

## Kúpna zmluva – Príloha č. 1:

### Technická špecifikácia predmetu zákazky

Názov zariadenia: VODOROVNÝ FRÉZOVACÍ A VYVRTÁVACÍ STROJ

Vymedzenie častí zariadenia		Opis / Technická špecifikácia - požadované technické parametre	Číselný údaj / Hodnota / Charakteristika parametra - požadovaná hodnota parametra	Merná jednotka	Parametre navrhovanej technológie - navrhovateľ vyplní konkrétnu hodnotu parametra ním navrhovanej technológie (hodnota/číselný údaj a podobne podľa zadania)	Názov výrobcu	Typové označenie
Základné zariadenie	Radiací systém:	stolové, pozdĺžne, so zariadením pre automatickú výmenu nástrojov	áno	-	áno/nie:		
		HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI, alebo ekvivalent plne kompatibilný s týmto radiacím systémom "plne kompatibilný sa rozumie taká alternatíva uvádzaného parametra, ktorá zabezpečí plnú funkčnosť a výkonnosť zariadenia a zároveň takú mieru kompatibility s ostatnými systémami a zariadeniami verejného obstarávateľa, aká by bola dosiahnutá pri pôvodne uvádzanom parametri."	áno	-	áno/nie:		
	Pohony:	CNC súvisle riadené osi stroja: X,Y,Z,W	áno	-	áno/nie:		
		CNC riadená poloha otáčania stola: B	áno	-	áno/nie:		
		CNC polohované otáčanie vretena: C	áno	-	áno/nie:		
		AC-digitálne servopohony HEIDENHAIN alebo SIEMENS alebo equivalentný	áno	-	áno/nie:		
		Kužeľová dutina pracovného vretena:	ISO50	-	hodnota:		
		Prevedenie upínacej stopky nástroja	DIN 69871 A	-	hodnota:		
	Vreteník	s vodorovným výsuvným pracovným vretenom s priemerom	min. 100	mm	hodnota:		
		s rozsahom prevádzkových otáčok vretena s rozsahom min. v rozsahu	od do 10- 2400	ot/min	hodnota:		
		s menovitým výkonom hlavného motora S1/S5	min. 20	kW	hodnota:		
		s menovitým krútiacim momentom na vretene S1/S6	min. 1200	Nm	hodnota:		
		s menovitými otáčkami pracovného vretena S1/S6	min. 85/110	ot/min	hodnota:		
		Prestavenie vreteníka zvisle (Y)	min. 1100	mm	hodnota:		
		Výsuv pracovného vretena (W)	min. 600	mm	hodnota:		
		Min. výška osi vretena nad pracovným stolom	min. 0	mm	hodnota:		

	stôl	Upínacia plocha otočného stola: v rozsahu	min. 1000x 1100	mm	hodnota:			
		Priemer strediaceho otvoru upínacej plochy otočného stola	min. 100H6	mm	hodnota:			
		Prestavenie stola priečne (X)	min. 1200	mm	hodnota:			
		Prestavenie stola pozdĺžne (Z)	min. 900	mm	hodnota:			
		Pracovné posuvy v osách X,Y,Z,W min.	min. 4000	mm/min	hodnota:			
	Rýchloposuv:	v osách X,Y,Z:	min. 7900	mm/min	hodnota:			
		v ose W	min. 7900	mm/min	hodnota:			
		v ose B:	min. 2	1'/min	hodnota:			
	Maximálna posuvová sila:	v osách X,Y:	min. 15	kN	hodnota:			
		v osách Z,W:	min. 20	kN	hodnota:			
	Ostatné	Únosnosť zpevňovania osi B na ramene R=0,5 m	min. 25 kN	kN	hodnota:			
		Pracovný tlak hydraulických obvodov: min.	od 7,1	Mpa	hodnota:			
		Napätie/ kmitočet	3x400 V/ 50 Hz	-	hodnota:			
		Napätie ovládacie a riadiace:	24	V	hodnota:			
		Celkový príkon stroja:	max. 55	kVA	hodnota:			
		Maximálna hladina akustického tlaku v mieste obsluhy	max. 85	dB(A)	hodnota:			
		Klimatické prevedenie	normálne	-	hodnota:			
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	Doprava na miesto realizácie	-	áno	-	áno/nie:		-	-
	Montáž zariadenia a uvedenie do prevádzky	-	áno	-	áno/nie:		-	-

Miesto: .....

Dátum: .....

.....  
podpis a pečiatka dodávateľa