

## KÚPNA ZMLUVA Č. 320-14 s odkladacou podmienkou

uzavretá podľa § 409 a násl. Obchodného zákonníka v platnom znení  
na dodávku tovaru pre

časť č.5 predmetu zákazky: - názov: „**Rast konkurencieschopnosti spoločnosti zavádzaním  
inovatívnych technológií – časť 5: Ohraňovací lis 2200kN**“

### Čl. 1. ZMLUVNÉ STRANY

#### I. Kupujúci:

Sídlo:  
v zastúpení:

IČO:

DIČ:

IČ DPH:

Bankové spojenie:

Číslo účtu:

IBAN:

BIC/SWIFT:

Zmocnenie pre vecné rokovanie:  
tel.:

E-mail:

AGA priemyselný park s.r.o.

Radlinského 23, 052 01 Spišská Nová Ves

Ing. Miloš Jochman, konateľ

Bc. Agáta Jochmanová, konateľka

36581691

2021841415

SK2021841415

Ing. Miloš Jochman, konateľ

+421 53 321 9999, +421 53 321 9988

m.jochman@agapriemyselnypark.sk

#### 2. Predávajúci:

Sídlo:

v zastúpení:

IČO:

DIČ:

IČ DPH:

Bankové spojenie:

Číslo účtu:

IBAN:

BIC/SWIFT:

Zmocnenie pre vecné rokovanie:  
tel.:

fax:

E-mail:

IPECON, s.r.o

Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina

Ing. Milan Remiš, konateľ spoločnosti

363 747 84

2020101655

SK2020101655

Ing. Marek Rybár - riaditeľ divízie Plechotvárnacie stroje

+421 905 433 567

+421 41 7073 455

mrybar@ipecon.sk

## Čl. 2. PREDMET ZMLUVY

- 2.1 Touto kúpnu zmluvou sa v rozsahu a spôsobom uvedeným v tejto kúpnej zmluve predávajúci zaväzuje na základe objednávky kupujúceho v zmysle bodu 4.1. dodať kupujúcemu kompletne technologické zariadenie „**Rast konkurencieschopnosti spoločnosti zavádzaním inovatívnych technológií – časť 5: Ohraňovací lis 2200kN**“, podľa technických špecifikácií, uvedených v prílohe č.1 tejto zmluvy.
- 2.2 Kupujúci sa zaväzuje v rozsahu a spôsobom uvedeným v tejto kúpnej zmluve zaplatiť predávajúcemu cenu za riadne a včasné dodanie predmetu zmluvy.
- 2.3 Povinnosť predávajúceho dodať technologické zariadenie v zmysle bodu 2.1 a povinnosť kupujúceho zaplatiť kúpnu cenu v zmysle bodu 2.2 sú viazané objednávkou kupujúceho v zmysle bodu 4.1, ktorá je odkladacou podmienkou zjednanou stranami.
- 2.4 Nasledovné dokumenty budú považované za súčasť Kúpnej zmluvy a budú čítané a interpretované v nasledovnom poradí priority:
- táto Kúpna zmluva,
  - súťažné podklady, ponuka do verejného obstarávania s prílohami,
  - tabuľka Špecifikácia predmetu zákazky – zariadenia (príloha č.1 zmluvy),
  - ocenený výkaz výmer – Rozpočet (príloha č.2 zmluvy),
  - akékoľvek iné dokumenty, tvoriace súčasť Kúpnej zmluvy.
- Dodatky a memorandá majú poradie priority dokumentu, ktorý modifikujú.
- 2.5 Predávajúci sa zaväzuje zhotoviť a dodať predmet zmluvy vo vlastnom mene a na vlastnú zodpovednosť pre kupujúceho, podľa pokynov kupujúceho a na základe podkladov poskytnutých kupujúcim a podkladov do verejného obstarávania.
- 2.6 Predávajúci dodá predmet zmluvy na vlastné náklady a nebezpečenstvo pri rešpektovaní zákonov, predpisov a noriem platných na území Slovenskej republiky.

## Čl. 3. ROZSAH DODÁVKY A SPÔSOB DODANIA TOVARU

- 3.1 Kompletná dodávka bude pozostávať:

**Ohraňovací lis 2200kN:**

Lisovacia sila min. 2200 kN, pohon šmýkadla zabezpečený dvomi hydraulickými valcami, synchronizácia zabezpečená CNC systémom, nastavovanie zadného dorazu, LCD farebný display na závesnom ramene, knižnica materiálov, horných a dolných nástrojov, dĺžka stola min. 3 200mm, rozchod medzi bočnicami min 3 000 mm, hĺbka zadných dorazov (os X) minimálne 1 000mm, CNC bombírovaný stôl, svetelná zábrana. Zadný dvojsový doraz, Bezpečnostné zariadenie, riadiaci a programovací softvér. Oboznámenie pracovníkov objednávateľa s obsluhou, údržbou a programovaním vyššie uvedeného zariadenia a jeho uvedenie do prevádzky. Prevedenie podľa požiadaviek CE, návod na použitie a obsluhu v slovenskom resp. českom jazyku.

Počet: 1ks

Podrobný rozsah a technické parametre požadovaného zariadenia sú špecifikované v prílohe č.1 tejto zmluvy a ktorá tvorí jej neoddeliteľnú súčasť.

3.2 Predávajúci dodá tovar s nasledovnou technickou dokumentáciou:

- návod na obsluhu a údržbu s bezpečnostnými predpismi – 1x v slovenskom, resp. českom jazyku, prehlásenie o zhode a prípadne ďalšie doklady vzťahujúce sa k predmetu zmluvy a ktoré sú potrebné pre jeho užívanie.

3.3 Titul, meno a priezvisko osoby zodpovednej za plnenie predmetu zmluvy: Ing. Marek Rybár  
- riaditeľ divízie plechotvárnice stroje

3.4 Predávajúci zabezpečí v dostatočnom predstihu technické údaje potrebné k príprave miesta inštalácie.

3.5 Kupujúci na vlastné náklady vhodne pripraví miesto inštalácie, t.j. podľa podkladov od predávajúceho uskutoční potrebné úpravy.

3.6 Ak kupujúci nesúhlasí s kvalitou dodaného tovaru, oznámi to bezodkladne predávajúcemu, pričom predávajúci je povinný odstrániť zistené závady v primeranom čase od obdržania tejto informácie od kupujúceho. Po odstránení závad kupujúci podpíše preberací protokol. Podpis preberacieho protokolu nesmie byť kupujúcim zdržiavaný kvôli nepodstatným nedostatkom alebo dokončujúcim prácam. Za nepodstatné sa považujú také nedostatky a dokončujúce práce, ktoré nemajú žiadny vplyv na funkčnosť a dohodnuté technické parametre a neznižujú podstatne hodnotu zariadení a neznemožňujú plné využívanie (prevádzku) tovaru. Nedostatky a potrebné dokončujúce práce sa vyznačia v preberacom protokole. Predávajúci odstráni v primeranej dobe, písomne dohodnutej medzi oboma zmluvnými stranami v preberacom protokole, tieto nedostatky na vlastné náklady, resp. vykoná dokončujúce práce.

3.7 Preberacieho konania sa zúčastnia osoby oprávnené konať v mene zmluvných strán alebo splnomocnení zástupcovia zmluvných strán.

3.8 Závazok predávajúceho dodať kupujúcemu tovar sa považuje za splnený dňom podpísania preberacieho protokolu o prevzatí predmetu zmluvy. Avšak v prípade existencie nepodstatných nedostatkov alebo dokončujúcich prác, ktoré nebránili podpisu preberacieho protokolu v zmysle bodu 3.6., sa záväzok predávajúceho dodať kupujúcemu tovar považuje za splnený dňom odstránenia nepodstatných nedostatkov či dokončenia dokončujúcich prác.

#### **Čl. 4. ČAS PLNENIA**

4.1 Predávajúci sa zaväzuje, že dodá predmet zmluvy dojednaný v rozsahu a obsahu Čl. 3. tejto zmluvy na základe zaslanej objednávky kupujúcim v termíne do 8 kalendárnych týždňov od obdržania objednávky s predpokladaným termínom zaslania objednávky v 07/2014. Termín realizácie a dodania predmetu zmluvy je splnený ukončeným úspešným odovzdávacím a preberacím konaním.

4.2 Doba dodávky sa predlžuje pri pôsobení vyššej moci. Za vyššiu moc sú považované len vojna, prírodné katastrofy, požiar alebo štrajk.

## Čl. 5. CENA ZA TOVAR A PLATOBNÉ PODMIENKY

5.1 Predávajúci sa zaväzuje, že dodá tovar v rámci tejto zmluvy za zmluvnú cenu.

5.2 Zmluvná cena za dodanie predmetu zmluvy je podľa oceneného výkazu výmer – Rozpočtu z verejného obstarávania (po elektronickej aukcii), ktorý je prílohou č.2 tejto zmluvy a tvorí jej neoddeliteľnú súčasť, vo výške:

Cena celkom (bez DPH): **72.800,00 EUR**  
(slovom: *sedemdesiatdvatisícosemsto EUR*)

Predávajúci vyúčtuje k cene uvedenej v tomto bode kupujúcemu daň z pridanej hodnoty podľa právnych predpisov, platných v čase uskutočnenia zdaniteľného plnenia.

V zmysle zmluvy o poskytnutí NFP medzi poskytovateľom a prijímateľom sa predávajúci zaväzuje, že pre kupujúceho poskytne elektronickú verziu podrobného rozpočtu (vo formáte MS Excel) a aj každú zmenu tohto podrobného rozpočtu, ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy.

5.3 Táto cena je pevná a nemenná, zahŕňa všetky náklady na dopravu vrátane poistného do sídla Kupujúceho.

5.4 Kupujúci zaplatí predávajúcemu predmet zmluvy nasledovne:

5.4.1 Platba zálohová 30 % zo zmluvnej ceny predmetu zmluvy, na základe zálohovej faktúry vystavenej predávajúcim do 7 dní po potvrdení objednávky predávajúcim.

5.4.2. Platba zálohová 60 % do 7 dní po dodaní stroja

5.4.3. Platba konečná 10 % zo zmluvnej ceny predmetu zmluvy, na základe faktúry vystavenej predávajúcim po úspešnom protokolárnom prevzatí predmetu zmluvy kupujúcim od predávajúceho.

Táto faktúra bude mať všetky náležitosti daňového dokladu s vyúčtovaním zálohovej platby.

Lehota splatnosti zálohových faktúr sa stanovuje na 7 dní a konečnej faktúry na 30 dní odo dňa ich vystavenia, za podmienky doručenia faktúry kupujúcemu na jeho adresu do dvoch (2) dní od jej vystavenia, inak sa o dobu od vystavenia faktúry do jej doručenia kupujúcemu predlžuje lehota jej splatnosti.

Bankové náklady spojené s platbou celkovej hodnoty zmluvy znáša kupujúci.

Kupujúci nie je oprávnený k zadržiavaniu platieb alebo k predlžovaniu termínu platieb. Kupujúci taktiež nie je oprávnený uplatňovať voči predávajúcemu svoje s týmto nesúvisiace pohľadávky.

5.5 Tovar zostáva až do úplného zaplatenia celkovej hodnoty zmluvy podľa Čl. 5. neobmedzene vo vlastníctve predávajúceho.

## Čl. 6. MIESTO DODANIA TOVARU

6.1 Miestom dodania tovaru je: AGA priemyselný park s.r.o., Radlinského 23, 052 01 Spišská Nová Ves, presné umiestnenie / inštalovanie v zmysle pokynov kupujúceho.

## Čl. 7. ZODPOVEDNOSŤ ZA VADY, ZÁRUKA, SERVIS

- 7.1 Predávajúci poskytuje kupujúcemu záruku za akosť tovaru spočívajúcu v tom, že tovar ako aj všetky jeho časti a jednotlivé komponenty, okrem dielov bežného opotrebenia bližšie špecifikovaných v návode na obsluhu, bude po dobu záruky spôsobilý pre použitie k obvyklým účelom a zachová si obvyklé vlastnosti a že dodaný tovar bude spĺňať všetky technické parametre uvedené v prílohe č.1 tejto zmluvy.
- 7.2 Predávajúci na predmet zmluvy poskytuje kupujúcemu 24-mesačnú záruku v zmysle bodu 7.1. Do záručnej doby sa nezapočítava doba opravy strojov, resp. táto sa o dobu opravy predlžuje. Záručná doba sa počíta odo dňa kedy bol tovar uvedený do prevádzky (úspešného odovzdávacieho a preberacieho konania), čo musí byť potvrdené protokolárne obidvoma zmluvnými stranami.
- 7.3 Pre prípad vady na dodanom tovare dojednávajú zmluvné strany právo kupujúceho požadovať a povinnosť predávajúceho poskytnúť bezplatné odstránenie vady počas záručnej doby. Možnosť iného dojednania nie je vylúčená. Predávajúci sa zaväzuje prípadné vady tovaru odstrániť bez zbytočného odkladu po uplatnení reklamácie kupujúcim.
- 7.4 Na nedostatky dodávky poskytuje predávajúci záruku predovšetkým tým spôsobom, že bezodplatne opraví alebo vymení všetky diely, ktoré sa počas záručnej doby stali kvôli chybnéj konštrukcii, zlému materiálu alebo kvôli nedostatočnému vyhotoveniu nepoužiteľnými alebo sa poškodili.
- 7.5 K vykonaniu všetkých, podľa predávajúceho potrebných, opráv a náhradných dodávok poskytne kupujúci predávajúcemu bezplatne k tomu potrebný čas a možnosť.
- 7.6 Záruka predávajúceho na nedostatky zaniká, keď bol tovar nainštalovaný bez spolupôsobenia montéra predávajúceho alebo boli vykonané zmeny alebo opravárenské práce treťou osobou bez povolenia predávajúceho.
- 7.7 Náklady spojené s dodaním náhradných dodávok a náhradných dielov počas záručnej doby znáša predávajúci.
- 7.8 V prípade nahlásenia poruchy, v dôsledku ktorej došlo k odstávke stroja sa predávajúci zaväzuje zaistiť nástup na servis najneskôr do 48 hodín od nahlásenia poruchy. Lehotu na odstránenie poruchy dojednávajú zmluvné strany písomne podľa povahy a rozsahu vady. Ak nedôjde medzi zmluvnými stranami k dohode, zárada musí byť odstránená najneskôr do 20 dní od jej nahlásenia. Tento bod zaväzuje kupujúceho ako v dobe záručnej doby, tak aj po jej uplynutí (servis).

## Čl. 8. SANKCIE

- 8.1 V prípade nedodržania termínu odovzdania predmetu zmluvy predávajúcim podľa Čl. 4. bod 4.1 tejto zmluvy v plnom rozsahu je kupujúci oprávnený účtovať zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania. Max. však do výšky 3 % z ceny predmetu zmluvy.
- 8.2 V prípade nedodržania termínu na odstránenie nepodstatných nedostatkov, resp. na dokončenie dokončovacích prác písomne dohodnutého v zmysle poslednej vety ustanovenia 3.6 je kupujúci oprávnený účtovať zmluvnú pokutu vo výške 0,01 % ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
- 8.3 V prípade nedodržania dohodnutého termínu na odstránenie závady, kedy predmet nie je schopný prevádzky, je kupujúci oprávnený účtovať zmluvnú pokutu vo výške 0,1 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania opravy.
- 8.4 Ak je kupujúci v omeškaní s úhradou faktúry, zaplatí predávajúcemu úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania. Max. však do výšky 3 % z dlžnej sumy.

## Čl. 9. VŠEOBECNÉ DOJEDNANIA

- 9.1 Zmluva je uzavretá okamihom, kedy je súhlas s obsahom návrhu zmluvy doručený predávajúcemu. Zmluva vzniká prejavom súhlasu s celým jej obsahom.
- 9.2 Túto zmluvu je možné meniť iba písomnými dodatkami podpísanými štatutárnymi zástupcami zmluvných strán.
- 9.3 Táto zmluva je vyhotovená v štyroch vyhotoveniach, z ktorých každá strana po jej podpísaní obdrží po dve vyhotovenia.
- 9.4 Táto zmluva vstupuje do platnosti dňom podpisu a je účinná okamihom naplnenia odkladacej podmienky zjednanej stranami v zmysle bodu 2.3, teda okamihom doručenia objednávky kupujúceho v zmysle bodu 4.1 predávajúcemu.
- 9.5 Predávajúci berie na vedomie, že kúpa tovaru podľa tejto zmluvy bude financovaná zo štrukturálnych fondov EÚ a preto sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodanými prácami, tovarom, tovarom a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti zmluvy o poskytnutí NFP a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Predávajúci je povinný uchovávať všetku dokumentáciu súvisiacu s dodaním tovaru podľa tejto zmluvy počas platnosti a účinnosti zmluvy.



## Čl. 10. ROZHODCOVSKÝ SÚD

- 10.1 Prípadné spory a názorové rozdiely, ktoré môžu vyplývať z tejto zmluvy sa odstránia podľa možnosti rokovaním.
- 10.2 Pokiaľ by predávajúci a kupujúci nedospeli k dohode, bude akýkoľvek spor, ktorý vznikne z tejto zmluvy, vrátane sporu o jej platnosť, výklad alebo zrušenie, bude riešený pred Rozhodcovským súdom Slovenskej obchodnej a priemyselnej komory v Bratislave podľa jeho základných vnútorných právnych predpisov. Strany sa podrobia rozhodnutiu tohto súdu. Jeho rozhodnutie bude pre strany záväzné.

V Spišskej Novej Vsi, dňa: ...17.9.2014..... V Žiline, dňa: 18.8.2014

Kupujúci: signed

Predávajúci: signed

### **Prílohy:**

príloha č.1: tabuľka Špecifikácia predmetu zákazky – zariadenia

príloha č.2: ocenený Výkaz výmer – Rozpočet z verejného obstarávania

Príloha č.1 : tabuľka Špecifikácia predmetu zákazky – zariadenia

**Špecifikácia  
predmetu zákazky (časti)**

P.č.	Názov aktivity projektu	Názov logického celku (LC)	MJ	Počet jednotiek
1	Aktivita 3 – Zriadenie inovovaného pracoviska pre operácie tvárnenia materiálu	LC č.5: Ohraňovací lis 2200kN	ks	1

Lisovacia sila min. 2200 kN, pohon šmýkadla zabezpečený dvomi hydraulickými valcami, synchronizácia zabezpečená CNC systémom, nastavovanie zadného dorazu, LCD farebný display na závesnom ramene, knižnica materiálov, horných a dolných nástrojov, dĺžka stola min. 3 200mm, rozchod medzi bočnicami min 3000 mm, hĺbka zadných dorazov (os X) minimálne 1000mm, CNC bombírovaný stôl, svetelná zábrana. Zadný dvojsový doraz, Bezpečnostné zariadenie, riadiaci a programovací softvér.

Príslušenstvo: žiadne

Počet: 1ks

Logický celok: <b>Ohraňovací lis</b>				<b>1 ks</b>
Technické údaje ohraňovacieho lisu	Lisovacia sila minimálna		2 200	kN
	Stôl	Dĺžka min.	3 700	mm
		CNC bombírovaný		áno
	Rozchod medzi bočnicami min.		3 100	mm
	Pracovný zdvih, min.		265	mm
	Hĺbka zadných dorazov, os X min.		1 000	mm
	Otvorenie medzi baranom a stolom min.		530	mm
	Predné konzoly min		1 000	mm
	Rýchlopínanie horného nástroja			áno
	Svetelná zábrana			áno, Fiessler Akas
	Bezpečnosť stroja podľa normy CE			áno
	Zadný dvojsový doraz s riadiacim systémom			osi X a R riadené CNC systémom
Sada nástrojov	Riadiaci a programovací softvér grafika min v 2 D			1ks
	Viacdrážkový spodný nástroj 60 x 60 mm l = 835 mm, s drážkami 16 mm, 22 mm, 35 mm a 50 mm a uhlom 85°			3 ks
	Viacdrážkový spodný nástroj 60 x 60 mm l = 415 mm, s drážkami 16 mm, 22 mm, 35 mm a 50 mm a uhlom 85°			2ks
	Jednodrážkový spodný nástroj 60 x 80 mm l = 835 mm s drážkou 16 mm a uhlom 35°			3 ks
	Jednodrážkový spodný nástroj 60 x 80 mm l = 415 mm s drážkou 16 mm a uhlom 35°			2 ks
	Horný nástroj l = 835 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 45°			2 ks



	Horný nástroj l = 415 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 45°	2 ks
	Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí s uhlom pre ohyb 45°	1 ks
	Horný nástroj l = 835 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks
	Horný nástroj l = 415 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks
	Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 35°	1 ks
	Horný nástroj l = 835 mm, R 5 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks
	Horný nástroj l = 415 mm, R 5 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks
	Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí, R 5 mm s uhlom pre ohyb 35°	1 ks
	Horný nástroj l = 835 mm, š = 56 mm, činná výška l min = 100 mm s uhlom pre ohyb 88°	2 ks
	Horný nástroj l = 415 mm, š = 56 mm, činná výška l min = 100 mm s uhlom pre ohyb 88°	2 ks
	Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí, š = 56 mm, činná výška l min = 100 mm s uhlom pre ohyb 88°	1 ks

## Príloha č.2: ocenený Výkaz výmer – Rozpočet z verejného obstarávania

### Výkaz výmer - Rozpočet

**Názov projektu:** Rast konkurencieschopnosti spoločnosti zavádzaním inovatívnych technológií

kód Projektu v ITMS: 25110120765

**časť č.5:** Ohraňovací lis 2200kN

### Identifikačné údaje:

Obchodné meno: **IPECON, s.r.o.**  
Sídlo: **Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina**  
Kontaktná osoba: **Ing. Marek Rybár - riaditeľ divízie plechotvárníace stroje**  
Tel: **+421 905 433567**  
e-mail určený pre elektronickú aukciu: [mrybar@ipecon.sk](mailto:mrybar@ipecon.sk)  
sadzba DPH v %: **20**

Logický celok:	Ohraňovací lis	uviest' áno/resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviest' skutočnú hodnotu	Počet	JC v EUR bez DPH	Cena v EUR bez DPH
1 ks					
<b>Uviest' obchodný názov/typ časti predmetu ponuky:</b>		<b>AD-R 37220</b>			
Ohraňovací lis		áno	1	66 796,26	66 796,26
Technické údaje ohraňovacieho lisu	Lisovacia sila minimálna	2 200 kN			
	Stôl	Dĺžka min. 3 200 mm			
		CNC bombírovaný	-		
	Rozchod medzi bočnicami min.	3000			
	Pracovný zdvih, min.	200 mm			
	Hĺbka zadných dorazov, os X min.	1000 mm			
	Otvorenie medzi baranom a stolom min.	400 mm			
	Predné konzoly min	1000 mm			
	Rýchloupínanie horného nástroja				
	Svetelná zábrana				
	Bezpečnosť stroja podľa normy CE				
Sada nástrojov	Zadný dvojsový doraz s riadiacim systémom	1ks			
	Riadiaci a programovací softvér grafika min v 2 D	1ks			
	Viacdrážkový spodný nástroj 60 x 60 mm l = 835 mm, s drážkami 16 mm, 22 mm, 35 mm a 50 mm a uhlom 85°	3 ks	3	236,82	710,46
	Viacdrážkový spodný nástroj 60 x 60 mm l = 415 mm, s drážkami 16 mm, 22 mm, 35 mm a 50 mm a uhlom 85°	2ks	2	139,90	279,80
	Jednodrážkový spodný nástroj 60 x 80 mm l = 835 mm s drážkou 16 mm a uhlom 35°	3 ks	3	267,91	803,73

Jednodrážkový spodný nástroj 60 x 80 mm l = 415 mm s drážkou 16 mm a uhlom 35°	2 ks	2 ks	2	151,78	303,56
Horný nástroj l = 835 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 45°	2 ks	2 ks	2	140,81	281,62
Horný nástroj l = 415 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 45°	2 ks	2 ks	2	77,72	155,44
Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí s uhlom pre ohyb 45°	1 ks	1 ks	1	248,71	248,71
Horný nástroj l = 835 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks	2 ks	2	158,19	316,38
Horný nástroj l = 415 mm, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks	2 ks	2	93,27	186,54
Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí, š = 26 mm s uhlom pre ohyb 35°	1 ks	1 ks	1	272,48	272,48
Horný nástroj l = 835 mm, R 5 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks	2 ks	2	170,99	341,98
Horný nástroj l = 415 mm, R 5 mm s uhlom pre ohyb 35°	2 ks	2 ks	2	96,92	193,84
Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí, R 5 mm s uhlom pre ohyb 35°	1 ks	1 ks	1	275,22	275,22
Horný nástroj l = 835 mm, š = 56 mm, činná výška l min = 100 mm s uhlom pre ohyb 88°	2 ks	2 ks	2	367,58	735,16
Horný nástroj l = 415 mm, š = 56 mm, činná výška l min = 100 mm s uhlom pre ohyb 88°	2 ks	2 ks	2	202,99	405,98
Horný nástroj l = 835 mm z 9 častí, š = 56 mm, činná výška l min = 100 mm s uhlom pre ohyb 88°	1 ks	1 ks	1	492,84	492,84

P.č.	Názov aktivity projektu	Názov logického celku (LC)	MJ	Počet	Jednotková cena
1	Aktivita 3 – Zriadenie inovovaného pracoviska pre operácie tvárnenia materiálu	LC č.5: Ohraňovací lis 2200kN	ks	1	72 800,00 EUR
<b>Celkom bez DPH</b>					<b>72 800,00 EUR</b>
<b>DPH</b>					<b>14 560,00 EUR</b>
<b>Cena s DPH resp. konečná</b>					<b>87 360,00 EUR</b>

v Žiline dňa  
18.8.2014

signed  
Ing. Milan Remiš  
konateľ spoločnosti