

**Dodatok č.2 ku
KÚPNEJ ZMLUVE**

uzavretá podľa § 409 a nasl. zák. č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov

č. zmluvy kupujúceho:

č. zmluvy predávajúceho: 5181-1.4780

Článok 1

Zmluvné strany

1.1 Kupujúci:

Kupujúci: METALURGIA TS plus, s.r.o.

Továrenská 4069/44,

01841 Dubnica nad Váhom

zastúpený: Ing. Milan Duhár, konateľ

IČO: 36348961

DIČ: 2022090950

Bankové spojenie: VÚB, a.s.

číslo účtu: 3303531558/0200

IBAN: SK22 0200 0000 0033 0353 1558

SWIFT kód: SUBASKBX

Osoby oprávnené rokovať vo veciach:

- technických: Ing. Milan Duhár duharjr@metalurgia-ts.sk

- zmluvných: Ing. Milan Duhár duharjr@metalurgia-ts.sk

/ďalej len „kupujúci“

1.2 Predávajúci:

Predávajúci: TOS VARNSDORF a.s.

Řiční 1774

407 47 Varnsdorf, Česká republika

zastúpený: Ing. Jan Rýdl ml., MBA, statutární ředitel, generální ředitel

IČO: 27327850

DIČ: CZ 27327850

zapísaná: Obchodní rejstřík. Krajský soud v Ústí nad Labem, oddíl B, vložka 1782

Bankovní spojení: Komerční banka a.s. pobočka Ústí n. Labem

IBAN: CZ0401000000004057150227

Swift kód: KOMBCZPP

Osoby oprávnené rokovať vo veciach:

- technických: Juraj Tomašiak

- zmluvných: Ing. Jan Rýdl ml. MBA, statutární ředitel, generální ředitel

/ďalej len „predávajúci“

Článok 2

Podklad pre uzavretie Zmluvy

Predmetom tohto dodatku je zmena tejto zmluvy v Článku 3 bode.3.1 kde je špecifikácia tovaru uvedená v Prílohe č. 1 - Technická špecifikácia. Táto Príloha č.1 - Technická špecifikácia sa nahrádza v celom rozsahu **Prílohou č.1 k dodatku č.2 - Technická špecifikácia.**

Článok 8

Záverečné ustanovenia

- 8.1 Tento dodatok nadobúda platnosť dňom jeho podpisania oprávnenými zástupcami oboch Zmluvných strán a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jeho zverejnenia v profile verejného obstarávateľa na stránke www.uvo.gov.sk.
- 8.2 Tento dodatok je vypracovaný v 4 rovnopisoch, z ktorých každá zo zmluvných strán dostane po 2 rovnopisy.
- 8.3 Obaja účastníci prehlasujú, že dodatok je podpísaný podľa ich skutočnej a slobodnej vôle, nie v tiesni, alebo za jednostranne nápadne nevýhodných podmienok, že si ho riadne prečítali a súhlasia s celým jeho obsahom.

V Dubnici nad Váhom, dňa 31.08.2018

Ve Varnsdorfu, dňa 31.08.2018

Ing. Milan Duhár
konateľ spoločnosti
METALURGIA TS plus, s.r.o.

Ing. Jan Rýdl, ml. MBA
statutární ředitel, generální ředitel
TOS VARSDORF a.s.

PRÍLOHA č.1 k Dodatku č.2

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Názov projektu: **Zavádzanie inovatívnej technológie do výroby na horizontálne CNC opracovanie kovov**
 Názov stroja: **Horizontálny frézovací stroj**

Názov technologického celku	P.č.	Názov parametra	Požadovaná hodnota	Ponúknutá hodnota predkladateľa
Horizontálna fréza	1.1	Centrálny riadiaci systém CNC	ANO	ANO-Heidenhain iTNC 530 HSCI
	1.2	Dialková diagnostika	ANO	ANO
	1.3	Modul pre komunikáciu stroja a PC	ANO	ANO
	1.4	Priemer vretena stroja:	min. 150mm	ANO 150
	1.5	Uplínanie nástrojov:	ISO50	ISO 50
	1.6	Pracovné otáčky stroja v rozsahu:	min. 10/3000 Otč./min.	10/3000
	1.7	Pracovné súradnice v osi X:	min. 6000mm	6000
	1.8	Pracovné súradnice v osi Y:	min. 3000mm	3000
	1.9	Pracovné súradnice v osi Z:	min. 2200mm	2200
	1.10	Otočný pracovný stôl rozmery:	min. 2500x min.3000mm	2500 x 3000
	1.11	Otočný pracovný stôl nosnosť:	min. 16 000kg	16000
	1.12	Posun plošiny operátora v osi Y:	min. 2000mm	2300
	1.13	Posun plošiny operátora v osi Z:	min. 1200mm	1500
	1.14	Maximálny výkon hlavného motora	max. 90kW	50
	1.15	Rýchlosť osí X, Y, Z, W	min. 8000 mm/min.	8000
	1.16	Automatická výmena nástrojov na opracovanie:	min. 30 pozícií	40
	1.17	Chladenie nástroja osí vretena stroja s vonkajším prívodom:	ANO	ANO
	1.18	Chladenie nástroja osí vretena stroja s vonkajším prívodom tlak:	min. 9 bar	10Bar / CHOV
	1.19	Dopravník triesok v pracovnej osi X:	min. 6000mm	6000 mm/typ DT-standard/
Príslušenstvo	2.1	Predlžovacia príručka vretena o dĺžke	min. 500 mm	ANO: 520 mm
	2.2	Frézovací prístroj univerzálny s ručným upínaním nástrojov s otáčkami	min. 600 Otč./min.	ANO: 900/typ: UFP40/50-T05 a.s.
	2.3	Frézovacia hlava univerzálna ručne polohovaná s otáčkami	min. 2500 Otč./min.	ANO:3000/typ:HUR 50-T05 a.s.
Montáž	3	Obrobková sonda s rádiovým a infra prenosom s ochranou proti kolízií	ANO	ANO:TS460-Heidenhain/Heidenhain
Doprava	4	Doprava		ANO