

# CNC HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS

**Názov stroja typ stroja**

**Výrobca** (udajte pôvod stroja a výrobcu stroja)

**Prehlásenie uchádzača že parametre stroja spĺňajú kritéria firmy GOHR.s.r.o s pohľadu potreby ohýbať plechy nižšie uvedených parametrov:**

**Materiál S355 J2 G3- hrúbka plechov od 0.1-15 mm na dĺžke 6 m pri uhle ohybu 90°**

**Materiál S355 J2 G3- hrúbka plechov od 16-20 mm na dĺžke 4 m pri uhle ohybu 90°**

**\* Potvrdenie je potrebné uskutočniť uvedením slova "POTVRDZUJEM" do príslušného riadku vyčleneného pre uchádzača.**

**Je uvažované ohýbať aj plechy nerezove prípadne z hardoxu. Firma GOHR s.r.o- si uvedomuje že pri ohýbaní spomínaných akostí sa rozmery a hrúbky adekvátne zmenšujú**

**Parametre stroja:**

**Lisovacia sila (kN):**

Pracovná dĺžka: (mm)

Rozchod medzi bočnicami: (mm)

Vyloženie v bočniciach: (mm)

Otvorenie medzi baranom a stolom (mm)

Pracovný zdvih: (mm)

Výška stola nad podlahou:(mm)

Šírka stola: (mm)

Rýchlosť približovania:(mm/s)

Pracovná rýchlosť: (mm/s)

Výkon elektromotora: (Kw)

Rozmery stroja: (šxdxv) mm

Hĺbka stroja pod úrovňou podlahy: (mm)

Hmotnosť stroja: (kg)

Najnižšia presnosť s pohľadu všetkých osí (mm)

**Popis konštrukcie stroja: (Stručne pošte stručne jednotlivé celky stroja ( bočnice,stôl, baran, hydraulická vaň**

**Pohon lisovacieho barana: (Stručne popíšte)**

**Zadný doraz: (Stručne popíšte)**

Počet osí zadného dorazu. (Počet)

Rozsah prestavenia (mm)

Rýchlosť prestavenia (mm/s)

Pohon a konštrukci použitá pri zadnom doraze. (Stručne popíšte)

**Predné predlžovacie rameno: (mm)**

Uveďte dĺžku (mm)

**Horný nástroj:**

Typ: Husací krk 86°

**Delenie horného nástroja:**

6x 1000 mm

<b>Viac drážkový spodný nástroj:</b>
Drážky : 40-60-120-160
<b>Typ upínania: (Stručne popíšte štandardne použité upínanie)</b>
<b>Spôsob odmeriavania použitých pri odčítaní polohy. (Stručne popíšte)</b>
<b>Spôsob synchronizácie ľavej a pravej strany (osi Y1 a Y2): (Stručne popíšte)</b>
<b>CNC Riadenie</b>
Display (V Palcoch)
Pevný disk (Gb-v giga bajtoch)
Knižnica materiálov
Možnosť riadenia v 4 osiach
Programovateľný uhol
USB port pre komunikáciu
Svetelná zábrana
Rýchlo prestaviteľný zadný doraz
Grafické programovanie uhla
Automatické programovanie požadovanej sily a krokov ohýbania
Programovateľná výdrž v spodnom bode barana
Automatický výpočet parametrov ohybov na základe hrúbky,pevnosti materiálu nakorekcií
Výpočet rozvinutej dĺžky a pracovného času
Simulácia krokov
Knižnicu horných a dolných nástrojov
Generovanie CNC programu ohýbania
Hydraulicky CNC riadený bombierung
<b>Opcie</b>
3D Offline software
Horný nástroj 85° priamy
Horný nástroj 30° priamy
<b>Náradie a nástroje ako nutné vybavenie stroja pre prevádzku</b>
<b>Servis (Popíšte servis)</b>
Cena za oživenie a základné zaškolenie obsluhy údržby stroja (Popíšte a uvedte cenu)
Základné zaškolenie programovania obsluhy (Popíšte a uvedte cenu)
Doba a dostupnosť dodania náhradného dielu (Uvedte počet dní)
Cena za 1 servisnú prácu 1 servismana. -(Nezahrnat do celkovej ceny)
Cena za 1 cestovnú hodinu servisu.- (Nezahrnat do celkovej ceny )
Kilometrovné servisného vozidla. (Nezahrnat do celkovej ceny )
<b>CENA CELKOM BEZ DPH</b>
Najväčšia prednosť oproti konkurencii. (Stručne popíšte v čom vidíte najväčšie prednosti ponúkaného stroja , ktorými sa odlišuje od konkurencie.)

Požadované firmou GOHR s.r.o.
Vyplní uchádzač
ANO
ANO
min.8000
6000
min. 5050
min. 350
min. 600
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
min. 200mm
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
Vyplní uchádzač
POPIS
POPIS
POPIS
4
min.1000
80
POPIS
ANO
Vyplní uchádzač
ANO
ANO

ANO
POPIS
min.10"
min.0,5
min . Pre 30
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
ANO
nutné pripočítať k cene stroja 20000 €
CENA
CENA
Počet dní
CENA
CENA
CENA
ZADAJTE CELKOVU SUMU