



OPERAČNÝ PROGRAM  
KONKURENCIESCHOPNOSŤ  
A HOSPODÁRSKY RAST

## Príloha č. 1 súťažných podkladov

Názov zákazky

**„Nákup inovatívnych technológií pre Kolonial Košice, a.s.”**

(VOT/2013/01)

## PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA ZÁKAZKY

Predmetom zákazky je zabezpečenie dodávky technológie a technologických zariadení pre zavedenie inovatívnych a vyspelých technológií do výrobného procesu spoločnosti Kolonial Košice a. s. v oblasti povrchovej úpravy a CNC spracovania železných a neželezných plechov.

Jedná sa o moderné inovatívne technológie pre spracovanie plechov zo železa, hliníka a nehrdzavejúcej ocele (nerez). Komplexnosť výroby je zabezpečená týmito technologickými časťami:

časť	Názov časti zákazky	CPV
1.časť:	Lakovacia linka práškovacia	42924300-2
2.časť:	Lakovacia linka mokré striekanie	42924300-2
3.časť:	CNC Ohraňovací lis	42636100-4
4.časť:	Laserový CNC páliaci (rezací) stroj	42632000-5
5.časť:	Vysekávací CNC deliaci stroj	42632000-5
6.časť:	Zváracie agregáty a príslušenstvo	42662000-4

**1. časť zákazky (1.logický celok): Lakovacia linka práškovacia**

Zloženie technológie:

Názov	Merná jednotka	Počet
Položka 1: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> : predúprava	kus	1,00
Položka 2: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> : sušiaca plynová pec	kus	1,00
Položka 3: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> : vytvrzovacia (vypaľovacia) pec	kus	1,00
Položka 4: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> podvesný dopravník	kus	1,00
Položka 5: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> : striekacia stena alebo kabína	kus	1,00
Položka 6: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> : aplikačné zariadenie nanášania práškovej farby	kus	1,00
Položka 7: <b>Lakovacia linka práškovacia</b> : vzduchotechnika	kus	1,00

**1. Logický celok: Lakovacia linka práškovacia – technický popis a parametre**

Parameter	Požadovaný štandard	Uviesť áno, resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviesť skutočnú hodnotu
<b>Technické požiadavky</b>		
Požadované rozmery výrobkov až do (DxŠxV)	3200x1000x1600mm	
Max. hmotnosť výrobku	150 kg	
Požadovaná kapacita m <sup>2</sup> /rok upravenej povrchovej plochy výrobku	108 000 m <sup>2</sup> pri časovom fonde 4 000 hod ( 2 smeny / deň)	
Linka musí byť schopná vyrobiť výrobok menší až po výrobok určených rozmerov/lahší až do váhy 150 kg.	áno	
Linkou musí prejsť výrobok o definovaných rozmeroch a váhe bez obmedzenia ktorejkoľvek z operácií a pri riadnom fungovaní dopravníka.	áno	
Záruka na všetky časti technologického celku	min. 24 mesiacov, bez obmedzenia počtu hodín.	
<b>PREDÚPRAVA</b>		
Predúprava súčiastok = odmasťovanie a fosfátovanie a oplach súčiastok - postrekový systém. Požadované operácie stroja:		
Odmastenie Fe fosfátovou vodou riediteľnou kvapalinou	áno	
Oplach technologickou vodou a demineralizovanou vodou (pripravovanej vlastným zariadením)	áno	
Ovládanie procesu predprípravy povrchu	áno	

výrobku prostredníctvom priemyselného automatizačného systému s možnosťou výstupu na COS - centrálny ovládací systém, resp. CRP – centrálny riadiaci panel resp. obdobné		
Napájanie	Elektrická energia, min. 3x 400 V, 50 Hz+PEN, P=1,1 kW	
Technické parametre: Materiál vyhotovenia zariadenia	Vnútorý plášť: nerezový plech hrúbky 1,5 mm odolný voči chemickým roztokom, vonkajší plášť tepelne izolované panely hrúbky min 50 mm . Vnútorý rozmer na priechod výrobku: min. 3200x1000x1600 mm	
Požadované zariadenie musí obsahovať min:	1 ks ventilátor na odsávanie s výkonom min. 1 kW(ks), - postrekový systém vrátane čerpadiel - 2 ks recyklačné čerpadlo a 3 ks čerpadlo postreku s výkonom min. 0,75 kW, - 3 ks nádrží, z toho 1 ohrievaná nerezová nádrž. Veľkosť nádrží: min. 1 x 1,2 m. - štartovacie náplne nádrží - neutralizačnú stanicu dostatočnej kapacity - ohrev pracovnej kvapaliny: nerezový výmenník priamo v pracovnej kvapaline ohrievaný plynovým horákom. - súčasťou zariadenia je lokálny el. rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami.	
<b>SUŠIACA PLYNOVÁ PEC</b>		
Materiál prevedenia	Minerálne panely o hrúbke 150mm, pozinkovaný plech alebo nerez	
Vnútorý rozmer na priechod výrobku	min. 3200x1000x1600 mm,	
Celkový elektrický príkon	min 5 kW	
Teplotný rozsah	20 – 120C °	
Požadované zariadenie musí obsahovať min:	4 ks ventilátor na odsávanie s výkonom min. 1 kW(ks) , - tepelný príkon 80 kW , , - regulácia - automatická s	

	voľbou časovej výdrže - teplotné čidlo - prostredie vo vnútri a okolo pece základné – AB5, BNV Súčasťou zariadenia je lokálny elektrický rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami, vzduchotechnické potrubia pre prívod a odvod pracovného vzduchu ako aj odvod spalín ohrevných zdrojov.	
<b>VYTVRDZOVACIA (VYPAL'OVACIA) PEC</b>		
Plynová pec komorová, priebežná	áno	
Materiál prevedenia	Minerálne panely o hrúbke min. 200 mm ,pozinkovaný plech alebo nerez	
Teplotný rozsah	60 - 230 C°	
Celkový el. príkon	min. 5 kW	
Vnútorné rozmery musia umožňovať prechod výrobku o rozmere: 3200x1000x1600 mm	áno	
Požadované zariadenie musí obsahovať min.:	- 3 ks ventilátor, - tepelný príkon min. 120 kW, , 3 ks*40 kW/ks - regulácia - automatická s voľbou časovej výdrže - teplotné čidlo - prostredie vo vnútri a okolo pece základné – AB5, BNV  Súčasťou zariadenia je lokálny el. rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami, vzduchotechnické potrubia pre prívod a odvod pracovného vzduchu ako aj odvod spalín ohrevných zdrojov. Zariadenie musí byť vyhotovené pre záväznicu podvesnú dráhu s inštaláciou potrebných podvesných dráh.	
<b>PODVESNÝ DOPRAVNÍK</b>		

Podvesný dopravník – podvesená doprava spájajúce technológie do linky kontinuálne automaticky alebo ručne	áno	
Požiadavka na vytvorenie kontinuálneho prepojenia jednotlivých pracovísk s prípadne odstavňami dráhami na balenie, lokálne odstavenie ako aj opakovanie nanášania práškoveho plastu	áno	
Prepravované predmety: podľa výrobného programu odberateľa. Podmienkou je, že diely rozmerov 1000 x 1600 x 3200 mm (š v d ) o hmotnosti 150 kg bez problémov prejdú lakovacou linkou.	áno	
Teploty prostredí: v peci	cca 220°- 230C.	
Transportné vozíky resp. traverzy podľa potreby hladkého fungovania linky a v súlade s návrhom linky : Možnosťou výstupov dopravníka na COS - centrálny ovládací systém, resp. CRP – centrálny riadiaci panel resp. obdobné	áno	
Podporná konštrukcia dráhy: Musí rešpektovať technické parametre podvesného dopravníka s možnosťou využitia existujúcich technológií a konštrukcii priestoru umiestnenia. Prevedenie oceľové profily I, H, a pod. opatrené náterom (v prípade potreby protipožiarnym)	áno	
<b>STRIEKACIA STENA ALEBO KABÍNA</b>		
Technické údaje : - filtračná plocha 60 m <sup>2</sup> - počet filtračných patron 3 ks - odsávací výkon steny alebo kabíny min. 8000 m <sup>3</sup> /hod. - vstupný tlak vzduchu 0,6 – 0,8 Mpa - spotreba vzduchu 10 – 25 Nm <sup>3</sup> /hod Koncový filter odsatého vzduchu min. 8000m <sup>3</sup> / hod Cyklón		
<b>APLIKAČNÉ ZARIADENIE NANÁŠANIA PRÁŠKOVEJ FARBY</b>		
Elektrostatické ručné zariadenie s možnosťou nastavovania parametrov nabitia častíc práškovej farby s nasávaním farby priamo z krabice alebo obdobné riešenie.	áno	
<b>VZDUCHOTECHNIKA</b>		



Potrebne vzduchotechnické zariadenia na odsávanie výparov priamo od zariadení z procesu ich činnosti a ich ekologické riešenie smerom do prostredia. Použitý materiál musí rešpektovať pracovné prostredia strojov, od ktorých bude odvádzaná vzdušina a požiadavky vyhlášky MŽP SR č. 338/2009 a neskorších predpisov	áno	
---	-----	--

### Ďalšie infomácie:

Cena musí obsahovať dodávku, inštaláciu, uvedenie linky do prevádzky v hale Medzev, Kováčska 38, skúšobnu prevádzku a základné zaškolenie personálu.

Ponúkané zariadenia musia byť nové (rok výroby 2013 alebo 2014), žiadna časť vmontovaná do linky nesmie byť použitá alebo repasovaná.

**K cenovej ponuke je potrebné priložiť aj fotodokumentáciu resp. ilustračné fotografie ponúkaného zariadenia.**

Navrhovanú technológiu je potrebné zakresliť do vyznačenej časti pôdorysu haly, ktorá je na danú činnosť vyhradená – pôdorys haly je v prílohe špecifikácie zákazky. V prípade, že umiestnenie technológie bude mimo označený priestor, ponuka nespĺňa požiadavky zadávateľa zákazky a bude z hodnotenia vylúčená.

Stavebné úpravy a potrebné prípojky zadefinuje uchádzač a budú zabezpečené na náklady verejného obstarávateľa (nie sú súčasťou predkladanej ponukovej ceny).

Predpokladaná hodnota logického celku: 320 000,00 € bez DPH





## 2. časť zákazky (2.logický celok ): Lakovacia linka mokré striekanie

Zloženie technológie:

Názov	Merná jednotka	Počet
Položka 8: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : predúprava	kus	1,00
Položka č.9: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : sušiacia plynová pec	kus	1,00
Položka 10: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : Vytvrzovacia (vypaľovacia) pec	kus	1,00
Položka 11: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : podvesný dopravník	kus	1,00
Položka 12: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : striekacia kabína	kus	1,00
Položka 13: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : aplikačné zariadenie nanášania mokrej farby	kus	1,00
Položka 14: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : vzduchotechnika	kus	1,00
Položka 15: <b>Lakovacia linka mokré striekanie</b> : pracovisko opráv, tmelenia a brúsenia výrobkov	kus	1,00

## 2. Logický celok: Lakovacia linka mokré striekanie – technický popis a parametre

Parameter	Požadovaný štandard	Uviesť áno, resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviesť skutočnú hodnotu
<b>Technické požiadavky</b>		
Požadované rozmery výrobkov až do (DxŠxV)	4000x1000x2000mm	
Max. hmotnosť výrobku	250 kg	
Požadovaná kapacita m2 /rok upravenej povrchovej plochy výrobku	68 000 m2 pri časovom fonde 4 000 hod ( 2 smeny / deň)	
Linka musí byť schopná vyrobiť výrobok menší až po výrobok určených rozmerov/lahší až do váhy 250 kg.	áno	
Linkou musí prejsť výrobok o definovaných rozmeroch a váhe bez obmedzenia ktorejkoľvek z operácií a pri riadnom fungovaní dopravníka.	áno	
Záruka na všetky časti technologického celku	min. 24 mesiacov, bez obmedzenia počtu hodín.	
<b>PREDÚPRAVA</b>		
predúprava súčiastok = odmasťovanie a fosfátovanie a oplach súčiastok - postrekový systém		
Požadované operácie stroja:		
Odmastenie Fe fosfátovou vodou riediteľnou kvapalinou	áno	
Oplach technologickou vodou a demineralizovanou vodou (pripravovanej vlastným	áno	

zariadením)		
Ovládanie procesu predprípravy povrchu výrobku prostredníctvom priemyselného automatizačného systému s možnosťou výstupu na COS - centrálny ovládací systém, resp. CRP – centrálny riadiaci systém	áno	
Napájanie	3x400V, 50 HZ + PEN, P= 1,1 kw	
Technické parametre: Materiál vyhotovenia zariadenia	vnútorný plášť : nerezový plech hrúbky 1,5 mm odolný voči chemickým roztokom, vonkajší plášť tepelne izolované panely hrúbky min 50 mm . Vnútorné rozmery: min. šírka 1400 mm, výška 2800 mm, dĺžka 4000 mm,	
Požadované zariadenie musí obsahovať min:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 ks ventilátor na odsávanie,</li> <li>- postrekový systém vrátane čerpadiel</li> <li>- 2 ks recyklačné čerpadlo, P = 0,75 kW,</li> <li>- 3 ks čerpadlo postreku, P = 5,5 kW,</li> <li>- 3 ks nádrže, z toho 1x ohrievaná nerezová nádrž 1x1x2 m, dodávka vrátane základných štartovacích náplní</li> <li>- ohrev pracovnej kvapaliny : nerezový výmenník priamo v pracovnej kvapaline ohrievaný pl. horákom.</li> <li>- súčasťou zariadenia je lokálny el. rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami.</li> </ul>	
<b>SUŠIACA PLYNOVÁ PEC</b>		
sušiacia plynová pec	komorová alebo zavážková,	
Materiál prevedenia	Minerálne panely o hrúbke 150mm, pozinkovaný plech alebo nerez	
Teplotný rozsah	20 – 120 oC°	



Tepelný príkon	min. 80 kW	
Požadované zariadenie musí obsahovať min.:	- regulácia - automatická s voľbou časovej výdrže - teplotné čidlo - prostredie vo vnútri a okolo pece základné – AB5, BNV Súčasťou zariadenia musí byť aj lokálny el. rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami, vzduchotechnické potrubia pre prívod a odvod pracovného vzduchu ako aj odvod spalín ohrevných zdrojov.	
<b>VYTVRDZOVACIA (VYPAĽOVACIA) PEC</b>		
Vytvrzovacia (vypaľovacia) plynová pec	komorová, priebežná alebo statická,	
Materiál prevedenia	Materiál prevedenia : Minerálne panely o hrúbke 150mm ,pozinkovaný plech alebo nerez	
Teplotný rozsah	80 - 230 C°	
Celkový el. príkon	min. 5 kW	
Požadované zariadenie musí obsahovať min:	- 4 ks ventilátor, P = 1,5 kW/ks - tepelný príkon 80 kW, - regulácia - automatická s voľbou časovej výdrže - teplotné čidlo - prostredie vo vnútri a okolo pece – zóna 2 NE kontrolovaná analyzátorom výbušných pár a plynov, AB5, BNV Súčasťou zariadenia je lokálny el. rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami, vzduchotechnické potrubia pre prívod a odvod pracovného vzduchu ako aj odvod spalín ohrevných zdrojov. Zariadenie musí byť vyhotovené pre zavážaciu alebo podvesnú dráhu.	kus
<b>PODVESNÝ DOPRAVNÍK</b>		
Požiadavka na vytvorenie kontinuálneho alebo ručného prepojenia jednotlivých pracovísk s možnými odstavnými dráhami na balenie, lokálne odstavenie ako aj opakovanie nanášania farby	áno	

Dopravník má umožniť prechod všetkými technológiami bez prevešiovania výrobku v strojovom takte alebo ručne a fungovanie COS alebo CRP	áno	
Prepravované predmety: podľa výrobného programu odberateľa. Diely definované rozmery 1000 x 2000 x 4000 mm (šírka x výška x dĺžka); hmotnosť 250 kg musia bez problémov prejsť všetkými operáciami a zavesené na dopravíku.	áno	
Dopravník má zabezpečiť fungovanie v rámci danej veľkosti a váhy výrobku, pri zohľadnení teploty a prostredia v rámci ktorého funguje		
Teploty prostredia: v peci	cca 120° - 230C.	
Mazná stanica, vstupný tlak min. 6 barov, min. zásoba 1 l dopravníkového oleja.	Áno	
Transportné vozíky podľa potreby hladkého fungovania linky a v súlade s návrhom linky :	Áno	
Presuvňa: Počet presuvní:	podľa potreby navrhovanej linky	
Podporná konštrukcia dráhy: Musí rešpektovať technické parametre podvesného dopravníka s možnosťou využitia stávajúcich konštrukcií predloženého priestoru umiestnenia. Prevedenie oceľové profily I, H, a pod. opatrené náterom (v prípade potreby protipožiarneho)	áno	
<b>STRIEKACIA KABÍNA</b>		
Nanášanie mokrej farby, alebo aj kombinované riešenie ďalších povrchových úprav podľa výrobných potreby ručne v priebežnej kabíne 1ks vyrobenej z plechu, alebo nerez v osi pohybu výrobku.	Áno	
Kabína bude osadená vzduchotechnickým odsávaním s absorbnými filtermi. Lakované predmety sa do tejto kabíny zavážajú z boku alebo zpredu na ručnom podvesnom dopravníku pracoviska vyhotoveného s panelov za stenami a po bokoch.	áno	
Technické údaje : Vnútorné rozmery	šírka 3460 mm, výška 3200 mm, dĺžka 6500 mm.	
Odsávací jednotka:	Q = 8 m <sup>3</sup> s <sup>-1</sup> ; Pel. = 13 kW	

Prívodná teplovzdušná jednotka: Q = 8 m <sup>3</sup> s <sup>-1</sup> P topný = 250 kW; Zemný plyn – 2 kPa; PeI = 13 kW Klesavá rýchlosť 0,3 m/s	áno	
Plášť kabíny - Nosná konštrukcia	+ PUR panely tl. 40 mm	
Súčasťou zariadenia je lokálny el. rozvádzač stroja s ovládacími a zabezpečovacími prvkami.	áno	
<b>APLIKAČNÉ ZARIADENIE NANÁŠANIA MOKREJ FARBY</b>		
Elektrostatické ručné zariadenie s možnosťou nastavovania parametrov nabitia častíc mokrej farby s nasávaním farby priamo z nádoby alebo obdobne.	áno	
<b>VZDUCHOTECHNIKA</b>		
Jedná sa o potrebné vzduchotechnické zariadenia na odsávanie výparov priamo od zariadení z procesu ich činnosti a primerane do prostredia. Použitý materiál musí rešpektovať pracovné prostredia strojov, od ktorých bude odvádzaná vzdušina a požiadavky vyhlášky MŽP SR č. 338/2009 v znení neskorších predpisov.	áno	
Priemer potrubia min. 400 mm pre kabíny a min. 250 mm pre predúpravu, potrubia musia byť vyrobené z pozinkovaného plechu triedy 2.	áno	
<b>PRACOVISKO OPRÁV, TMELANIA A BRÚSENIA VÝROBKOV</b>		
Ide o pracovisko pre predprípravu výrobkov tmelením a brúsením defektov povrchu, prípadne aj kombinované operácie vo vzťahu k nadrozmerným výrobkom.	Áno	
Pracovisko bude vyhotovené z panelov oddelené od ostatných pracovísk, opatrené samostatným odsávaním s filtráciou procesu brúsenia tmelov.	Áno	
Rozmery pracoviska:	min. 4000x4000x6600mm.	
odsávanie	min. 20 000 m kubických za hodinu,	
ventilátor o výkone	min. 5 kW	

celková filtračná plocha	min 70 m <sup>2</sup> .	
Použitý materiál musí rešpektovať pracovné prostredia strojov, od ktorých bude odvádzaná vzdušina a požiadavky vyhlášky MŽP SR č. 338/2009 v znení neskorších predpisov.	áno	

#### Ďalšie informácie:

Cena musí obsahovať dodávku, inštaláciu, uvedenie linky do prevádzky v hale Medzev, Kováčska 38, skúšobnú prevádzku a základné zaškolenie personálu.

Ponúkané zariadenia musia byť nové (rok výroby 2014 alebo 2013), žiadna časť vmontovaná do linky nesmie byť použitá alebo repasovaná.

**K cenovej ponuke je potrebné priložiť aj fotodokumentáciu resp. ilustračné fotografie ponúkaného zariadenia.**

Navrhovanú technológiu je potrebné zakresliť do vyznačenej časti pôdorysu haly, ktorá je na danú činnosť vyhradená – pôdorys haly je v prílohe výzvy. Stavebné úpravy a potrebné prípojky zadefinuje uchádzač a budú zabezpečené na náklady verejného obstarávateľa (nie sú súčasťou predkladanej ponukovej ceny)

Predpokladaná hodnota logického celku: 372 900,00 € bez DPH



### 3. časť zákazky (3.logický celok): CNC Ohraňovací lis

Zloženie technológií:

Názov	Merná jednotka	Počet
CNC Ohraňovací lis	kus	1,00

### 3. Logický celok: CNC Ohraňovací lis – technický popis a parametre

Parameter	Požadovaný štandard	Uviesť áno, resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviesť skutočnú hodnotu
Technické parametre:	min. 2200kN	
1. lisovacia sila		
2. dĺžka ohranenia	min. 4000 mm	
3. montážna výška	min. 500 mm	
4. zdvih	Min. 400 mm	
5. vyloženie v bočniciach min. 400mm	min. 400mm	
6. Rozsah prestavenia zadného dorazu v x osi	min. 800 mm.	
7. presnosť Os Y min. 0,01 a lepšia Os X min. 0,04 a lepšia Os R min. 0,1 a lepšia	áno	
8. rýchlosť prestavenia zadného dorazu (X)	min. 500mm/s	
9. pohon	Hydraulický, resp. servoelektrický	
Požiadavky na vybavenie:	<ul style="list-style-type: none"> <li>CNC riadiaci systém 3D s dotykovou obrazovkou, prostredie Windows</li> <li>jednoduché grafické programovanie priamo na stroji, vrátane simulácie a tvorby CNC programu</li> <li>5 - osový zadný doraz s možnosťou osového prestavenia min. +/- 70 mm</li> <li>hydraulické upínanie horných aj spodných nástrojov typu WILA</li> <li>centrálne alebo CNC bombírovanie</li> <li>optické bezpečnostné zariadenie pre bezpečný rýchly chod barana lisu (bezpečnostné prvky na zabezpečenie pracovného priestoru)</li> <li>druhý (dodatočný) nožný spúšťač</li> <li>podpery pre manipuláciu s obrobkom - dve samostatné CNC riadené ramená pracujúce synchronne s baranom (pohyblivá riadená podpora obýbania pre veľké a ťažké diely)</li> </ul>	



	. možnosť šikmých ohybov za pomoci zadných dorazových palcov • základný balík nástrojov • v prípade potreby klimatizovaná rozvodná skriňa • chladič oleja pri hydraulickom ohraňovacom lise • olejová náplň v stroji, ak ide o hydraulické riešenie • povinne bezpečnostné prvky	
školenie programátora, obsluhy a údržby inštalácia a uvedenie do prevádzky v hale v Medzeve	áno	
riadenie stroja v slovenskom alebo českom jazyku	áno	
návod na obsluhu v slovenskom alebo českom jazyku	áno	
záruka 24 mesiacov bez obmedzenia počtu hodín	áno	

#### Ďalšie informácie:

Cena musí obsahovať dodávku, inštaláciu, uvedenie linky do prevádzky v hale Medzev, Kováčska 38, skúšobnú prevádzku a základné zaškolenie personálu.

Ponúkané zariadenia musia byť nové (rok výroby 2013), žiadna časť vmontovaná do zariadenia nesmie byť použitá alebo repasovaná.

**K cenovej ponuke je potrebné priložiť aj fotodokumentáciu resp. ilustračné fotografie ponúkaného zariadenia.**

Predpokladaná hodnota na uvedeného logického celku je 214 600,00 € bez DPH





**4. časť zákazky (4.logický celok): Laserový CNC páliaci (rezací) stroj**

Zloženie technológie:

Názov	Merná jednotka	Počet
Laserový CNC páliaci (rezací) stroj	kus	1,00

**4. Logický celok: Laserový CNC páliaci (rezací) stroj – technický popis a parametre**

Parameter	Požadovaný štandard	Uviesť áno, resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviesť skutočnú hodnotu
Technické údaje Pracovná plocha min.	Os X 4000 mm Os Y 2000 mm	
Zdroj laserového lúča	plynový na báze CO2 vysokofrekvenčne buđený 4 KW alebo Pevnolátkový zdroj laserového lúča (fiber) s výkonom minimálne 3kW	
Rýchlosti presuvu reznej hlavy plynule v celom pracovnom priestore	Simultánne (X a Y) min. 140 m/min	
Presnosť	Polohovacia odchýlka: + 0,1 mm/m Priemerná polohovacia šírka rozptylu: + 0,05 mm/m	
Hraničné hrúbky plechu, ktoré zariadenie dokáže rezať	Konštrukčná oceľ 20 mm Ušľachtilá oceľ 12 mm Zliatina hliníka 12 mm	
Parametre zariadenia a obsah dodávky	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uzavretý pracovný priestor stroja vyhovujúci bezpečnostným normám</li> <li>- Dva pracovné stoly /palety/ s možnosťou automatickej výmeny v pozdĺžnom smere</li> <li>- Integrovaný pozdĺžny dopravníkový pás v stroji na automatické odvádzanie odpadu (strusky) a malých dielcov do zásobníka alebo zásuvkový systém pod stolom</li> <li>- Jednohlavová stratégia bez výmeny rezných hláv pre rôzne hrúbky materiálu na minimalizáciu prestojov</li> <li>- Riadený optimalizovaný proces vpichu lúča do materiálu</li> <li>- Ochrana znečistenia šošovky prostredníctvom sklenenej vložky</li> <li>- Integrované technologické údaje na rezanie materiálov požadovanej akosti a hrúbok plechu</li> <li>- Automatická korektúra polohy ohniska v procese rezania</li> <li>- Programovo nastaviteľný tlak rezacieho plynu</li> <li>- Chladiaci agregát lasera ako súčasť dodávky stroja</li> <li>- Kompaktný odprašovač na odsávanie</li> </ul>	

	vznikajúceho dymu a prachu ako súčasť dodávky stroja - Možnosť pripojenia riadenia stroja na teleservis prostredníctvom internetu - Bezpečnostné prvky vrátane bezpečnostného priezoru umožňujúceho náhľad do pracovného priestoru - Externý programovací softvér pre min. jedno PC pracovisko	
Inštalácia, uvedenie do prevádzky v hale Medzev (so štartovacími náplňami) a zaškolenie	áno	
riadenie stroja v slovenskom alebo českom jazyku	áno	
Dokumentácia k stroju v slovenskom jazyku	áno	
záruka 24 mesiacov bez obmedzenia počtu hodín	áno	

#### Ďalšie informácie:

Cena musí obsahovať dodávku, inštaláciu, uvedenie linky do prevádzky v hale Medzev, Kováčska 38, skúšobnú prevádzku a základné zaškolenie personálu.

Ponúkané zariadenia musia byť nové (rok výroby 2013 alebo 2014), žiadna časť vmontovaná do zariadenia nesmie byť použitá alebo repasovaná.

**K cenovej ponuke je potrebné priložiť aj fotodokumentáciu resp. ilustračné fotografie ponúkaného zariadenia.**

Predpokladaná hodnota na uvedeného logického celku je 506 900,00 € bez DPH



**5. časť zákazky (5.logický celok): Vysekávací CNC deliaci stroj**

Zloženie technológie:

Názov	Merná jednotka	Počet
Vysekávací CNC deliaci stroj	kus	1,00

**5. Logický celok: Vysekávací CNC deliaci stroj – technický popis a parametre**

Parameter	Požadovaný štandard	Uviesť áno, resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviesť skutočnú hodnotu
<b>Vysekávací CNC deliaci stroj</b>		
Vysekávací CNC deliaci stroj	hydraulický alebo servoelektrický vysekávací lis	
Technické parametre:		
1. pracovná oblasť vysekávania na jedno upnutie plechu	2500 x 1250 mm	
2. hrúbka plechu	min. 3 mm	
3. hmotnosť tabule plechu pre opracovanie	150 kg	
4. minimálna sila vysekávacej hlavy	160 kN a viac	
5. polohovacia odchýlka	+/- 0,1 mm	
6. priemerná polohovacia šírka rozptylu	+/- 0,03 mm	
7. rýchlosť pohybu osovo simultánne (v osiach X a Y)	95 m/min a viac	
8. počet zdvihov vysekávacej hlavy pri dierovaní /posuv 1 mm/	450 zdvihov a viac	
9. počet zdvihov vysekávacej hlavy pri značení /posuv 1 mm/	900 zdvihov a viac	
10. otáčky hlavy alebo rotácia nástroja	130 otáčok/min a viac	
11. počet miest pre jednotlivé nástroje v zásobníku	min. 17	
12. maximálna doba automatickej výmeny nástroja	do 7 sekúnd	
13. priemer otvoru vyseknutý na jeden zdvih	75 mm a viac	
Požiadavky na vybavenie:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• tri úpinky na plech, programovacia poloha úpiniek</li> <li>• vysekávacia hlava s integrovaným uchytením vysekávacieho nástroja alebo revolverom</li> <li>• možnosť použitia viacnásobných nástrojov – multihlava, alebo revolvera</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• lineárny alebo revolverový zásobník na nástroje s automatickou výmenou nástrojov v hlave</li> <li>• základný balík nástrojov vrátane multitool nástroja a kartáčovo podporené stoly</li> <li>• aktivácia nástrojov WHEEL alebo rolovacích nástrojov</li> <li>• možnosť kazety na uloženie všetkých nástrojov v lineárnom zásobníku alebo revolverový zásobník</li> <li>• programovateľný pridržiavač plechu</li> <li>• aktívne odsávanie vystrihnutého odpadu z matrice prípadne s dopravníkom</li> <li>• diaľková diagnóza – tele diagnostika</li> <li>• povinne bezpečnostné prvky</li> <li>• softvér na externé programovanie vysekávacieho stroja s automatizovaným návrhom rozloženia výrobkov na tabuli</li> <li>• olejová náplň v stroji v prípade hydraulického riešenia</li> </ul>	
riadenie stroja v slovenskom alebo českom jazyku	áno	
návod na obsluhu podľa platných zákonov	áno	
Záruka min. 24 mesiacov, bez obmedzenia počtu hodín.	áno	

#### Ďalšie informácie:

Cena musí obsahovať dodávku, inštaláciu, uvedenie linky do prevádzky v hale Medzev, Kováčska 38, skúšobnu prevádzku a základné zaškolenie personálu.

Ponúkané zariadenia musia byť nové (rok výroby 2013), žiadna časť vmontovaná do zariadenia nesmie byť použitá alebo repasovaná.

**K cenovej ponuke je potrebné priložiť aj fotodokumentáciu resp. ilustračné fotografie ponúkaného zariadenia.**

Predpokladaná hodnota na uvedeného logického celku je 219 800,00 € bez DPH



## 6. časť zákazky (6.logický celok): Zváracie agregáty a príslušenstvo

Zloženie technológie:

Názov	Merná jednotka	Počet
Položka 16: <b>Zváracie agregáty a príslušenstvo:</b> Zvárací agregát s pulzným zváraním	kus	2,00
Položka 17: <b>Zváracie agregáty a príslušenstvo:</b> Zvárací agregát pre zváranie nerez a hliníkových plechov	kus	1,00
Položka 18: <b>Zváracie agregáty a príslušenstvo:</b> Zváracia maska	kus	6,00

### 6. Logický celok: Zváracie agregáty a príslušenstvo – technický popis a parametre

Parameter	Požadovaný štandard	Uviesť áno, resp. irelevantné, v prípade číselnej hodnoty uviesť skutočnú hodnotu
<b>Zvárací agregát s pulzným zváraním</b>		
moderné zváracie agregáty s pulzným zváraním pre tenké plechy od hrúbky	0,5, 1, 1,5, 2 .....až po hrubé plechy (hrúbka v mm)	
<b>Zvárací agregát pre zváranie nerez a hliníkových plechov</b>		
zvárací agregát pre zváranie nerez a hliníkových plechov do hrúbky	12 mm	
<b>Zváracia maska</b>		
zváracie masky s technológiou digitálnych samostmievacích filtrov s vnútorným LCD displejom	áno	

#### Ďalšie informácie:

Cena musí obsahovať dodávku, inštaláciu, uvedenie linky do prevádzky v hale Medzev, Kováčska 38, skúšobnú prevádzku a základné zaškolenie personálu.

Ponúkané zariadenia musia byť nové (rok výroby 2013 alebo 2014), žiadna časť vmontovaná do zariadenia nesmie byť použitá alebo repasovaná.

**K cenovej ponuke je potrebné priložiť aj fotodokumentáciu resp. ilustračné fotografie ponúkaného zariadenia.**

Predpokladaná hodnota na uvedeného logického celku je 10 420,00 € bez DPH

**Špecifikácia zákazky - upozornenie týkajúce sa všetkých častí zákazky**

Uvádzané technické parametre v podrobnej špecifikácii zákazky sú uvádzané ako minimálne. V prípade, že ponúkané zariadenia tieto parametre prevyšujú – napr. že je možné spracovať väčší výrobok, je výkonnejšie, úspornejšie,... považujeme túto situáciu za splnenie požadovanej špecifikácie a požiadaviek verejného obstarávateľa na predmet zákazky.

V prípade nedodržania niektorého alebo niekoľkých požadovaných parametrov bude toto zariadenie považované za nespĺňajúce požiadavky verejného obstarávateľa a ponuka bude z hodnotenia vylúčená na základe § 42 Zákona č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní v znení neskorších úprav.

Ponuka musí obsahovať technicko-obchodnú špecifikáciu ponúkaného technologického zariadenia pre danú časť zákazky vrátane popisu jednotlivých komponentov a vrátane jednotlivých parametrov súčastí zariadení.

Uchádzač v špecifikácii svojej ponuky

- uvedie značku a typ ponúkaných zariadení, resp. ich jednotlivých častí (ak relevantné)
- vyplní špecifikáciu ponúknutého produktu = uchádzač uvedie skutočné technické parametre ponúkaného zariadenia vo vyššie uvedených tabuľkách. Je dôležité uviesť všetky požadované parametre podľa skutočnosti, ktoré bude možné porovnať s požadovanou špecifikáciou.

Upozorňujeme, že ponuka musí spĺňať legislatívne požiadavky v oblasti ochrany životného prostredia a v prípade častí 1. a 2. zákazky ponuka musí uchádzač splniť požiadavku umiestnenia linky v podmienkach haly, pričom musia byť dodržané hranice jej umiestnenia definované vo výkresoch pri zadaní VO (nedodržanie vyznačených hraníc pre umiestnenie jednotlivých častí technológie v pôdorysoch je dôvodom pre vylúčenie ponuky zo súťaže).

Ponúkané zariadenia musia byť ponúknuté v rámci kúpnej zmluvy, ktorá je prílohou súťažných podkladov.

**Predpokladaná hodnota celej zákazky:**

**Predpokladaná hodnota na celý predmet zákazky je 1 644 620,00 € bez DPH**

Košice, 10.12.2013

JUDr. Matúš Geleneky  
Kolonial Košice a. s.

**Prílohy:**

*Pôdorysy priemyselnej haly s vyznačením miest určených pre technológie – časť 1 a časť 2 zákazky (súbory sú priložené v dwg a pdf formáte – využiteľná plocha pre mokré striekanie je oddelená priečkou, v priestore sa vyskytujú dva otvory)*