

V Poprade dňa 13.06.2014

Vec: Vysvetlenie súťažných podkladov

Dňa 13.6.2014 nám bola e-mailom, ako mandatárovi osoby podľa §7, v tomto prípade "TATRAKON spol. s r.o.," doručená žiadosť o vysvetlenie a doplnenie súťažných podkladov k súťaži s názvom Obstaranie technológií pre potravinársku výrobu - Tovary, kód súťaže 9634 - WYT, v ktorej sú dopytované nasledovné otázky. Prinášame k zneniu jednotlivých otázok zároveň odpovede vložené za každou z predmetných otázok:

Otázka č. 1

Časť 2: Etiketovacia hlava

- Požadujete stojan s držiakom v nerezovom vyhotovení?
- Aký má byť garantovaný výkon etiketovacej hlavy a pri akom rozmere etikiet?

Vysvetlenie:

Otázka č. 1 časť 2: Etiketovacia hlava

- nemusí byť, nepožadujeme
- garantovaný výkon etiketovacej hlavy je na ponuke uchádzača, rozmery etikiet sú uvedené v súťažných podmienkach

Otázka č. 2

Časť 3: Etiketovačka plechových obalov:

- Aký garantovaný výkon požadujete pre etiketovanie plechoviek priemeru 73 mm?
- Aký garantovaný výkon požadujete pre etiketovanie plechoviek priemeru 99 mm?
- Vaša požiadavka na nerezové prevedenie – požiadavka znamená celonerezové vyhotovenie etiketovačky, alebo nerezové má byť iba krytovanie stroja?

Vysvetlenie:

časť 3: Etiketovačka plechových obalov

- garantovaný výkon stroja pre plechovky priemeru 73 a 99 mm - v súťažných podmienkach uvádzame minimálny a maximálny výkon bez rozdielu priemeru v intervale 6500 - 10000 konzerv / hodina
- garantovaný výkon stroja pre plechovky priemeru 73 a 99 mm - v súťažných podmienkach uvádzame minimálny a maximálny výkon bez rozdielu priemeru v intervale 6500 - 10000 konzerv / hodina
- nerezové prevedenie - áno krytovanie stroja

Otázka č. 3

Časť 6: Linka na plnenie hotových jedál do hliníkových obalov:

- Hliníkové viečko bude predstrihané (stohovateľné v zásobníku)?

Vysvetlenie

časť 6: Linka naplnenie hotových jedál do hliníkových obalov

- hliníkové viečko bude predstrihané (stohovateľné v zásobníku) - áno

ANYTIME s.r.o.

059 12 Švábovce č.16

IČO: 46463887

Otázka č. 4

Časť 8: Čerpadlo na prepravu produktu do plničky:

- Aká má byť svetlosť potrubia na sacej a výtlačnej strane?

Vysvetlenie

časť 8 : Čerpadlo na prepravu produktu do plničky

- svetlosť potrubia na sacej a výtlačnej strane - min. 50 mm

S pozdravom

Ing. Martin Jaržembovský