

## PRÍLOHA 6 - TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA - 1. časť

**Pokyny pre predkladateľa cenovej ponuky:**

Doplniť žltou vyznačené bunky

Obchodný názov a sídlo uchádzača:	
-----------------------------------	--

Technológia na inováciu výroby - 1. časť (Rezanie)						
	Parameter / Technická špecifikácia	Požadovaná hodnota	Merná jednotka	Hodnota ponúkaného zariadenia	Obchodné meno výrobcu	Typové označenie
CNC páliaci stroj pre rezanie ocele a nerezovej ocele	Pracovná šírka	min. 1500	mm			
	Pracovná dĺžka	min. 3000	mm			
	Presnosť polohovania	min. 0,1	mm			
	Opakovaná presnosť	min. 0,05	mm			
	Rozsah rezacej rýchlosti	min. 0 a max. 12000	mm/s			
	Max zrýchlenie	min. 1500	mm/s <sup>2</sup>			
	Rezacia hlava - plazma	1	ks			
	Parkovanie rez. hlavy mimo pracovný priestor	áno				
	Samostatný portál, oddelený od pracovného stola	áno				
	Pohon	servomotor				
	Antikolízny systém	áno				
	Automatické pootočené súradníc páliaceho plánu	áno				
	Obojstranný synchronizovaný pozdĺžny posuv	áno				
	Laserový spot s krížovým zobrazením pre presné zameranie plechu	áno				
	Ovládanie dotykovým displejom s veľkosťou min. 17" bez nutnosti použitia externej klávesnice	áno				
	Komunikácia cez USB, Wi-Fi, priamym spojením s nadriadeným PC	áno				
	Programovací software	áno				
	Diaľková diagnostika	áno				
Odsávacie zariadenie k páliacemu stroju	Odsávaný sekčný stôl	š: min. 1500 d: min. 3000	mm mm			
	Filtračná jednotka s možnosťou návratu vzduchu do vnútorného priestoru	áno				
Plazmové rezacie zariadenie	Rozsah rezacieho prúdu	min. 20 a max. 130	A			
	Zaťažovateľ (pri 130 A)	min. 100	%			
	Presný rez	min. v rozsahu 0,5 - 32	mm			
	Prepal plného materiálu	min. 25	mm			
	Automatická plynová konzola	áno				
	Rezací prúd plynulo regulovateľný	áno				
	Plazmový plyn O <sub>2</sub> , Ar, H <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , vzduch	áno				
Ostatné	Doprava na miesto inštalácie	áno				
	Montáž a uvedenie do prevádzky	áno				

Dátum:

pečiatka a podpis štatutárneho zástupcu