vyzvaný.

Som si vedomý právnych následkov nepravdivého vyhlásenia o skutočnostiach uvedených v predchádzajúcich odsekoch.

V Šali, dňa: 30.04.2014

## ČESTNÉ VYHLÁSENIE O SÚHLASE S OBCHODNÝMI PODMIENKAMI

Podpísaný: JUDr. Miroslav Wöllner

narodený dňa: v: Liptovský Mikuláš

bytom v:

okres: Šaľa

ako štatutárny zástupca oprávnený vystupovať za záujemcu MENERT spol. s r.o.,  
Hlboká 3, 927 01 Šaľa, IČO: 17330165

### vyhlasujem na svoju česť

že uchádzač MENERT spol. s r.o., Hlboká 3, 927 01 Šaľa, IČO: 17330165, ktorý predkladá ponuku vo verejnom obstarávaní vyhlásenom verejným obstarávateľom Kenzel s.r.o., Novozámocká 182, 947 01 Hurbanovo, IČO: 36540404, na predmet zákazky „ **Technologická inovácia výroby spoločnosti Kenzel s.r.o. - technológie na výrobu ráfikov** “, značka Výzvy na predkladanie ponúk vo VVO: 4666 – WYT, Vestník č. 65/2014 – 02.04.2014:

súhlasí s obchodnými podmienkami podľa časti E. týchto súťažných podkladov „Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky“ a v zmysle vzoru zmluvy, ktorý je prílohou súťažných podkladov v plnom rozsahu

a

a) Nebude pri realizácii uvedeného predmetu zákazky zadávať akýkoľvek podiel zákazky subdodávateľom a celý predmet zákazky zrealizuje vlastnými kapacitami.

Som si vedomý právnych následkov nepravdivého vyhlásenia o skutočnostiach uvedených v predchádzajúcich odsekoch.

V Šali, dňa: 30.04.2014

## ČESTNÉ VYHLÁSENIE O SÚHLASE S KALKULÁCIOU CENY

Podpísaný: JUDr. Miroslav Wöllner

narodený dňa: v: Liptovský Mikuláš

bytom v:

okres: Šaľa

ako štatutárny zástupca oprávnený vystupovať za záujemcu MENERT spol. s r.o.,  
Hlboká 3, 927 01 Šaľa, IČO: 17330165

### vyhlasujem na svoju česť

že uchádzač MENERT spol. s r.o., Hlboká 3, 927 01 Šaľa, IČO: 17330165, ktorý predkladá ponuku vo verejnom obstarávaní vyhlásenom verejným obstarávateľom Kenzel s.r.o., Novozámocká 182, 947 01 Hurbanovo, IČO: 36540404, na predmet zákazky „ **Technologická inovácia výroby spoločnosti Kenzel s.r.o. - technológie na výrobu ráfikov** “, značka Výzvy na predkladanie ponúk vo VVO: 4666 – WYT, Vestník č. 65/2014 – 02.04.2014:

- a) súhlasí s kalkuláciou ceny poskytnutou v uvedenom verejnom obstarávaní verejným obstarávateľom v rámci súťažných podkladov v plnom rozsahu
- a) súhlasí so spôsobom určenia ceny podľa časti C. predmetných súťažných podkladov

Som si vedomý právnych následkov nepravdivého vyhlásenia o skutočnostiach uvedených v predchádzajúcich odsekoch.

V Šali, dňa: 30.04.2014

MENERT spol. s r.o.  
Držiteľ certifikátov



## I. Technické parametre tovaru

1. Uchádzač vyplní nasledovné „Údaje o dodávanom tovare.“:

- Výrobca
- Model
- Odkaz na produktovú dokumentáciu na stránkach výrobcu (link), z ktorej je možné overiť parametre ponúkaných produktov

2. Záujemca vyplní stĺpec „Splnenie požiadaviek“, pričom splnenie pre každý hodnotený parameter vyhodnotí a uvedie „áno“ v prípade splnenia alebo „nie“ v prípade nesplnenia daného parametra.

3. V stĺpci „Hodnota parametra“ Záujemca uvedenie konkrétnu hodnotu daného parametra pre ním ponúkaný produkt.

4. Ku každému ponúkanému produktu záujemca priloží produktový list v listinnej forme a zvýrazní v ňom farebným zvýrazňovačom tie časti, ktoré obsahujú informáciu o požadovaných parametroch. priložené produktové listy budú označené názvom produktu, ktorého sa týkajú. ak sa niektoré parametre nenachádzajú v produktových listoch, záujemca priloží v listinnej forme iný oficiálne vydávaný dokument (relevantnú časť), potvrdzujúci splnenie parametra. produktové listy, resp. iné oficiálne dokumenty nemusia byť pre tento účel predložené ako originály alebo overené kópie.

Parameter/časť položky	Merná jednotka/opis	Požiadavka na parametre/opis	Splnenie požiadaviek [áno/nie]	Hodnota parametra	Poznámka
Hydraulická píla					<a href="http://www.mach1.fr/machines/pages/machine.aspx?id=21">http://www.mach1.fr/machines/pages/machine.aspx?id=21</a>
Funkcia stroja		Ručné nakladanie / vykládanie, Automatické rezanie hliníkových ráfikov	áno	Ručné nakladanie / vykládanie, Automatické rezanie hliníkových ráfikov	Ručné nakladanie / vykládanie, Automatické rezanie hliníkových ráfikov
Rozmer vyrobených ráfikov	palce	prispôsobiteľné od 12 " do 28"	nie	od 16" do 29"	
Kapacita výroby	ks/hod.	Min. 250		380-450	
Kapacita výroby na 1 ohyb a 1 rez	ks	min. 3	áno	3	

Tlak vzduchu	kg/cm <sup>2</sup>	min. 5	áno	6	
Spotreba vzduchu	l/min	Max. 6	nie	60	
Spotreba elektrickej energie	kW	Max. 3,5	áno	2,5	
Hmotnosť	kg	max. 700	áno	550	
Režim		Polo-automat	áno	Poloautomat	
Hydraulický výkon	HP	Min. 3,5	áno	4	
Hydraulický tlak	kg /cm <sup>2</sup>	Min. 28	áno	40	
Elektrické pripojenie	V/P/Hz	380V/3P/50Hz	áno	3x 380V+N+T/ 3P/50Hz	

Hydraulický stroj na manuálne spájanie ráfikov					<a href="http://www.machl.fr/machines/pages/machine.aspx?id=22">http://www.machl.fr/machines/pages/machine.aspx?id=22</a>
Rozmer ráfikov, na ktorý možno stroj použiť	palce	prispôsobiteľné od 12 " do 28"	nie	prispôsobiteľné od 16 " do 29"	
Kapacita výroby	ks/hod.	Min. 250	áno	300-350	
Tlak vzduchu	kg/cm <sup>2</sup>	min. 5	áno	6	
Spotreba vzduchu	l/min	Max. 2	áno	2	
Spotreba elektrickej energie	kW	max. 3	áno	2	
Hmotnosť	kg	Max. 600	áno	200	
Hydraulický výkon	HP	min. 3	áno	4	
Hydraulický tlak	kg /cm <sup>2</sup>	Min. 70	áno	70	
Elektrické pripojenie	V/P/Hz	380V/3P/50Hz	áno	380V/3P/50Hz	
Poloautomatický vŕtací stroj na ráfiky					

Funkcia stroja		Ručné nakladanie / vykladanie, Automatické vyvrtanie 4 dier na špice cez rotujúce smeny a vyvrtania diery na ventil v jednej operácii, Rovné aj zaoblené diery (rozdiel +/- 15°), Na jednostenné aj dvojstenné ráfiky	áno	Ručné nakladanie / vykladanie, Automatické vyvrtanie 4 dier na špice cez rotujúce smeny a vyvrtania diery na ventil v jednej operácii, Rovné aj zaoblené diery (rozdiel +/- 12°), Na jednostenné aj dvojstenné ráfiky	
Rozmer ráfikov, na ktorý možno stroj použiť		20 " ~ 28" pre otvory 16,20,24,28,32,36, 700C prostredníctvom upínacej formy (+/- 150mm)	nie	20 " ~ 29" pre otvory 12,16,18,20,24,28,32, 36,40,48	
Kapacita výroby	ks/hod.	Min. 60 (36 dier)	áno	80-120	
Tlak vzduchu	kg/cm <sup>2</sup>	min. 5		6	
Spotreba vzduchu	l/min	Max. 70	áno	50	
Spotreba elektrickej energie	kW	Max 11	áno	6	
Hmotnosť	kg	Max 2200	áno	520	
Režim		Polo-automat	áno	poloautomat	
Hydraulický výkon	HP	Min. 2	áno	3	
Hydraulický tlak	kg/cm <sup>2</sup>	Min. 75	áno	85	
Elektrické pripojenie	V/P/Hz	380V/3P/50Hz	áno	380V+N+T/3P/50Hz	
Ovládanie		Programovateľné logické ovládanie	áno	programovateľné logické ovládanie PLC	
		ovládanie uhlu natočenia	áno	ovládanie uhla natočenia	

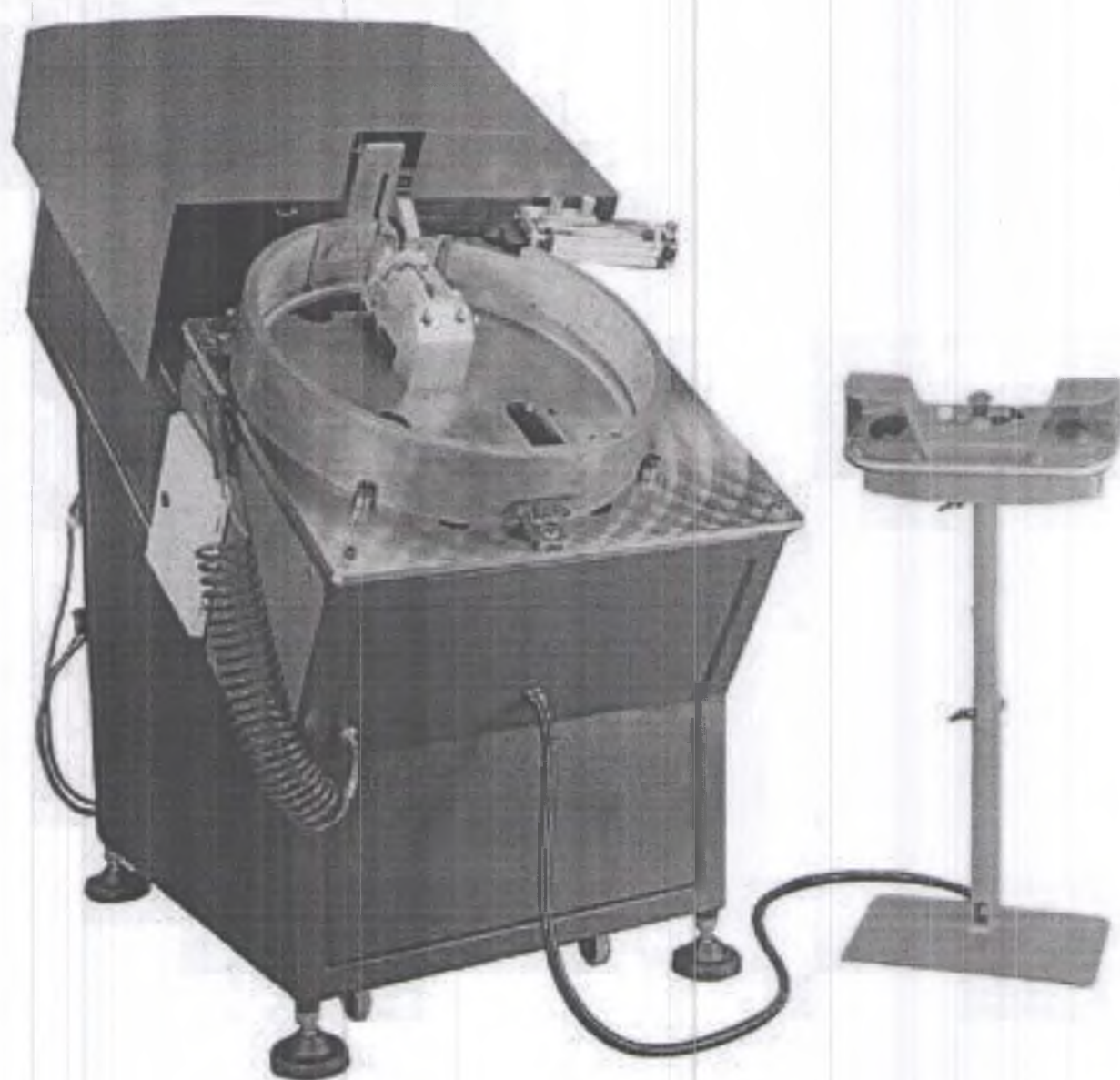
		servomotor	áno	servomotor	
Vrtacie hlavy	HP	Min 5/12	áno	5	
Presnosť	stupeň	+ / -0.1 °	áno	+ / -0.1 °	



Rozdiel medzi hornými a dolnými dierami	mm	Max. 90	áno	90	
Nitovací stroj					<a href="http://sungchan.biz/product/large_single_riveting_machine/276">http://sungchan.biz/product/large_single_riveting_machine/276</a>
Priemer nitu	mm	Min. Ø 2.50	áno	Ø 2.50-3.50	
Dĺžka nitu	mm	Min. 3 – max. 30	áno	3-28	
Hĺbka hrdla	mm	Max. 300	nie	380	
motor	HP	Min. ¼	áno	1/2	
Hmotnosť	kg	Max 350	nie	430	

# PCU MACH1

HYDRAULICKÁ PÍLA



**MENERT**  
spol. s r.o.

**MENERT**  
spol. s r.o.

- ✓ Lubrikácia počas rezu
- ✓ Horizontálne rezanie
- ✓ Prispôsobiteľná rýchlosť rezu

## ŠPECIFIKÁCIA

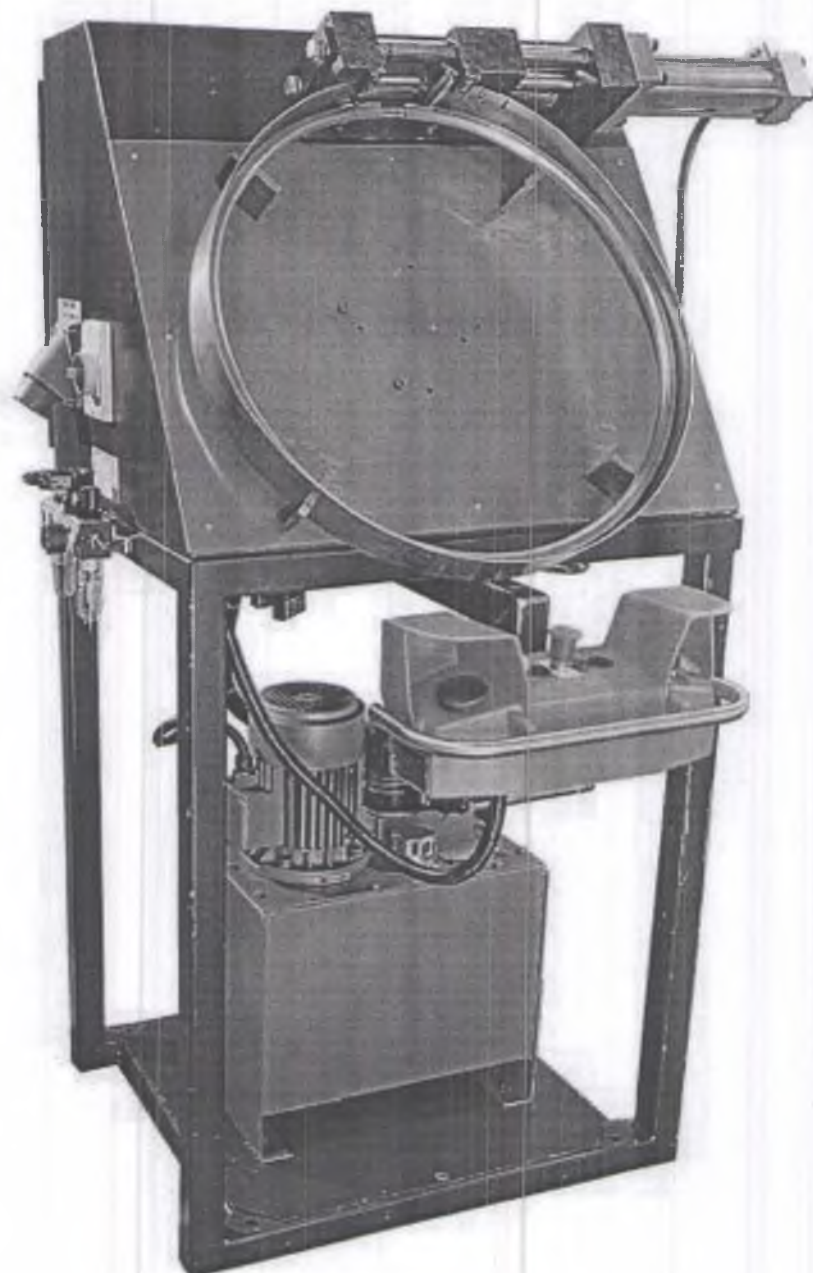
### HYDRAULICKÁ PÍLA PCU

Rozsah :	16" – 29"
Počet ráfikov na 1 rez:	3 ks
Kapacita výroby:	380<450 ráfik/hodina
Tlak vzduchu:	6 kg/cm <sup>2</sup>
Spotreba vzduchu:	60 litrov/min
Spotreba elektriny:	2,5 kW
Hlučnosť:	<70 dB
Hmotnosť:	550 Kg
Rozmery:	1,10 x 1,75 x 1,70m
Režim:	Poloautomat
Hydraulický výkon:	4 HP
Hydraulický tlak:	40 kg/cm <sup>2</sup>
Elektrické pripojenie:	3x 380V+N+T/3P/50Hz



# MPPM MACH1

HYDRAULICKÝ STROJ NA MANUÁLNE SPÁJANIE RÁFIKOV



**MENERT**  
spol. s r.o.

**MENERT**  
spol. s r.o.



- ✓ **Silný a jednoduchý stroj**
- ✓ **Manuálne nakladanie a vykladanie**
- ✓ **Poloautomat**

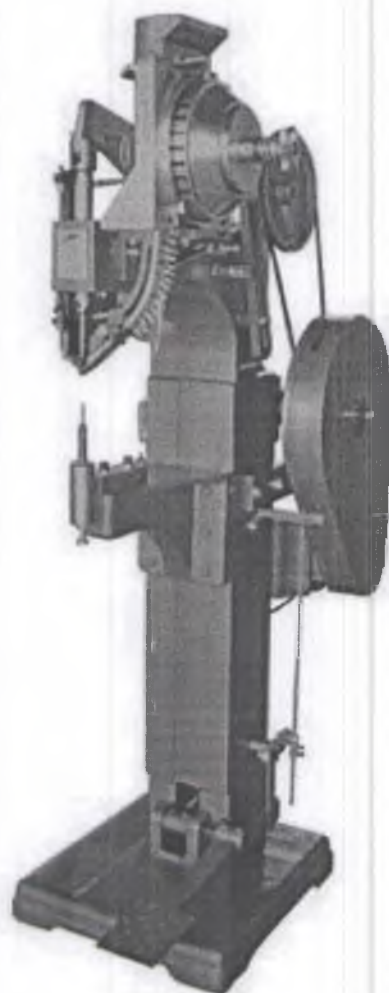
## ŠPECIFIKÁCIA

Rozsah:	16" - 29"
Kapacita výroby:	300-350 ráfik/hodina
Tlak vzduchu:	6 kg/cm <sup>2</sup>
Spotreba vzduchu:	2l/min
Hydraulický tlak:	70 kg/cm <sup>2</sup>
Spotreba elektriny:	2 kW
Hydraulický výkon:	4 HP
Elektrické pripojenie:	3x 380V+N+T/3P/50Hz
Hlučnosť:	<70 dB
Hmotnosť:	200 Kg
Rozmery:	0,90 x 0,90 x 1,70m



# SC 506-LA

NITOVACÍ STROJ



**MENERT**  
spol. s r.o.

**MENERT**  
spol. s r.o.

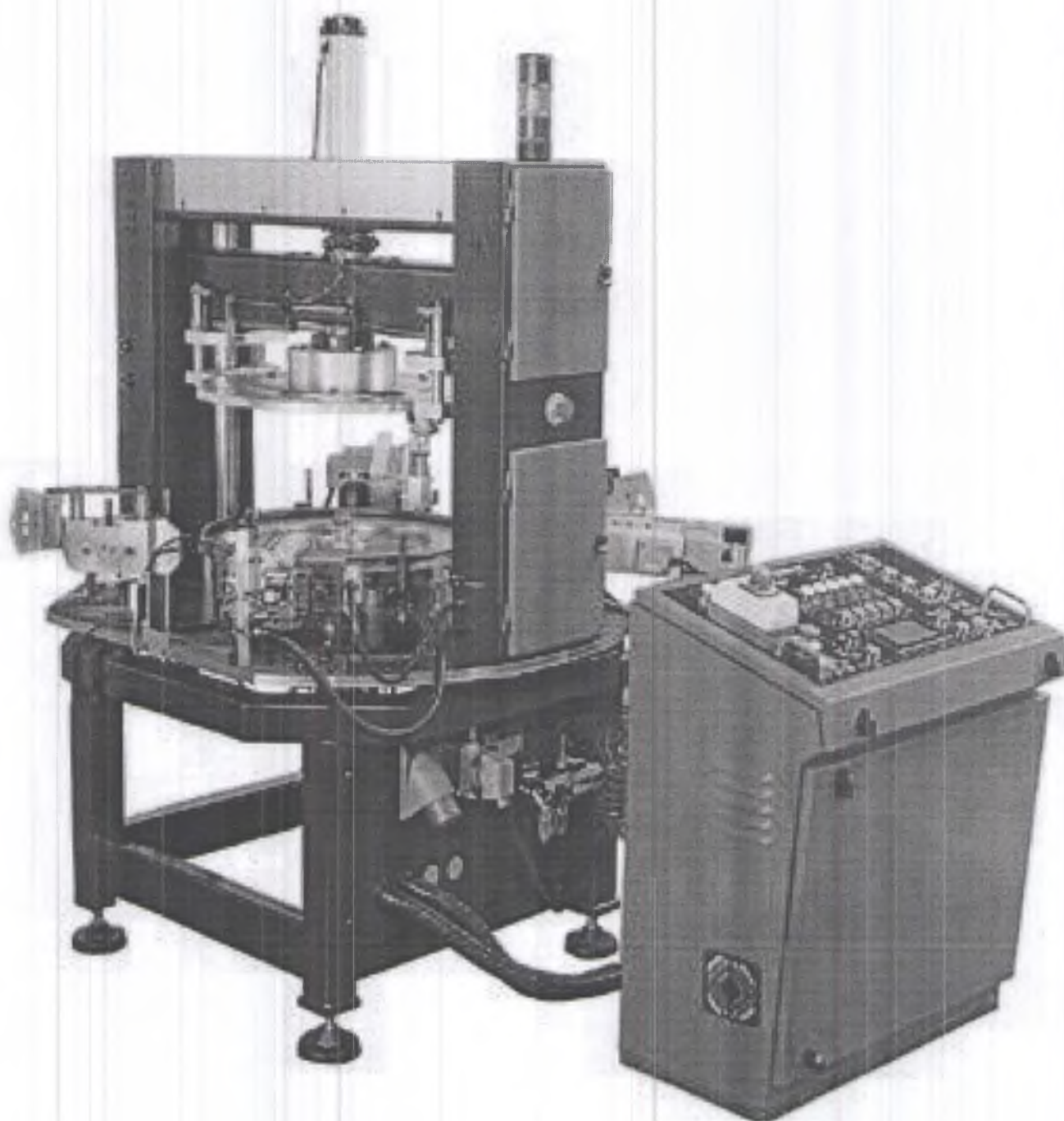
## ŠPECIFIKÁCIA

Priemer nitu:	2,50 – 3,50 mm
Dĺžka nitu:	3-28 mm
Hĺbka hrdla:	380 mm
Motor:	1/2 HP
Hmotnosť:	430 Kg



# DRIMM MACH1

POLOAUTOMATICKÝ VŘTACÍ STROJ NA RÁFIKY



**MENERT**  
spol. s r.o.

**MENERT**  
spol. s r.o.



- ✓ **Poloautomat: manuálne nakladanie / vykladanie**
- ✓ **Na výrobu jednostenných aj dvojstenných ráfikov**
- ✓ **Rovné aj zaoblené diery (rozdiel +/-12°)**
- ✓ **Automatické vyvrtanie 4 dier**
- ✓ **Pre otvory 12-16-18-20-24-28-32-36-40-48**
- ✓ **PLC, servomotor, monitor**
- ✓ **CE**

## ŠPECIFIKÁCIA

Rozsah :	20" – 29"
Kapacita výroby:	80 – 120 ráfik/hodina
Tlak vzduchu:	6 kg/cm <sup>2</sup>
Spotreba vzduchu:	50 litrov/min
Spotreba energie:	6 kW
Hydraulický výkon:	3 HP
Hydraulický tlak:	85 kg/cm <sup>2</sup>
Elektrické pripojenie:	3x 380V+N+T/3P/50Hz
Ovládanie:	PLC, monitor
Vrtacie hlavy:	5
Presnosť:	- 0.1° /+0.1°
Rozdiel medzi hornými a dolnými dierami:	90mm
Hlučnosť:	<70 dB
Hmotnosť:	520 Kg
Rozmery:	1,65 x 1,85 x 2,10m



### **Hydraulická píla**

Model: PCU

Výrobca: Mach 1

Link: <http://www.mach1.fr/machines/pages/machine.aspx?id=21>

### **Hydraulický stroj na manuálne spájanie ráfikov**

Model: MPPM

Výrobca: Mach 1

Link: <http://www.mach1.fr/machines/pages/machine.aspx?id=22>

### **Poloautomatický vŕtací stroj na ráfiky**

Model: DRIMM

Výrobca: Mach 1

Link: <http://www.mach1.fr/machines/pages/machine.aspx?id=26>

### **Nitovací stroj**

Model: SC-506LA

Výrobca: Mach 1

Link: [http://sungchan.biz/product/large\\_single\\_riveting\\_machine/276](http://sungchan.biz/product/large_single_riveting_machine/276)

## **SPLNOMOCNENIE**

Konateľ spoločnosti MENERT spol. s r.o., JUDr. Miroslav Wöllner, dáva plnú moc na podpisovanie ponuky v mene spoločnosti s elektronickým podpisom, pre **Martin Krasul'a**, na podprahovú zákazku verejného obstarávania zverejnenú vo Vestníku č. 65/2014 – 02.04.2014, č. 4666-WYT, názov zákazky: „**Technologická inovácia výroby spoločnosti Kenzel s.r.o. – technológie na výrobu ráfikov**“.

V Šali, 30.04.2014.