

BEKOR S.R.O.
Z. Kódalya 787/6
924 01 GALANTA
IČO: 36 291 749 ②
IČ DPH: SK2022165387

Vysvetlenie a doplnenie predloženej daňo-
vej technologickej inovácie výroby spoločnosti Keuzel s.r.o.
technologickej na výrobu idihor

Keuzel s.r.o.
Novozámocká 182
Hurbanovo
944 01

KENZEL S.R.O.
Novozámocká cesta 182
947 01 Hurbanovo
IČO 36 540 404
IČ DPH SK2020161792

Kuzel s
28.5.2014

BEKOR s.r.o.

sidlo: Z. Kodálya 787/6, 924 01 Galanta
office: Puškinova ul., 924 01 Galanta

IČO: 36 29 1749 bekor@bekor.sk

IČ DPH: SK2022165387 +421 902 361 271



KENZEL s.r.o.,
Novozámocká 182
947 01 Hurbanovo

Galanta, 27.5.2014

Vec: RE: Žiadosť o vysvetlenie a doplnenie predložených dokladov "Technologická inovácia výroby spoločnosti KENZEL s.r.o. - technológie na výrobu ráfikov"

V nadväznosti na Váš list zo dňa 19.5.2014 Vám zasielame vysvetlenie a doplnenie predložených dokladov "Technologická inovácia výroby spoločnosti KENZEL s.r.o. - technológie na výrobu ráfikov":

1. Hydraulická píla

Hmotnosť Požadovaný parameter max. 700 kg

Nami doplnená hodnota v tabuľke 600 kg

Hodnota v produktovom liste 660 kg

Vysvetlenie:

Pri vyplňaní hodnôt z produktového listu do tabuľky došlo k písomnej chybe. Pre hydraulickú pílu platí hmotnosť 660 kg, t.j. hmotnosť uvedená na produktovom liste, ktorý sme predložili v ponuke.

2. Poloaautomatický vŕtací stroj na ráfiky

Hydraulický výkon Požadovaný parameter min. 2 HP

Nami doplnená hodnota v tabuľke 250-300

Hodnota v produktovom liste 2 HP

Vysvetlenie:

Pri vyplňaní hodnôt z produktového listu do tabuľky došlo k písomnej chybe. Pre poloaautomatický vŕtací stroj na ráfiky platí hydraulický výkon 2 HP, t.j. hydraulický výkon uvedený na produktovom liste, ktorý sme predložili v ponuke.

S pozdravom

BEKOR s.r.o.
Z. Kodálya 787/6
924 01 GALANTA
IČO: 36 291 749 ②
IČ DPH: SK2022165387

Alexander Gyurkovics

konateľ spoločnosti

1. Technické parametre tovaru

1. Uchádzač vyplní nasledovné „Údaje o dodávanom tovare“:
 - Výrobca
 - Model
 - Odkaz na produktovú dokumentáciu na stránkach výrobcu (link), z ktorej je možné overiť parametre ponúkaných produktov
2. Zaujeme vyplní stĺpec „Splnenie požiadaviek“, pričom splnenie pre každý hodnotený parameter vyhodnotí a uvedie „áno“ v prípade splnenia alebo „nie“ v prípade nespĺnenia daného parametra.
3. V stĺpci „Hodnota parametra“ Zaujeme uvedenie konkrétnej hodnoty daného parametra pre ním ponúkaný produkt.
4. Ku každému ponúkanému produktu Zaujeme priloží produktový list v listinnej forme a zvýrazní v ňom farebným zvýrazňovačom tie časti, ktoré obsahujú informáciu o požadovaných parametroch. Priložené produktové listy budú označené názvom produktu, ktorého sa týkajú, ak sa niektoré parametre nenačítajú v produktových listoch, Zaujeme priloží v listinnej forme iný oficiálne vydávaný dokument (relevantnú časť), potvrdzujúci splnenie parametra. Produktové listy, resp. iné oficiálne dokumenty nemusia byť pre tento účel predložené ako originály alebo overené kópie.

Parameter/časť položky	Menná jednotka/opis	Požiadavka na parametre/opis	Splnenie požiadaviek [áno/nie]	Hodnota parametra	Poznámka
Hydraulická píla					http://bekor.webnode.cz/produkty/hydraulicka-pila-hl-60-250/
Funkcia stroja		Ručné nakladanie / vykladanie, Automatické rezanie hliníkových ráfikov	áno		Ručné nakladanie / vykladanie, Automatické rezanie hliníkových ráfikov
Rozmer vyrobených ráfikov					
Kapacita výroby	palce	prispôsobiteľné od 12 " do 28"	áno	od 12" do 28"	
Tlak vzduchu	ks/hod.	Min. 250		250-300	
Spotreba vzduchu					
Spotreba elektrickej energie					
Hmotnosť	ks	min. 3	áno	3	

	kg/cm ²	min. 5	áno	5 ~ 7	
	l/min	Max. 6	áno	2	
	kW	Max. 3,5	áno	3	
	kg	max. 700	áno	660	
Režim		Polo-automat	áno	Poloautomat	
Hydraulický výkon	HP	Min. 3,5	áno	4	
Hydraulický tlak	kg /cm ²	Min. 28	áno	30	
Elektrické pripojenie	V/P/Hz	380V/3P/50Hz	áno	380V/3P/50Hz	

Hydraulický stroj na manuálne spájanie ráfikov						http://bekor.webnode.cz/produkty/hydraulicka-spojovacka-ht-60-260/
Rozmer ráfikov, na ktorý možno stroj použiť	palce	prispôsobiteľné od 12 " do 28"	áno	prispôsobiteľné od 12 " do 28"		
Kapacita výroby	ks/hod.	Min. 250	áno	250-300		
Tlak vzduchu	kg/cm ²	min. 5	áno	5 ~ 7		
Spotreba vzduchu	l/min	Max. 2	áno	1,5		
Spotreba elektrickej energie	kW	max. 3	áno	2,25		
Hmotnosť	kg	Max. 600	áno	520		
Hydraulický výkon	HP	min. 3	áno	3		
Hydraulický tlak	kg /cm ²	Min. 70	áno	70		

Elektrické pripojenie	V/P/Hz	380V/3P/50Hz	áno	380V/3P/50Hz	
Poloautomatický vŕtač stroj na ráfiky					http://becor.webnode.cz/produkt/
Funkcia stroja		Ručné nakladanie / vykladanie, Automatické vyvŕtanie 4 dier na špice cez rotujúce smeny a vyvŕtania diery na ventili v jednej operácii, Rovné aj zaoblené diery (rozdiel +/- 15°), Na jedностенné aj dvojстенné ráfiky	áno	Ručné nakladanie / vykladanie, Automatické vyvŕtanie 4 dier na špice cez rotujúce smeny a vyvŕtania diery na ventili v jednej operácii, Rovné aj zaoblené diery, Na jedностенné aj dvojстенné ráfiky	
Rozmer ráfikov, na ktorý možno stroj použiť		20 " ~ 28" pre otvory 16,20,24,28,32,36, 700C prostrednictvom upínacej formy (+/- 150mm)	áno	20 " ~ 28" pre otvory 16,20,24,28,32,36, 700C prostrednictvom upínacej formy	
Kapacita výroby					
Tlak vzduchu					
Spotreba vzduchu					
Spotreba elektrickej energie					
Hmotnosť					
	ks/hod.	Min. 60 (36 dier)	áno	60~100	
	kg/cm ³	min. 5		5 ~ 7	
	l/min	Max. 70	áno	69,1	
	kW	Max 11	áno	10,5	
	kg	Max 2200	áno	2000	
Režim		Polo-automat	áno	poloautomatic	
Hydraulický výkon	HP	Min. 2	áno	2HP	
Hydraulický tlak	kg/cm ²	Min. 75	áno	80	
Elektrické pripojenie	V/P/Hz	380V/3P/50Hz	áno	380V/3P/50Hz	

Ovládanie		Program ovládateľné logické ovládanie	áno	programovateľné logické ovládanie PLC	
		ovládanie uhlu natočenia	áno	ovládanie uhlu natočenia	
		servomotor	áno	servomotor	
Vŕtacie hlavy	HP	Min 5/12	áno	5 1/2	
Presnosť	stupeň	+ / -0.1 °	áno	+ / -0.1 °	

Rozdiel medzi hornými a dolnými dierami	mm	Max. 90	áno	90	
Nitovací stroj					http://bekor.webnode.cz/produkt2/
Priemer nitu					
Dĺžka nitu	mm	Min. Ø 2.50	áno	Ø 2.50-4.00	
Hĺbka hrdla motor	mm	Min. 3 – max. 30	áno	3-20	
	mm	Max. 300	áno	250	
	HP	Min. ¼	áno	1/4	
Hmotnosť	kg	Max 350	áno	225	